

南安市工业阀门产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 钢制闸阀（GB/T12234—2019）

序号	检验项目		检验方法
1	阀体壁厚测量		GB/T 12234—2019
2	阀杆直径测量		GB/T 12234—2019
3	压力试验	上密封试验	GB/T 12234—2019 GB/T 26480—2011
4		密封试验	
5		壳体试验	
6	阀体材质成分分析		GB/T 12234—2019

表 2 钢制闸阀（JB/T 7746—2020）

序号	检验项目		检验方法
1	壳体壁厚		JB/T 7746—2020
2	阀杆最小直径		JB/T 7746—2020
3	压力试验	壳体试验	JB/T 7746—2020 GB/T 26480—2011
4		高压密封试验	
5		低压密封试验	
6		上密封试验	

表 3 钢制截止阀（GB/T 12235—2007、GB/T 12235—2025）

序号	检验项目		检验方法
1	阀体壁厚测量		GB/T 12235—2007
	壳体壁厚测量		GB/T 12235—2025
2	阀杆直径测量		GB/T 12235—2007 GB/T 12235—2025
3	压力试验	上密封试验	GB/T 12235—2007 GB/T 12235—2025 GB/T 26480—2011
4		密封试验	
5		壳体试验	
6	阀体材料成分分析		GB/T 12235—2007
	材质成分分析（阀体）		GB/T 12235—2025

表 4 钢制截止阀（JB/T 7746—2020）

序号	检验项目		检验方法
1	壳体壁厚		JB/T 7746—2020
2	阀杆最小直径		JB/T 7746—2020
3	压力试验	壳体试验	JB/T 7746—2020 GB/T 26480—2011
4		高压密封试验	
5		低压密封试验	
6		上密封试验	

表 5 钢制球阀（GB/T 12237—2021）

序号	检验项目		检验方法
1	阀体壁厚测量		GB/T 12237—2021
2	压力试验	低压气体密封试验	GB/T 12237—2021 GB/T 26480—2011
3		高压密封试验	
4		壳体试验	
5	阀体化学成分分析		GB/T 12237—2021

表 6 钢制球阀（GB/T 21385—2008、GB/T 21385—2025）

序号	检验项目		检验方法
1	阀体壁厚测量		GB/T 21385—2008
	壳体壁厚测量		GB/T 21385—2025
2	压力试验	壳体强度性能	GB/T 21385—2008
		壳体强度	GB/T 13927—2022 GB/T 21385—2025
3		密封性能	GB/T 21385—2008
		液压密封性能	GB/T 13927—2022 GB/T 21385—2025
4		低压密封试验	GB/T 21385—2008
		低压密封性能	GB/T 13927—2022 GB/T 21385—2025
5	阀体材料的化学成分		GB/T 21385—2008
	材料成分分析（阀体）		GB/T 21385—2025

表 7 钢制蝶阀（GB/T 12238—2008）

序号	检验项目	检验方法
1	壳体试验	GB/T 12238—2008 GB/T 13927—2022
2	密封试验	
3	阀体壁厚测量	GB/T 12238—2008
4	蝶板承压能力试验	GB/T 12238—2008
5	阀体材质成分分析	GB/T 12238—2008

表 8 钢制蝶阀（JB/T 8527—2015）

序号	检验项目	检验方法
1	壳体强度	JB/T 8527—2015 GB/T 13927—2022
2	密封性能	
3	阀体壁厚测量	JB/T 8527—2015
4	蝶板承载能力	JB/T 8527—2015
5	壳体材料化学成分	JB/T 8527—2015

表 9 水暖阀门-闸阀（GB/T 12232—2005、GB/T 12232—2025）

序号	检验项目	检验方法
1	阀体的最小壁厚	GB/T 12232—2005
	壳体最小壁厚	GB/T 12232—2025
2	阀杆最小直径	GB/T 12232—2005 GB/T 12232—2025
3	密封试验	GB/T 12232—2005 GB/T 12232—2025 GB/T 13927—2022
4	壳体试验	

表 10 水暖阀门-闸阀（CJ/T 216—2013）

序号	检验项目	检验方法
1	壳体强度	CJ/T 216—2013 GB/T 13927—2022
2	密封	
3	低压密封	CJ/T 216—2013
4	阀杆最小直径	CJ/T 216—2013
5	壳体壁厚	CJ/T 216—2013

表 11 水暖阀门-蝶阀（GB/T 12238—2008）

序号	检验项目	检验方法
1	壳体试验	GB/T 12238—2008 GB/T 13927—2022
2	密封试验	
3	阀体壁厚测量	GB/T 12238—2008
4	蝶板承压能力试验	GB/T 12238—2008

表 12 水暖阀门-蝶阀（CJ/T 261—2015）

序号	检验项目	检验方法
1	密封	CJ/T 261—2015 GB/T 13927—2022
2	强度	
3	阀体壁厚	CJ/T 261—2015

表 13 水暖阀门-螺纹连接阀门（GB/T 8464—2023）

序号	检验项目	检验方法
1	管螺纹精度	GB/T 8464—2023
2	阀体最小壁厚	GB/T 8464—2023
3	扳口对边最小尺寸	GB/T 8464—2023
4	阀杆最小直径	GB/T 8464—2023
5	壳体强度	GB/T 8464—2023 GB/T 13927—2022
6	密封性能	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 8464—2023 铁制、铜制和不锈钢制螺纹连接阀门

GB/T 12232—2005 通用阀门 法兰连接铁制闸阀

GB/T 12232—2025 通用阀门 法兰连接铁制闸阀

GB/T 12234—2019 石油、天然气工业用螺柱连接阀盖的钢制闸阀

GB/T 12235—2007 石油、石化及相关工业用钢制截止阀和升降式止回阀

GB/T 12235—2025 石油、石化及相关工业用钢制截止阀和升降式止回阀

GB/T 12237—2021 石油、石化及相关工业用的钢制球阀

GB/T 12238—2008 法兰和对夹连接弹性密封蝶阀

GB/T 13927—2022 工业阀门 压力试验

GB/T 21385—2008 金属密封球阀

GB/T 21385—2025 金属密封球阀

GB/T 26480—2011 阀门的检验和试验

JB/T 7746—2020 紧凑型锻钢阀门

JB/T 8527—2015 金属密封蝶阀

CJ/T 216—2013 给水排水用软密封闸阀

CJ/T 261—2015 给水排水用蝶阀

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。