

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

仅供生态环境主管部门信息公开使用

项目名称：福建南安市中煌石材有限公司年产石板材 25
万平方米、异形石材 1850 立方米项目
建设单位（盖章）：福建南安市中煌石材有限公司
编制日期：2026 年 3 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1773455535000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	09394o		
建设项目名称	福建南安市中煌石材有限公司年产石板材25万平方米、异形石材1850立方米项目		
建设项目类别	27—056砖瓦、石材等建筑材料制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	福建南安市中煌石材有限公司		
统一社会信用代码	9135058309813513X2		
法定代表人（签章）	黄培珊	黄培珊	
主要负责人（签字）	黄培珊	黄培珊	
直接负责的主管人员（签字）	黄培珊	黄培珊	
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	福建省福海环保股份有限公司		
统一社会信用代码	913505007980535962		
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
孙瑞芳	20230503535000000011	BH064238	孙瑞芳
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
孙瑞芳	全文	BH064238	孙瑞芳



环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师职业资格。



姓名： 证件号码： 35045119851023056X 性别： 女 出生年月： 1985年05月28日 批准日期： 2023年05月28日 管理号： 20230503535000000011





文件检验码: D5D7B5A8D9DE461E94BD547737C84995
此件真伪, 可通扫描上方二维码进行校验
或访问<https://zwfw.rst.fujian.gov.cn/#/authorize>

社会保险个人历年缴费明细表 (按月)



业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											
业务类型: 养老保险[√] 工伤保险[√]											

备注: 参保人在补缴缴费起止期间内所属的参保地信息参见“参保地经办机构”一栏

经办人: 福建省福海环保股份有限公司





营业执照

统一社会信用代码
913505007960535962

(副本) 副本编号: 1-1



扫描二维码登录
“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称

福建省海峡环保股份有限公司

类型

股份有限公司(上市)

法定代表人

李斌如

经营范围

一般项目: 技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广; 环境保护专用设备销售; 工程管理服务; 水土流失防治服务; 水利相关咨询服务; 专用化学产品销售(不含危险化学品)(除依法须经批准的项目外, 凭营业执照依法自主开展经营活动)
许可项目: 建设工程设计; 建设工程施工(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动, 具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准)

注册资本 1000.000000万人民币

成立日期 2006年11月21日

住所

福建省泉州市丰泽区霞贤路300号泉州数字经济产业园A区2号楼7层



登记机关

2025年6月18日

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位福建省福海环保股份有限公司（统一社会信用代码913505007960535962）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的福建南安市中煌石材有限公司年产石板材25万平方米、异形石材1850立方米项目项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为孙瑞芳（环境影响评价工程师职业资格证书管理号20230503535000000011，信用编号BH064238），主要编制人员包括孙瑞芳（信用编号BH064238）（依次全部列出）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）：

2026年8月14日



一、建设项目基本情况

建设项目名称	福建南安市中煌石材有限公司年产石板材 25 万平方米、异形石材 1850 立方米项目																						
项目代码	2603-350583-04-03-459838																						
建设单位联系人	***	联系方式	***																				
建设地点	福建省泉州市南安市水头镇滨海石材加工集中区																						
地理坐标	(东经 118 度 25 分 14.736 秒, 北纬 24 度 41 分 49.078 秒)																						
国民经济行业类别	C3032 建筑用石加工	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业 56 砖瓦、石材等建筑材料制造 303																				
建设性质	☒ 新建(迁建) ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目																				
项目审批(核准/备案)部门(选填)	南安市发展和改革局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	闽发改备[2026]C060363 号																				
总投资(万元)	3000	环保投资(万元)	100																				
环保投资占比(%)	3.3	施工工期	6 个月																				
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	占地面积 14000m ² 、建筑面积 7972.44m ²																				
专项评价设置情况	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类(试行))》，土壤、声环境不开展专项评价，地下水原则上不开展专项评价。项目专项设置情况参照表 1 专项评价设置原则表，具体见表 1-1。 表 1-1 项目专项评价设置表 <table> <tr> <th>专项评价的类别</th> <th>设置原则</th> <th>项目情况</th> <th>是否设置专项</th> </tr> <tr> <td>大气</td> <td>排放废气含有毒有害污染物¹、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标²的建设项目</td> <td>项目排放废气污染物不涉及大气专项设置原则中提及的因子</td> <td>否</td> </tr> <tr> <td>地表水</td> <td>新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂</td> <td>项目运营期无生产废水排放; 生活污水经化粪池处理后通过市政污水管网排入南安市南翼污水处理厂集中处理。不属于地表水专项设置原则中提及的情况</td> <td>否</td> </tr> <tr> <td>环境风险</td> <td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量³的建设项目</td> <td>根据工程分析, 项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过其临界量</td> <td>否</td> </tr> <tr> <td>生态</td> <td>取水口下游 500 米范围内有重要水</td> <td>项目不涉及河道取水的污染类</td> <td>否</td> </tr> </table>			专项评价的类别	设置原则	项目情况	是否设置专项	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	项目排放废气污染物不涉及大气专项设置原则中提及的因子	否	地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂	项目运营期无生产废水排放; 生活污水经化粪池处理后通过市政污水管网排入南安市南翼污水处理厂集中处理。不属于地表水专项设置原则中提及的情况	否	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	根据工程分析, 项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过其临界量	否	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水	项目不涉及河道取水的污染类	否
专项评价的类别	设置原则	项目情况	是否设置专项																				
大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	项目排放废气污染物不涉及大气专项设置原则中提及的因子	否																				
地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂	项目运营期无生产废水排放; 生活污水经化粪池处理后通过市政污水管网排入南安市南翼污水处理厂集中处理。不属于地表水专项设置原则中提及的情况	否																				
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	根据工程分析, 项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过其临界量	否																				
生态	取水口下游 500 米范围内有重要水	项目不涉及河道取水的污染类	否																				

		生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	建设项目	
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	项目不涉及直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	否
	地下水	原则上不开展专项评价，涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区的开展地下水专项评价工作	项目不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区	否
注：1.废气中 Toxic 有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。				
根据上表分析可知，项目无需开展专项评价工作。				
规划情况	1、南安市国土空间总体规划（2021-2035 年） 规划名称：《南安市国土空间总体规划（2021-2035 年）》 审批机关：福建省人民政府 审批文号：闽政文〔2024〕204 号 2、水头镇城市总体规划 规划名称：《水头镇城市总体规划》（2010-2030） 审批机关：泉州市人民政府 审批文号：泉政文[2011]16 号 3、南安市水头片区单元控制性详细规划 规划名称：《南安市水头片区单元控制性详细规划》 审批机关：南安市人民政府 审批文号：南政文〔2018〕272 号 4、石材加工集中区规划 规划名称：《南安市人民政府关于南安市建筑饰面石材加工集中区规划范围研究的批复》 审批机关：南安市人民政府 审批文号：南政文〔2023〕10 号			
规划环境影响评价情况	无			

规划及规划环境影响评价符合性分析	1.1 规划符合性分析 （1）土地利用规划符合性分析 项目拟选址于福建省泉州市南安市水头镇滨海石材加工集中区，根据南安市自然资源局 2023 年 8 月 15 日出具的项目所在地现状地类图(详见附件 14)，项目现状地类为建制镇。根据业主提供的不动产权证，证号：闽（20213）南安市不动产权第 1303982 号（详见附件 5），项目用地为工业用地。因此，项目选址符合土地利用规划要求。 （2）《南安市国土空间总体规划（2021-2035 年）》符合性分析 对照《南安市国土空间总体规划（2021-2035 年）》中的南安市国土空间总体规划图（详见附件 9），项目位于城镇开发边界内，未占用生态保护红线和永久基本农田，满足国土空间规划要求。 （3）水头镇城市总体规划符合性分析 对照《水头镇城市总体规划》（2010-2030）（详见附件 7），项目用地规划为居住用地，鉴于项目所处的规划尚未实施，因此暂时作为项目过渡性经营场所。建设单位承诺，今后若规划实施时，建设单位将无条件配合区域规划的实施，搬迁至其他符合要求的地方进行生产（详见附件 8）。 （4）南安市水头片区单元控制性详细规划符合性分析 对照《南安市水头片区单元控制性详细规划》（详见附件 8），项目用地规划为居住用地，鉴于项目所处的规划尚未实施，因此暂时作为项目过渡性经营场所。建设单位承诺，今后若规划实施时，建设单位将无条件配合区域规划的实施，搬迁至其他符合要求的地方进行生产（详见附件 8）。 （5）石材加工集中区规划符合性分析 根据《南安市人民政府关于南安市建筑饰面石材加工集中区规划范围研究的批复》（南政文〔2023〕10 号），项目拟选址于福建省泉州市南安市水头镇滨海石材加工集中区（详见附件 6），符合南安市石材企业加工集中区规划。
其他符合性分析	1.2 产业政策符合性分析 （1）与《产业结构调整指导目录（2024 年本）》符合性分析 项目拟从事石材的生产加工，项目生产过程中所采用的生产工艺设备、年生产能力和产品均不属于《产业结构调整指导目录(2024 年本)》中的限制类和淘汰类，已取得南安市发展和改革局的备案（闽发改备

	[2026]C060363 号)，因此项目符合国家当前的产业政策。 （2）用地政策符合性分析 项目用地不在国家颁布的《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录（2024 年本）》之列，符合国家用地政策要求。 综上，项目的建设符合国家和地方当前的产业政策要求。 1.3 周边环境相容性分析 项目拟选址于福建省泉州市南安市水头镇滨海石材加工集中区，项目西北侧为钧凯石材、创优岩板等石材厂，东北侧为融升石材馆，东南侧为泰亨石材、锐铜石材等石材厂，西南侧为东升股份有限公司（二厂）。项目最近的环境敏感目标为东北侧 150m 处的山前村和启蒙幼儿园，项目所在地周围无珍稀动植物、名胜古迹和自然保护区等需特殊保护的区域，所在区域环境质量良好，对项目污染因子有一定环境容量；项目废水、废气、噪声及固废均配套相应的污染防治措施，根据分析项目各项污染物均可实现达标排放以及得到妥善处置，因此，项目运营对周边环境影响小，项目与周围环境相容。 1.4 “三线一单”控制要求符合性分析 （1）生态保护红线符合性分析 项目不在自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护地和其他需特别保护等法律法规禁止开发建设的区域，因此项目建设符合生态红线控制要求。 （2）环境质量底线符合性分析 项目所在区域功能区划分别为：安海湾为第四类海域，声环境为3类功能区，大气环境为二类功能区。根据南安市环境质量分析报告（2024 年），项目区域环境质量现状良好，符合环境功能区划要求，具有一定的环境容量。项目运营期无生产废水外排，生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网排入南安市南翼污水处理厂；生产废气及噪声经采取相应污染治理措施后可达标排放；固废均得以妥善处理。因此，项目的建设不会触及区域环境质量底线。 （3）资源利用上线符合性分析 项目原辅材料源于正规合法单位购得，水电等公共资源由当地相关部门供给；项目采取合理可行的污染防治措施可有效控制污染。项目资
--	--

源占用率小，不突破区域资源利用上线。

（4）环境准入负面清单符合性分析

经检索《市场准入负面清单（2025年版）》及《泉州市内资投资准入特别管理措施（负面清单）（试行）》，项目不在上述清单的禁止准入类和限制准入类。因此，项目的建设符合《市场准入负面清单（2025年版）》及《泉州市内资投资准入特别管理措施（负面清单）（试行）》等相关要求。

1.5 与生态环境分区管控符合性分析

（1）与《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政〔2020〕12号）附件“全省生态环境总体准入要求”符合性分析

表 1-2 与“全省生态环境总体准入要求”符合性分析一览表

准入要求		项目情况	符合性
空间布局约束	1.石化、汽车、船舶、冶金、水泥、制浆造纸、印染等重点产业，要符合全省规划布局要求。 2.严控钢铁、水泥、平板玻璃等产能过剩行业新增产能，新增产能应实施产能等量或减量置换。 3.除列入国家规划的大型煤电和符合相关要求的等容量替代项目，以及以供热为主的热电联产项目外，原则上不再建设新的煤电项目。 4.氟化产业应集中布局在《关于促进我省氟化工产业绿色高效发展的若干意见》中确定的园区，在上述园区之外不再新建氟化工项目，园区之外现有氟化工项目不再扩大规模。 5.禁止在水环境质量不能稳定达标的区域内，建设新增相应不达标污染物指标排放量的工业项目。	项目拟选址于福建省泉州市南安市水头镇滨海石材加工集中区，拟从事石材的生产加工，不属于空间布局约束范围内的项目，且项目所在区域水环境质量达标，故项目建设与空间布局约束要求不相冲突。	符合
污染物排放管控	1.建设项目新增的主要污染物排放量应按要求实行等量或倍量替代。涉及总磷排放的建设项目应按要求实行总磷排放量倍量或等量削减替代。涉及重金属重点行业建设项目新增的重点重金属污染物应按要求实行“减量置换”或“等量替换”。涉新增 VOCs 排放项目，VOCs 排放实行区域内等量替代，福州、厦门、漳州、泉州、莆田、宁德等 6 个重点控制区可实施倍量替代。 2.新建水泥、有色金属项目应执行大气污染物特别排放限值，钢铁项目应执行超低排放指标要求，火电项目应达到超低排放限值。 3.尾水排入近岸海域汇水区域、“六江两溪”流域以及湖泊、水库等封闭、半封闭水域的城镇污水处理设施执行不低于一级 A 排放标准。	项目 VOCs 实施区域内 1.2 倍削减替代。	符合

（2）与泉州市“三线一单”生态环境分区管控符合性分析

对照《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的

通知》（泉政文〔2021〕50号）、《泉州市生态环境局关于发布泉州市2023年生态环境分区管控动态更新成果的通知》（泉环保〔2024〕64号）和《泉州市生态环境局关于发布泉州市生态环境分区管控动态更新成果的通知》（泉环保〔2025〕111号），项目属于南安市重点管控单元2（ZH35058320012，详见附图12、附件11），项目与泉州市生态环境准入清单符合性详见表1-3，与泉州市南安市生态环境准入清单符合性分析详见表1-4。

表 1-3 与“泉州市生态环境准入清单”符合性分析一览表

适用范围	准入要求	项目情况	符合性
陆域空间布局约束	一、优先保护单元中的生态保护红线 二、优先保护单元中的一般生态空间 三、其它要求 1.除湄洲湾石化基地外，其他地方不再布局新的石化中上游项目。 2.未经市委、市政府同意，禁止新建制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。 3.新建、扩建的涉及重点重金属污染物的有色金属冶炼、电镀、制革、铅蓄电池制造企业应优先选择布设在依法合规设立并经规划环评、环境基础设施和环境风险防范措施齐全的产业园区。禁止低端落后产能向晋江、洛阳江流域上游转移。禁止新建用汞的电石法（聚）氯乙烯生产工艺。加快推进专业电镀企业入园，到2025年底专业电镀企业入园率达到90%以上。 4.持续加强晋江、南安等地建陶产业和德化等地日用陶瓷产业的环境综合治理，充分衔接国土空间规划和生态环境分区管控，并对照产业政策、城市总体发展规划等要求，进一步明确发展定位，优化产业布局和规模。 5.引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局，限制高VOCs排放化工类建设项目，禁止建设生产和使用VOCs含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。 6.禁止在流域上游新建、扩建重污染企业和项目。 7.禁止重污染企业和项目向流域上游转移，禁止在水环境质量不稳定达标的区域内，建设新增相应不达标污染指标排放量的工业项目；严格限制新建水电项目。 8.禁止在通风廊道和主导风向的上风向布局大气重污染企业，推进建成区大气重污染企业搬迁或升级改造、环境风险企业搬迁或关闭退出。 9.单元内涉及永久基本农田的，应按照《福建省基本农田保护条例》（2010年修正本）、《国土资源部关于全面实行永久基本农田特殊保护的通知》（国土资规〔2018〕1号）、《中共中央国务院关于加强耕地保护和改进占补平衡的意见》（2017年1月9日）等相关文件要求进行严格管理。一般建设项目不得占用永久基本农田，重大建设项目选址确实难以避让永久	项目不涉及优先保护单元。项目拟选址于福建省泉州市南安市水头镇滨海石材加工集中区，拟从事石材的生产加工，不属于空间布局约束范围内的项目，且项目所在区域水环境质量达标。项目通过合理布局减少对周边环境的影响，故项目建设与空间布局约束要求不相冲突。	符合

		基本农田的，必须依法依规办理。严禁通过擅自调整县乡国土空间规划，规避占用永久基本农田的审批，禁止随意砍伐防风固沙林和农田保护林。严格按照自然资源部、农业农村部、国家林业和草原局《关于严格耕地用途管制有关问题的通知》（自然资发〔2021〕166号）要求全面落实耕地用途管制。		
	污染物排放管控	1.大力推进石化、化工、工业涂装、包装印刷、制鞋、化纤、纺织印染等行业以及油品储运销等领域治理，重点加强石化、制鞋行业 VOCs 全过程治理。涉新增 VOCs 排放项目，实施区域内 VOCs 排放实行等量或倍量替代，替代来源应来自同一县（市、区）的“十四五”期间的治理减排项目。 2.新、改、扩建重点行业建设项目要遵循重点重金属污染物排放“等量替代”原则，总量来源原则上应是同一重点行业内的削减量，当同一重点行业无法满足时可从其他重点行业调剂。 3.每小时 35（含）—65 蒸吨燃煤锅炉 2023 年底前必须全面实现超低排放。 4.水泥行业新改扩建项目严格对照超低排放、能效标杆水平建设实施；现有项目超低排放改造应按文件（闽环规〔2023〕2 号）的时限要求分步推进，2025 年底前全面完成。 5.化工园区新建项目实施“禁限控”化学物质管控措施，项目在开展环境影响评价时应严格落实相关要求，严格涉新污染物建设项目源头防控和准入管理。以印染、皮革、农药、医药、涂料等行业为重点，推进有毒有害化学物质替代。严格落实废药品、废农药以及抗生素生产过程中产生的废母液、废反应基和废培养基等废物的收集利用处置要求。 6.新（改、扩）建项目新增主要污染物（水污染物化学需氧量、氨氮和大气污染物二氧化硫、氮氧化物），应充分考虑当地环境质量和区域总量控制要求，立足于通过“以新带老”、削减存量，努力实现企业自身总量平衡。总量指标来源、审核和监督管理按照“闽环发〔2014〕13 号”“闽政〔2016〕54 号”等相关文件执行。	项目 VOCs 实施区域内 1.2 倍削减替代，由泉州市南安生态环境局进行区域调剂。项目外排废水为生活污水，生活污水不需购买相应的化学需氧量、氨氮的排污权指标，不纳入建设项目主要污染物排放总量指标管理范围。项目废气中二氧化硫和氮氧化物纳入建设项目主要污染物排放总量指标管理范围。	符合
	资源开发效率要求	1.到 2024 年底，全市范围内每小时 10 蒸吨及以下燃煤锅炉全面淘汰；到 2025 年底，全市范围内每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉通过集中供热、清洁能源替代、深度治理等方式全面实现转型、升级、退出，县级及以上城市建成区在用锅炉（燃煤、燃油、燃生物质）全面改用电能等清洁能源或治理达到超低排放水平；不再新建每小时 35 蒸吨以下锅炉（燃煤、燃油、燃生物质），集中供热管网覆盖范围内禁止新建、扩建分散燃煤、燃油等供热锅炉。 2.按照“提气、转电、控煤”的发展思路，推动陶瓷行业进一步优化用能结构，实现能源消费清洁低碳化。	项目拟使用的能源为电和天然气，不涉及燃煤、燃油等供热锅炉。	符合

表 1-4 与泉州市南安市生态环境准入清单符合性分析一览表						
环境管 控单元 编码	环境管 控单元 名称	管控单 元类别	管控要求		项目情况	符合 性
ZH3505 832001 2	南安市 重点管 控单元 2	重点管 控单元	空间 布局 约束	1.严禁在城镇人口密集区新建危险化学品生产企业；现有不符合安全和卫生防护距离要求的危险化学品生产企业 2025 年底前完成就地改造达标、搬迁进入规范化工园区或关闭退出。城市建成区内现有有色等污染较重的企业应有序搬迁改造或依法关闭；城市主城区内现有有色等重污染企业环保搬迁项目须实行产能等量或减量置换。2.新建高 VOCs 排放的项目必须进入工业园区。	项目拟选址于福建省泉州市南安市水头镇滨海石材加工集中区，拟从事石材的生产加工，不属于空间布局约束范围内的项目。	符合
			污染 物排 放管 控	1.在城市建成区新建大气污染型项目，应落实区域二氧化硫、氮氧化物排放量控制要求。2.新建有色项目执行大气污染物特别排放限值。3.加快园区内污水管网及依托污水处理设施的建设程，确保工业企业的所有废（污）水都纳管集中处理，鼓励企业中水回用。	项目承诺二氧化硫、氮氧化物按照要求落实污染物总量控制要求。不属于有色项目。不涉及管控情况。	符合
			环境 风险 防控	单元内现有有色金属冶炼和压延加工业、化学原料和化学制品制造业等具有潜在土壤污染环境风险的企业，应建立风险管控制度，完善污染治理设施，储备应急物资。应定期开展环境污染治理设施运行情况巡查，严格监管拆除活动，在拆除生产设施设备、构筑物和污染治理设施活动时，要严格按照国家有关规定，事先制定残留污染物清理和安全处置方案。	项目不涉及。	符合
			资源 开发 效率 要求	禁燃区内，禁止燃用高污染燃料，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施。	项目拟使用的能源为电和天然气，不属于高污染燃料。	符合
综上所述，项目的建设符合《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政〔2020〕12 号）、《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文〔2021〕50 号）、《泉州市生态环境局关于发布泉州市 2023 年生态环境分区管控动态更新成果的通知》（泉环保〔2024〕64 号）和《泉州市生态环境局关						

于发布泉州市生态环境分区管控动态更新成果的通知》（泉环保〔2025〕111 号）的相关要求。因此，项目的建设符合环境准入要求。

1.6 相关环境保护政策符合性分析

（1）与《泉州市 2019 年挥发性有机物综合整治方案》的符合性分析，详见下表。

表 1-5 与泉州市 2019 年挥发性有机物综合整治方案符合性分析一览表

分析内容	方案要求	项目情况	符合性
严格环境准入	严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放项目建设，相关新建项目必须进入工业园区。新建炼化项目应符合福建省石化产业总体布局的要求。新、改、扩建项目应在设计和建设中选用先进的清洁生产和密闭化工艺，提高设计标准，采取密闭措施，加强废气收集，配套安装高效 VOCs 治理设施，满足国家及地方的达标排放和环境质量要求。新建涉 VOCs 排放项目实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代。	项目拟选址于福建省泉州市南安市水头镇滨海石材加工集中区，拟从事石材的生产加工，不属于高 VOCs 排放项目。项目有机废气拟采取二级活性炭吸附装置，废气经处理后可满足国家及地方的达标排放和环境质量要求。项目 VOCs 实施区域内 1.2 倍削减替代。	符合
大力推进源头替代	通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。	根据建设单位提供的检测报告，项目使用的饱和聚酯树脂胶、云石胶为低 VOCs 含量的物料。	符合
加强其他无组织排放源控制	重点对含 VOCs 物料储存、转移和输送、敞开液面逸散以及工艺过程等排放源实施管控。一要加强设备与场所密闭管理，含 VOCs 物料应密封储存。二要对含 VOCs 的物料采用密闭管道或密闭容器、罐车等进行转移和输送，高 VOCs 含量废水（废水液面上方 100 毫米处 VOCs 检测浓度超过 200ppm，以碳计）的集输、储存和处理过程，应加盖密闭。三要在涉 VOCs 物料生产和使用过程中，采取有效的收集措施或在密闭空间中操作。四要推进使用先进生产工艺，减少工艺过程的无组织排放。五要加强挥发性有机液体装卸过程损失控制，装载优先采用底部装载方式，有机液体装卸单元应设置高效油气回收装置，运输有机液体的车船应配有油气回收接口。六要提高废气收集率，遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。	项目涉及 VOCs 物料使用过程中随取随开，用后及时密闭送回仓库储存。	符合

加快推进重点行业 VOCs 专项治理	重点加强对石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等重点行业 VOCs 专项治理。主要包括石化行业 VOCs 综合治理，化工行业 VOCs 综合治理，工业涂装 VOCs 综合治理（主要为汽车、家具、集装箱、电子产品、工程机械等行业），包装印刷行业 VOCs 综合治理，油品储运销 VOCs 综合治理。	项目主要为石材的生产加工，不属于以上重点行业。	符合
--------------------	---	-------------------------	----

综上所述，项目的建设符合《泉州市 2019 年挥发性有机物综合整治方案》的要求。

(2) 与《泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案》重点任务符合性分析，详见下表。

表 1-6 泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案符合性分析一览表

分析内容	方案要求	项目情况	符合性
大力推进源头替代，有效减少 VOCs 产生	大力推进低（无）VOCs 含量原辅材料替代。将全面使用符合国家要求的低 VOCs 含量原辅材料的企业纳入正面清单和政府绿色采购清单。	项目使用的不饱和聚酯树脂胶、云石胶为低 VOCs 含量的物料。	符合
	企业应建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成份、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。	项目建立相应质量管理台账。	符合
全面落实标准要求，强化无组织排放控制	储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。	项目涉 VOCs 物料密封存放，使用过程中随取随开，使用后及时密闭送回仓库储存。	符合

综上所述，项目的建设符合《泉州市2020年挥发性有机物治理攻坚实施方案》的要求。

(3) 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）符合性分析，详见下表。

表 1-7 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）符合性分析一览表

标准相关要求		项目情况	符合性
VOCs 物料储存无组织排放控制要求	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	项目使用的不饱和聚酯树脂胶、云石胶、为低 VOCs 含量的物料，原辅材料储存于密闭容器中，放置于仓库内。	符合
VOCs 物料转移	液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。	项目不饱和聚酯树脂胶、云石胶储存于密闭容器中。	符合

	和 输 送 无 组 织 排 放 控 制 要求	粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。	项目未使用粉状、粒状 VOCs 物料。	符合
	工 艺 过 程 VOCs 无 组 织 排 放 控 制 要求	有机聚合物产品用于制品生产的过程，在混合/混炼、塑炼/塑化/熔化、加工成型（挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等）等作业中应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采用局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统	项目拟设独立的密闭车间，废气经收集后经二级活性炭吸附装置处理后达标排放。	符合
		有机聚合物产品用于制品生产的过程，在混合/混炼、塑炼/塑化/熔化、加工成型（挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等）等作业中应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采用局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。		
		企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回用量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。	按要求建立 VOCs 原辅材料台账，记录原辅材料名称、使用量、回用量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。	符合
	VOCs 无 组 织 排 放 废 气 收 集 处 理 系 统 要求	VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	集气系统和废气处理设施与生产活动及工艺设施同步运行，若废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用。	符合
		企业应建立台账，记录废气收集系统、VOCs 处理设施的主要运行和维护信息，如运行时间、废气处理量、操作温度、停留时间、吸附剂再生/更换周期和更换量、催化剂更换周期和更换量、吸收液 pH 值等关键运行参数。台账保存期限不少于 3 年。	按要求建立台账，做好台账记录，台账保存期限不少于 3 年。	符合
	综上所述，项目的建设符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的要求。 （4）与《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）附录 D 符合性分析，详见下表。			

表 1-8 与《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）附录 D 符合性分析一览表

	标准相关要求	项目情况	符合性
工艺措施要求	各环节及涂装设备清洗应在密闭空间或设备中进行，产生的挥发性有机物经集气系统收集导入挥发性有机物处理设施或排放管道，达标排放。	项目拟设独立的密闭车间，废气经收集后经二级活性炭吸附装置处理后达标排放。	符合
	涂料、稀释剂、固化剂、清洗溶剂、脱漆剂等含挥发性有机物的原辅材料在储存和输送过程中应保持密闭，使用过程中随取随开，用后应及时密闭，以减少挥发。	项目不饱和聚酯树脂胶、云石胶等含挥发性有机物的原辅材料在储存和输送过程中保持密闭，使用过程中随取随开，使用后及时密闭，以减少挥发。	符合
	宜采用集中供料系统，无集中供料系统，工作结束后应将剩余的涂料及含挥发性有机物的辅料送回调漆室或储存间。	项目涉 VOCs 物料使用过程中随取随开，使用后及时密闭送回仓库储存。	符合
	集气系统和挥发性有机物处理设施应与生产活动及工艺设施同步运行，应保证在生产工艺设备运行波动情况下集气系统和净化设施仍能正常运转，实现达标排放。	保证在生产工艺设备运行波动情况下集气系统和净化设施仍能正常运转，实现达标排放。因集气系统或净化设施故障造成非正常排放，立即停止运转对应的生产工艺设备，待检修完毕后共同投入使用。	符合
管理要求	①所有含 VOCs 物料（涂料、稀释剂、固化剂、清洗剂等）需建立完整的购买、使用记录，记录内容必须包含物料名称、VOCs 含量、购入量、使用量、回收和处置量、计量单位、作业时间及记录人等；②含有 VOCs 物料使用的统计年报应该包括上年库存、本年度购入总量、本年度销售产品总量、本年度库存总量、产品和物料的 VOCs 含量、VOCs 排放量、污染控制设备处理效率、排放监测等数据。	项目建立相应质量管理台账。	符合

综上所述，项目的建设符合《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）附录D的要求。

1.7 与《福建省工业炉窑大气污染综合治理方案》（闽环保大气〔2019〕10号）符合性分析

项目与《福建省工业炉窑大气污染综合治理方案》（闽环保大气〔2019〕10号）符合性分析见下表。

表 1-9 《福建省工业炉窑大气污染综合治理方案》（闽环保大气〔2019〕10 号）符合性分析一览表

分析内容	方案要求	项目情况	符合性
加大产业结构调整力度	严格建设项目环境准入。新建涉工业炉窑的建设项目，原则上要入园，配套建设高效环保治理设施。	项目拟选址于福建省泉州市南安市水头镇滨海石材加工集中区。	符合
加快燃料清洁低碳化替代	加快淘汰煤气发生炉和燃煤工业炉窑。鼓励工业炉窑使用电、天然气等清洁能源或由周边热电厂供热。基本淘汰热电联产供热管网覆盖范围内的燃煤加热、烘干炉（窑）。加快推动铸造（10 吨/小时及以下）、岩棉等行业冲天炉改为电炉。	项目燃料采用电源和天然气，属清洁能源。	符合
实施污染深度治理	暂未制订行业排放标准的工业炉窑，包括铸造，日用玻璃，玻璃纤维、耐火材料、石灰、矿物棉等建材行业，钨、工业硅、金属冶炼废渣（灰）二次提取等有色金属行业，氮肥、电石、无机磷、活性炭等化工行业，应全面加大污染治理力度，鼓励按照颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于 30、200、300 毫克/立方米实施改造，其中，日用玻璃、玻璃棉氮氧化物排放限值不高于 400 毫克/立方米。铸造用生铁企业的烧结机、球团和高炉按照闽环保大气〔2019〕7 号要求实施超低排放改造。	项目行业暂未制订行业排放标准，项目颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于 30、200、300 毫克/立方米。	符合

综上所述，项目的建设符合《福建省工业炉窑大气污染综合治理方案》（闽环保大气〔2019〕10号）的要求。

1.8 与《南安市建筑饰面石材加工集中区环境管理实施方案》符合性分析

项目与《南安市建筑饰面石材加工集中区环境管理实施方案》符合性分析见下表。

表 1-10 《南安市建筑饰面石材加工集中区环境管理实施方案》符合性分析一览表

分析内容	方案要求	项目情况	符合性
选址布局	新、改、扩建石材加工企业厂界与居民区和学校等环境敏感目标的距离不少于 50 米，与医院的距离不少于 200 米。确有困难的，其高噪声生产车间与环境敏感目标的距离可参照上述要求执行。	项目最近的环境敏感目标为东北侧 150m 处的山前村和启蒙幼儿园，且 200 米范围内无医院。	符合
环境管理体系	企业应建立环境保护责任制度，明确单位负责人和相关人员的责任，明确组织机构设置。①建立环境管理责任制度。②明确环境管理组织机构。	本项目将建立环境保护责任制度，由公司总经理作为单位环保负责人，在项目运营期间实施环境监控计划，负责日常的环境管理。	符合
环境影响	涉 VOCs 排放的石材加工企业（建设单位）应于建设项目环境影响报告表编制时向生态环境主管部门（南安生态环境局）提出	项目 VOCs 通过区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代。	符合

	评价管理	新增 VOCs 总量指标核定申请，明确新增 VOCs 排放量及其 1.2 倍削减替代来源，并于批复前取得《建设项目新增 VOCs 污染物总量指标核定意见》。		
		石材加工企业建设项目环境影响报告表向生态环境主管部门报批前，应根据《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》向社会公开环境影响报告表全本，报批过程中如对环境影响报告表进一步修改，应及时公开最后版本。	本项目环评已按要求进行信息公开。	符合
	建设与运行管理	①厂区道路、生产车间、仓库地面应作硬化处理，并对破损地面及时修复。 ②企业生产现场环境保护标志和标识明显、醒目、完整。 ③污染防治设施应与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。 ④污染防治设施应与产生污染（废气、废水、噪声）的生产工艺设备同步运行，污染治理设施停止运行时，应停止生产。由于事故或维修等原因造成设备停止运行时，应立即停止生产并报告生态环境主管部门。 ⑤企业生产运行时污染排放（废气、废水、噪声）应符合国家、地方和行业污染物排放标准限值要求。 ⑥企业应建立并健全污染防治设施规章制度，制定运行、维护和操作规程、计划，建立主要设备运行、维护状况台账制度。 ⑦企业应将污染防治管理纳入生产管理，配备污染防治设施管理人员和技术人员，定期开展培训考核。 ⑧企业应做好生产设备及污染防治设施的维护和保养，生产现场环境整洁流畅、管理有序。 ⑨企业应定期巡视厂区、生产车间和污染防治设施，避免“跑冒滴漏”。 ⑩企业应定期检查、维护和更换生产设备及污染防治设施易损易耗部件和材料，禁止防治设施超负荷运行。 ⑪企业应做好生产设备及污染防治设施异常状况（如检修、开停车、事故）污染物的收集和处置，并台账记录。	①项目厂区内道路、生产车间均已采取水泥硬化地面；②项目污染防治设施、污染源排放口按要求设置环境保护图形标志牌；③项目严格执行“三同时”制度，落实本环评提出的污染治理措施，污染物可达标排放；④企业建立相关环保规章制度及环境管理台账；⑤企业做好生产过程环境管理，定期巡视，发现环境风险隐患及时整改，确保污染防治设施正常稳定运行。⑥项目污染治理设施与生产活动同步运行，若废气设施出现故障，应立即停产直至污染治理设施检修完成方可投入生产。	符合
		废水： （1）源头控制 ①按照环境影响评价文件及其审批意见落实工业废水零排放和生活污水污染防治“三同时”要求，保证生产过程稳定运行。 ②规范设置各类废水收集、传送和排放设施，并具备防渗漏、防溢流条件，严禁污水入渗地下。 ③积极采用先进生产工艺与设备，降低单位产品耗水量。 ④厂区应实行雨污分流，分别设置雨水、污水收集管网，规范设置雨水、污水排放	①项目严格执行“三同时”制度，落实本环评提出的污染治理措施，污染物可达标排放；②项目生产废水经沉淀池处理后回用于生产，不外排；③项目已采用国内进行通用型生产工艺及设备，生产废水循环使用，可以降低用水量；④项目严格实行雨污分流、分别设置雨水、污水收集管，并设置雨水、污	符合

	口。 ⑤切割、修（切）边、破碎、抛磨、精细加工等生产工序废水，以及车间地面冲洗水、道路冲洗水、洗车废水等全部循环回用，不得外排。 ⑥厂内设初期雨水集水池，初期雨水收集范围包括生产区、荒料场、产品堆场等。厂内荒料、产品堆场边界应设导流水路，确保堆场冲刷雨水无流入外环境隐患。 ⑦雨水收集系统末端设置初期雨水截流装置和初期雨水集水池，并设提升泵，将初期雨水泵送至污水处理站。 ⑧生产车间污水收集管网、地面水路流向科学严谨，废水流通顺畅，地面无废水滞留。 ⑨近期不具备纳管条件的企业，生活污水经处理后需满足相应回用或农田灌溉水质标准，并委托有资质的检测单位定期监测，不得随意外排。远期生活污水应全部纳入市政污水管网或规范建设的农村生活污水管网。	水排放口；⑤项目切割、切边、雕刻等工序的喷淋用水循环使用，不外排；⑥生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网，最终纳入南安市南翼污水处理厂进一步处理；⑦厂区雨水排放口前端设置初期雨水截流装置和初期雨水集水池，厂区初期雨水收集后经沉淀池处理后回用于生产。	
	废气： （1）粉尘（颗粒物）污染防治 A.鼓励采用先进生产工艺、自动化生产设备，提高生产效率，减少粉尘（颗粒物）产生量，减少干法及人工作业工序。 B.切割、破碎、磨抛等产生车间应采取半密闭、密闭措施，或在上述车间产生量大的关键区域采用袋式除尘、水帘式机械除尘器或喷雾除尘器等集尘、抑尘措施。车间负压抽吸风量、换气次数及抑尘设施风机选型应进行可行性论证。 C.车间积尘及时清扫，日产日清，增加车间洒水频次，保持相对湿度。 （2）VOCs 污染防治 A.使用低（无）VOCs 环保型原辅材料（树脂、胶粘剂），采用水性油墨，从工艺源头减少原辅材料 VOCs 含量。 B.原辅料密闭存放。含 VOCs 原辅材料应密闭存放，在调配、转运、临时储存过程中避免 VOCs 泄漏和挥发。 C.天然石材加工生产线的刷（刮）胶、背网、面胶、烘干等工序应在密闭空间中进行，配套建设 VOCs 收集和处理设施并有效运行，确保 VOCs 废气稳定达标排放。禁止露天刷胶、晾干行为。	①项目石材加工工序均位于室内，加工过程均采用湿法作业，减少粉尘产生量；②车间及时清扫、定期洒水，减少扬尘产生量；③项目使用的不饱和聚酯树脂胶、云石胶属于低 VOCs 环保型原辅材料；④项目不饱和聚酯树脂胶、云石胶等含挥发性有机物的原辅材料在储存和输送过程保持密闭，使用过程中随取随开，用后及时密闭，以减少挥发；⑤项目刷胶裱网、烘干等设置在密闭区域，产生的有机废气经收集后采用二级活性炭吸附装置处理后可达标排放。	符合
	噪声： （1）优化生产工艺，减少高噪音设备使用。 （2）优化总平布置，生产区与生活区、行政办公区分开布置，高噪声厂房与低噪声厂房分开布置。 （3）优化车间布局，切割机、修边机、抛磨机、雕刻机及其他高噪声设备车间相对集中，并远离厂界和环境敏感目标。采取	①生产车间合理布局；②生产设备均位于室内，企业在生产时尽量执行关门、窗作业；③采取减震、隔声等措施；④日常加强设备的维护和保养，确保生产设备处于良好的运行状态，杜绝因设备不正常	符合

	必要的减振、消声、建筑隔声等综合降噪措施。 (4) 固定式生产设备进行隔声处理, 宜尽可能靠近噪声源设置隔声措施, 如各种设备隔声罩、隔声房等。隔声设施应充分密闭, 避免缝隙孔洞造成漏声, 其内壁应采用足够降噪量的吸声处理。 (5) 加强设备维护和保养, 关注生产过程机器偶发、突发高噪声情况, 及时检查、处理。 (6) 高噪声作业时, 车间门窗应保持关闭。 (7) 合理安排高噪声设备作业时间, 减少夜间生产对周边环境干扰。	运转时产生的高噪声现象。⑤合理安排工作时间, 减少夜间生产。	
	固废 (1) 一般固废 采用先进生产工艺、设备, 从源头减少石粉产生量, 禁止采用淘汰或禁止的生产工艺、设备。石粉、石粉泥渣应及时收集, 规范贮存, 避免与碎石、边角料掺杂。石材边角料、碎石、残次品、石粉、泥渣(沉淀污泥)等一般工业固体废物收集、贮存应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求, 应采取必要的防渗漏、防遗撒、防冲刷、防扬尘及其他环境污染防治措施。禁止石粉、石粉泥渣随雨水污水进入厂区周边河溪、沟渠、湖库、田地等外环境。边角料、碎石、残次品、包装袋等一般工业固体废物应分类收集, 规范贮存, 尽可能综合利用, 无法综合利用时及时清运, 台账记录。 (2) 生活垃圾定点收集, 并委托环卫部门定期清运。 (3) 危险废物 废活性炭、废弃树脂(桶)、废弃胶粘剂(桶)、废弃油墨(桶)、废弃矿物油(桶)等应严格执行危险废物管理规定, 满足《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025-2012)有关要求, 设置独立的危险废物暂存间, 规范贮存。贮存设施应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求, 采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施, 并定期巡视、检查, 及时修复破损区域。危险废物应交由具备危险废物处置资质的单位及时清运处置, 台账记录, 妥善保存危险废物处理协议书和转移联单。	①项目采用先进设备, 石材加工均采用湿法作业; 设有一般固废暂存区, 暂存场所按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求建设。一般工业固废分类收集, 石材边角料集中收集后委托南安市裕宏石材边料综合利用有限公司定期清运, 沉淀污泥委托南安市全源环保服务有限公司定期清运, 未沾染胶水的网布边角料集中收集后外售相关单位综合利用; 并做好相关台账记录。 ②生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运。③项目设置有1个危废贮存间, 贮存间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求建设; 项目危险废物分类收集后定期委托有危废处置资质单位统一处置, 并制定保存了台账记录。	符合
综上所述, 项目的建设符合《南安市建筑饰面石材加工集中区环境管理实施方案》的要求。			

1.9 与新污染物管控相关规定的符合性分析

项目拟从事石材的生产加工，根据《关于加强重点行业涉新污染物建设项目环境影响评价工作的意见》（环环评〔2025〕28号），本项目不属于石化、涂料、纺织印染、橡胶、农药、医药等行业建设项目；对照《重点管控新污染物清单（2023年版）》（部令第28号），项目使用的原辅材料和产生的污染物均不属于清单中提及的重点管控新污染物。

二、建设项目工程分析

2.1 项目由来

福建南安市中煌石材有限公司拟选址于福建省泉州市南安市水头镇滨海石材加工集中区，拟从事石材的生产加工，设计生产规模为年产石板材 25 万平方米（大理石板 20 万 m²、花岗岩板 5 万 m²）、异形石材 1850 立方米（线条 1 万 m、水刀拼花 5 万 m²、雕刻件 1 万 m²、圆柱 200m³、栏杆 100m³）。项目占地面积 14000m²，建筑面积 7972.44m²，拟聘员工 50 人（均不住宿），年工作日 300 天，一天工作 24 小时（刷胶烘干生产 10 小时）。项目已通过南安市发展和改革局备案，备案编号为：闽发改备[2026]C060363 号。

项目原公司为福建省南安市华宏石材有限公司，已于 2020 年 8 月办理环评手续并通过泉州市南安生态环境局的审批，审批号为泉南环评[2020]表 437 号（详见附件 15）；并于 2021 年 7 月通过自主竣工环境保护验收（详见附件 17）；于 2025 年 6 月取得最新排污许可证，证号为：91350583739540144W001R（详见附件 16）。根据土地转让协议书（附件 13）及协议书（附件 14），福建省南安市华宏石材有限公司将土地及厂址内的旧机械生产设备转卖给福建南安市中煌石材有限公司。目前厂区内生产设备未超过福建省南安市华宏石材有限公司原环评评价范围。2023 年 3 月 27 日，福建南安市中煌石材有限公司已重新取得不动产权证：（闽 2023）南安市不动产权第 1303982 号（详见附件 5），现福建南安市中煌石材有限公司按新建重新办理环评相关手续。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》，该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）中“二十七、非金属矿物制品业 30，56 砖瓦、石材等建筑材料制造 303 ‘建筑用石加工’”且不属于单纯“利用石板材切割、打磨、成型”类，应编制环境影响报告表，办理环保审批。

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（摘录）

环评类别		报告书	报告表	登记表
项目类别				
二十七、非金属矿物制品业 30				
56	砖瓦、石材等建筑材料制造303	/	粘土砖瓦及建筑砌块制造；建筑用石加工；防水建筑材料制造；隔热、隔音材料制造；其他建筑材料制造（含干粉砂浆搅拌站）以上均不含利用石材板材切割、打磨、成型的	/

建设
内容

因此,福建南安市中煌石材有限公司委托本环评单位编制该项目的环境影响报告表(详见附件1)。本环评单位接受委托后即派技术人员现场踏勘,经资料收集与调研后,根据项目的特点和项目所在地的环境特征编制了本环境影响报告表,供建设单位上报生态环境主管部门审批。

2.2 项目基本情况

(1) 项目名称: 福建南安市中煌石材有限公司年产石板材 25 万平方米、异形石材 1850 立方米项目;

(2) 建设性质: 新建;

(3) 建设单位: 福建南安市中煌石材有限公司 ;

(4) 建设地址: 福建省泉州市南安市水头镇滨海石材加工集中区;

(5) 总 投 资: 3000 万元;

(6) 工程规模: 占地面积 14000m²、建筑面积 7972.44m²;

(7) 建设规模: 年产石板材 25 万平方米(大理石板 20 万 m²、花岗岩板 5 万 m²)、异形石材 1850 立方米(线条 1 万 m、水刀拼花 5 万 m²、雕刻件 1 万 m²、圆柱 200m³、栏杆 100m³);

(8) 职工人数: 拟聘用职工 50 人, 均不住厂;

(9) 工作制度: 年工作 300 天, 日工作 24 小时, 其中刷胶裱网、喷砂工序年工作 3000 小时。

2.3 项目工程组成

项目组成及主要建设内容见表 2-2。

表 2-2 项目组成一览表

项目组成	类别	内容	
主体工程	生产厂房	建筑面积约 7972.44m ² ; 设有展厅、刷胶烘干区、切割区、异形加工区、验板区等	
辅助工程	荒料区	占地面积约 1800m ²	
公用工程	供水	由市政供水管网供给	
	供电	引自市政电网	
	供气	由天然气公司管道供应	
	排水	采用雨污分流的排水体制, 分设雨水管道及污水管道	
环保工程	废水	生活污水	化粪池+接入市政管网
		生产废水	沉淀池(1400m ³)+污水处理罐 400m ³
	废气	扬尘	洒水抑尘、及时清扫, 加强个人防护等
		石材加工粉尘	采用湿法作业, 加高水喷淋作业工作台挡板。手加工作业粉尘

			采用水帘柜除尘处理后无组织排放
		喷砂粉尘	经设备自带袋式除尘器处理后以无组织的形式排放
		刷胶裱网及烘干废气	集气罩+二级活性炭吸附装置+15m 高的排气筒 DA001
		天然气燃烧废气	与刷胶烘干废气一同经排气筒排放
	噪声	机械噪声	设置基础减震、车间隔声等
	固废	石材边角料	暂存固废区（位于厂区东南侧、面积约 13m ² ）委托南安市裕宏石材边料综合利用有限公司定期清运
		沉淀污泥	委托南安市全源环保服务有限公司定期清运
		未沾染胶水的网布边角料	外售相关单位综合利用
		废活性炭	暂存危废储存间（位于厂区西南侧、面积约 10m ² ）定期委托有资质单位外运处置
		原料空桶	完好原料空桶由厂家回收利用，破损原料空桶按危废处理
		沾染胶水的网布边角料	定期委托危废单位清运处置。若粘胶网布边角料在清运处置前已完全固化，可不按危险废物管理。
		生活垃圾	设置垃圾桶，由环卫部门统一清运处理

2.4 项目主要原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗见下表。

表 2-3 项目主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	用量
一	原辅材料	
1	大理石荒料石	7640m ³ /a
2	花岗岩荒料石	2740m ³ /a
3	不饱和聚酯树脂胶	8t/a
4	云石胶	2t/a
5	网布	20 万 m ² /a
二	能源	
1	水	12699.32t/a
2	电	200 万 kwh/a
3	天然气	3.0 万 m ³ /a

不饱和聚酯树脂胶：由二元酸和二元醇经缩聚反应而生成的，而这种高分子化合物中含有不饱和双键时，就称为不饱和聚酯，这种不饱和聚酯溶解于有聚合能力的单体中而成为一种粘稠液体时，称为不饱和聚酯树脂（英文名 Unsaturated Polyester Resin，简称 UPR）。不饱和树脂是树脂中的一类，根据用途不同，不饱和树脂又分为各种型号。大部分不饱和聚酯树脂的热变形温度都在 50~60℃，一些耐热性好的树脂则可达 120℃。储存时应放置在阴凉通风处，避免阳光直射并远离热源，不饱和树脂为易燃品，应远离明火。根据建设单位提供的化学品安全技术说明书（详见附件 10），主要成分

为聚酯（55~75%）、苯乙烯（25~45%），挥发成分取最大值，本评价取 45%计；不饱和聚酯树脂胶密度为 1.1g/cm³，则 VOC 含量约为 495g/L，符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）表 1 中建筑应用领域其他类 VOCs 含量的限量值（≤500g/L）要求。

云石胶：主要适用于各类石材间的黏结或修补石材表面的裂缝和断痕，常用于各类型铺石工程及各类石材的修补、黏结定位和填缝。根据建设单位提供的云石胶化学品安全技术说明，云石胶主要由 19%环氧大豆油、21%不饱和树脂、60%碳酸钙三种原料制作。根据云石胶化学品安全技术说明（详见附件 9），不饱和树脂的含量为 21%，类比不饱和聚酯树脂化学品安全技术说明书（详见附件 10），苯乙烯含量为 25%~45%，本评价取最大值 45%计算，则云石胶的挥发性有机物含量为 21%×45%=9.45%；云石胶密度为 1.72g/cm³，则 VOC 含量约为 163g/L，符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）表 1 中建筑应用领域其他类 VOCs 含量的限量值（≤500g/L）要求。

2.5 产品方案

项目主要产品及产能见下表。

表 2-4 项目产品规模一览表

产品名称		产能	备注
石板材 (25 万 m ² /a)	大理石板	20 万 m ² /a	/
	花岗岩板	5 万 m ² /a	/
异形石材 (1850m ³ /a)	线条	1 万 m/a	约 50m ³ /a
	水刀拼花	5 万 m ² /a	约 1250m ³ /a
	雕刻件	1 万 m ² /a	约 250m ³ /a
	圆柱	200m ³ /a	
	栏杆	100m ³ /a	/

注：线条宽度约为 0.2m；1 立方米的异形石材相当于 40 平方米。

2.6 主要生产设备

项目主要生产设备见下表。

表 2-5 项目主要生产设备一览表

序号	生产设施	数量（台）
1	大切机	5
2	拉锯	5
3	线锯	5
4	绳锯	5
5	红外线切边机	10

6	仿形机	8
7	磨边机	5
8	倒角磨边机	5
9	雕刻机	15
10	水刀拼花机	10
11	倒角机	5
12	定厚机	5
13	手扶磨	5
14	钻孔机	3
15	自动磨光机	2 套
16	修边机	3
17	手摇切	4
18	磨光机	5
19	切边机	3
20	对剖机	10
21	线条机	3
22	线条磨边机	3
23	栏杆机	5
24	栏杆磨机	5
25	圆柱机	6
26	柱座机	6
27	磨圆机	6
28	四刀切	6
29	翻石机（翻板机）	3
30	喷砂机	3
31	刷胶烘干线	1 条
32	手加工工具	15
33	烘箱	1 套
34	扫描仪	1
35	单刀锯	1
36	桶锯	5

2.7 项目水平衡

项目用水主要为生产用水和生活用水。项目给排水情况见图 2-1。

（1）生产用水

项目生产用水主要是石材加工用水。

项目石材加工用水主要是切割、磨光、切边、异形加工等工序的喷淋用水和手

加工区的水帘除尘柜用水。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）中“3032 建筑用石加工行业”中：大理石建筑板材工业废水量产污系数为 $0.394\text{t}/\text{m}^2$ -产品（规模等级 < 40 万平方米/年）、花岗岩建筑板材工业废水量产污系数为 $0.311\text{t}/\text{m}^2$ -产品（所有规模）、异形石材产品工业废水量产污系数为 $0.096\text{t}/\text{m}^3$ -产品（规模等级 < 2000 立方米/年）。项目年产大理石板 20 万 m^2 、花岗岩板 5 万 m^2 、异形石材 1850 立方米，则石材加工废水产生量约 $94527.6\text{t}/\text{a}$ （ $315.09\text{t}/\text{d}$ ）。石材加工废水除少部分蒸发和被污泥带走外，其余均循环使用，不外排。蒸发损耗量按用水量 10% 计算，石材加工用水总量为 $105030.67\text{m}^3/\text{a}$ （ $350.10\text{m}^3/\text{d}$ ），即蒸发水量为 $10503.07\text{m}^3/\text{a}$ （ $35.01\text{m}^3/\text{d}$ ）。废水中悬浮物浓度约 $3000\text{mg}/\text{L}$ ，沉淀池采用絮凝沉淀法处理后悬浮物浓度约 $300\text{mg}/\text{L}$ ，则沉淀污泥干重约 $255.22\text{t}/\text{a}$ （ $0.85\text{t}/\text{d}$ ），含水率约 85%，废水沉淀污泥产生量为 $1701.47\text{t}/\text{a}$ ，则污泥带走的水量为 $1446.25\text{m}^3/\text{a}$ （ $4.82\text{m}^3/\text{d}$ ）。因此，项目需补充生产用水量约 $11949.32\text{m}^3/\text{a}$ （ $39.83\text{m}^3/\text{d}$ ）。根据水平衡图，项目其中回用水量为 $93081.35\text{m}^3/\text{a}$ （ $310.27\text{m}^3/\text{d}$ ）。

（2）生活污水

项目拟聘职工 50 人，均不住厂，年工作时间为 300 天，根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），不住厂职工生活用水量取 $50\text{L}/\text{d}\cdot\text{人}$ ，则项目生活用水量约为 $750\text{t}/\text{a}$ （ $2.5\text{t}/\text{d}$ ），排污系数取 0.8，则项目职工生活污水排放量约 $600\text{t}/\text{a}$ （ $2.0\text{t}/\text{d}$ ）。项目生活污水经化粪池处理后通过市政污水管网排入南安市南翼污水处理厂集中处理。

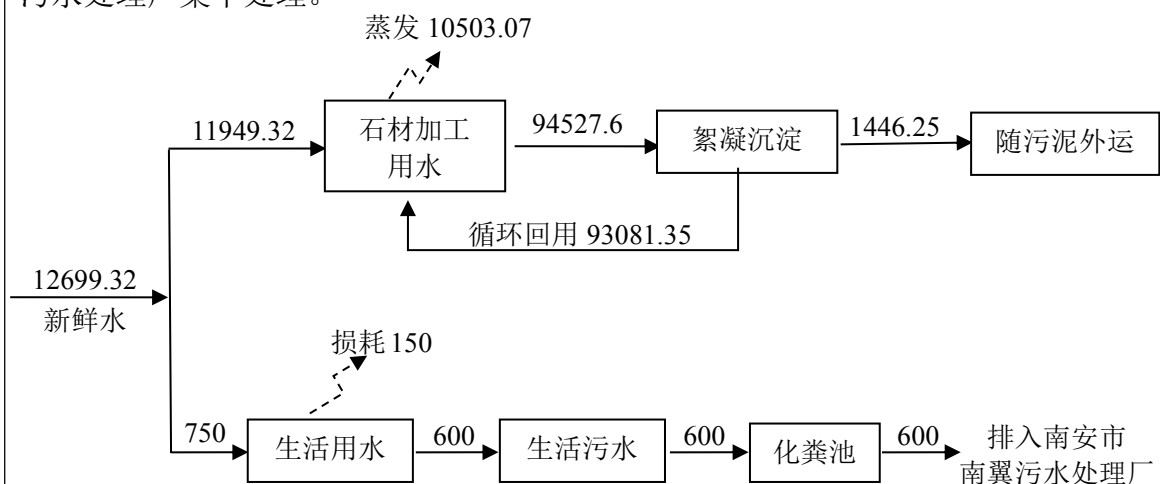


图 2-1 项目给排水平衡图（单位：t/a）

	2.8 平面布置合理性分析 根据附图 4-1、4-2，项目厂区采取雨污分流制，满足雨污排水要求。项目厂区总平面布局合理，生产车间功能分区明确，生产车间布置按照生产工艺流程进行设计，比较紧凑、物料流程短，有利于生产操作和管理，以及有效提高生产效率；生产车间出入口设置有利于货物运输以及紧急情况时厂区人员疏散。项目总体根据物料流向、劳动卫生、安全生产等方面的要求布设，做到功能分区明确、流程合理、减少污染的要求，同时也将适应各个工艺生产、便于交通，符合安全、消防的要求，本项目平面布局基本合理。
工艺流程和产排污环节	2.9 项目生产工艺流程及主要产污环节
与项目有关的原有环境污染问题	鉴于福建省南安市华宏石材有限公司已停止生产活动，转让的各设备原位置，故不再产生废水、废气、噪声及固体废物，因此无历史遗留的环境问题。因此，不存在与项目有关的原有环境污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	3.1 环境质量现状					
	3.1.1 水环境					
	(1) 水环境功能区划及质量标准					
	南安市南翼污水处理厂的纳污水体为安海湾。根据闽政文〔2011〕45号《福建省人民政府关于印发福建省近岸海域环境功能区划》（修编），安海湾近岸海域主要功能为一般工业用水、港口，环境功能为第四类，执行《海水水质标准》（GB 3097—1997）中的第三类海水水质标准，详见表 3-1。					
	表 3-1 《海水水质标准》（GB33097-1997）（摘录）					
	参数	pH（无量纲）	COD	BOD ₅	DO	活性磷酸盐
	第三类标准值	6.8~8.8 同时不超过该海域正常变动范围的0.5pH 单位	4mg/L	4mg/L	4mg/L	0.03mg/L
						无机氮（以 N 计）
						0.4mg/L
	(2) 水环境质量现状					
	根据《南安市环境质量分析报告（2025 年度）》（泉州市南安生态环境局，2026 年 3 月）：2025 年，南安市国控地表水监测断面共 4 个，分别为石碇丰州桥、山美水库库心、康美桥、霞东桥。从年度水质评价结果来看：石碇丰州桥断面水质类别由 2024 年的Ⅲ类提升至Ⅱ类，水质改善明显；山美水库（库心）断面水质保持Ⅱ类，水质稳定优良；康美桥、霞东桥断面水质保持Ⅲ类，整体符合功能区要求。					
	2025 年，南安市省控地表水监测断面共 4 个，分别为山美水库（出口）、港龙桥、军村桥、芙蓉桥。年度水质评价结果显示：山美水库（出口）、港龙桥断面水质类别保持Ⅱ类，水质持续优良；军村桥、芙蓉桥断面水质为Ⅲ类，水质状况总体稳定。2025 年，南安市县级美林水厂饮用水源地全年水质评价类别为Ⅲ类，与 2024 年持平，水质状况总体稳定。2025 年，南安市 8 个“万人千吨”集中供水饮用水源地水质状况总体良好，全年水质评价结果显示：Ⅱ类水质水源地 5 个，Ⅲ类水质水源地 3 个。2025 年，南安市“小流域”监测断面共 7 个，年度水质类别均为Ⅲ类，与 2024 年持平，水质状况总体稳定。					
	3.1.2 大气环境					
	(1) 大气环境功能区划及质量标准					
	①基本污染因子					

项目所处区域环境空气质量功能类别为二类区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段二级标准。详见表 3-2。

表 3-2 环境空气质量标准一览表

污染物名称	取值时间	浓度限值	标准来源
SO ₂	年平均	60μg/m ³	《环境空气质量标准》 (GB3095-2026) 二级标准
	24 小时平均	150μg/m ³	
	1 小时平均	500μg/m ³	
NO ₂	年平均	40μg/m ³	
	24 小时平均	80μg/m ³	
	1 小时平均	200μg/m ³	
CO	24 小时平均	4mg/m ³	
	1 小时平均	10mg/m ³	
O ₃	日最大 8 小时平均	160μg/m ³	
	年平均	200μg/m ³	
TSP	年平均	200μg/m ³	
	24 小时平均	300μg/m ³	
PM ₁₀	年平均	60μg/m ³	
	24 小时平均	120μg/m ³	
PM _{2.5}	年平均	30μg/m ³	
	24 小时平均	60μg/m ³	

②其他污染因子

项目其他污染因子为非甲烷总烃、苯乙烯，非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准详解》（中国环境科学出版社国家环境保护局科技标准司）中的标准限值，苯乙烯执行《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中附录 D，详见 3-3。

表 3-3 环境空气质量标准一览表

污染物名称	限值	浓度	执行标准
非甲烷总烃	一次最高容许浓度	2mg/m ³	《大气污染物综合排放标准详解》（中国环境科学出版社国家环境保护局科技标准司）中的标准限值
苯乙烯	1 小时平均	10μg/m ³	《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中附录 D

备注：本评价以非甲烷总烃作为挥发性有机物的综合性控制指标。

(2) 环境空气质量现状

①基本污染因子

根据《南安市环境质量分析报告（2025 年度）》（泉州市南安生态环境局，2026 年 3 月），2025 年，城市环境空气质量综合指数 2.18，在泉州市 13 个县（市、区、

开发区)中排名第三。空气质量优良率 98.1%，一级达标天数 243 天，占比 66.6%，二级达标天数为 115 天，占比 31.5%，污染天数 7 天（轻度污染 6 天，中度污染天数 1 天），占比 1.9%。PM_{2.5}、PM₁₀、SO₂、NO₂ 年均浓度分别为 14.8μg/m³、28μg/m³、6μg/m³、10μg/m³，CO 日均值第 95 百分位数、O₃ 日最大 8 小时平均第 90 百分位数分别为 0.80mg/m³、128μg/m³。其中，SO₂、CO 日均值第 95 百分位数浓度与 2024 年持平，长期稳定在较低水平；NO₂ 浓度同比下降 23.1%，减排成效显著；PM_{2.5}、PM₁₀ 及 O₃ 日最大 8 小时平均第 90 百分位数浓度出现阶段性波动，同比分别上升 13.8%、16.7%和 6.25%，整体仍处于优良水平。各指标均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段二级标准。

为了解项目所在区域 TSP 的大气环境质量现状，本项目引用**环境空气质量监测数据，属于项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，符合大气环境影响评价对环境空气现状数据引用的有效性，监测结果见表 3-4，检测报告见附件 12。

表 3-4 TSP 环境空气质量现状监测结果及评价

监测日期	监测因子	监测点位	监测结果	限值	达标情况

项目所处区域环境空气质量功能类别为二类区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2026）表 2 二级标准。由表 3-4 数据可知，项目所在区域 TSP 环境质量现状符合《环境空气质量标准》（GB3095-2026）表 2 二级标准，表明项目区域大气环境质量现状良好，属于环境空气质量达标区，满足环境功能区划标准要求，具有一定的环境容量。

②其他污染因子

根据《建设项目环境影响报告表内容、格式及编制技术指南常见问题解答》，技术指南中提到“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物”，其中环境空气质量标准指《环境空气质量标准》（GB3095-2026）和地方的环境空气质量标准，不包括《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D、《前苏联居住区标准》（CH245-71）、《大气污染物综合排放标准详解》等导则或参考资料。排放的特征污染物需要在国家、地方环境空气质量标准中有限值要求才涉及现状监测，且优先引用现有的监测数据。”本项目排放的非甲烷总烃和苯乙烯在国家、地方环境空气质量标准中无限值，故不进行监测。

3.1.3 声环境

(1) 声环境功能区划及质量标准

项目所在区域声环境功能区划为 3 类区，区域声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中的 3 类标准。详见表 3-5。

表 3-5 《声环境质量标准》(GB3096-2008) 单位: dB(A)

类别	标准值	
	昼间	夜间
3 类	65	55

(2) 声环境质量现状

项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》中的具体编制要求，本项目可不开展声环境质量现状监测。

3.1.4 生态环境

项目拟选址于福建省泉州市南安市水头镇滨海石材加工集中区，厂房主体工程已建成，用地范围内不含有生态环境保护目标，项目不涉及生态现状调查。

3.1.5 电磁辐射

项目不属于电磁辐射类项目，不开展电磁辐射现状监测与评价。

3.1.6 地下水、土壤环境

项目厂区基本实现硬化、绿化，不存在土壤、地下水环境污染途径，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）相关要求，无需开展地下水、土壤环境质量现状调查。且根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），本项目属于“非金属矿采选及制品制造 62、石材加工一全部”，地下水环境影响评价项目类别为IV类，可不开展地下水环境影响评价。根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）附录 A，土壤环境影响评价项目行业类别属于“制造业一金属冶炼和压延加工及非金属矿物制品”，项目土壤环境影响评价类别属于“III类”，土壤环境影响类型为“污染影响型”。项目拟选址于福建省泉州市南安市水头镇滨海石材加工集中区，项目占地规模为小型，所在地周边土壤环境敏感程度为较敏感；根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）中“污染影响型评价工作等级划分表”分析可知，项目可不开展土壤环境影响评价工作。

环境保护目标	3.2 环境保护目标					
	项目拟选址于福建省泉州市南安市水头镇滨海石材加工集中区，项目环境保护目标详见下表。					
	表 3-6 环境保护目标一览表					
	环境要素	环境保护对象名称	方位	与厂界最近距离	保护内容	环境保护目标
	水环境	安海湾	东侧	约 1450m	/	《海水水质标准》(GB3097-1997) 中的第三类标准
	大气环境	山前村	东北侧	约 150m	居民区	《环境空气质量标准》(GB3095-2026) 二级
		弘超豪庭	西北侧	约 465m	居民区	
		启蒙幼儿园	东北侧	约 150m	幼儿园	
声环境	项目厂界外 50 米范围内无医院、学校、居民区等声环境保护目标					
地下水环境	项目厂界外 500m 范围内无地下集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。					
生态环境	项目利用现有空置厂房进行生产，不涉及新增用地，用地范围内无生态环境保护目标。					
污染物排放控制标准	3.3 污染物排放标准					
	(1) 废水排放标准					
	项目运营期生产废水主要为切割、磨光、切边、异形加工等工序的喷淋废水，经沉淀后循环使用不外排。					
	项目生活污水经三级化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准（同时 NH ₃ -N 指标达《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1B 级标准（NH ₃ -N≤45mg/L））后纳入南安市南翼污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002) 表 1 中的一级 A 标准后排入安海湾。					
污染物排放控制标准	(2) 废气排放标准					
	项目运营期废气主要为厂区内扬尘（颗粒物），石材加工粉尘（颗粒物），刷胶裱网及烘干废气（非甲烷总烃、苯乙烯、苯系物和臭气浓度），天然气燃烧废气（颗粒物、二氧化硫、氮氧化物和烟气黑度）。					
	项目厂区内扬尘、石材加工粉尘的颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放标准。项目刷胶裱网及烘干废气中的非甲烷总烃排放执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018) 中表 1、表 3、表 4 中的相关标准；苯乙烯和臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 表 1、表 2 中的相关标准；苯系物排放执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018) 中表 1 中的相关标准。项目天然气燃烧废气中的颗粒物、二氧化硫和氮氧化物排放参照执行《福建省工业炉窑大气污染综合治理方案》					

（闽环保大气〔2019〕10号）规定的限值，烟气黑度排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中其他炉窑二级标准。

（3）噪声排放标准

项目运营期厂界环境噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（4）固废排放标准

一般工业固体废物暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物和原料空桶暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

项目污染物排放标准详见下表。

表 3-7 污染物排放标准

时期	类别	标准名称	项目	标准限值
运营期	生活污水	厂区排污口： 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准，NH ₃ -N参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1B级标准	pH值	6-9
			COD	500mg/L
			BOD ₅	300mg/L
			SS	400mg/L
			NH ₃ -N	45mg/L
		污水处理厂排放口： 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表1一级A标准	pH值	6-9
			COD	50mg/L
			BOD ₅	10mg/L
			SS	10mg/L
			NH ₃ -N	5mg/L
	厂区内扬尘、石材加工粉尘	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放标准	颗粒物	周界外浓度最高点浓度限值 1.0mg/m ³
	刷胶裱网及烘干废气	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表1、表3和表4中的相关标准	非甲烷总烃	排气筒高度 15m
				最高允许排放速率 1.25kg/h*
				最高允许排放浓度 60mg/m ³
				厂区内监控点浓度 8.0mg/m ³
				企业边界监控点浓度 2.0mg/m ³
		《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中附录A的表A.1的相关标准	非甲烷总烃	厂区内监控点处任意一次浓度排放限值 30mg/m ³
		《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1、表2中的相关标准	苯乙烯	排气筒高度 15m
				排放量 3.25kg/h*
				厂界标准值 5.0mg/m ³

			臭气浓度	排气筒高度 15m	
				标准值 1000（无量纲）*	
				厂界标准值 20（无量纲）	
		《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 （DB35/1783-2018）表 1 中的相关标准	苯系物	排气筒高度 15m	
				最高允许排放速率 0.9kg/h*	
				最高允许排放浓度 30mg/m ³	
	燃料 燃烧 废气	《福建省工业炉窑大气污染综合治理方案》（闽环保大气〔2019〕10 号）相关排放限值	颗粒物	最高允许排放浓度30mg/m ³	
			SO ₂	最高允许排放浓度200mg/m ³	
			NO _x	最高允许排放浓度300mg/m ³	
		《工业炉窑大气污染物排放标准》 （GB9078-1996）	烟气黑度	1级	
	厂界 噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3 类标准	昼间	65dB（A）	
			夜间	55dB（A）	
	固废	一般工业固废暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物和原料空桶暂存执行《危险废物贮存污染控制要求》（GB18597-2023）			
注：*排气筒高度除须遵守表列排放速率标准值外，还应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，不能达到该要求的排气筒，应按其高度对应的表列排放速率标准值严格 50%执行。项目废气排气筒高度（15m）无法高出周围 200m 半径范围的建筑物 5m 以上，故污染物排放速率按 50% 执行。					
总量 控制 指标	3.4 总量控制指标				
	根据《福建省人民政府关于全面实施排污权有偿使用和交易工作的意见》（闽政〔2016〕54 号）、《泉州市环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》（泉环保总量〔2017〕1 号）等有关文件要求，全省范围内工业排污单位、工业集中区集中供热和废气、废水集中治理单位均进行排污权有偿使用和交易，现阶段实施总量控制的主要污染物包括化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）；根据《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政〔2020〕12 号）、《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文〔2021〕50 号），要求进行 VOCs 等量（倍量）替代。				
	根据工程特性，项目涉及 COD、NH₃-N、SO₂、NO_x 及 VOCs（以非甲烷总烃计）的总量控制问题。				
	（1）废水 项目运营期无生产废水排放；生活污水经化粪池预处理后通过市政污水管网排入南安市南翼污水处理厂。根据泉环保总量〔2017〕1 号，生活污水中的 COD、NH₃-N 不需购买相应的排污权指标，符合总量控制要求。				
	（2）SO₂、NO_x 总量指标				

根据废气排放源强，核算出本项目 SO₂、NO_x 总量指标。

表 3-8 项目天然气燃烧废气总量控制因子排放量

污染物		废气量 m ³ /a	标准排放浓度 (mg/m ³)	实际排放量 (t/a)	标准排放总量 控制指标(t/a)
天然气燃烧废气	SO ₂	323259	200	0.0012	0.0647
	NO _x		300	0.0476	0.0970

根据《泉州市生态环境局关于印发服务和促进民营经济发展若干措施的通知》（泉环保〔2025〕9号），二氧化硫、氮氧化物的单项新增年排放量小于 0.1 吨的建设项目，免购买排污权交易指标、提交总量来源说明。本项目二氧化硫总排放量为 0.0647t/a，氮氧化物总排放量为 0.0970t/a，新增年排放量均小于 0.1 吨，因此，本项目无需购买二氧化硫和氮氧化物排污权交易指标，无需提交总量来源说明。

(3) VOC_s 总量指标

表 3-9 项目 VOC_s 总量指标控制表 单位：t/a

污染物名称		产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	合计排放量 (t/a)	区域调剂总 量 (t/a)
VOC (以非甲烷总烃计)	有组织	0.7093	0.4788	0.1596	0.2305	0.2766
	无组织		0	0.0709		

本项目应实施 1.2 倍削减替代，倍量调剂指标为 0.2766t/a，项目倍量替代来源由泉州市南安生态环境局统一进行区域调剂。根据建设项目新增 VOC_s 污染物总量指标核定意见（详见附件 18），泉州市南安生态环境局同意从福建省南安市成宏鞋服有限公司减排量调剂 0.2766t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	项目拟使用已建厂房进行生产，根据现场踏勘，目前项目处于前期准备阶段，施工期主要环境影响为机台设备安装产生的噪声，因此对施工期环境影响进行简要分析。 项目设备安装过程中对环境产生影响的因素主要为施工噪声，由于项目需安装的时间短，产生的噪声为暂时性，随着安装的结束而结束，其对周围环境的影响也随之消失；为减轻施工噪声对环境的影响，建设单位在与施工单位签订合同时，应要求其使用的主要机械设备为低噪声机械设备，同时施工过程中施工单位应设专人对设备进行定期保养和维护；合理安排施工时间，严格控制和尽量避免或减少夜间施工。
运营期环境影响和保护措施	4.1 废水 4.1.1 废水污染源强核算 项目生产废水循环回用，不外排。 根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册 生活污染源产排污系数手册》中的《生活源产排污核算系数手册》及《给排水设计手册》（第五册城镇排水（第二版）典型生活污水水质实例），生活污水水质情况大体为 COD: 340mg/L、BOD₅: 220mg/L、SS: 200mg/L，氨氮: 32.6mg/L。根据《村镇生活污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-9），三格式化粪池对污染物的去除效率为 COD: 40%~50%（以 45%计），SS: 60%~70%（以 65%计）；NH₃-N 和 BOD₅ 去除效率参照《化粪池原理及水污染物去除率》中数据，BOD₅ 去除效率为 9%，NH₃-N 去除效率为 3%；则经化粪池处理后水质情况大致为 COD: 187mg/L、BOD₅: 200.2mg/L，SS: 70mg/L，氨氮: 31.6mg/L。生活污水经三级化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准（同时 NH₃-N 指标达《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准（NH₃-N≤45mg/L））后纳入南安市南翼污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中表 1 一级 A 标准后排入安海湾。 4.1.2 废水污染源分析 项目废水产排污环节、类别、污染物种类、污染物产生量和浓度、污染物排放量和浓度、排放方式、排放规律、排放去向等产排污情况见表 4-1，对应污染治理设施设置情况见表 4-2，排放口基本情况见表 4-3。

表 4-1 废水污染物排放源（产、排污情况）

产排污环节	类别	污染物种类	污染物产生情况		污染物排放情况		污水厂排放情况		排放方式	排放规律	排放去向
			产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)			
职工生活用水	生活污水	废水量	/	600	/	600	/	600	间接排放	/	南安市南翼污水处理厂
		COD	340	0.2040	187	0.1122	50	0.0300			
		BOD ₅	220	0.1320	200.2	0.1201	10	0.0060			
		SS	200	0.1200	70	0.0420	10	0.0060			
		氨氮	32.6	0.0196	31.6	0.0190	5	0.0030			

表 4-2 废水污染物排放源（治理设施）

产排污环节	类别	污染物种类	治理设施			是否为可行技术 ^①
			处理工艺	处理能力	治理效率%	
职工生活用水	生活污水	COD	三级化粪池	30t/d	45	是
		BOD ₅			9	
		SS			65	
		氨氮			3	

注：参照《排污许可证申请与核发技术规范 石墨及其他非金属矿物制品制造》（HJ 1119—2020），三级化粪池处理属于可行技术。

表 4-3 废水污染物排放源（排放口）

产排污环节	类别	污染物种类	排放口基本情况		
			编号及名称	类型	地理坐标
职工生活用水	生活污水	COD	DW001 污水排放口	一般排放口	E118.420007° N24.697230°
		BOD ₅			
		SS			
		氨氮			

4.1.3 废水污染物监测要求

项目生活污水经化粪池处理后通过市政污水管网排入南安市南翼污水处理厂集中处理。根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）和《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》（HJ954-2018）等有关规定要求，单独排入城镇集中污水处理设施的生活污水仅说明去向。因此，本项目生活污水无需开展自行监测。

4.1.4 环境影响分析

项目生产废水循环回用，不外排。项目生活污水经三级化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准（同时 NH₃-N 指标达《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准（NH₃-N≤45mg/L））后纳入南安市南翼污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中表 1 一级 A 标准后排入安海湾，对周边水质影响小。

4.1.5 废水治理措施可行性

(1) 生产废水

项目生产废水经沉淀池处理后循环回用，不外排。工艺流程如下：

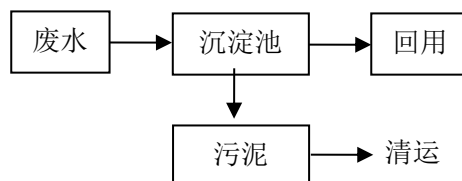


图 4-1 生产废水沉淀处理工艺流程图

工艺说明：生产废水在沉淀池中沉淀，废水中悬浮物自然沉降于池底，上层清液通过溢流方式进入清水池作为生产用水回用，沉淀产生的污泥经集中收集后外售。

项目生产废水主要污染物为悬浮物，经沉淀池处理后可完全回用于生产，不外排。项目生产废水产生量为 315.09t/d，所配备的沉淀池容积 1400m³ 及处理罐容积 400m³，可满足项目生产使用。项目实行雨污分离，排污管道与雨水沟分开；沉淀污泥由相关企业定期清运，措施可行。

沉淀池管理和废水处理设施管控要求：1.项目应对沉淀池进行定期清理和清洗作业，确保沉淀池内物质及时处理，以保证出水质量稳定。2.应建立相应的检查制度，对沉淀池内外进行定期检查，如发现异常情况，应及时采取有效措施。3.应建立完善的记录管理制度，记录沉淀池调度清洗、检查、维护等情况。4.生产废水处理设施安排专业管理人员进行运行，记录台账，确保设施正常运行。定期对生产废水设施维护，防止废水泄漏事故发生，一旦有异常发生，停产检修。

(2) 生活污水

A、项目化粪池处理生活污水的可行性分析

化粪池由相连的三个池子组成，中间由过粪管连通，主要是利用厌氧发酵、中层过粪和寄生虫卵比重大于一般混合液比重而易于沉淀的原理，粪便在池内经过 30 天以上的发酵分解，中层粪液依次由 1 池流至 3 池，以达到沉淀或杀灭粪便中寄生虫卵和肠道致病菌的目的，第三池粪液成为优质化肥。

新鲜粪便由进粪口进入第一池，池内粪便开始发酵分解、因比重不同粪液可自然分为三层，上层为糊状粪皮，下层为块状或颗状粪渣，中层为比较澄清的粪液。在上层粪皮和下层粪渣中含细菌和寄生虫卵最多，中层含虫卵最少，初步发酵的中层粪液经过粪管溢流至第二池，而将大部分未经充分发酵的粪皮和粪渣阻留在第一池内继续发酵。流入第二池的粪液进一步发酵分解，虫卵继续下沉，病原体逐渐死亡，粪液得

到进一步无害化，产生的粪皮和粪厚度比第一池显著减少。流入第三池的粪液一般已经腐熟，其中病菌和寄生虫卵已基本杀灭。第三池功能主要起储存已基本无害化的粪液作用。

项目厂区污水管道已配套完善，生活污水可直接通过污水管道排入化粪池。根据建设单位提供，化粪池处理能力约为 10t/d，项目生活污水排放量为 2.0t/d，因此化粪池可满足项目使用。

B、项目废水纳入南安市南翼污水处理厂处理的可行性分析

南安市南翼污水处理厂位于南安市海联创业园，近期设计规模为日处理废水 3 万吨，采用改良型卡式氧化沟（改良型 Carrousel2000）处理工艺，主要收集水头镇部分老城区（五里桥泵站）、滨海工业建成区和海联创业园一期的工业和生活污水并进行处理。

南安市南翼污水处理厂扩建及提标改造工程，用地面积 5.8hm²，于 2023 年 8 月底启动，2023 年 10 月尾水排放达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。污水处理厂扩建及提标完成后规模为 5.4 万 t/d，规划服务范围包括南安市水头镇全镇以及石井镇规划泉厦联盟高速路以北区域，服务面积 167km²。

本项目位于福建省泉州市南安市水头镇滨海石材加工集中区，在南安市南翼污水处理厂服务范围内，项目废水量为 600t/a（2.0t/d），污水排放量仅占污水处理厂目前处理能力的 0.0067%，占扩建及提标后处理能力的 0.0037%，因此项目生活污水不会对南安市南翼污水处理厂的负荷产生影响，可纳入南安市南翼污水处理厂进一步处理。项目生活污水水质简单，不含重金属及难降解污染物，生活污水经化粪池预处理后可符合南安市南翼污水处理厂进水水质要求，生活污水纳入南翼污水处理厂是可行的。

综上所述，项目生活污水排入南安市南翼污水处理厂统一处理，排水去向符合市政规划，废水排放符合污水处理厂入网要求。项目废水可纳入南安市南翼污水处理厂统一处理。

（3）初期雨水

厂区初期雨水含有少量的泥土等污染物，为了防止初期雨水直接随地表径流排入项目附近沟渠，对周围水环境造成不良影响。项目初期雨水拟收集后经厂区沉淀罐处理后回用于生产，不外排。

初期雨水收集池容积按照下列公式进行计算：

$$V>Q=\varphi\times q\times F\times t\times 60/1000$$

式中：V——初期雨水集水池容积，m³；

Q——初期雨水量，m³；

φ——径流系数，取 0.9；

q——当地暴雨强度，5 年重现期取 q=346.726L/s·ha；

F——汇水面积，ha，本项目占地面积为 14000 平方米，即 1.4ha；

t——降雨历时，项目生产区、成品均位于室内，本评价降雨历时取 15min。

经计算初期雨水量为 393.19m³。项目拟配备沉淀池容积为 1400m³，则沉淀池处理能力为 1400m³/d，本公司生产废水总产生量为 315.09m³/d；沉淀池剩余容积（1084.91m³）可满足初期雨水量（393.19m³）。

项目拟在雨水排放口前端设置截留设施、初期雨水收集井（收集井内设置有水泵）以及初期雨水管。初期雨水截留设施、收集井拟设置位于雨水管道总排口处，配套设置提升泵采用定时开关，可设置其在初期雨水污染物浓度最高时段进行运作，既可最大限度收集初期雨水，又可避免长期工作导致大量雨水进入沉淀罐造成涨满溢流。初期雨水依托生产厂房已设置的屋顶雨水收集管及厂区雨水收集沟收集至初期雨水收集井，经初期雨水收集井内的水泵以及初期雨水管收集进入厂区沉淀罐，初期雨水经沉淀罐沉淀后回用于生产，不外排。

4.2 废气

4.2.1 废气污染物源强核算

项目运营期废气主要为厂区内扬尘，石材加工粉尘，喷砂粉尘，刷胶褙网及烘干废气，天然气燃烧废气。

（1）扬尘

项目污泥运输车滴漏的污泥经晒干后、生产过程中水喷淋时溅出的少量含泥废水经晒干后遇风吹会产生扬尘；成品与原辅材料表面、设备与车间地面的积尘因风吹会产生扬尘，均为无组织排放。

本次评价参考西安冶金建筑学院的堆场起尘量推荐公式计算厂区扬尘排放情况：

$$Q_p=4.23 \times 10^{-4} \times U^{4.9} \times A_p$$

式中：Q_p——起尘量（mg/s）

U——平均风速（m/s），项目所在区域年平均风速 2.28m/s，在厂区围墙内平均风速可降至 1.0m/s 左右；

A_p——起尘面积（m²），项目起尘面积约 1800m²

根据以上公式计算可得厂区起尘速率为 0.7614mg/s，厂区扬尘为全年产生，时间

为 365×24×60×60s，厂区扬尘无组织产生量为 0.024t/a。项目厂区拟采取喷淋洒水控制扬尘，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》附表 2《固体物料堆存颗粒物产排污核算系数手册》中附录 4：粉尘控制措施控制效率，洒水的控制效率为 74%，即排放量为 0.0062t/a。

表 4-4 项目扬尘废气产排情况一览表

污染源	污染物	排放方式	产生情况		治理措施	削减量 t/a	排放情况	
			产生量 t/a	产生速率 kg/h			排放量 t/a	排放速率 kg/h
扬尘 废气	颗粒物	无组织	0.024	0.0027	喷淋洒水	0.0178	0.0062	0.0007

(2) 石材加工粉尘

项目石材加工粉尘污染源强根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年 6 月 9 日）中“砖瓦、石材等建筑材料制造行业系数手册”中产污系数进行核算，各类石材产品生产过程中废气污染物产生系数如下表所示。

表 4-5 建筑用石加工行业粉尘废气产物系数一览表

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	系数单位	产污系数	末端治理技术名称	末端治理技术平均去除效率 (%)
建筑板材（毛板、毛光板、规格板）	荒料（大理石等）	锯解、涂胶、磨抛、裁切（有涂胶）	<40 万 m ² /a	颗粒物（有涂胶工艺）	kg/m ² -产品	0.037	湿法	90
建筑板材（毛板、毛光板、规格板）	荒料（花岗石、板岩等）	锯解、磨抛、裁切	所有规模	颗粒物	kg/m ² -产品	0.0325	湿法	90
异形石材产品（含墓碑石）	荒料（大理石、花岗石、板岩等）	锯解、磨抛、裁切	<2000 立方米/年	颗粒物	kg/m ³ -产品	2.64	湿法	90
							其他 ^①	80

注：①其他包括机械除尘、喷雾降尘等。

①石板材加工粉尘

项目石板材生产加工过程中切割、磨光等工序生产会产生粉尘。根据表 4-4，项目年产石板材 25 万平方米（大理石板 20 万 m²、花岗岩板 5 万 m²），则石板材加工粉尘产生量约为 9.025t/a，产生速率约为 1.2535kg/h。项目石板材生产均为湿法作业，湿法作业即加工过程中由设备自带的喷水设备将水不断喷淋在石材表面，边喷淋边加工，使粉尘颗粒物被水力捕集，进入沉淀池，粉尘产生量较少，以无组织排放。湿法作业除尘率可达 90%（被去除的粉尘随水流进入沉淀池），则石板材加工粉尘排放量约为 0.9025t/a，排放速率约为 0.1253kg/h。

②异形石材加工粉尘

A、切割、磨光、造型粉尘

项目异形石材生产加工过程中切割、磨光、造型等工序会产生粉尘，根据表 4-5，项目年产异形石材 1850 立方米，则异形石材加工粉尘产生量约为 4.884t/a，产生速率约为 0.6783kg/h。该部分工序均在湿法状态下进行，即由设备自带的喷水设备将水不断淋在石材表面，边喷淋边加工，使粉尘颗粒物被水力捕集进入沉淀池，粉尘产生量较少，以无组织排放。湿法作业除尘率可达 90%（被去除的粉尘随水流进入沉淀池），则该部分粉尘排放量约为 0.4884t/a，排放速率约为 0.0678kg/h。

B、手加工粉尘

项目异形石材需进行手加工作业，主要是对异形板材表面、边角毛刺进行手工打磨。根据异形石材物料衡算表：

表 4-6 项目异形石材物料衡算表

序号	投入原料名称	投入量（t/a）	产出物名称	产出量（t/a）
1				
2				
3				
4				
5				

根据上表得项目手加工粉尘产生量约 3.116t/a，小时产生量约 0.4328kg/h(工作时间 7200h)。项目拟配备立式水帘除尘柜收集手加工粉尘，建设单位应将手加工作业台移到水帘除尘柜集尘口附近，确保粉尘充分收集，收集率约 80%，去除率为 80%（被去除的粉尘随水流进入沉淀池），则异形石材手加工粉尘排放量（处理后的粉尘量及未被收集的粉尘量）约为 1.1218t/a，排放速率约为 0.1558kg/h，呈无组织排放。

综上所述，项目石材加工粉尘产排情况见表 4-7。

表 4-7 项目石材加工粉尘产排情况一览表

污染源	污染物	产生情况		排放方式	治理措施	削减量 t/a	排放情况	
		产生量 t/a	产生速率 kg/h				排放量 t/a	排放速率 kg/h
石板材加工粉尘	颗粒物	9.0250	1.2535	无组织	湿法作业	8.1225	0.9025	0.1253
异形石材切割、磨光、造型加工		4.884	0.6783		湿法作业	4.3956	0.4884	0.0678
粉尘		3.116	0.4328		水帘除尘柜	1.9942	1.1218	0.1558
合计		17.025	2.3646		/	14.5123	2.5127	0.3489

（3）喷砂粉尘

项目部分花岗岩产品需使用喷砂机进行处理，处理过程会产生粉尘。查阅《排放

源统计调查产排污核算方法和系数手册》中工业源产排污核算方法《303 砖瓦、石材等建筑材料制造行业系数手册》，无喷砂工序产污系数；因此本评价参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中工业源产排污核算方法《33-37，431-434 机械行业系数手册》“06 预处理”喷砂工艺产污系数，见下表。

表 4-8 喷砂废气产污系数一览表

工段名称	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	系数单位	产污系数	末端治理技术名称	末端治理技术平均去除效率(%)
预处理	干式预处理件	钢材（含板材、构件等）、铝材（含板材、构件等）、铝合金（含板材、构件等）、铁材、其它金属材料	抛丸、喷砂、打磨、滚筒	所有规模	颗粒物	千克/吨-原料	2.19	袋式除尘器	95

根据建设单位提供的资料，项目喷砂机年加工花岗岩板材 2.5 万平方米（厚度约为 2cm，约 500m³），花岗岩密度为 2.6g/cm³，即喷砂年处理 1300t 花岗岩，则喷砂粉尘产生量约为 2.8470t/a，产生速率约为 0.9490kg/h，喷砂废气经喷砂机自带袋式除尘器处理后以无组织的形式排放。项目喷砂废气收集效率约为 95%，袋式除尘器对颗粒物的去除效率为 95%，则喷砂废气排放量约为 0.2775t/a，排放速率约为 0.0925kg/h。

表 4-9 项目喷砂废气产排情况一览表

污染源	污染物	排放方式	产生情况		治理措施	削减量 t/a	排放情况	
			产生量 t/a	产生速率 kg/h			排放量 t/a	排放速率 kg/h
喷砂废气	颗粒物	有组织	2.7047	0.9016	袋式除尘器	2.5695	0.1352	0.0451
		无组织	0.1423	0.0474	密闭车间	/	0.1423	0.0474

（4）刷胶裱网及烘干废气

项目拟设置独立密闭的刷胶烘干区域，并在刷胶烘干线上方设置集气罩，刷胶裱网及烘干废气拟经二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒 DA001 排放。项目刷胶裱网及烘干废气收集效率约为 90%，根据《上海市工业固定源挥发性有机物治理技术指引》，活性炭吸附对有机废气的去除率在 90%以上，考虑到废气处理过程处理设施的磨损，本项目取 50%；单级活性炭吸附装置去除率 50%，本项目使用二级活性炭吸附装置，其总处理效率为 75%。因此，项目刷胶裱网及烘干废气中苯乙烯有组织排放量约为 0.1279t/a、排放速率约为 0.0426kg/h，无组织排放量约为 0.0568t/a、排放速率约为 0.0189kg/h；非甲烷总烃有组织排放量约为 0.1596t/a、排放速率约为 0.0532kg/h，无组织排放量约为 0.0709t/a、排放速率约为 0.0236kg/h。

项目刷胶裱网及烘干废气产排情况见表4-10。

表 4-10 项目刷胶裱网及烘干废气产排情况一览表

污染源	污染物	排放方式	产生情况		治理措施	削减量 t/a	排放情况	
			产生量 t/a	产生速率 kg/h			排放量 t/a	排放速率 kg/h
刷胶裱网及烘干废气	苯乙烯	有组织	0.5116	0.1705	二级活性炭吸附装置 +15m 高的排气筒 DA001	0.3837	0.1279	0.0426
	非甲烷总烃		0.6384	0.2128		0.4788	0.1596	0.0532
	苯乙烯	无组织	0.0568	0.0189	密闭车间	/	0.0568	0.0189
	非甲烷总烃		0.0709	0.0236		/	0.0709	0.0236

(5) 天然气燃烧废气

项目烘干水分的烘箱采用清洁能源天然气作为燃料，燃料尾气回到燃烧机循环燃烧，即燃料尾气不外排。

项目刷胶烘干工序采用清洁能源天然气作为燃料，天然气燃烧产生主要污染物为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物和烟气黑度。根据建设单位提供，项目该部分天然气年用量为 3 万立方米。项目天然气燃烧废气与有机废气一同经废气处理设施后由 15m 高的排气筒 DA001 排放。项目二氧化硫和氮氧化物的产污系数参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中工业源产排污核算方法和系数手册中附表 1 工业行业产排污系数手册 4430 工业锅炉（热力供应）行业系数手册中“4430 工业锅炉（热力生产和供应行业）产污系数表-燃气工业锅炉”中的产污系数，颗粒物产污系数参照《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》附录中“表 F.3 燃气工业锅炉的废气产排污系数”中的以天然气为燃料的产污系数进行源强核算，详见表 4-11。

表 4-11 项目天然气燃烧废气产生情况一览表

原料名称	污染物指标	单位	产污系数
天然气	工业废气量	标立方米/万立方米-原料	107753
	二氧化硫	千克/万立方米-原料	0.02S ^①
	氮氧化物	千克/万立方米-原料	15.87
	颗粒物	千克/万立方米-原料	2.86

注：①产污系数表中气体燃料的二氧化硫的产污系数是以含硫量（S）的形式表示的，其中含硫量（S）是指气体燃料中的硫含量，单位为毫克/立方米。本项目燃料为天然气，项目使用的天然气质量为一类品质，根据《天然气》（GB17820-2018）可知一类天然气含硫量≤20mg/m³，则 S 取 20。

根据上表中数据可计算出天然气燃烧废气污染物产生排放情况。项目天然气燃烧废气各污染物产生量分别为颗粒物：0.0086t/a、SO₂：0.0012t/a、NO_x：0.0476t/a，产生速率分别为颗粒物：0.0029kg/h、SO₂：0.0004kg/h、NO_x：0.0159kg/h。项目天然气燃烧废气与有机废气一同经过二级活性炭后由 15m 高的排气筒 DA001 排放；则项目天然气燃烧废气中的颗粒物排放量约为 0.0086t/a、排放速率约为 0.0029kg/h，二氧化硫有组织排放量约为 0.0012t/a、排放速率约为 0.0004kg/h，氮氧化物有组织排放量约

为 0.0476t/a、排放速率约为 0.0159kg/h。项目天然气燃烧废气产排情况见表 4-12。

表 4-12 项目天然气燃烧废气产排情况一览表

污染源	污染物	排放方式	产生情况		治理措施	排放情况	
			产生量 t/a	产生速率 kg/h		排放量 t/a	排放速率 kg/h
天然气燃烧废气	颗粒物	有组织	0.0086	0.0029	15m 高的排气筒 DA001	0.0086	0.0029
	二氧化硫		0.0012	0.0004		0.0012	0.0004
	氮氧化物		0.0476	0.0159		0.0476	0.0159

4.2.2 废气污染源分析

项目废气产排污环节、污染物种类、污染物产生量和浓度、排放形式、污染物排放浓度（速率）、污染物排放量等产排污情况见表 4-13，对应污染治理设施设置情况见表 4-14，排放口基本情况见表 4-15，监测要求见表 4-16。

表 4-13 废气污染物排放源（产、排污情况）

产排污环节	污染物种类	排放形式	污染物产生		污染物排放		
			产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)
石材加工粉尘	颗粒物	无组织	17.025	2.3646	2.5127	0.3489	/
扬尘	颗粒物	无组织	0.0240	0.0027	0.0062	0.0007	/
喷砂粉尘	颗粒物	无组织	2.8470	0.9490	0.2775	0.0925	/
刷胶裱网及烘干废气，天然气燃烧废气	颗粒物	有组织 (DA001)	0.0086	0.0029	0.0086	0.0029	0.15
	SO ₂		0.0012	0.0004	0.0012	0.0004	0.02
	NO _x		0.0476	0.0159	0.0476	0.0159	0.80
	苯乙烯		0.5116	0.1705	0.1279	0.0426	2.13
	非甲烷总烃		0.6384	0.2128	0.1596	0.0532	2.66
	苯乙烯	无组织	0.0568	0.0189	0.0568	0.0189	/
	非甲烷总烃		0.0709	0.0236	0.0709	0.0236	/

表 4-14 废气污染物排放源（治理设施）

产排污环节	污染物种类	排放形式	治理设施				
			处理工艺	处理能力(m ³ /h)	收集率%	去除率%	是否为可行技术
石材加工粉尘	颗粒物	无组织	湿法作业	/	/	90	是
			水帘除尘柜	/	80	80	是
扬尘	颗粒物	无组织	喷淋抑尘	/	/	74	是
喷砂粉尘	颗粒物	无组织	袋式除尘器	/	95	95	是
刷胶裱网及烘干废气	非甲烷总烃、苯乙烯	有组织	二级活性炭吸附装置	20000	90	75	是
天然气燃烧废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	有组织	/	/	/	/	/

表 4-15 废气污染物排放源（排放口、排放标准）

产排污环节	污染物种类	排放形式	排放口基本情况						排放标准
			高度(m)	排气筒内径(m)	温度(℃)	编号	类型	地理坐标	
刷胶裱网及烘干废气，天然气燃烧废气	非甲烷总烃、苯系物	有组织	15	0.5	50	DA001	一般排放口	E118.420724° N24.696323°	DB35/1783-2018
	苯乙烯、臭气浓度								GB 14554-93
	颗粒物、SO ₂ 、NO _x								闽环保大气（2019）10号、GB9078-1996
	烟气黑度								GB9078-1996
厂界	颗粒物	无组织	/	/	/	/	/	/	GB16297-1996
厂界、厂区内	非甲烷总烃		/	/	/	/	/	/	DB35/1783-2018 GB 37822-2019
厂界	苯乙烯、臭气浓度		/	/	/	/	/	/	GB 14554-93

表 4-16 废气污染物排放源（监测要求）

污染源名称	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	厂界	颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度	1次/半年
	厂区内监控点	非甲烷总烃	1次/季度
有组织废气	排气筒 DA001	非甲烷总烃、苯乙烯、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度、苯系物、臭气浓度	1次/年

注：项目根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》（HJ954-2018）和《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020）等有关规定要求，在投产后开展自行监测。

4.2.3 非正常排放量

非正常排放情况考虑废气收集、处理设施发生故障，废气污染物未经收集处理就直接排放的情形。非正常排放量核算见表 4-17。

表 4-17 污染源非正常排放核算表

污染源	污染物	非正常排放原因	排放形式	非正常排放情况			防治措施
				排放速率(kg/h)	年发生频次(次)	持续时间(h)	
石材加工粉尘、扬尘、喷砂	颗粒物	废气收集、处理设施故障，收集、处理效率均为 0	无组织	3.3163	1	1	废气收集、处理设施定期维护，设施故障应停止产污工序作业直至维修完成
刷胶裱网及烘干废气	苯乙烯		无组织	0.1894	1	1	
	非甲烷总烃		无组织	0.2364	1	1	

4.2.4 大气环境保护距离

本项目采用《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）推荐的估算模型

AERSCREEN 预测该车间无组织废气排放对周围环境的影响。预测结果见表 4-18、4-19。

表 4-18 无组织废气浓度预测参数

面源	污染物	排放速率(kg/h)	面源面积 (m ²)	质量标准(mg/m ³)
无组织 (生产车间)	颗粒物	0.4421	14000	0.9
	非甲烷总烃	0.0236		2.0
	苯乙烯	0.0189		0.01

表 4-19 项目无组织排放污染物浓度预测结果

面源	污染物	最大落地距离	最大落地浓度	最大地面浓度占标率
无组织 (生产车间)	颗粒物	332m	0.0600mg/m ³	6.67%
	非甲烷总烃		0.0032mg/m ³	0.16%
	苯乙烯		0.0026mg/m ³	25.65%

通过估算结果表明，本项目污染物无组织排放厂界外无超标点，项目车间颗粒物排放面源占标率为 6.67%，最大地面空气质量浓度 0.0600mg/m³，低于厂界浓度限值（1.0mg/m³）和环境质量标准（0.9mg/m³）；非甲烷总烃排放面源占标率为 0.16%，最大地面空气质量浓度 0.0032mg/m³，低于厂界浓度限值（2.0mg/m³）和环境质量标准（2.0mg/m³）；苯乙烯排放面源占标率为 25.65%，最大地面空气质量浓度 0.0026mg/m³，低于厂界浓度限值（5.0mg/m³）和环境质量标准（0.01mg/m³）。

根据导则要求，项目不需要进一步划定大气环境保护距离。

4.2.5 卫生防护距离

卫生防护距离是指产生有害因素的部门（车间或工段）的边界至居住区边界的最小距离，环境保护距离范围内不应设置居住性建筑物。

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）中规定的方法及当地的污染物气象条件来计算卫生防护距离初值，其计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：Q_c—大气有害物质的无组织排放量，kg/h；

C_m—大气有害物质环境空气质量的标准限值，mg/m³；

L—大气有害物质卫生防护距离初值，m；

r—大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，m；根据该生产单元占地面积 S（m²）计算，r = (S/π)^{0.5} = 66.7558m；

A、B、C、D—卫生防护距离初值计算系数，无因次；

根据工业企业所在地区近 5 年平均风速（项目所在地区全年平均风速取 2.28m/s），

及大气污染源构成类别从《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）中表 4-20 查取；

表 4-20 卫生防护距离计算系数

计算系数	工业企业所在地区近五年平均风速 m/s	卫生防护距离 L, m								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业企业大气污染源构成类别 ¹⁾								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

注：1)工业企业大气污染源构成分为三类：

I 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，大于或等于标准规定的允许排放量的 1/3 者。

II 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，小于标准规定的允许排放量的 1/3，或虽无排放同种大气污染物之排气筒共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定者。

III 类：无排放同种有害物质的排气筒与无组织排放源共存，且无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应指标确定者。

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）第 4 条规定“当目标企业无组织排放存在多种有毒有害污染物时，基于单个污染物的等标排放量计算结果，优先选择等标排放量最大的污染物为企业无组织排放的主要特征大气有害物质。当前两种污染物的等标排放量相差在 10%以内时，需要同时选择这两种特征大气有害物质分别计算卫生防护距离初值”。污染物等标排放量计算公式如下：

$$Pi = \frac{Qi}{Coi} \times 10^9$$

式中：Pi—污染物等标排放量，m³/h；

Qi—单位时间排放量，t/h；

Coi—大气环境质量标准，mg/m³；

项目无组织废气颗粒物的排放量为 0.4421×10⁻³t/h、等标排放量为 491222m³/h，非甲烷总烃的排放量为 0.0236×10⁻³t/h、等标排放量为 11800m³/h，无组织废气苯乙烯的排放量为 0.0189×10⁻³t/h、等标排放量为 1890000m³/h，每两种污染物的等标排放量相差均超过 10%。因此，项目选择等标排放量最大的苯乙烯作为本项目无组织排放的主要特征大气有害物质。经计算，本项目大气污染物的卫生防护距离设置详见下表。

表 4-21 卫生防护距离计算结果一览表

无组织排放源	污染物名称	Qc(kg/h)	Cm (mg/m ³)	A	B	C	D	L (m)	卫生防护距离 (m)
生产车间	苯乙烯	0.0189	0.01	470	0.021	1.85	0.84	48.990	50

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T39499-2020)的规定,项目生产车间面源污染物卫生防护距离初值小于 50m,卫生防护距离终值取 50m,则项目卫生防护距离为以生产车间围墙为起点外延 50m 范围区域(详见附图 11),卫生防护距离区域内无其他居民、学校等环境敏感目标。因此,项目建设满足环境防护距离的划定要求。

4.2.6 废气治理措施可行性分析

(1) 扬尘

针对厂区扬尘,目前企业主要采取车间洒水抑尘、加强个人防护等措施,为了进一步减少项目废气对周边大气环境的影响,建议采取以下防治措施:

- ①及时清扫车间积尘。
- ②经常对堆场和车间洒水,保持相对湿度,以利于扬尘的沉降。
- ③沉淀污泥应集中堆放,由清运公司及时清运至指定地点处理,以免污泥在环境中晒干风吹造成扬尘污染。
- ④对运输车辆限速行驶,并禁止运输车辆超载,以减少污泥泄漏及扬尘产生。
- ⑤建议水喷淋作业的工作台加高挡板,减少含泥废水外溅。
- ⑥加强车间通风排气,保证车间空气质量;同时加强操作工人的卫生防护,生产操作时应佩戴好工作服、工作帽和口罩。

通过以上措施,项目扬尘可达《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中颗粒物无组织排放标准。

(2) 石材加工粉尘

项目切割、切边、磨光等均在湿法喷淋状态下进行,项目湿法加工作业粉尘由机台自带的喷水设备将水不断喷淋在石材表面,边喷淋边加工,使粉尘颗粒物被水力捕集,进入沉淀池;此外,要求水喷淋作业的工作台加高挡板,减少含泥废水外溅。对照《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》(HJ 954—2018)进行判定,项目采用的湿法喷淋作业为治理主要污染物颗粒物的可行性技术。

手工磨光粉尘采取水帘除尘,作业粉尘由引风机吸入立式水帘除尘柜内进行多道喷淋降尘,立式水帘除尘柜不设排气筒。立式水帘除尘柜工作原理:该设施采用水作为洗涤液,洗涤液通过喷嘴雾化成细小液滴均匀地向下喷淋,含尘气体由水淋柜约 1m

高处进入，自下向上流动，两者逆流接触，利用尘粒与水滴的接触碰撞而相互凝聚或尘粒间团聚，使尘粒重量大大增加，在重力作用下沉降至水淋柜内的水沟，最终排入沉淀池。经喷淋洗涤后的净化气体与水雾碰撞后顺水流入水淋柜底部的水沟，利用尘粒与水分的接触而互相凝聚或尘粒间团聚去除气体所夹带的尘粒，最终沿沟内水流排出水淋柜。简而言之，该设施主要通过气液两相的接触，实现气液两相间的传热、传质等过程，以满足气体净化（除尘）的效果。对照《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》（HJ 954-2018）进行判定，项目粉尘废气采取湿法作业为可行技术，但未明确手加工工序采用水帘除尘为可行技术。手加工区设置水帘柜除尘，是目前石材行业处理手工打磨粉尘的主流处理方式。石材手工打磨作业具有作业面大，作业工人活动范围广，作业精度高的特点，不宜采取湿法作业的方式。目前石材行业处理手工打磨粉尘的主流处理方式配备水帘除尘柜，该方式可给予作业工人较大的灵活性，减少对作业工人的干扰，利于石材的精修加工。水帘除尘柜不设排气筒，手工打磨作业粉尘由引风机吸入水帘除尘柜内进行多道喷淋降尘，采用水作为洗涤液，洗涤液通过喷嘴雾化成细小液滴均匀地向下喷淋，含尘气体由水帘除尘装置约 1m 高处进入，自下向上流动，两者逆流接触，利用尘粒与水滴的接触碰撞而相互凝聚或尘粒间团聚，使尘粒重量大大增加，在重力作用下沉降至水帘除尘柜内的水槽，最终排入沉淀池，对颗粒物的去除率可达 80%以上，因此，项目手工打磨工序配备水帘除尘柜是可行的。

（3）喷砂废气

项目喷砂废气经喷砂机自带袋式除尘器处理后以无组织的形式排放。根据《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》（HJ 954—2018）进行判定，项目采用的袋式除尘器治理主要污染物颗粒物为可行性技术。

袋式除尘器工作原理：也称为过滤式除尘器，是一种干式高效除尘器，它是利用纤维编织物制作的袋式过滤元件来捕集含尘气体中固体颗粒物的除尘装置。其作用原理是尘粒在绕过滤布纤维时因惯性力作用与纤维碰撞而被拦截。细微的尘粒（粒径为 1 微米或更小）则受气体分子冲击（布朗运动）不断改变着运动方向，由于纤维间的空隙小于气体分子布朗运动的自由路径，尘粒便与纤维碰撞接触而被分离出来。含尘气体从袋式除尘器入口进入后，通过烟气分配装置均匀分配进入滤袋，当含尘气体穿过滤袋时，粉尘即被吸附在滤料上，而被净化的气体则从滤袋内排出。当吸附在滤料上的粉尘达到一定厚度时，电磁阀开启，喷吹空气从滤袋出口处自上而下与气体排出的相反方向进入滤袋，将吸附在滤袋外表面的粉尘清落至下面的灰斗中。袋式除尘器

具有以下的特点：1、对细粉尘除尘效率高，一般达 99%以上，可以用在净化要求很高的场合。2、适应性强，可捕集各类性质的粉尘，且不因粉尘的比电阻等性质而影响除尘效率，适应的烟尘浓度范围广，而且当入口浓度或烟气流变化时，也不会影响净化效率和运行阻力。3、规格多样、使用灵活。处理风量可由每小时几百到几百万立方米。4、便于回收物料，没有二次污染。5、受滤料的耐温，耐腐蚀等性能的限制，使用温度不能过高，有些腐蚀性气体也不能选用。6、在捕集粘性强及吸湿性强的粉尘或处理露点很高的烟气时，容易堵塞滤袋，影响正常工作。

（4）刷胶裱网及烘干废气

项目刷胶裱网及烘干废气经一套二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高的排气筒 DA001 排放。对照《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》（HJ 954—2018）该规范未提及活性炭吸附装置。

二级活性炭吸附装置：项目二级活性炭吸附装置是利用活性炭高度发达的孔隙构造吸附异味粒子。由于固体表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此，当固体表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在固体表面，利用固体表面的吸附能力，使废气与大表面的多孔性固体物质相接触，废气中的污染物被吸附在固体表面上，使其与气体混合物分离，达到净化目的。而活性炭是一种多孔性的含炭物质，它具有高度发达的孔隙构造，活性炭的多孔结构为其提供了大量的表面积，能与气体（杂质）充分接触，从而赋予了活性炭所特有的吸附性能，使其非常容易达到吸附杂质的目的，是一种十分优良的吸附材料。本项目拟使用蜂窝活性炭，碘值 $\geq 800\text{mg/g}$ ，符合《泉州市生态环境局关于印发泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案的通知》（泉环保大气〔2020〕5 号）要求。根据《上海市工业固定源挥发性有机物治理技术指引》，活性炭吸附对有机废气的去除率在 90%以上，考虑到废气处理过程处理设施的磨损，本项目取 50%。单级活性炭吸附装置去除率 50%，本项目使用二级活性炭吸附装置，其总处理效率为 75%。鉴于本项目有机废气的处理效果主要取决于项目装置中活性炭的处理能力，为了确保本项目有机废气达标排放，要求建设单位应定期对活性炭进行检查，并及时更换活性炭，做好台账记录。更换后的废活性炭属于危险废物，应委托有危险废物处置资质单位处置。

根据废气污染分析，项目刷胶裱网及烘干废气采用二级活性炭吸附装置处理后，废气可达标排放，可见该治理措施可行。

（5）天然气燃烧废气

项目采用天然气作为燃料，天然气燃烧废气收集后通过 15m 高排气筒 DA001 排

放。根据废气污染分析，天然气燃烧废气可达《福建省工业炉窑大气污染综合治理方案》（闽环保大气〔2019〕10号）相关排放限值（颗粒物浓度：30mg/m³，SO₂浓度：200mg/m³，NO_x浓度：300mg/m³）；对周边大气环境影响小。

（6）废气无组织排放控制措施

根据《福建省环保厅关于印发福建省重点行业挥发性有机物排放控制要求（试行）的通知》（闽环保大气〔2017〕9号）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相关要求，要求项目从原辅材料仓库、危险废物暂存间、生产车间等对无组织废气进行管控，具体措施如下：

①物料储存

- i. 胶水必须储存于密闭的容器中，在非取用时应封口密闭。
- ii. 盛装胶水的容器存放于室内化学品仓库，防雨、防晒、防渗。容器或包装袋在非取用状态时应加盖，保持密闭。

②危险废物暂存间

沾有云石胶的完好空桶应密闭储存和存放，并按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求进行管理。

③生产车间

- i. 所有产生有机废气的生产车间（或生产设施）应密闭，禁止露天或敞开式作业。不能密闭的部位要设置风幕、软帘或双重门等阻隔设施，减少废气排放。
- ii. 企业应按要求建立原辅材料记录台账，记录名称、使用量、回收量、废弃量、去向等信息。台账保存期限不少于5年。
- iii. 项目生产过程严格管理，规范操作，使设备设施处于正常工作状态，减少生产、控制、输送等过程的废气逸散，可减少废气无组织向外环境逸散，从源头上控制了废气污染物的无组织排放。

项目通过落实以上防治设施，减少废气对周边大气环境的影响。

4.2.7 废气达标排放分析

项目运营期废气主要为厂区内扬尘，石材加工粉尘，喷砂粉尘、刷胶裱网及烘干废气，天然气燃烧废气。项目刷胶裱网及烘干废气以及燃料废气一同经二级活性炭吸附装置处理后由15m高的排气筒DA001排放。项目排气筒DA001中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放可满足《福建省工业炉窑大气污染综合治理方案》（闽环保大气〔2019〕10号）规定的限值，烟气黑度可满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中其他炉窑二级标准，非甲烷总烃和苯系物排放可满足《工业涂装

工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)中表1中的相关标准,苯乙烯和臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表2中的相关标准。项目颗粒物厂界无组织排放可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中颗粒物无组织排放标准;非甲烷总烃排放可满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)中表3、表4无组织排放控制要求,厂区内监控点任意一次浓度值可达《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)中附录A的表A.1的相关标准;苯乙烯和臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表1中的相关标准。

4.2.8 大气环境影响分析

根据引用的南安市生态环境主管部门公布的环境质量资料和南安林佳石材有限公司在水头镇曾庄村的TSP现状监测,项目所在区域大气环境质量状况良好,具有一定的大气环境容量。项目各项废气污染物经采取有效污染治理措施,污染物排放量较少,对周边环境影响小。

4.3 噪声

4.3.1 噪声污染源分析

项目主要噪声源为机械设备运行时产生的机械噪声,根据类比分析,其噪声值约在70~85dB(A)之间,项目噪声源强调查清单(室内声源)见下表。

表 4-22 项目噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

污染源	噪声源		单台产生强度	降噪措施 (dB(A))		单台噪声排放强度 (dB(A))	持续时间
	设备名称	数量 (台)		工艺	降噪效果		
项目设备	大切机	5	80~85	隔声减振措施	15dB(A)	65~70	24h/d
	拉锯	5	80~85			65~70	
	线锯	5	80~85			65~70	
	绳锯	5	80~85			65~70	
	红外线切边机	10	75~80			60~65	
	仿形机	8	75~80			60~65	
	磨边机	5	75~80			60~65	
	倒角磨边机	5	75~80			60~65	
	雕刻机	15	75~80			60~65	
	水刀拼花机	10	75~80			60~65	
	倒角机	5	75~80			60~65	
	定厚机	5	75~80			60~65	
	手扶磨	5	75~80			60~65	
	钻孔机	3	80~85			65~70	
	自动磨光机	2套	80~85			65~70	

	修边机	3	75~80			60~65	
	手摇切	4	75~80			60~65	
	磨光机	5	75~80			60~65	
	切边机	3	75~80			60~65	
	对剖机	10	75~80			60~65	
	线条机	3	75~80			60~65	
	线条磨边机	3	75~80			60~65	
	栏杆机	5	75~80			60~65	
	栏杆磨机	5	75~80			60~65	
	圆柱机	6	75~80			60~65	
	柱座机	6	75~80			60~65	
	磨圆机	6	75~80			60~65	
	四刀切	6	75~80			60~65	
	翻石机	2	75~80			60~65	
	喷砂机	3	75~80			60~65	
	刷胶烘干线	1 条	75~80			60~65	
	手加工工具	15	70~75			55~60	
	烘箱	1 套	70~75			55~60	
	扫描仪	1	70~75			55~60	
	单刀锯	1	80~85			65~70	
	桶锯	5	80~85			65~70	

4.3.2 达标排放情况

根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021），预测和评价内容为建设项目在运营期厂界的噪声贡献值，评价其达标情况。

（1）预测方案

①预测模型

根据项目建设内容及《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2021）的要求，项目环评采用的模型为《环境影响评价技术导则声环境》(HJ2.4.2021)附录 A（规范性附录）户外声传播的衰减和附录 B（规范性附录）中“B.1 工业噪声预测计算模型”。

②预测参数

项目在生产过程中产生的噪声主要来源于生产车间内的生产设备，这些设备产生的噪声压级在 70~85dB(A)之间。项目噪声源强调查清单（室内声源）见表 4-22。

（2）预测结果与分析

采用上述预测模式，计算得到在采取相应措施后，主要高噪声设备对厂界各预测点产生的噪声影响，厂界预测点环境噪声预测结果与达标分析见表 4-23。

表 4-23 项目厂界噪声预测结果 单位：dB（A）

预测点	预测时间	贡献值/dB (A)	执行标准/dB (A)	达标情况
东南侧厂界	昼间	45.2	65	达标
西北侧厂界		42.6	65	达标
西南侧厂界		46.9	65	达标
东北侧厂界		46.5	65	达标
东南侧厂界	夜间	45.2	55	达标
西北侧厂界		42.6	55	达标
西南侧厂界		46.9	55	达标
东北侧厂界		46.5	55	达标

根据表 4-23 可知，项目厂界噪声排放可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。因此，项目产生的噪声对周边环境、环境保护目标影响较小。

4.3.3 声环境保护措施

项目噪声主要是机械设备运行时产生的机械噪声，为了有效降低项目厂界噪声，根据项目生产设备及周围环境特征，建议采取以下降噪措施：

- （1）项目应加强车间的密闭性，减少噪声对周边的影响。
- （2）对生产车间内噪声较大的设备基座底部安装减震垫、隔声罩等有效的综合消声、隔音措施来降低机械噪声。
- （3）加强设备维护，使其处于良好运行状态。
- （4）项目加工车间应尽量减少门、窗开启面积。
- （5）加强职工操作技能培训，避免异常噪声产生。

4.3.4 噪声监测要求

项目噪声监测要求具体内容如下表所示。

表 4-24 噪声监测要求

污染源名称	监测点位	监测因子	监测频次
厂界噪声	厂界外 1m 处	等效 A 声级	1 次/季度

注：项目根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）和《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》（HJ954-2018）有关规定要求，在投产后开展自行监测。

4.4 固废

4.4.1 固废污染源强

根据项目工艺分析，项目固废主要为一般工业固废、危险废物、原料空桶和生活垃圾。

- （1）一般工业固废

项目生产过程中一般工业固废主要为石材边角料、沉淀污泥、未沾染胶水的网布边角料。

①石材边角料

项目切割等工序会产生边角料，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中工业源产排污核算方法和系数手册中附表1 工业行业产排污系数手册303 砖瓦、石材等建筑材料制造行业系数手册中“3032 建筑用石加工行业”中的产污系数，具体见下表。

表 4-25 建筑用石加工行业固废产污系数一览表

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	系数单位	产污系数
建筑板材（毛板、毛光板、规格板）	荒料（大理石等）	锯解、涂胶、磨抛、裁切（有涂胶）	< 40 万 m ² /a	一般工业固废	t/m ² -产品	0.021
建筑板材（毛板、毛光板、规格板）	荒料（花岗石、板岩等）	锯解、磨抛、裁切	所有规模	一般工业固废	t/m ² -产品	0.019
异形石材产品（含墓碑石）	荒料（大理石、花岗石、板岩等）	锯解、磨抛、裁切	< 2000 立方米/年	一般工业固废	t/m ³ -产品	0.6

项目年产石板材 25 万平方米（大理石板 20 万 m²、花岗岩板 5 万 m²）、异形石材 1850 立方米（线条 1 万 m、水刀拼花 5 万 m²、雕刻件 1 万 m²、圆柱 200m³、栏杆 100m³），经计算，项目边角料产生量约 6260t/a，经集中收集后委托南安市裕宏石材边料综合利用有限公司定期清运。边角料属《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）中的矿物型废物，代码为 303-002-46。

②沉淀污泥

项目污泥产生量由以下公式计算：

$$W=Q \cdot (C_1-C_2) \cdot 10^{-3}$$

式中：W—污泥量，kg/d；

C1—废水悬浮物浓度，mg/L；

Q—废水量，m³/d；

C2—处理后废水悬浮物浓度，mg/L。

项目生产废水产生量为94527.6t/a，废水中悬浮物浓度3000mg/L，经沉淀处理后废水悬浮物浓度300mg/L，则沉淀污泥干重约255.22t/a，污泥含水率约为85%，废水沉淀污泥产生量为1701.47t/a，沉淀污泥属《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）中的矿物型废物，代码为303-002-46。沉淀污泥委托南安市全源环保服务有限公司定期清运。

③未沾染胶水的网布边角料

项目刷胶裱网过程会产生少量未沾染胶水的网布边角料，根据建设单位提供的资料，其产生量约0.5t/a，集中收集后由环卫部门清运处理。未沾染胶水的网布边角料属《一般工业固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020中的其他废物，代码为900-999-99。

（2）危险废物

项目生产过程中危险废物主要为废活性炭、破损的原料空桶、沾染胶水的网布边角料。

①废活性炭

根据《活性炭纤维在挥发性有机废气处理中应用》（杨芬、刘品华）的试验结果表明，每千克的活性炭可吸0.22~0.25kg的有机废气，本评价以每千克活性炭吸附0.22千克的废气污染物计算，项目刷胶裱网及烘干废气（DA001排气筒）所配套活性炭装置吸附的有机废气量约为0.4788t/a，则活性炭的使用量约为2.1764t/a。

参考《江苏省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》中活性炭更换周期的计算公式，具体如下：

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中：T—更换周期，天；

m—活性炭的用量，kg；

s—动态吸附量，%；（一般取值 10%）

c—活性炭削减的 VOCs 浓度，mg/m³；

Q—风量，单位 m³/h；

t—运行时间，单位 h/d。

表 4-26 项目废活性炭产生情况表

产污装置	m (kg)	s (%)	c (mg/m ³)	Q (m ³ /h)	t (h)	T (天)	更换周期
DA001 排气筒对应的废气处理设施(刷胶裱网及烘干废气)	2176.4	10	7.98	20000	10	136	3 次/年

根据表 4-26 可知，活性炭更换周期为每年 3 次（即每 4 个月更换 1 次）。根据建设单位提供资料，项目拟配套的二级活性炭吸附设施共设有两床活性炭床，装炭量均为 0.6m³，活性炭碘值为 800 毫克/克，密度约为 0.65t/m³，则项目二级活性炭吸附装置单次装填量为 0.78t（1.2m³），更换量为 2.34t/a，大于所需活性炭使用量（>2.1764t/a），满足活性炭用量需求，则项目产生的废活性炭产生量为 2.8188t/a

($0.78 \times 3 + 0.4788 = 2.8188$)。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），危废类别为 HW49（其他废物），废物代码为 900-039-49，采用专用容器密闭收集，暂存危废储存间，定期委托有资质单位外运处置。

②破损的原料空桶

项目在使用不饱和聚酯树脂胶、云石胶会产生破损原料空桶，因沾有危险废物，且无法重新使用。根据建设单位提供的资料，其产生量约 0.1t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 版），危废类别为 HW49（其他废物），废物代码为 900-041-49。

③沾染胶水的网布边角料

项目刷胶裱网过程会产生少量沾染胶水的网布边角料，根据建设单位提供的资料，其产生量约 0.2t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），危废类别为 HW49（其他废物），危废代码为 900-041-49，经收集后应暂存于危废暂存间，定期委托有资质的单位进行清运处置。

表 4-27 项目危险废物情况一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产污工序及装置	形态	有害成份	生产周期	贮存方式	危险特性	污染防治措施
1	废活性炭	HW49 其他废物	900-039-49	2.8187	DA001 排气筒对应的废气处理设施（刷胶裱网及烘干废气）	固态	挥发性有机物	4 个月	桶装	T	设危废间，按要求收集、贮存，委托危废单位清运处置。若粘胶网布边角料在清运处置前已完全固化，可不按危险废物管理。
2	破损原料空桶	HW49 其他废物	900-041-49	0.1	刷胶裱网	固态	挥发性有机物	一年	隔离整装贮存	T/In	
3	沾染胶水的网布边角料	HW49 其他废物	900-041-49	0.2	刷胶裱网	固态	挥发性有机物	一天	桶装	T/In	

(3) 原料空桶

项目因使用不饱和聚酯树脂胶、云石胶会产生原料空桶，根据业主提供，原料空桶产生量约 1.5t/a。根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2025），任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质不作为固体废物管理。项目原料空桶统一收集后由原料生产厂家经过修复和加工后满足行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途，因此项目产生的原料空桶不属于固废，但仍建议项目参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求设置贮存场所。项目原料空桶暂存危废储存间，定期交由厂家回收利用。

(4) 生活垃圾

职工生活垃圾产生量按 $G=R \cdot K \cdot N \cdot 10^{-3}$ 计算。

式中：G---生活垃圾产生量（t/a）

K---人均排放系数（kg/人·天）

N---人口数（人）

R---每年排放天数（天）

根据我国生活垃圾排放系数，不住宿职工取 $K=0.5\text{kg/人}\cdot\text{天}$ ，项目拟聘职工 50 人，均不住厂，年工作日约 300 天，则项目生活垃圾产生量为 7.5t/a。

综上所述，项目固体废物产生源强情况见下表。

表 4-28 项目固废产生和处置情况表

产污环节	名称	固废属性	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	处置方式
切割、切边等	石材边角料	一般固废	6260	6260	0	委托南安市裕宏石材边料综合利用有限公司定期清运
污水处理	沉淀污泥	一般固废	1701.47	1701.47	0	委托南安市全源环保服务有限公司定期清运
刷胶裱网	未沾染胶水的网布边角料	一般固废	0.5	0.5	0	外售相关单位综合利用
废气处理	废活性炭	危险废物	2.8188	2.8188	0	定期委托有资质单位外运处置
刷胶裱网	破损原料空桶	危险废物	0.1	0.1	0	定期委托有资质单位外运处置
刷胶裱网	沾染胶水的网布边角料	危险废物	0.2	0.2	0	定期委托危废单位清运处置。若粘胶网布边角料在清运处置前已完全固化，可不按危险废物管理。
刷胶裱网	原料空桶	/	1.5	1.5	0	生产厂家回收利用
职工生活	生活垃圾	一般固废	7.5	7.5	0	设垃圾桶，由环卫部门定期清运

4.4.2 固体废物管理要求

(1) 一般工业固体废物

①贮存要求

一般固废间参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定进行规范建设，暂存区应满足防雨淋、防扬散和防渗漏的要求，《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的有关规定如下：

A、应有良好的防雨、防风、防晒及防流失措施，如设顶棚、围挡及周边开挖导流沟或集水槽。

B、贮存面积须满足贮存需求；贮存时间不宜过长，须定期清运。

C、应设立环境保护图形标志牌。

②管理要求

建设单位应指派专人负责固体废物的收集、贮存，固体废物产生、收集、暂存及委托转运处置过程应建立管理台账，如实记录工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、处置等信息，运行过程应对受委托工业固废处置单位的主体资格和技术能力进行核实。

(2) 危险废物贮存要求

①贮存场所（设施）污染、防治措施

建设单位应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设立危险废物临时贮存场所，具体要求如下：

A、危废贮存场所按《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及修改单要求设置警示标志。

B、以固定容器或防漏胶袋密封盛装，并分类编号。

C、贮存容器表面标示贮存日期、名称、成份、数量及特性指标，并分类贮存于危废贮存场所。

D、贮存容器采用聚乙烯或不锈钢等材质，具有耐酸碱腐蚀；避免禁忌物混存。

E、贮存区四周用围墙及屋顶隔离，防止雨水流入，同时采用耐腐蚀的硬化地面和基础防渗层，如地面铺设 20cm 厚水泥，表面铺设三层环氧树脂防腐层。

F、贮存区设置门锁及专人管理，平时均上锁，防止不相关人员进入，管理人员必须对入库和出库的危废种类、数量造册登记，并填写交接记录，由入库人、管理人、出库人签字，防止危废流失。根据危废性质确定危废暂存时间。

G、区内设置紧急照明系统、报警系统及灭火器。

②运输过程的污染防治措施

针对危险废物生产单位内部的转运，建设项目应按《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）等法规标准的相关要求制定防治措施，要求如下：

A、危险废物应采用钢圆桶、钢罐、塑料制品或防漏胶袋等容器盛装，加盖密封，收集后由专人送暂存库贮存。贮存容器都应清楚地标明内盛物的类别与危害说明，以及数量和装进日期，设置危险废物识别标志。

B、内部转运路线尽可能避免办公区，转运时采用专用工具运送，转运结束后对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上，并对专用工具进行清洗。

C、建设单位应委托有资质的固体废物处置有限公司处理，应按照《泉州市环境保护局转发福建省环保厅关于应用全省固体废物环境监管平台的通知》（泉环保固管〔2017〕6号）要求，及时登录福建省固体废物信息管理系统录入当日危险废物产生、

贮存、转移、利用和处置数据。

建设项目拟采用专用容器盛装危险废物，放置专用运输工具，并由专人运送至临时贮存场所，内部转运路线均于生产车间进行，生产车间拟采用水泥硬化，且项目危险固废均为妥善包装，运输过程不易泄漏，且运输路线设在靠近生产区一侧的过道，因此项目按危废相关要求严格运输危废，则内部转运时不易对周边环境产生污染，措施可行。

③危险废物管理要求

建设单位应根据《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259-2022）制定危废管理计划，按照填表说明填写《危险废物管理计划》，并附《危险废物管理计划备案登记表》。具体管理要求如下：

A、产废单位根据自身产品生产和危险废物产生情况，在借鉴同行业发展水平和经验的基础上，提出减少危险废物产生量和危害性的计划，明确改进原料、工艺、技术、管理等方面的具体措施。B、产废单位应明确危险废物贮存设施现状，包括设施名称、数量、类型、面积及贮存能力，掌握贮存危险废物的类别、名称、数量及贮存原因，提出危险废物贮存过程的污染防治和事故预防措施等内容。C、项目产生的危险废物运输应遵守危险货物运输管理的相关规定，按照危险废物特性分类运输。自行运输危险废物的应描述拟采用运输工具状况，包括工具种类、载重量、使用年限、危险货物运输资质、污染防治和事故预防措施等；委托外单位运输危险废物的，应描述委托运输的具体状况，包括委托运输单位、危险货物运输资质等。D、产废单位需要将危险废物转移出厂区的，应制定转移计划，其内容包括：危险废物数量、种类；拟接收危险废物的经营单位等。E、产废单位要结合自身的实际情况，与生产记录相衔接，建立危险废物台账，如实记载产生危险废物的种类、数量、流向、贮存、利用处置等信息。鼓励产废单位采用信息化手段建立危险废物台账。产废单位应在台账工作的基础上如实向所在地县级以上人民政府生态环境部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。

（3）生活垃圾

生活垃圾设垃圾桶收集，由当地环卫部门统一清运。

4.5 地下水、土壤

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），本项目属于“非金属矿采选及制品制造 62、石材加工一全部”，地下水环境影响评价项目类别为IV类，可不开展地下水环境影响评价。根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》

(HJ964-2018) 附录 A，土壤环境影响评价项目行业类别属于“制造业—金属冶炼和压延加工及非金属矿物制品”，项目土壤环境影响评价类别属于“III类”，土壤环境影响类型为“污染影响型”。项目拟选址于福建省泉州市南安市水头镇滨海石材加工集中区，项目占地规模为小型，所在地周边土壤环境敏感程度为较敏感；根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）中“污染影响型评价工作等级划分表”分析可知，项目可不开展土壤环境影响评价工作。

4.6 环境风险

4.6.1 风险调查

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中突发环境事件风险物质及临界量，本项目涉及的主要风险物质为不饱和聚酯树脂胶、云石胶、天然气、废活性炭、破损的原料空桶、沾染胶水的网布边角料等。

4.6.2 风险潜势判断

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附表 B 和附录 C 突发环境事件风险物质及临界量表，根据本项目环境风险物质最大存在总量（以折纯计）与其对应的临界量，计算（Q），计算公式如下：

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$ ——每种危险物质的最大存在总量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ ——每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

项目物料存储情况见下表。

表 4-29 项目物料存储情况

序号	物质名称	临界量(t)	单元实际存储量(t)	q/Q
1	不饱和聚酯树脂胶、云石胶（苯乙烯）	10	2.0	0.2
2	天然气（甲烷）	10	0.0116	0.0012
3	废活性炭、原料空桶、沾染胶水的网布边角料	50	1.0	0.02
合计		/	/	0.2212

注：项目废活性炭、原料空桶等具有毒性，参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 表 B.2 的健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）的推荐临界量 50t。

由上表可知，项目危险物质数量与临界量比值 $Q=0.2212 < 1$ 。因此，项目环境风险潜势为 I 级。

4.6.3 危险物质分布及污染途径

项目风险源分布情况及污染途径见下表。

表 4-30 项目风险源分布情况及污染途径一览表

风险源	风险物质	风险类型	影响途径
化学品仓库	不饱和聚酯树脂胶、云石胶	火灾、泄漏	大气、地表水、地下水、土壤
天然气管道	天然气	火灾、泄漏	大气、地表水、地下水、土壤
危废暂存场所	废活性炭、原料空桶、沾染胶水的网布边角料	火灾、泄漏	大气、地表水、地下水、土壤
废气处理系统	颗粒物、挥发性有机物	泄漏	大气

4.6.4 环境风险分析

项目不饱和聚酯树脂胶、云石胶使用均在厂房内进行，若发生泄漏，泄漏的物料可在车间内收集，基本不会泄漏到厂外环境。项目天然气可能因管道破损，或因工作人员操作失误导致天然气泄漏；或者是在遇到火源等情况下导致发生火灾、爆炸等风险事故，从而对地表水、大气环境等造成污染和危害周围人群健康。废活性炭、原料空桶储存在危废暂存间内，项目危废暂存间参照执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求建设，若发生泄漏，废活性炭、原料空桶可在危废暂存间内收集，基本不会泄漏到厂外环境。

项目所用原辅材料中易燃物质为不饱和聚酯树脂胶，企业在生产过程中加强管理，严禁在厂房内吸烟或使用明火；化学品仓库派专人进行管理，严禁闲杂人进入，并配备了足量的与贮存物质相对应的灭火装置，可有效的控制火情。一旦发生火灾，首先使用与着火材料相对应的灭火器材来控制火情，同时迅速将着火点附近的其他物料进行转移，并采取隔离措施，防止火情进一步扩大，不会对周围环境产生太大影响。

4.6.5 风险防范措施

为防止事故的发生，项目应采取各项防治措施，主要包括生产车间风险防范及化学品储存库风险防范。

（1）生产车间风险防范

①制定有安全生产责任制度和管理制度，明确规定了员工上岗前的培训要求，上岗前的安全准备措施和工作中的安全要求。

②制定了安全检查制度，定期或不定期地进行安全检查，并如实记录安全检查的结果，同时制定隐患整改和反馈制度，对检查出的安全隐患及时完成整改。

③在生产车间外配备有消防水泵，车间内配有灭火器等火灾消防器材，配备有电气防护用品和防火的劳保用品，并有专人管理和维护。

(2) 化学品风险防范

①按照《危险化学品安全管理条例》等有关法规，建立和健全安全环保规章制度和岗位责任制和化学物品管理、使用制度；加强对职工的安全环保教育和技能培训，提高职工的安全生产意识，严格按工艺规程进行操作，杜绝性发生各种事故，同时，操作人员应穿戴好劳动防护用品。

②原料入库时，严格检验物品质量、数量、包装情况、有无泄漏。入库后采取适当的养护措施，在贮存期间，定期检查，发现其品质变化、包装破损、渗漏、稳定剂短缺等，及时处理。

③仓库内应配备相应化学品防护装备（防毒面罩、防护服、手套等），确保事故时可作为应急防护。

④合理进行厂区布局，按照要求建设辅料仓库并进行地面硬化处理，并由专人负责管理，对化学品使用采取台账登记，按需分配。

⑤对仓库工作人员进行培训，经考核合格后持证上岗。

⑥贮存及使用管理：包装必须严密，严防泄漏，严禁存放与项目生产无关的其他物品或危化品共存；装卸、搬运贮酸容器时应按有关规定进行，做到轻卸、轻装，严禁摔、碰、撞、击、拖拉、倾倒和滚动。

(3) 天然气风险防范

①天然气管线安排专人定期定时巡查，发现泄漏应立即关闭厂区天然气管道阀门，保持车间通风，并同时通知天然气供气公司停止对厂区输送燃气。

②制定详细的天然气使用规程、日常巡检制度、风险防范措施等，定期针对车间管理和操作人员等相关人员开展天然气使用的安全培训。

③指定专人负责管道压力表的监控和记录，并建立档案。定期委托天然气供气公司进行校对检查压力表和报警装置，确保压力表的可靠性和精确性、报警装置的灵敏性等。

④在天然气用气车间配备充足的燃气泄漏检测器及灭火器、消防栓等消防设施。

(4) 危废暂存间风险防范

危险暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的重点污染防治区进行防渗、危险废物设置托盘，贮存库门口设围堰；其余区域按照一般污染防治区相关防渗要求进行防渗；配备应急沙袋、应急空桶等应急物资。拦截危险物质、将泄漏的危险物质转移至完整的空桶内；排查泄漏源。建立安全管理制度，巡查制度，定期巡查，及时消除隐患，建立危废管理台账，记录危废出入库信息。

(5) 废气处理设施风险防范

①加强设备的维修、保养，定期检查各种设备，杜绝事故隐患，降低事故发生的概率，对废气处理设施应定期维护，及时发现处理设施的隐患，确保废气处理系统的正常运行。一旦设备出现故障不能及时处理的，应立即上报，并通知相应车间停产。

②做好废气处理设施的日常管理工作，保持各集气风机的正常运行，以保证对废气的有效收集，对处理效果、运行状态定期检查并记录。发生废气事故排放时，应立即停产检修，检修完成设备正常运行后，方可继续生产。

4.7 退役期环境影响分析

本项目退役后，其运营期的各类污染源消失，对周边环境的影响也会随之消失。项目退役期的环境影响主要包括废旧设备处理和原材料处置等造成的环境影响。

(1) 企业退役后，其设备处置应遵循以下两方面原则：①在退役时，尚不属于行业淘汰范围的，且尚符合当时国家产业政策和地方政策的设备，可出售给相关企业继续使用。②在退役时，属于行业淘汰范围、不符合当时国家产业政策和地方政策中的一种，即应予以报废，设备可按废品出售给回收单位。

(2) 原材料的处理处置：可利用的原材料可退还给可回收利用部门回收处理或出售给同类企业，不可利用的原材料应收集后送往废品回收站处理。

(3) 本项目的建筑物在退役后，经清理打扫干净后，可作它用。

因此，只要妥善处理，项目在退役后对环境产生的影响不大，不会遗留潜在的环境影响问题，不会造成新的环境污染危害。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物 项目	环境保护措 施	执行标准
大气环境	DA001	刷胶 裱网 及烘 干废 气、 燃料 燃烧 废气	非甲烷 总烃、苯系 物	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB35/1783-2018)表 1 中的相关标准(非甲烷总烃: 排放速率 1.25kg/h、排放浓度 60mg/m ³ ; 苯系物: 排放速率 0.9kg/h、排放浓度 30mg/m ³)
		苯乙烯、臭 气浓度	二级活性炭 吸附装置 +15m 排气筒 DA001	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 2 中的相关标准(苯 乙烯: 排放量 3.25kg/h; 臭气浓度: 标准值 1000 (无量纲))
		颗粒物、二 氧化硫、氮 氧化物	15m 排气筒 DA001	《福建省工业炉窑大气污染综合 治理方案》(闽环保大气(2019) 10 号)相关排放限值(颗粒物: 30mg/m ³ 、二氧化硫: 200mg/m ³ 、氮氧化物: 300mg/m ³)
		烟气黑度	15m 排气筒 DA001	《工业炉窑大气污染物排放标 准》(GB9078-1996)(烟气黑度 ≤1 级)
	厂界	颗粒物	湿法加工、袋 式除尘器、洒 水抑尘、及时 清扫等	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 无组织标 准(无组织排放监控浓度限值 1.0mg/m ³)
		非甲烷 总烃	加强车间密 闭	《工业涂装工序挥发性有机物排 放标准》(DB35/ 1783-2018)中 表 4 相关标准(企业边界监控点 浓度限值 2.0mg/m ³)
		苯乙烯、臭 气浓度	加强车间密 闭	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 1 中的相关标准(苯 乙烯: 厂界标准值 5.0mg/m ³ ; 臭 气浓度: 标准值 20 (无量纲))
	厂区内监控点	非甲烷总 烃(1h 平 均值)	加强车间密 闭	《工业涂装工序挥发性有机物排 放标准》(DB35/1783-2018)表 3 相关标准(厂区内监控点排放限 值 8.0mg/m ³)
		非甲烷总 烃(任意一 次值)	加强车间密 闭	《挥发性有机物无组织排放控制 标准》(GB37822-2019)中附录 A 的表 A.1 的相关标准(厂区内 监控点处任意一次 NMHC 浓度排 放限值 30mg/m ³)

地表水环境	生活污水排放口 DW001	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	三级化粪池	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准（NH ₃ -N 参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准）（pH：6~9、COD≤500mg/L、BOD ₅ ≤300mg/L、SS≤400mg/L、NH ₃ -N≤45mg/L）
声环境	厂界噪声	噪声	基础减震、车间隔声等	厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准（昼间≤65dB（A），夜间≤55dB（A））
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	①石材边角料集中收集后委托南安市裕宏石材边料综合利用有限公司定期清运，沉淀污泥委托南安市全源环保服务有限公司定期清运，未沾染胶水的网布边角料集中收集后外售相关单位综合利用。废活性炭、沾染胶水的网布边角料、破损的原料空桶暂存危废暂存间，定期委托有资质单位清运处置，若粘胶网布边角料在清运处置前已完全固化，可不按危险废物管理。完好原料空桶暂存于危废暂存间，定期统一由厂家回收。生活垃圾由环卫部门统一清运。②一般工业固废暂存按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求执行，危险废物和原料空桶暂存管理须按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求执行。			
土壤及地下水污染防治措施	地面硬化、防渗防漏			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	制定完善的环境管理制度，强化安全生产措施；化学品风险防范措施；天然气风险防范措施；危废暂存间风险防范措施；废气处理设施风险防范措施。			
	5.1 环境管理 环境保护的关键是环境管理，实践证明企业的环境管理是企业的重要组成部分，它与计划、生产、质量、技术、财务等管理是同等重要的，它对促进环境效益、经济效益的提高，都起到了明显的作用。 环境管理的基本任务是以保护环境为目标，清洁生产为手段，发展生产和经济效益为目标，主要是保证公司的“三废”治理设施的正常运转达标排放，做到保护环境，发展生产的目的。			

其他环境 管理要求	5.1.1 环境管理机构 总经理：总经理是公司的法定负责人，也是控制污染、保护环境法律负责人。 环保机构：公司应有环保专职负责人，负责公司的环境管理工作。 5.1.2 环境管理机构的职能 (1) 负责贯彻和监督执行国家环境保护法规以及上级生态环境主管部门制定的环境法规和环境政策。 (2) 根据有关法规，结合公司的实际情况，制定全公司的环保规章制度，并负责监督检查。 (3) 编制全公司所有环保设施的操作规程，监督环保设施的运转。对于违反操作规程而造成对环境污染事故及时进行处理，消除污染，并对有关车间领导人员及操作人员进行处罚。 (4) 负责协调由于生产调度等原因造成对环境污染的事故，在环保设施运行不正常时，应及时向生产调度要求安排合理的生产计划，保证环境不受污染。 (5) 负责项目“三同时”的监督执行。 (6) 负责污染事故的及时处理，事故原因调查分析，及时上报，并提出整治措施，杜绝事故发生。 (7) 建立全公司的污染源档案，进行环境统计和上报工作。 5.1.3 管理办法 企业的环保治理已从终端治理转向源头控制、过程管理、末端治理。因此，环境管理工作也要更新观念，通过采用清洁生产工艺，加强生产控制，减少污染物的产生量入手，从根本上解决环境污染问题，做好各污染源排放点污染物浓度的测定工作，及时分析测定数据，掌握环境质量，为进一步搞好环保工作提供依据。只有公司领导重视，全公司上下对环境保护有强烈的责任感，强化环境管理，公司的环保工作才能上新台阶。 5.1.4 环境管理主要内容 5.1.4.1 验收环境管理 建设单位自主开展建设项目环保设施竣工验收：建设项目竣工后，建设单位或者其委托的技术机构应当依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求，如实查验、
--------------	--

监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，同时还应如实记载其他环境保护对策措施“三同时”落实情况，编制竣工环境保护验收报告。验收报告编制完成后，建设单位应组织成立验收工作组。建设单位应当对验收工作组提出的问题进行整改，经验收合格后，其主体工程才可以投入生产或者使用。

5.1.4.2 排污许可证申报管理

根据《固定污染源排污许可证分类管理名录（2019 年本）》中，本项目属于“二十五、非金属矿物制品业 30：64、砖瓦、石材等建筑材料制造 303”中的简化管理类别，应进行排污简化管理。

项目投产前建设单位应按照《排污许可管理办法》（生态环境部令 第 32 号）等相关规定要求申请和领取排污证，并按排污许可证相关要求持证排污，禁止无证排污或不按证排污。

5.1.4.3 运营期的环境管理

（1）根据项目验收报告的验收意见进行补充完善，建立环保工作机构和工作制度以及监视性监测制度，并不断总结经验提高管理水平。

（2）制定各环保设施操作规程，定期维修制度，使各项环保设施在生产过程中处于良好的运行状态，如环保设施出现故障，应立即停厂检修，严禁非正常排放。

（3）对技术工作进行上岗前的环保知识法规教育及操作规程的培训，使各项环保设施的操作规范化，保证环保设施的正常运转。

（4）建立本公司的环境保护档案。档案包括：

- ①污染物排放情况；
- ②污染物治理设施的运行、操作和管理情况；
- ③限期治理执行情况；
- ④事故情况及有关记录；
- ⑤与污染有关的生产工艺、原材料使用方面的资料；
- ⑥其他与污染防治有关的情况和资料等。

（5）建立污染事故报告制度。

重大事故发生时，立即上报有关部门（生态环境等有关部门）。

当一般污染事故发生时，必须在事故发生二十四小时内，向生态环境主管部门做出事故发生的时间、地点、类型和排放污染物的数量、经济损失等

情况的初步报告，事故查清后，向生态环境主管部门书面报告事故的原因，采取的措施，处理结果，并附有关证明。若发生污染事故，则有责任排除危害，同时对直接受到损害的单位或个人赔偿损失。

5.2 规范化排污口建设

5.2.1 排污口规范化必要性

排污口规范化管理是实施污染物总量控制的基础性工作之一，也是总量控制不可缺少的一部分内容。此项工作可强化污染物的现场监督检查，促进企业加强管理和污染治理，实施污染物排放科学化、定量化管理。

5.2.2 排污口规范化的范围和时间

一切扩建、技改，改建的排污单位以及限期治理的排污单位，必须在建设污染治理设施的同时，建设规范化排污口。因此，排污口必须规范化设置和管理。规范化工作应与污染治理同步实施，即治理设施完工时，规范化工作必须同时完成，并列入污染治理设施的验收内容。

5.2.3 排污口规范化内容

规范化排放口：排放口应预留监测口做到便于采样和测定流量，并设立标志。

5.2.4 排污口规范化管理

根据《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB15562.1-1995）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及修改单和《排污口规范化整治要求》（试行）的技术要求，企业所有排放口（包括水、气、声、渣）必须按照“便于采样、便于计量检测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护图形标志牌，见下表。

表 5-1 各排污口（源）标志牌设置示意图

名称	污水排放口	废气排放口	噪声排放源	一般固体废物	危险废物
图形符号					
功能	表示污水向市政管网排放	表示废气向大气环境排放	表示噪声向外环境排放	表示一般固体废物贮存、处置场	表示危险固体废物贮存、处置场
形状	正方形边框				三角形边框
背景颜色	绿色				黄色
图形颜色	白色				黑色

5.3 信息公开

根据《环境影响评价公众参与办法》和《福建省生态环境厅关于做好建设项目环境影响评价信息公开工作的通知》（闽环评函[2016]94 号文），“为进一步做好我省环境影响评价信息公开工作，更好地保障公众对项目建设环境影响的知情权、参与权和监督权，推进环评“阳光审批”。

福建南安市中煌石材有限公司于 2026 年 2 月 24 日委托本公司承担《福建南安市中煌石材有限公司年产石板材 25 万平方米、异形石材 1850 立方米项目环境影响报告表》的编制工作，公众参与采用网上公示的方法在福建环保网上进行了两次信息公示。目于 2026 年 2 月 25 日~2026 年 3 月 2 日在福建环保网进行第一次环评公示，公示时间为 5 个工作日；待环评报告编制完成后，本项目于 2026 年 3 月 4 日~2026 年 3 月 10 日在网络平台上对本项目环评报告进行征求意见稿公示。项目在首次公示、征求意见稿公示期间均未收到公众反对意见。

六、结论

福建南安市中煌石材有限公司拟投资建设福建南安市中煌石材有限公司年产石板材 25 万平方米、异形石材 1850 立方米项目。项目拟选址于福建省泉州市南安市水头镇滨海石材加工集中区，项目的选址符合南安市国土空间总体规划，符合土地利用规划；项目建设符合“三线一单”要求；所采用的设备及工艺符合清洁生产的要求；经采取环保措施后，污染物能够达标排放；项目建设当地的环境功能区能够达标；项目污染物排放符合总量控制要求；同时区域环境容量满足项目建设的需要；项目环境风险可防控。

总之，项目在严格执行环保“三同时”制度，认真落实本报告提出的各项污染防治及风险防控措施的前提下，从环境影响角度分析，项目建设是可行的。

福建省福海环保股份有限公司

2026 年 3 月



附表：

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	2.8050	/	2.8050	+2.8050
	二氧化硫	/	/	/	0.0012	/	0.0012	+0.0012
	氮氧化物	/	/	/	0.0476	/	0.0476	+0.0476
	非甲烷总烃	/	/	/	0.2305	/	0.2305	+0.2305
废水	废水量	/	/	/	600	/	600	+600
	COD	/	/	/	0.0300	/	0.0300	+0.0300
	NH ₃ -N	/	/	/	0.0030	/	0.0030	+0.0030
一般工业 固体废物	石材边角料	/	/	/	6260	/	6260	6260
	沉淀污泥	/	/	/	1701.47	/	1701.47	+1701.47
	未沾染胶水的 网布边角料	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
危险废物	废活性炭				2.8188	/	2.8188	+2.8188
	破损原料空桶				0.1	/	0.1	+0.1
	沾染胶水的网 布边角料	/	/	/	0.2	/	0.2	+0.2
原料空桶		/	/	/	1.5	/	1.5	+1.5
生活垃圾		/	/	/	7.5	/	7.5	+7.5

注：1、⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①。2、单位：t/a。