

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(仅供生态环境部门信息公开使用)

项目名称: 泉州市帝洁卫浴发展有限公司年产

铜制水龙头 2500 吨、不锈钢水龙头 2500 吨项目

建设单位(盖章): 泉州市帝洁卫浴发展有限公司

编制日期: 2025 年 11 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1737022242000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	b9c51		
建设项目名称	泉州市帝洁卫浴发展有限公司年产铜制水龙头2500吨、不锈钢水龙头2500吨项目		
建设项目类别	30-066结构性金属制品制造; 金属工具制造; 集装箱及金属包装容器制造; 金属丝绳及其制品制造; 建筑、安全用金属制品制造; 搪瓷制品制造; 金属制日用品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	泉州市帝洁卫浴发展有限公司		
统一社会信用代码	91350583315688356G		
法定代表人 (签章)	梁伟		
主要负责人 (签字)	梁伟		
直接负责的主管人员 (签字)	梁伟		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	福建省泉州清澈环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91350504MACQTE9U1U		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
付居豹	2013035230350000003512230592	BH 029757	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
付居豹	四、主要环境影响和保护措施; 五、环境保护措施监督检查清单; 六、结论	BH 029757	
林远燕	一、建设项目基本情况; 二、建设项目工程分析; 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准;	BH 069188	

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 福建省泉州清澈环保有限公司（统一社会信用代码 91350504MACQTE9U1U）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 泉州市帝洁卫浴发展有限公司年产铜制水龙头2500吨、不锈钢水龙头2500吨项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 付居豹（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 2013035230350000003512230592，信用编号 BH029757），主要编制人员包括 林远燕（信用编号 BH069188）、付居豹（信用编号 BH029757）（依次全部列出）等 2 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）：

2025年1月16日





扫描二维码登录
“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

(剧) 本 剧本编号: 1-1



冊 本 壹 佰 萬 圓 整

成立日期 2023年07月13日

住所 福建省泉州市洛江区阳光南路9号阳光花园城16幢1803室

[illegible]

关
机
登

2023 年 7 月 13 日

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	18
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	26
四、主要环境影响和保护措施	35
五、环境保护措施监督检查清单	64
六、结论	69

建设项目污染物排放量汇总表

附图 1 项目地理位置图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	泉州市帝洁卫浴发展有限公司 年产铜制水龙头 2500 吨、不锈钢水龙头 2500 吨项目														
项目代码	*****														
建设单位联系人	***	联系方式	*****												
建设地点	福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室														
地理坐标	(118 度 21 分 8.822 秒 , 25 度 0 分 43.281 秒)														
国民经济 行业类别	C3389 其他金属制 日用品制造	建设项目 行业类别	三十、金属制品业 33/66 金 属制日用品制造 338 其他 (仅分割、焊接、组装的除 外; 年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)												
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目 申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目												
项目审批(核准/ 备案)部门(选填)	南安市 发展和改革局	项目审批(核准/ 备案)文号(选填)	闽发改备[2024]C063653 号												
总投资(万元)	300	环保投资(万元)	10												
环保投资占比 (%)	3.3	施工工期	3 个月												
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地(用海) 面积(m ²)	3892.82m ²												
专项评价设置 情况	<p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》,土壤、声不开展专项评价,地下水原则不开展专项评价。项目工程专项设置情况参照表1-1专项评价设置原则表判定,具体见下表:</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 专项评价设置原则表</p> <table><tr><th>专项评价 的类别</th><th>设置原则</th><th>本项目情况</th><th>是否设 置专项 评价</th></tr><tr><td>大气</td><td>排放废气含有毒有害污染物^①、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500m 范围内有环境空气保护目标^②的建设项目</td><td>本项目大气污染物排放因子为颗粒物,不涉及有毒有害物质。</td><td>否</td></tr><tr><td>地表水</td><td>新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂</td><td>本项目试水用水循环使用,不外排,外排</td><td>否</td></tr></table>			专项评价 的类别	设置原则	本项目情况	是否设 置专项 评价	大气	排放废气含有毒有害污染物 ^① 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500m 范围内有环境空气保护目标 ^② 的建设项目	本项目大气污染物排放因子为颗粒物,不涉及有毒有害物质。	否	地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂	本项目试水用水循环使用,不外排,外排	否
专项评价 的类别	设置原则	本项目情况	是否设 置专项 评价												
大气	排放废气含有毒有害污染物 ^① 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500m 范围内有环境空气保护目标 ^② 的建设项目	本项目大气污染物排放因子为颗粒物,不涉及有毒有害物质。	否												
地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂	本项目试水用水循环使用,不外排,外排	否												

		的除外)；新增废水直排的污水集中处理厂	废水仅为生活污水，生活污水经化粪池处理后，通过市政污水管网进入南安市污水处理厂统一处理，出水水质达一级 A 标准后排入西溪，废水不直排。	
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ^③ 的建设项目	本项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量。	否
	生态	取水口下游 500m 范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不涉及取水口，不需进行专项评价。	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不涉及向海洋排放污染物的海洋工程建设项目。	否
	地下水	原则上不开展专项评价，涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区的开展地下水专项评价工作。	本项目不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区。	否
	注： ①废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 ②环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 ③临界量及其计算方法参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录 B、附录 C。			
	根据上表分析可知，项目无需开展专项评价工作。			
规划情况	规划： 规划名称：《福建南安经济开发区总体规划（2014-2030年）》 审批机关：福建省人民政府 审批文号：闽政文[2016]184号 规划二： 规划名称：《南安经济开发区扶茂工业园控制性详细规划—土地利用规划图（2014-2030）》 审批机关：南安市人民政府			

	<p>审批文号：南政文[2021]91号</p> <p>规划三：</p> <p>规划名称：《南安市国土空间总体规划（2021-2035年）》</p> <p>审批机关：福建省人民政府</p> <p>审批文号：闽政文[2024]204号</p>
规划环境影响评价情况	<p>规划环境影响评价名称：《福建南安经济开发区总体规划（2014-2030）环境影响报告书》</p> <p>召集审查机关：福建省生态环境厅</p> <p>审查文件名称及文号：《福建省环保厅关于印发福建南安经济开发区总体规划（2014-2030）环境影响报告书审查小组意见的函》（闽环保评[2018]36号）</p>
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、规划符合性分析</p> <p>项目选址于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，位于南安经济开发区扶茂工业园区，为工业型建设项目，根据建设单位提供的土地证（见附件 5），编号为闽（2022）南安市不动产权第 1100015 号，项目所在土地性质为工业用地；同时对照《南安市土地利用总体规划（2006-2020）》（附图 7）属于允许建设用地，对照《福建南安经济开发区总体规划》、《南安经济开发区扶茂工业园控制性详细规划》（附图 8、附图 9），项目所在的用地性质属于工业用地，因此该项目符合南安市城市土地利用规划。</p> <p>2、与规划环评及其审查意见符合性分析</p> <p>根据福建省生态环境厅《关于印发福建南安经济开发区总体规划（2014-2030）环境影响报告书审查小组意见的函》，福建南安经济开发区包括扶茂工业园、仑苍水暖园及成功科技园，园区规划产业为：以发展水暖厨卫、机械设备、鞋服轻纺为主的开发区。水暖卫产业包括水暖器材、卫浴厨具、阀门、消防器材、五金制品；机械装备产业主要发展消防器材、数控机床及机械配件等相关装备制造；鞋服轻纺产业主要发展鞋服、纸制品、塑胶制品等日用品。严禁建设排放第一类水污染物的项目；严格控制排放挥发性有</p>

<p>机物及包含酸洗、碱洗、磷化、涂装等工艺的项目建设。鼓励工业阀门、消防器材、五金制品等企业加强生产协作，积极探索集中喷涂。</p> <p>扶茂工业园是以发展水暖厨卫、消防阀门、五金制品及水暖相关配套业、日用制品(纸制品、塑胶制品)、鞋服及物流仓储等为主的工业园区。在用地空间布局上将工业园分为中心片区、东片区、西片区、北片区四个工业片区。中片区、西片区与仑苍水暖园对接，主要发展水暖厨卫、消防阀门、五金制品及水暖相关配套加工；东片区与省新镇工业区对接，主要发展日用品、商品浆造纸及纸制品、鞋服针织、水暖包装；北片区主要发展水暖厨卫配套加工，引进水暖厨卫的上下游产业项目，锻造完整的产业链条，提升产业集群。落实南安市城乡总体规划建设扶茂生产服务中心要求，引导福金路以东茂盛路企业沿街安排生产服务性项目，建设企业产品展示体验、检测、研究及教育培训项目。</p> <p>项目位于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，属于南安经济开发区扶茂工业园区的中心片区，项目从事铜制水龙头及不锈钢制水龙头生产，属于水暖卫浴配件，符合扶茂工业园产业定位。</p>				
<p align="center">表 1-2 与福建南安经济开发区总体规划环评及审查意见符合性分析</p>				
分析内容		规划环评及审查意见要求	项目建设情况	符合性
功能布局	规划布局结构	福建南安经济开发区规划范围包括扶茂工业园（观音山物流园以西、省新镇区以南）、仑苍水暖园（镇区扣除中心区部分）及成功科技园。	项目位于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，属于南安经济开发区扶茂工业园区的中心片区，项目从事铜制水龙头及不锈钢制水龙头生产，属于水暖卫浴配件，符合工业园区产业发展规划。	符合
	产业发展规划	扶茂工业园是以发展水暖厨卫、消防阀门、五金制品及水暖相关配套业、日用制品（纸制品、塑胶制品）、鞋服及物流仓储等为主的工业园区。		
准入条件		①禁止对西溪水环境风险构成重大危险源的工业项目入园；②限制高污染、高能耗、国家限制类、水环境制约因素、大气环境制约因素及环	①项目不属于对西溪水环境风险构成重大危险源的工业项目；②项目不属于限制高污染、高能耗、国家	符合

			境风险大的项目；③禁止引进制革、电镀、漂染行业等批发有毒有害重金属、持久性污染物的工业项目；④禁止发展涉及具有急性毒性、浸出毒性的危险废物产生的产业，即会产生根据国家规定的危险废物鉴定标准和鉴定方法认定的具有急性毒性、浸出毒性的废物；⑤禁止引进相关产业政策中规定的禁止投资产业、限制类、淘汰类产业；⑥禁止新建扩建纸浆造纸、化工项目，禁止新建扩建涉及有排放一类重金属污染物、持久性有机污染物排放的项目。	限制类、水环境制约因素、大气环境制约因素及环境风险大的项目；③项目从事铜制水龙头及不锈钢制水龙头生产，属于水暖卫浴配件，不属于制革、电镀、漂染行业；④项目不属于发展涉及具有急性毒性、浸出毒性的危险废物产生的产业；⑤项目不属于相关产业政策中规定的禁止投资产业、限制类、淘汰类产业；⑥项目不属于新建扩建纸浆造纸、化工项目，不属于新建扩建涉及有排放一类重金属污染物、持久性有机污染物排放的项目。	
	污染防治措施	水污染	①企业污水应按“雨污分流”、“清污分流”、“分类分流”及“浓稀分流”的原则收集，污水处理达标后接入园区污水管网；②严防工业废水与生活污水渗入地下污染水源，对污水管网定期进行检修。	项目采用雨污分流，项目试水用水循环使用，不外排，外排废水仅为生活污水，生活污水经化粪池处理后，通过市政污水管网进入南安市污水处理厂统一处理；项目运营后将定期对生活污水管网进行检修。	符合
		大气污染	①所有单位排放的废气均应达标排放。限制使用燃煤锅炉，提倡采用电、液化气、天然气等清洁能源，提倡采用清洁生产工艺；②废气污染企业，应根据车间排放的污染物种类及浓度，采取相应的防治措施。	①项目设备能源均为电，为清洁能源。 ②项目生产废气均采用相应的防治措施，确保废气达标排放。	符合
		噪声	①产生噪声声级较大的企业应规划在远离居住、医疗卫生、行政办公用地；②工业用地与居住用地在布局上保持足够的距离，道路两侧留有一定的控制距离，避免建筑物过于靠近道路；③项目设计时应合理布局，设备应选用低声级设备；声级较高的设备应尽量布置在离厂界较远的位置；对高声级设备	项目将优先采用低噪声设备，并且做好相应有效的噪声防治措施，项目夜间不生产。	符合

		应采取厂房隔声、减振消声措施；④生产经营阶段：主要应加强噪声控制管理。		
	固体废物	按固体废物的性质进行分类收集与处置；遵循减量化、资源化和无害化的原则	设置危废间，危废定期委托有相关资质单位处置；一般固废分类收集处置，定期外售废品收购站，实现一般固废减量化和资源化。	符合
<p>项目建设符合《福建南安经济开发区总体规划（2014-2030 年）环境影响报告书》及审查意见的相关要求。</p> <p>3、《南安市国土空间总体规划（2021-2035 年）》符合性分析</p> <p>根据《南安市国土空间总体规划（2021-2035 年）》中“构建国土空间总体格局”的相关要求，南安市统筹划定了生态保护红线、永久基本农田保护红线和城镇开发边界，并实施严格管控，经对照《南安市国土空间总体规划（2021-2035 年）》（附图 10）分析，项目用地处于城镇开发边界范围内，不涉及生态保护红线和永久基本农田保护红线，符合南安市国土空间总体规划；在锚固国土空间开发保护格局，构建“一屏多廊，三城多组团”的总体格局，本项目位于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，属于“三城”中的主城区范围，是南安市城镇功能与产业集聚的核心区域之一，同时，在“构筑活力创新的产业空间”方面，规划明确了“一带两轴、双心五区多园”的产业空间布局，本项目位于“五区”中的水暖阀门产业集聚区，符合该区域产业导向；此外，主城区构建“两脉六轴、三心多区”的城市景观格局，项目位于扶茂工业园区，属于“多区”中的扶茂-省新绿色产业风貌区，主要从事铜制水龙头及不锈钢制水龙头生产，作为水暖卫浴产业链的配套环节，符合该片区绿色、轻型产业的功能定位，属于鼓励发展的轻工类项目，有利于促进本地就业、增强产业协同，推动当地经济发展。</p> <p>4、项目与万洋众创小微企业园产业的符合性分析</p> <p>南安万洋众创城科技有限公司主要建设制造业集聚平台，将打造成为集制造研发、电子商务、仓储物流、生产生活配套、金融服</p>				

	<p>务和智慧园区管理为一体的新型智慧厨卫产业园区，万洋众创小微企业园以智能厨卫及配套产业为主导，主导产业占比不低于 70%，其他企业应为主导产业关联性较高的上下游产业。本项目主要从事铜制水龙头及不锈钢制水龙头生产，作为水暖卫浴产业链的配套环节，属于园区主导产业，符合园区规划。</p>
其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>本项目主要从事铜制水龙头及不锈钢制水龙头生产。生产过程中所采用的生产工艺设备、年生产能力和产品均不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中的限制类和淘汰类，2024年12月11日在南安市发展和改革局对“泉州市帝洁卫浴发展有限公司年产铜制水龙头2500吨、不锈钢水龙头2500吨项目”进行了备案，备案编号为：闽发改备[2024]C063653号（见附件4），其建设符合国家当前的产业政策。</p> <p>2、周围环境相容性分析</p> <p>项目选址位于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，项目东侧为他人回收站及五房村，北侧为泉州科技牧智能厨卫有限公司，西侧为泉州国晟厨卫有限公司及泉州市裕得顺机械发展有限公司，西南侧为福建吉浪卫浴公司，南侧为 23 号楼越力数控机床公司；项目周边最近敏感目标主要为东侧 99m 处的五房村，五房村距离项目生产车间 137m。从整个厂区生产情况分析，建设单位在严格落实本项目提出的环保措施的前提下，各废气均可达标排放，对周围环境影响较小；项目生产设备均位于厂区内，经采取隔声减振措施且距离衰减后，厂界噪声可达标，对周围环境影响较小；项目生活污水依托园区化粪池预处理后排入市政排污管网纳入南安市污水处理厂集中处理，不会对周围环境影响；项目固废均可得到妥善处置，不向周围环境排放，不会对周围环境影响。项目废气、噪声、废水、固废等各项污染物均可得到妥善处理，达标排放，对周围环境影响较小。</p> <p>3、生态功能区划符合性分析</p>

	<p>根据《南安市生态功能区划修编（2013）年》中生态功能区划图（详见附图 12），本项目位于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，属于“南安中西部西溪流域低山丘陵城镇工业与农业生态功能小区（410158305）”，其主导生态功能为城镇工业和西溪水质保护，辅助农业生态和生态公益林保护。因此，本项目选址与南安市生态功能区划相符合。</p> <p>4、与“三线一单”控制要求符合性分析</p> <p>（1）与生态红线相符性分析</p> <p>项目选址位于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，不在自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护地和其他需要特别保护等法律法规禁止开发的区域。因此，项目建设符合生态红线控制要求。</p> <p>（2）与环境质量底线相符性分析</p> <p>项目所在区域的环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中二级标准；纳污水体西溪水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表 1 中Ⅲ类标准；声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。</p> <p>本项目废水、废气、噪声经采取措施后可做到达标排放，固废可做到资源化和无害化处置。采取本环评提出的相关防治措施后，本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。</p> <p>（3）与资源利用上线相符性分析</p> <p>本项目建设过程中所利用的资源主要为水、电，均为清洁能源，项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用管理和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。</p> <p>（4）与项目负面清单的对照</p> <p>对照《市场准入负面清单》（2025 版）和《泉州市人民政府关于公布泉州市内资投资准入特别管理措施（负面清单）（试行）</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>的通知》（泉政文[2015]97 号）的附件中相关要求，项目工程建设不涉及负面清单中限制建设项目和禁止建设项目，因此项目建设符合当地市场准入要求。</p> <p>5、与生态环境总体准入要求符合性分析</p> <p>根据《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政〔2020〕12 号）、《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文〔2024〕64 号）和《福建省三线一单数据应用系统及三线一单报告书》（报告编号：FQGK1747471908052）（详见附图 13），实施“三线一单”生态环境分区管控，对生态环境总体准入提出要求，详见表 1-2。</p> <p>表 1-2 与全省生态环境总体准入要求的符合性分析</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	适用范围	准入要求	本项目情况	符合性
	全省陆域	空间布局约束 1. 石化、汽车、船舶、冶金、水泥、制浆造纸、印染等重点产业，要符合全省规划布局要求。 2. 严控钢铁、水泥、平板玻璃等产能过剩行业新增产能，新增产能应实施产能等量或减量置换。 3. 除列入国家规划的大型煤电和符合相关要求的等容量替代项目，以及以供热为主的热电联产项目外，原则上不再建设新的煤电项目。 4. 氟化工产业应集中布局在《关于促进我省氟化工产业绿色高效发展的若干意见》中确定的园区，在上述园区之外不再新建氟化工项目，园区之外现有氟化工项目不再扩大规模。 5. 禁止在水环境质量不能稳定达标的区域内，建设新增相应不达标污染物指标排放量的工业项目。 6. 禁止在通风廊道和主导风向的上风向布局大气重污染企业，推进建成区大气重污染企业搬迁或升级改造、环境风险企业搬迁或关闭退出。 7. 新建、扩建的涉及重点重金属污染物 ^[1] 的有色金属冶炼、电镀、制革、铅蓄电池制造企业布局应符合《福建省进一步加强重金属污染防控实施方案》（闽环保固体〔2022〕17号）要求。禁止低端落后产能向闽江中上游地区、九龙江北溪江东北引桥闸以上、西溪桥闸以上流域、晋江流域上游转移。禁止新建用汞的电石法（聚）氯乙烯生产工艺。	本项目位于福建省南安市茂盛路1111号22幢601室，属于南安经济开发区扶茂工业园区，从事铜制水龙头及不锈钢水龙头生产，项目区域水环境质量现状可达相应质量标准，且试水用水循环使用，不外排，外排污水主要为生活污水；生活污水经化粪池处理后，通过市政污水管网进入南安市污水处理厂统一处理，出水水质达一级A标准后排入西溪，因此项目建设与空间布局约束要求不相冲突。	符合
		污染物排放管控 1. 建设项目新增的主要污染物（含VOCs）排放量应按要求实行等量或倍量替代。重点行业建设项目新增的主要污染物排放量应同时满足《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评〔2020〕36号）的要求。涉及新增总磷排放的建设项目应符合相关削减替代要求。新、改、扩建重点行业 ^[2] 建设项目要符合“闽环保固体〔2022〕17号”文件要求。 2. 新改扩建钢铁、火电项目应执行超低排放限值，有色项目应当执行大气污染物特别排放限值。水泥行业新改扩建项目严格对照超低排放、能效标杆水平建设实施，现有项目超低排放改造应按“闽环规〔2023〕2号”文件的时限要求分步推进，2025年底前全面完成 ^{[2] [4]} 。 3. 近岸海域汇水区域、“六江两溪”流域以及排入湖泊、水库等封闭、半封闭水域的城镇污水处理设施执行不低于一级A排放标准。到2025年，省级及以上各类开发区、工业园区完成“污水零直排区”建设，混合处理工业污水	项目位于福建省南安市茂盛路1111号22幢601室，属于南安经济开发区扶茂工业园区，主要从事铜制水龙头及不锈钢水龙头的生产，废气排放污染物因子主要为颗粒物，不涉及VOCs排放；项目不属于总磷排放的建设项目；项目不涉及水泥、有色、钢铁、火电等行业；项目试水用水循环使用，不外排，外排废水主要	符合

			<p>和生活污水的污水处理厂达到一级 A 排放标准。</p> <p>4. 优化调整货物运输方式，提升铁路货运比例，推进钢铁、电力、电解铝、焦化等重点工业企业和工业园区货物由公路运输转向铁路运输。</p> <p>5. 加强石化、涂料、纺织印染、橡胶、医药等行业新污染物环境风险管控。</p>	为生活污水，生活污水经化粪池处理后，通过市政污水管网进入南安市污水处理厂统一处理，出水水质达一级 A 标准后排入西溪排。	
		资源开发效率要求	<p>1. 实施能源消耗总量和强度双控。</p> <p>2. 强化产业园区单位土地面积投资强度和效用指标的刚性约束，提高土地利用效率。</p> <p>3. 具备使用再生水条件但未充分利用的钢铁、火电、化工、制浆造纸、印染等项目，不得批准其新增取水许可。在沿海地区电力、化工、石化等行业，推行直接利用海水作为循环冷却等工业用水。</p> <p>4. 落实“闽环规（2023）1 号”文件要求，不再新建每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉，以及每小时 10 蒸吨及以下燃生物质和其他使用高污染燃料的锅炉。集中供热管网覆盖范围内禁止新建、扩建分散燃煤、燃油等供热锅炉。</p> <p>5. 落实“闽环保大气（2023）5 号”文件要求，按照“提气、转电、控煤”的发展思路，推动陶瓷行业进一步优化用能结构，实现能源消费清洁低碳化。</p>	本项目不涉及	符合
	泉州陆域	空间布局约束	<p>优先保护单元中的生态保护红线</p> <p>1. 根据《关于在国土空间规划中统筹划定落实三条控制线的指导意见》《自然资源部生态环境部国家林业和草原局关于加强生态保护红线管理的通知（试行）》，加强生态保护红线管理，严守自然生态安全边界。生态保护红线内，自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动，其它区域禁止开发性、生产性建设活动，在符合法律法规的前提下，仅允许以下对生态功能不造成破坏的有限人为活动。生态保护红线内自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区等区域，依照法律法规执行。</p> <p>（1）管护巡护、保护执法、科学研究、调查监测、测绘导航、防灾减灾救灾、军事国防、疫情防控等活动及相关的必要设施修筑。</p> <p>（2）原住居民和其他合法权益主体，允许在不扩大现有建设用地、用海用岛、耕地、水产养殖规模和放牧强度（符合草畜平衡管理规定）的前提下，开展种植、放牧、捕捞、养殖（不包括投礁型海洋牧场、围海养殖）等活动，修筑生产生活设施。</p> <p>（3）经依法批准的考古调查发掘、古生物化石调查发掘、标本采集和文物保护活动。</p>	<p>本项目位于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，属于南安经济开发区扶茂工业园区，从事铜制水龙头及不锈钢水龙头生产，与《关于在国土空间规划中统筹划定落实三条控制线的指导意见》《自然资源部生态环境部 国家林业和草原局关于加强生态保护红线管理的通知（试行）》要求不冲突。</p>	符合

		<p>(4) 按规定对人工商品林进行抚育采伐，或以提升森林质量、优化栖息地、建设生物防火隔离带等为目的的树种更新，依法开展的竹林采伐经营。</p> <p>(5) 不破坏生态功能的适度参观旅游、科普宣教及符合相关规划的配套性服务设施和相关的必要公共设施建设及维护。</p> <p>(6) 必须且无法避让、符合县级以上国土空间规划的线性基础设施、通讯和防洪、供水设施建设和船舶航行、航道疏浚清淤等活动；已有的合法水利、交通运输等设施运行维护改造。</p> <p>(7) 地质调查与矿产资源勘查开采。包括：基础地质调查和战略性矿产资源远景调查等公益性工作：铀矿勘查开采活动，可办理矿业权登记；已依法设立的油气探矿权继续勘查活动，可办理探矿权延续、变更（不含扩大勘查区块范围）、保留、注销，当发现可供开采油气资源并探明储量时，可将开采拟占用的地表或海域范围依照国家相关规定调出生态保护红线；已依法设立的油气采矿权不扩大用地用海范围，继续开采，可办理采矿权延续、变更（不含扩大矿区范围）、注销；已依法设立的矿泉水和地热采矿权，在不超出已经核定的生产规模、不新增生产设施的前提下继续开采，可办理采矿权延续、变更（不含扩大矿区范围）注销；已依法设立和新立铬、铜、镍、锂、钴、锆、钾盐、（中）重稀土矿等战略性矿产探矿权开展勘查活动，可办理探矿权登记，因国家战略需要开展开采活动的，可办理采矿权登记。上述勘查开采活动，应落实减缓生态环境影响措施，严格执行绿色勘查、开采及矿山环境生态修复相关要求。</p> <p>(8) 依据县级以上国土空间规划和生态保护修复专项规划开展的生态修复。</p> <p>(9) 法律法规规定允许的其他人为活动。</p> <p>2. 依据《福建省自然资源厅福建省生态环境厅福建省林业局关于进一步加强生态保护红线监管的通知（试行）》（闽自然资发〔2023〕56号），允许占用生态保护红线的重大项目范围：</p> <p>(1) 党中央、国务院发布文件或批准规划中明确具体名称的项目和国务院批准的项目。</p> <p>(2) 中央军委及其有关部门批准的军事国防项目。</p> <p>(3) 国家级规划（指国务院及其有关部门正式颁布）明确的交通、水利项目。</p> <p>(4) 国家级规划明确的电网项目，国家级规划明确的且符合国家产业政策的能源矿产勘查开采、油气管线、水电、核电项目。</p> <p>(5) 为贯彻落实党中央、国务院重大决策部署，国务院投资主管部门或国务院投资主管部门会同有关部门确认的交通、能源、水利等基础设施项目。</p>	
--	--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

		<p>(6) 按照国家重大项目用地保障工作机制要求,国家发展改革委会同有关部门确认的需中央加大建设用地保障力度,确实难以避让的国家重大项目。</p>	
		<p>二、优先保护单元中的一般生态空间</p> <p>1.一般生态空间以保护和修复生态环境、提供生态产品和服务为首要任务,因地制宜地发展不影响主体功能定位的适宜产业。</p> <p>2.一般生态空间内未纳入生态保护红线的饮用水水源保护区等各类法定保护地,其管控要求依照相关法律法规执行。</p> <p>3.一般生态空间内现有合法的水泥厂、矿山开发等生产性设施及生活垃圾处置等民生工程予以保留,应按照法律法规要求落实污染防治和生态保护措施,避免对生态功能造成破坏。</p>	<p>本项目位于福建省南安市茂盛路1111号22幢601室,主要从事铜制水龙头及不锈钢水龙头的生产,属于重点管控单元,不属于优先保护单元。</p>
		<p>三、其它要求</p> <p>1. 除湄洲湾石化基地外,其他地方不再布局新的石化中上游项目。</p> <p>2. 未经市委、市政府同意,禁止新建制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。</p> <p>3. 新建、扩建的涉及重点重金属污染物^[1]的有色金属冶炼、电镀、制革、铅蓄电池制造企业应优先选择布设在依法合规设立并经规划环评、环境基础设施和环境风险防范措施齐全的产业园区。禁止低端落后产能向晋江、洛阳江流域上游转移。禁止新建用汞的电石法(聚)氯乙烯生产工艺。加快推进专业电镀企业入园,到2025年底专业电镀企业入园率达到90%以上。</p> <p>4. 持续加强晋江、南安等地建陶产业和德化等地日用陶瓷产业的环境综合治理,充分衔接国土空间规划和生态环境分区管控并对照产业政策、城市总体规划等要求,进一步明确发展定位,优化产业布局和规模。</p> <p>5. 引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局,限制高VOCs排放化工类建设项目,禁止建设生产和使用VOCs含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。</p> <p>6. 禁止在流域上游新建、扩建重污染企业和项目。</p> <p>7. 禁止重污染企业和项目向流域上游转移,禁止在水环境质量不稳定达标的区域内,建设新增相应不达标污染指标排放量的工业项目;严格限制新建水电项目。</p> <p>8. 禁止在通风廊道和主导风向的上风向布局大气重污染企业,推进建成区大气重污染企业搬迁或升级改造、环境风险企业搬迁或关闭退出。</p> <p>9. 单元内涉及永久基本农田的,应按照《福建省基本农田保护条例》(2010年修正本)、《国土资源部关于全面实行永久基本农田特殊保护的通知》(国</p>	<p>本项目位于福建省南安市茂盛路1111号22幢601室,属于南安经济开发区扶茂工业园区,主要从事铜制水龙头及不锈钢水龙头的生产,不属于禁止引入项目;项目废气排放污染因子主要为颗粒物,不涉及VOCs排放。</p>

			土资规〔2018〕1号）、《中共中央国务院关于加强耕地保护和改进占补平衡的意见》（2017年1月9日）等相关文件要求进行严格管理。一般建设项目不得占用永久基本农田，重大建设项目选址确实难以避让永久基本农田的，必须依法依规办理。严禁通过擅自调整县乡国土空间规划，规避占用永久基本农田的审批，禁止随意砍伐防风固沙林和农田保护林。严格按照自然资源部、农业农村部、国家林业和草原局《关于严格耕地用途管制有关问题的通知》（自然资发〔2021〕166号）要求全面落实耕地用途管制。		
		污染物排放管控	<p>1. 大力推进石化、化工、工业涂装、包装印刷、制鞋、化纤、纺织印染等行业以及油品储运销等领域治理，重点加强石化、制鞋行业 VOCs 全过程治理。涉新增 VOCs 排放项目，实施区域内 VOCs 排放实行等量或倍量替代，替代来源应来自同一县（市区）的“十四五”期间的治理减排项目。</p> <p>2. 新、改、扩建重点行业^[2]建设项目要遵循重点重金属污染物排放“等量替代”原则，总量来源原则上应是同一重点行业内的削减量，当同一重点行业无法满足时可从其他重点行业调剂。</p> <p>3. 每小时 35（含）-65 蒸吨燃煤锅炉 2023 年底前必须全面实现超低排放。</p> <p>4. 水泥行业新改扩建项目严格对照超低排放、能效标杆水平建设实施；现有项目超低排放改造应按文件（闽环规〔2023〕2号）的时限要求分步推进，2025 年底前全面完成^{[3][4]}。</p> <p>5. 化工园区新建项目实施“禁限控”化学物质管控措施，项目在开展环境影响评价时应严格落实相关要求，严格涉新污染物建设项目源头防控和准入管理。以印染、皮革、农药、医药、涂料等行业为重点，推进有毒有害化学物质替代。严格落实废药品废农药以及抗生素生产过程中产生的废母液、废反应基和废培养基等废物的收集利用处置要求。</p> <p>6. 新（改、扩）建项目新增主要污染物（水污染物化学需氧量、氨氮和大气污染物二氧化硫、氮氧化物），应充分考虑当地环境质量和区域总量控制要求，立足于通过“以新带老”、削减存量，努力实现企业自身总量平衡。总量指标来源、审核和监督管理按照“闽环发〔2014〕13号”“闽政〔2016〕54号”等相关文件执行。</p>	项目位于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，从事铜制水龙头及不锈钢水龙头生产，不属于禁止引入项目，且不涉及 VOCs 排放；项目试水用水循环使用，不外排，外排废水仅为生活污水，生活污水经化粪池处理后，通过市政污水管网进入南安市污水处理厂统一处理，出水水质达一级 A 标准后排入西溪。	符合
	福建南安经济开发区（ZH350	空间布局约束	<p>1. 禁止引入电镀、涉剧毒物质、涉重金属和持久性污染物等的环境风险项目。</p> <p>2. 禁止新建制浆造纸和以排放氨氮、总磷等污染物为主的工业项目。</p> <p>3. 现有化工、食品加工等企业应逐步搬迁。</p> <p>4. 禁止引入冶炼项目。</p>	项目主要从事铜制水龙头及不锈钢水龙头生产，不属于空间布局中禁止引入项目。	符合

	58320001)	污染物排放管控	1. 落实新增 VOCs 排放总量控制要求。 2. 包装印刷业有机废气排放及控制应符合国家和地方相关标准和规范要求。 3. 引进项目清洁生产水平须达到国内先进水平，芯片制造、芯片封测项目须达到国际先进水平 4. 园区依托的污水处理厂应执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。	项目废气排放污染物因子主要为颗粒物，不涉及 VOCs 排放；项目试水用水循环使用，不外排，外排废水主要为生活污水，生活污水依托出租方化粪池处理后，通过市政污水管网进入南安市污水处理厂统一处理，出水水质达一级 A 标准后排入西溪。	符合
		环境风险防控	1. 建立健全环境风险防控体系，制定环境风险应急预案，建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，防止泄漏物和事故废水污染地表水、地下水和土壤环境。避免对下游晋江干流饮用水水源保护区造成不利影响 2. 单元内现有具有潜在土壤污染环境风险的企业，应建立风险管控制度，完善污染治理设施，储备应急物资。污染地块列入修复地块名单，应当进行修复的，由造成污染的单位和个人负责被污染土壤的修复。	项目按要求建立健全环境风险防控体系，制定环境风险应急预案，建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，防止泄漏物和事故废水污染地表水、地下水和土壤环境。	符合
		资源开发效率要求	禁燃区内，禁止燃用高污染燃料，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施。	本项目仅使用水、电等能源，不涉及使用高污染燃料及其供能设施。	符合
	区域总体管控（产业集聚类重点管控单元）	空间布局约束	对于存在未依法开展规划环境影响评价或环境风险隐患突出且未完成限期整改或未按期完成污染物排放总量控制计划的工业园区，暂停受理除污染治理、生态恢复建设和循环经济类以外的入园建设项目环境评价文件。	项目依法开展规划环境影响评价，整改环境风险隐患，按期完成污染物排放总量控制计划。	符合
		污染物排放管控	1. 以福州江阴工业区和环罗源湾区域、厦门市岛外工业园区、漳州市周边工业区和台商投资区、泉州市泉港和泉惠石化工业区、莆田华林和西天尾工业园区、宁德漳湾工业区和湾坞钢铁集中区等为重点，削减现有企业氮氧化物和挥发性有机物排放量，新增氮氧化物和挥发性有机物排放应实施区域等量或倍量替代削减。 2. 各类开发区、工业园区应全面实现污水集中处理并安装自动在线监控装置；	项目位于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，从事铜制水龙头及不锈钢水龙头生产，废气排放污染物因子主要为颗粒物，不涉及 VOCs 排放；项目试水用	符合

			<p>现有化工园区、涉重金属工业园区内企业污水接管率必须达到 100%。</p> <p>3. 新建、升级工业园区应同步规划、建设污水、垃圾集中处理等污染治理设施。</p> <p>4. 大型石化产业基地、以化工为主导行业的工业园区，以及规模化的皮革、合成革、电镀专业集中区，应配套建设危险废物贮存处置设施。</p> <p>5. 鼓励国家级和省级开发区在符合依法、合理、集约用地和环境保护的要求下，整合托管区位邻近且产业趋同的各类工业园区及其环境保护设施（包括污水、固废集中治理设施）。</p> <p>6. 化工园区新建项目实施“禁限控”化学物质管控措施，项目在开展环境影响评价时应严格落实相关要求，严格涉新污染物建设项目源头防控和准入管理。</p>	水循环使用，不外排，外排废水仅为生活污水，生活污水经化粪池处理后，进入市政管网排入南安市污水处理厂统一处理，出水水质达一级 A 标准后排入西溪；项目不涉及污染物排放管控中“禁限控”化学物质。	
	环境风险防控		所有石化、化工园区均应健全环境风险防控工程，建设公共环境应急池系统，完善事故废水导流措施，建设功率足够的双向动力提升设施，形成企业应急池、企业间应急池共用和园区公共应急池三级应急池体系，提升园区应对环境风险能力。	项目按要求建立健全环境风险防控工程，建设公共环境应急池系统，完善事故废水导流措施。	符合
	资源开发效率要求		无	无	/
	综上所述，本项目建设符合“三线一单”控制要求。				

	<p>6、与《泉州市晋江洛阳江流域水环境保护条例》的符合性分析</p> <p>项目周边受纳水体为西溪，属晋江流域支流，项目选址于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，主要从事不锈钢配件的生产，不属于《泉州市晋江洛阳江流域水环境保护条例》中“晋江流域上游地区、洛阳江流域不再审批化工（单纯混合或分装除外）、电镀、制革、染料、农药、印染、铅蓄电池、造纸、工业危险废物经营项目（单纯收集除外）等可能影响流域水质安全的建设项目；限制采选矿、制药和光伏等产业中可能严重污染流域水环境的生产工艺工序”，因此，本项目的建设符合《泉州市晋江洛阳江流域水环境保护条例》。</p> <p>7、河道岸线和河岸生态保护蓝线制度相符性分析</p> <p>根据《泉州市人民政府关于进一步加强重要流域保护管理切实保障水安全的若干意见》（泉政文（2014）250 号）中的河道岸线和河岸生态保护蓝线制度：“流域面积在 1000 平方公里以上的河流及晋江干流双溪汇合口至出海口的河段预留不少于 50m 的区域。”项目厂界距离西溪岸线最近距离约 1260m，不在蓝线控制范围内。因此本项目建设与泉州市河道岸线及河岸生态保护蓝线规划不相冲突。</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

二、建设项目工程分析

建设内容

2.1 项目由来

泉州市帝洁卫浴发展有限公司（附件2：营业执照、附件3：法人代表身份证件复印件）位于福建省南安市茂盛路1111号22幢601室，公司购买了南安万洋众创城科技有限公司G072地块22号楼6层601号（面积1082.86m²）、22号楼6层602号（面积851.1m²）、22号楼6层603号（面积869.05m²）、22号楼6层604号（面积1089m²），共4个地块总面积为3892.82m²（附件7：厂房买卖合同），主要从事铜制水龙头及不锈钢水龙头的生产，年总产值2000万。项目已通过了通过南安市发展和改革局的备案，备案编号：闽发改备[2024]C063653号。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》（中华人民共和国主席令（第四十八号），2016年9月1日起实施）、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第682号，2017年10月1日起实施）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）及参照《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）等相关规定，该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中“三十、金属制品业 33/66 金属制日用品制造 338其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”的应编制环境影响报告表，详见表2.1-1。

表 2.1-1 建设项目环境保护分类管理目录

环评类别 项目类别	报告书	报告表	登记表
三十、金属制品业 33			
66、结构性金属制品制造331；金属工具制造332；集装箱及金属包装容器制造 333；金属丝绳及其制品制造334；建筑、安全用金属制品制造 335；搪瓷制品制造 337；金属制日用品制造 338	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）	/

2.2 项目基本情况

（1）项目名称：泉州市帝洁卫浴发展有限公司年产铜制水龙头2500吨、不锈钢水龙头2500吨项目；

（2）建设单位：泉州市帝洁卫浴发展有限公司；

（3）建设地点：福建省南安市茂盛路1111号22幢601室；

（4）建设性质：新建；

[illegible]

2.7主要原辅材料及能源消耗

项目原辅材料及能源消耗情况见表 2.7-1。

表 2.7-1 原辅材料及能源消耗情况一览表

[illegible]

2.8 项目水平衡物料平衡分析

(1) 生产用水

项目生产用水主要为试水用水，项目试水用水循环使用，不外排。

试水用水

项目水龙头生产过程中需要进行试水，检查产品是否漏水和使用效果，试水机用水对水质无要求，测试后的水回流至试水机内继续使用，因此循环使用，不外排，只需定期补充蒸发损耗用水。根据建设单位提供资料，项目试水机每台有效装水容量为 0.216t，项目共计 5 台试水机，总用水量为 1.08t，其中一台为备用试水机，每天损耗量一般为 5%~10%，本评价按 10%计算，损耗量为 32.4t/a（0.108t/d）。

(2) 生活用水

项目拟招聘职工50人（均不住厂），年工作日300天，根据《建筑给排水设计规范》（GB50015-2019）和《福建省地方标准行业用水定额》（2023）及泉州市实际用水情况，不住厂职工人均生活用水量定额为50L/d•人，则项目生活用水量为2.5t/d（750t/a），排污系数取0.8，生活污水排放量为2t/d（600t/a）。

(3) 水平衡图

图 2.8-1 项目水平衡图（t/d）

(4) 物料平衡

项目物料平衡表 2.8-2

表 2.8-1 项目物料平衡表

原料项		产出项	
物料名称	数量（t/a）	产出项名称	数量（t/a）

2.9 厂区平面布置合理性分析

本项目位于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，对厂区布局合理性分析

	<p>如下：</p> <p>（1）厂区总平面布置功能分区明确，主要生产设备噪声源强较低，，均采取基础减震和墙体隔声，可以有效降低噪声对外环境的影响，下料区、机加工区、焊接区、试水区、抛光间、组装区等均位于生产厂房内部，经减振后和墙体隔声后能够有效降低噪声对敏感点和周边环境的影响。</p> <p>（2）项目总平面布置合理顺畅、厂区功能分区明确，各生产设备按照工艺流程依次布设，整体布局紧凑，物流顺畅，便于工艺流程的进行和成品的堆放，使物流通畅；产污环节相对集中，便于污染物收集。</p> <p>（3）废气处理设施设置紧靠产污设备，废气均经处理后可达标排放，对周边环境及敏感点影响较小。</p> <p>综上所述，建筑物布置考虑了紧凑性、节能等因素，功能分区明确，总图布置基本合理。</p>
<p>工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节</p>	<p>2.10 生产工艺流程及生产工艺简介分析：</p> <p>2.10.1 生产工艺流程</p> <p>本项目生产工艺流程图，详见图 2.10-1。</p> <p>铜制水龙头及不锈钢水龙头生产工艺</p>

图 2.10-1 项目铜制水龙头及不锈钢水龙头工艺流程图及产污环节

工艺说明：

- 1.下料：将外购的铜棒、铜管或不锈钢钢管、不锈钢棒材分别输送至下料区，将其切割成符合要求的规格后，再分别输送至铜制车间或不锈钢制车间生产区。
- 2.机加工：将切割后的金属件通过加工中心、车铣复合机、冲床等设备进行加工，加工出符合要求的金属件。
- 3.焊接：将机加工后的金属件通过氧气焊、激光焊进行焊接。项目铜制区焊接采用人工焊接，按照规定的焊接顺序和工艺进行焊接。其中氧气焊利用氧气能够参与到金属的氧化还原反应过程中，释放出大量的热，加速金属燃烧，使得金属接头熔化，实现焊接的目的，焊接过程中使用银焊条助焊，该过程产生少量烟尘；项目不锈钢制区焊接采用激光焊，激光焊利用激光辐射加热加工表面，热量通过激光深熔向内部扩散，通过控制激光脉冲的宽度、能量等激光参数，在足够高的功率密度激光照射下，使工件焊接部分蒸发、融化并形成小孔，小孔吸收全部的入射光束能量，形成特定的熔池完成焊接，激光焊接过程中未使用焊条、焊丝等材料，因此，该过程烟尘产生量极少，故激光焊不做定量分析。
- 4.初次试水：焊接后的金属件进行漏水测试。
- 5.抛光：将焊接后的金属件进行抛光，去除边角的毛刺，并使其表面粗糙度降低，获得光亮、平整的表面。
- 6.电镀（外协）：将抛光后的金属件委托其他企业电镀加工。
- 7.组装：将电镀外协后的金属件进行人工组装成待测产品。
- 8.试水：将组装好的成品进行漏水测试。
- 9.包装：最后将最终检验合格的产品进行包装成成品。

2.10.2 主要产污环节

废水：项目生产用水主要为试水用水。项目试水用水循环使用，不外排；外排废水仅为职工生活污水；

废气：项目废气主要为切割过程中产生的粉尘；铜制区焊接过程中产生的烟尘；抛光过程中产生的粉尘；

噪声：项目生产设备在运转过程中产生的机械噪声；

	<p>固废：项目固体废物包括一般固废和危险废物。一般固废主要为切割、机加工、抛光工序生产过程中产生的不含油金属边角料，试水工序生产过程中产生的不合格品、布袋除尘器收集的粉尘；危险废物主要为生产设备运行过程中产生的废润滑油、废切削液、原辅料空桶、含油金属边角料；</p> <p>职工产生的生活垃圾。</p> <p>本项目主要产污情况，详见表 2.10-1。</p> <p style="text-align: center;">表 2.10-1 主要污染工序一览表</p> <table><tr><th>污染类别</th><th>污染源编号</th><th>生产环节</th><th>主要污染物</th><th>备注</th></tr><tr><td rowspan="2"></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="3"></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="8"></td><td rowspan="3"></td><td></td><td></td><td rowspan="3"></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="4"></td><td></td><td></td><td rowspan="4"></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td></td><td></td></tr></table>				污染类别	污染源编号	生产环节	主要污染物	备注																																																		
污染类别	污染源编号	生产环节	主要污染物	备注																																																							
与项目有关的原有环境污染问题	<p style="text-align: center;">本项目为新建项目，不存在原有污染及环境问题</p>																																																										

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

3.1 环境功能区划及环境质量标准

3.1.1 大气环境

项目所在区域环境空气质量功能类别为二类功能区，及本项目其它污染物为颗粒物（以 TSP 表征），空气质量标准参照执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中的二级标准，详见表 3.1-1。

表 3.1-1 《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）（摘录）

序号	污染物名称		取值时间	浓度限值	标准来源
1	污染物 基本项目	二氧化硫（SO ₂ ）	年平均	60μg/m ³	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其 2018 年修改单标准中表 1 标准限值，其中总悬浮颗粒物执行表 2 标准限值
			24 小时平均	150μg/m ³	
			1 小时平均	500μg/m ³	
2		二氧化氮（NO ₂ ）	年平均	40μg/m ³	
			24 小时平均	80μg/m ³	
			1 小时平均	200μg/m ³	
3		一氧化碳（CO）	24小时平均	4mg/m ³	
			1小时平均	10mg/m ³	
4		臭氧（O ₃ ）	日最大8小时平均	160μg/m ³	
			1小时平均	200μg/m ³	
5	粒径小于等于10μm 的颗粒物（PM ₁₀ ）	年平均	70μg/m ³		
		24 小时平均	150μg/m ³		
6	粒径小于等于2.5μm 的颗粒物（PM _{2.5} ）	年平均	35μg/m ³		
		24 小时平均	75μg/m ³		
7	污染物 其他项目	总悬浮颗粒物（TSP）	年平均	200μg/m ³	
			24小时平均	300μg/m ³	

3.1.2 水环境

本项目生产用水主要为试水用水。项目试水用水循环使用，不外排；外排废水仅为生活污水。项目周边纳污水体为西溪。项目生活污水经化粪池处理后，进入市政管网排入南安市污水处理厂统一处理，出水水质达标后排入西溪，根据《泉州市地表水环境功能区类别划分方案修编及编制说明》（闽政文〔2004〕24 号），西溪水域主要功能为一般工业用水、农业用水、一般景观要求水域，环境功能类别为Ⅲ类水，故水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准，详见表 3.1-2。

表 3.1-2 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）（摘录） 单位：mg/L					
序号	项目	II	III	IV	V
1	水温（℃）	认为造成的环境水温变化应控制在： 周平均最大温升≤1；周平均最大温降≤2			
2	pH（无量纲）	6~9			
3	溶解氧（DO）>	6	5	3	2
4	高锰酸盐指数≤	4	6	10	15
5	五日生化需氧量（BOD ₅ ）≤	3	4	6	10
6	氨氮（NH ₃ -N）≤	0.5	1.0	1.5	2.0
7	石油类≤	0.05	0.05	0.5	1.0
8	总氮≤	0.5	1.0	1.5	2.0

3.1.3 声环境

本项目位于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，根据《南安市中心城区声环境功能区划分图》（详见附图 11），执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，详见表 3.1-3。

表 3.1-3 《声环境质量标准》（GB3096-2008）（摘录） 单位：dB（A）

声环境功能类别 \ 时段	环境噪声限值	
	昼间	夜间
3类	65	55

3.1.4 生态环境

根据《南安市生态功能区划修编（2013）年》中生态功能区划图（详见附图 12），本项目位于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，属于“南安中西部西溪流域低山丘陵城镇工业与农业生态功能小区（410158305）”，其主导生态功能为城镇工业和西溪水质保护，辅助农业生态和生态公益林保护。

3.2 环境质量现状

3.2.1 大气环境质量现状

基本污染物：根据《南安市环境质量分析报告（2024 年度）》（泉州市南安生态环境局，2025 年 3 月），2024 年，全市环境空气质量综合指数 2.08，同比改善 7.6%，空气质量优良率 98.4%，与去年持平。全年有效监测天数 366 天，一级达标天数 279 天，占比 76.2%，一级达标天数比去年增加 66 天。二级达标天数为 81 天，占比 22.1%。污染天数 6 天，均为轻度污染，中度污染天数从去年的 2 天下降为 0。综合月度指数除 1 月、8 月、12 月同比升高外，其余

月份均同比下降。PM_{2.5}、PM₁₀、SO₂、NO₂年均浓度分别为 13ug/m³、24ug/m³、6ug/m³、13ug/m³，CO₂₄ 小时平均第 95 百分位数、O₃ 日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数分别为 0.8mg/m³、120ug/m³。SO₂、CO₂₄ 小时平均第 95 百分位数年均值与上年一致，NO₂ 年均值同比上升 160%，PM_{2.5}、PM₁₀、O₃ 日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数分别同比下降 27.8%、35.2%、4.8%。O₃ 日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 二级标准、其余评价指标满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 一级标准。特别是 PM_{2.5} 年均值，多年来首次达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 一级标准。

（2）其它污染物

为了解项目所处区域 TSP 环境质量现状，本项目委托*****于****年**月**日～**月**日对美内村所在区域 TSP 连续 3 天的环境空气质量现状监测数据【报告编号：HYHJ25011301】；监测点位位于美内村，位于本项目*****处（详见附件 8）。具体监测结果见表 3.2-1、表 3.2-2，监测位置详见图 3.2-1。

表 3.2-1 其他污染物补充监测点位基本信息

监测点名称	监测点坐标/m		监测因子	监测时段	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	X	Y				

表 3.2-2 引用的大气（TSP）监测结果一览表

监测点名称	监测点坐标/m		污染物	平均时间 h	评价标准 (μg/m ³)	监测浓度范围 (μg/m ³)	最大浓度占标率/%	超标率%	达标情况
	X	Y							

图 3.2.1 特征污染物大气环境质量检测点位

3.2.2 水环境质量现状

	<p>根据《南安市环境质量分析报告（2024 年度）》（泉州市南安生态环境局，2025 年 3 月）：主要流域水质保持优良，8 个国、省控断面水质均达Ⅲ类或以上，满足相应的考核目标，境内流域水质状况优。7 个“小流域”监测断面水质均为Ⅲ类。县级饮用水源地美林水厂Ⅰ~Ⅲ类水质达标率 100%。8 个乡镇级集中式饮用水源地水质均达到或优于Ⅲ类。2024 年，南安境内国控监测断面共 4 个，分别是石碇丰州桥、山美水库库心、康美桥、霞东桥，每月组织监测，全年监测 12 次。山美水库（库心）年度水质类别为Ⅱ类，其他断面为Ⅲ类，各断面水质均与去年持平。2024 年我市省控监测断面 4 个，分别是山美水库（出口）、港龙桥、军村桥、芙蓉桥。省控断面逢单月监测，全年监测 6 次。港龙桥断面全年水质类别保持Ⅱ类，山美水库（出口）从去年的Ⅱ类下降至Ⅲ类，军村桥、芙蓉桥保持Ⅲ类。</p> <p>综上所述，项目西溪水质符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水质标准，项目所在区域周边地表水体水质状况良好。</p> <p>3.2.3 声环境质量现状</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，厂界外周边 50m 范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。</p> <p>根据现场踏勘，本项目边界外周边 50m 范围内无敏感目标，可不开展声环境质量现状监测。</p> <p>3.2.4 生态环境</p> <p>本项目选址于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，不新增用地，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）相关要求，无需进行生态现状调查。</p> <p>3.2.5 地下水、土壤环境</p> <p>项目所在场地均采用水泥硬化，且已做好防渗防漏等措施，不存在土壤、地下水环境污染途径，故根据“关于印发《建设项目环境影响报告表》内容、格式及编制技术指南的通知”（环办环评【2020】33 号），原则上不开展土壤和地下水环境现状调查。</p> <p>3.2.6 电磁辐射</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	本项目不属于电磁辐射类项目，无需开展电磁辐射现状监测与评价。						
环境保护目标	3.3 环境保护目标						
	本项目位于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，项目东侧为他人回收站，北侧为泉州科技牧智能厨卫有限公司，西侧为泉州国晟厨卫有限公司及泉州市裕得顺机械发展有限公司，西南侧为福建吉浪卫浴公司，南侧为 23 号楼越力数控机床公司，均为与项目相容的企业。离项目最近的敏感目标为东侧 99m 处的五房村，五房村距离项目生产车间 137m，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》（环办环评〔2020〕33 号）要求以及对项目周边环境的调查，本项目周边环境保护目标，详见表 3.3-1，项目周边环境分布示意图见附图 3，项目四周环境现状照片图见附图 4。						
	表 3.3-1 环境敏感点以及环境保护目标一览表						
	环境要素	经纬度	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离
	大气环境	N: 118°20'56.564" E: 25°0'41.730"	美林第一小学	师生，约 500 人	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中的二级标准	西南侧	212m
		N: 118°20'58.064" E: 25°0'43.239"	美林溪州幼儿园	师生，约 200 人		西侧	188m
		N: 118°22'55.506" E: 25°0'46.596"	溪州村	居民，约 1000 人		西侧	348m
		N: 118°21'11.743" E: 25°0'40.377"	五房村	居民，约 500 人		东侧	距离厂界 99m，距离生产车间 137m
		N: 118°21'8.248" E: 25°57'35.073"	四房村	居民，约 500 人		南侧	173m
	地表水	N: 118°21'42.580" E: 24°57'18.705"	西溪	水质	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准	西南侧	1250m
声环境	项目厂界外 50m 内无声环境保护目标						
地下水	项目厂界外 500m 范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源						
生态环境	项目选址不在特殊生态敏感区和重要生态敏感区内，用地范围内无生态环境保护目标。						
备注：大气环境保护目标的人口数为 500m 范围内的人口数							
污染物排放控制标准	3.4 污染物排放标准						
	3.4.1 污水排放标准						
	项目位于福建省南安市茂盛路1111号22幢601室，在南安市污水处理厂服务范围内；项目生活污水排入南安市污水处理厂前执行《污水综合排放标准》						

(GB8978-1996)表4三级标准,其中氨氮、总氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)的表1中B等级标准;南安市污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1一级标准中的A标准,尾水排入西溪,详见表3.4-1。

表 3.4-1 项目外排污水执行标准 单位 mg/L

类别	排放口	标准名称	项目	标准限值
废水	项目废水排放口	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 三级标准	pH (无量纲)	6~9
			COD _{Cr}	500
			BOD ₅	300
			SS	400
		《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)的表 1 中B级标准	氨氮	45
			总氮	70
	污水处理厂尾水排放口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)一级标准中的A标准	pH (无量纲)	6~9
			COD _{Cr}	50
			BOD ₅	10
			SS	10
			氨氮	5
			总氮	15

3.4.2 废气排放标准

有组织:

本项目切割、抛光工序产生的粉尘(颗粒物)有组织排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中相关排放限值,详见表 3.4-2。

无组织:

无组织废气主要为切割、焊接及抛光工序未捕集的颗粒物,厂界无组织颗粒物排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织排放限值,详见表 3.4-2。

表 3.4-2 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒 (m)	最高允许排放 速率 (kg/h)	无组织排放监 控浓度限值 (mg/m ³)
颗粒物	120	45	46 (23)	1.0

备注:项目拟设 2 根排气筒,高度为 45m。由于排气筒高度没有高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上,颗粒物的排放速率按其高度对应的表列排放速率标准值严格 50%执行。

	<div>3.4.3 噪声排放标准</div> <div>项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，即：昼间噪声≤65dB（A），夜间噪声≤55dB（A）。具体标准限值见表 3.4-3。</div> <div>表 3.4-3 噪声排放标准 单位：L_{eq}[dB（A）]</div> <table><tr><th>标准来源</th><th>厂界外声环境功能区类别</th><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）</td><td>3</td><td>65</td><td>55</td></tr></table> <div>3.4.4 固体废物排放标准</div> <div>一般固体废物在厂区内暂时贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中相关规定。危险废物的收集、贮存参照执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）及《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）的相关规定。</div>	标准来源	厂界外声环境功能区类别	昼间	夜间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3	65	55							
标准来源	厂界外声环境功能区类别	昼间	夜间													
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3	65	55													
总量控制指标	<div>3.5 总量控制指标</div> <div>根据《福建省人民政府关于全面实施排污权有偿使用和交易工作的意见》（闽政〔2016〕54 号）及《泉州市环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》（泉环保总量[2017]1 号）等相关规定，我省主要污染物排放总量指标为 COD_{Cr}、氨氮、SO₂、NO_x。</div> <div>（1）水污染物排放总量指标</div> <div>项目生产用水主要为试水用水循环使用，不外排，只需定期补充蒸发损耗，外排废水仅为生活污水。废水污染物排放总量控制指标见表 3.5-1。</div> <div>表 3.5-1 项目主要水污染物总排放情况表</div> <table><tr><th rowspan="2">类别</th><th rowspan="2">废水量（m³/a）</th><th rowspan="2">污染物项目</th><th colspan="2">最终达标排放量</th></tr><tr><th>浓度（mg/L）</th><th>排放量（t/a）</th></tr><tr><td rowspan="2">生活污水</td><td rowspan="2">600</td><td>COD_{Cr}</td><td>50</td><td>0.03</td></tr><tr><td>氨氮</td><td>5</td><td>0.003</td></tr></table> <div>根据《福建省人民政府关于推进排污权有偿使用和交易工作的意见》（闽政[2016]54 号）和《泉州市环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》（泉环保总量[2017]1 号）相关要求，生活污水排放暂不需要购买相应的排污权指标。因此，项目生活污水 COD_{Cr}、</div>	类别	废水量（m ³ /a）	污染物项目	最终达标排放量		浓度（mg/L）	排放量（t/a）	生活污水	600	COD _{Cr}	50	0.03	氨氮	5	0.003
类别	废水量（m ³ /a）				污染物项目	最终达标排放量										
		浓度（mg/L）	排放量（t/a）													
生活污水	600	COD _{Cr}	50	0.03												
		氨氮	5	0.003												

	<p>氨氮排放不需纳入总量来源控制。</p> <p>(2) 大气污染物排放总量指标</p> <p>项目生产过程产生的废气主要为铜制水龙头及不锈钢水龙头生产产生的颗粒物，不涉及二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）及 VOCs（以非甲烷总烃计）生产工序，因此不需购买相应的排污交易权指标及 VOCs 相关要求调剂。</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

运营期环境影响和保护措施运营期环境影响和保护措施运营期环境影响和保护措施

项目购买的厂房及配套设施基本已建设完成，未涉及新增建设用地或厂房基建，因此，本次评价不对施工期进行环境影响分析。

4. 运营期环境影响分析及保护措施

4.1.1 大气环境影响分析及保护措施

(1) 废气污染物排放源汇总

本项目废气污染源产排污环节、污染物种类、污染物产生量和浓度、污染物排放浓度（速率）、废气污染物排放源信息汇总表（产、排情况）见表 4.1-1，对应污染治理设施设置情况见表 4.1-2，排放口信息及标准见表 4.1-3。

表 4.1-1 废气污染物排放源信息汇总表（产、排情况）

产排污环节	污染物种类	污染源	产生情况				削减量(t/a)	排放情况				排放时间(h)
			核算方法	产生量(t/a)	产生速率(kg/h)	产生浓度(mg/m³)		核算方法	排放速率(kg/h)	排放量(t/a)	排放浓度(mg/m³)	
切割废气	颗粒物	DA001 排气筒	产污系数法	25.44	10.6	1325	24.168	物料衡算法	0.53	1.272	66.25	2400
		无组织	物料衡算法	6.36	2.65	/	4.8336	物料衡算法	0.636	1.5264	/	
焊接烟尘	颗粒物	无组织	产污系数法	0.0002	0.0001	/	0.00015	物料衡算法	0.00002	0.00005	/	
抛光废气	颗粒物	DA002 排气筒	产污系数法	9.1073	3.7947	151.788	8.6519	物料衡算法	0.1898	0.4554	7.592	
		无组织	物料衡算法	2.2768	0.9487	/	1.7304	物料衡算法	0.2277	0.5464	/	
总计	颗粒物	无组织	产污系数+物料衡算法	8.637	/	/	/	物料衡算法	/	2.0729	/	

表 4.1-2 废气污染物排放源信息汇总表（治理设施）

产排污环节	污染物种类	排放形式	治理设施				
			处理工艺	处理能力(m³/h)	收集效率/%	治理工艺去除率/%	是否为可行技术
切割废气	颗粒物	有组织	1#布袋除尘器布袋除尘器+45m 排气筒（DA001）	8000	80	95	是
		无组织	2#布袋除尘器（移动式），呈无组织形式排放，加强车间密闭，提高废气捕集效率	/	80	95	是
焊接废气	颗粒物	无组织	3#布袋除尘器（移动式），呈无组织形式排放，加强车间密	/	80	95	是

			闭，提高废气捕集效率						
抛光 废气	颗粒物	有组织	4#布袋除尘器+45m 排气筒 (DA002)			25000	80	95	是
		无组织	5#布袋除尘器（移动式），呈 无组织形式排放，加强车间密 闭，提高废气捕集效率			/	80	95	是

表 4.1-3 废气污染物排放源信息汇总表（排放口信息及标准）									
产排 污环节	污染 物种 类	排放 形式	排放口基本情况				排放标准		
			参数	编号及名称	类型	地理坐标			
切割 废气	颗粒 物	有组 织	H: 45m Φ: 0.4m	切割废气 排放口 DA001	一般 排放口	E:118°21'8.512" N:25°0'43.110"	颗粒物执行《大气污染 物综合排放标准》（G B16297-1996）表 2 中 相关排放限值		
抛光 废气	颗粒 物	有组 织	H: 45m Φ: 0.7m	抛光废气 排放口 DA002	一般 排放口	E:118°21'7.786" N:25°0'43.793"			

4.1.2 废气源强核算过程

项目生产过程中废气主要为切割、焊接、抛光废气，主要污染物为粉尘和烟尘（以“颗粒物”表征）。

（1）切割废气

项目工件在切割过程中会产生粉尘，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）“33-37，431-434 机械行业系数手册”中 04 下料工段的产排污系数，见下表：

工段 名称	产品 名称	原料 名称	工艺 名称	规模 等级	污染 物指标		单位	产污 系数	末端治 理技术 名称	末端治理 技术效率 %
下料	下料 件	其他金 属材料	锯床、 砂轮切 割机切 割	所有 规模	废 气	颗 粒 物	千克/ 吨-原 料	5.30	袋式 除尘	95

项目切割原料用量为 6000t/a（铜棒 1500t/a、铜管 1500t/a、不锈钢钢管 1500t/a、不锈钢棒材 1500t/a），项目切割工序年工作 300 天，每天 8 小时，则切割工序颗粒物产生量为 31.8t/a，项目切割工序上方经集气罩收集后经布袋除尘器处理后经拟配套的风机总风量为 8000m³/h 的引风机后经一根 45m 高排气筒（DA001）排放，收集效率按 80%计，处理效率为 95%，在切割工序侧方设置移动式布袋除尘器，未被收集的废气再经移动式布袋除尘器收集后呈无组织排放，收集效率按 80%计，处理效率均按 95%计算。具体详见表 4.1-1 和表 4.1-2。

项目设置 3 台金属圆锯机，项目拟在生产设备产污点上方安装集气罩进行废气收集，集气罩所需风量计算参考《三废处理工程技术手册》（废气卷）“表 17-8 各

种排气罩排气量计算公式表”中“上部伞形罩（冷态）”排气量计算公式：四周无围挡：

$$Q=1.4Phv_x \times 3600$$

式中：Q----集气罩所需风量（m³/s）；

P----集气罩开口周长（m）；

h----集气罩罩面与废气收集点最远端距离（m）。

v_x----最远端控制气体流速（m/s）。

项目切割废气拟设风机风量详见表 4.1-4 分析。

表 4.1-4 切割生产设备参数及处理风量

废气源	集气罩参数 (m)	集气罩至污染源的距离 (m)	最远端控制气体流速 (m/s)	集气罩数量 (个)	理论风量 (m ³ /h)	设计风机风量 (m ³ /h)

项目切割废气排放口（DA001）设计风量为 6804m³/h，考虑到效率损失及提高收集效率，则项目切割废气拟配置的风机风量为 8000m³/h，可满足需求。

（2）焊接烟尘

项目工件在焊接过程中会产生烟尘，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）“33-37，431-434 机械行业系数手册”中 09 焊接工段的产排污系数，见下表：

工段名称	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数	末端治理技术名称	末端治理技术效率 %
焊接	焊接件	银焊条	手工电弧焊	所有规模	废气	千克/吨-原料	20.2	袋式除尘	95

项目焊丝用量 0.012t/a，焊接时间按 2400h/a 计，则烟尘产生量为 0.0002t/a（0.0001kg/h），企业拟配套移动式布袋除尘器，收集效率按 80%计，处理效率为 95%，未收集净化的烟尘以无组织的形式排放，排放量为 0.00005t/a（0.00002kg/h）。

（3）抛光废气

项目工件在抛光过程中会产生粉尘，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）“33-37，431-434 机械行业系数手册”中 06 预处理工段的产排污系数，见下表：

工段名称	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数	末端治理技术	末端治理技术效率
------	------	------	------	------	-------	----	------	--------	----------

									名称	%
预处理	干式预处理件	其他金属材料	抛光、喷砂、打磨、滚筒	所有规模	废气	颗粒物	千克/吨-原料	2.19	袋式除尘	95

项目生产水龙头原料用量约 6000.012t/a（铜棒 1500t/a、铜管 1500t/a、不锈钢钢管 1500t/a、不锈钢棒材 1500t/a、银焊丝 0.012t/a），根据业主提供，切割和机加工工序产生的边角料约为 50t/a，初次试水不合格品约 720t/a，切割粉尘产生量约 31.8t/a，焊接烟尘产生量约 0.0002t/a，因此剩余原料用量为 5198.1998t/a，则抛光工序颗粒物产生量为 11.3841t/a。

项目拟配置 5 台抛光机每组 4 工位，共 20 工位，抛光机为包围型设备，收集效率按 80%计，产生的抛光废气经集气罩收集经布袋除尘器处理后经拟配套的风机总风量为 25000m³/h 的引风机后经一根 45m 高排气筒（DA002）排放，未被收集的废气再经移动式布袋除尘器收集后排放呈无组织排放，收集效率按 80%计，处理效率均按 95%计算。项目抛光工序日工作时间 8 小时，年工作 300 天，具体详见表 4.1-1 和表 4.1-2。

表 4.1-5 抛光废气收集风量信息一览表

产排污环节	污染物种类	排放形式	排放罩类型	收集罩大小及面积			机台数量（台）	罩子数（个）	敞开面控制风速（m/s）	风机风量（m³/h）		废气收集类型	废气情况说明	集气效率（%）
				长（m）	宽（m）	面积（m²）				理论	考虑损耗实际使用			

4.1.3 达标排放分析情况

由表 4.1-2 可知，项目切割废气通过 1#布袋除尘器处理后通过一根 45m 高排气筒（DA001）排放，其中切割废气排放浓度为 66.25mg/m³、排放速率为 0.53kg/h；焊接烟尘通过 3#布袋除尘器（移动式）处理后，呈无组织形式排放；抛光废气经 4#布袋除尘器处理后通过一根 45m 高排气筒（DA002）排放，其中抛光废气排放浓度为 7.592mg/m³、排放速率为 0.1898kg/h 均可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（即颗粒物有组织最高允许排放浓度为 120mg/m³，排放速率为 23kg/h），因此项目切割、焊接、抛光废气经处理后达标排放，对周边大气环境影响较小。

4.1.4 非正常排放及防范措施

(1) 非正常排放情形及排放源强

非正常情况指开停炉（机）、设备检修、工艺设备运转异常等生产设施非正常工况或污染治理设施非正常状况。项目生产设备与污染治理设施“先启后停”，非正常情况排放主要考虑污染治理设施突发故障停止运行，导致废气污染物未经处理直接排放的情景。非正常情况排放一览表，具体详见表 4.1-6。

表 4.1-6 非正常情况排放一览表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 (mg/m ³)	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 (h)	年发生频次 (次)	应对措施

(2) 非正常排放防治措施

针对以上非正常排放情形，本评价建议建设单位须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

- ①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每隔固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；
- ②建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境监测单位对项目排放的污染物进行定期检测；
- ③应定期维护、检修废气净化装置，以保持废气处理装置的净化能力和净化容量。

综上，项目在采取上述非正常排放防范措施后，非正常排放发生频率较低，非正常排放下污染物排放量较少，非正常工况可及时得到处理，因此本项目废气非正常排放对周边大气环境影响较小。

4.1.5 废气治理措施可行性分析

本项目生产过程中切割废气经布袋除尘器处理后通过一根 45m 高排气筒（DA001）排放；焊接工序产生的废气经移动式布袋除尘器处理后，呈无组织形式排放，抛光废气经布袋除尘器处理后通过一根 45m 高排气筒（DA002）排放。

布袋除尘器工作原理：

	<p>①重力沉降作用——含尘气体进入布袋除尘器时，颗粒大、比重大的粉尘，在重力作用下沉降下来。</p> <p>②筛滤作用——当粉尘的颗粒直径较滤料的纤维间的空隙或滤料上粉尘间的间隙大时，粉尘在气流通过时即被阻留下来。</p> <p>③惯性力作用——气流通过滤料时，可绕纤维而过，而较大的粉尘颗粒在惯性力的作用下，仍按原方向运动，遂与滤料相撞而被捕获。</p> <p>④热运动作用——质轻体小的粉尘（1 微米以下），随气流运动，非常接近于气流流线，能绕过纤维。但它们在受到作热运动（即布朗运动）的气体分子的碰撞之后，便改变原来的运动方向，这就增加了粉尘与纤维的接触机会，使粉尘能够被捕获。当滤料纤维直径越细，空隙率越小、其捕获率就越高，所以越有利于除尘。</p> <p>袋式除尘器运行稳定可靠，操作维护简单，处理烟气量可从几 m³/h 到几百万 m³/h,净化效率高,对含微米或亚微米数量级的粉尘效率可达 99%,甚至可达 99.99%;可捕集多种干性粉尘。</p> <p>项目切割、焊接及抛光废气收集经布袋除尘器处理后颗粒物排放均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 中相关标准限值，且对照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018），布袋除尘器为可行性技术。因此，项目工艺废气采用的废气处理方案可行。</p> <p>无组织废气治理情况分析：</p> <p>项目生产工序均在正规的标准厂房内进行，厂房密闭，屋面现浇，四周墙壁和门窗密闭性好（符合四周设置防风抑尘、挡风墙要素要求）。项目抛光为独立密闭车间，抛光工序为包围型集气设备，仅在抛光处设有抛光工作台，产生的废气经布袋除尘器处理后高空排放；切割废气经布袋除尘器处理后高空排放；项目焊接工序产生的废气经移动式布袋除尘器处理后，呈无组织形式排放；除尘器灰仓卸灰不应直接卸落到地面，卸灰口应采取密闭，除尘灰采取密闭措施收集、存放和运输，粉尘固废均密闭包装暂存于密闭的一般固废区。</p> <p>4.1.6 大气环境保护距离分析</p> <p>为了分析项目废气排放对周围环境空气以及环境周边敏感目标影响，本评价采用《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）推荐模式清单中的 AERSCREEN 估算模型对项目排放的废气环境影响进行预测，计算项目污染源的最大环境影响。</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

估算模型相关参数取值见表 4.1-7，预测结果见表 4.1-8。

表 4.1-7 估算模型参数一览表

参数		取值
城市/农村	城市/农村	
	人口数（城市选项时）	
最高环境温度（℃）		
最低环境温度（℃）		
土地利用类型		
区域湿度条件		
允许使用最小风速（m/s）		
是否考虑地形		
是否考虑岸线熏烟		

表 4.1-8 废气污染排放参数一览表

排放源类型	污染物	最大质量 浓度 mg/m ³	最大浓度距离 中心的距离（m）	执行标准 mg/m ³	占标率 %	评价工作 等级

根据预测结果，在采取相应废气防治措施后，本项目废气正常排放时，风向污染物最大落地浓度不超过环境质量标准浓度限值，厂界外未出现超标点。因此，项目可不需要设置大气防护距离。

4.1.7 卫生防护距离分析

本次环评采用《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）规定，无组织排放有害气体的生产单元（生产区、车间或工序）与居住区之间应设置卫生防护距离，计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

其中：Q_c——大气有害物质的无组织排放量，单位为 kg/h；

C_m——大气有害物质环境空气质量的标准限值，单位为 mg/m³；

L——大气有害物质卫生防护距离初值，单位为 m；

r——大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，单位为 m；

A、B、C、D——卫生防护距离初值计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近 5 年平均风速及大气污染源构成类别从《大气有害物质无组织排放卫生防护距离

推导技术导则》（GB/T39499-2020）中查取，详见表。

表 4.1-9 卫生防护距离计算系数

计算 系数	工业企业所 在地区近 5 年平均风速 m/s	L≤1000m			1000<L≤2000m			L>2000m		
		工业企业大气污染源构成类型								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	110
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

备注：

I 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，大于或等于标准规定的允许排放量的三分之一者；

II 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，小于标准规定的允许排放量的三分之一，或虽无排放同种大气污染物之排气筒共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定；

III 类：无排放同种有害物质的排气筒与无组织源共存，且无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应指标确定者。

项目无组织排放废气定为II类，项目所在地区全年平均风速 2.2m/s，无组织排放单元等效半径按车间进行等效换算。各参数选取及相关卫生防护距离计算的具体参数选取见表 4.1-10 至 4.1-11。

表 4.1-10 卫生防护距离计算系数选取表

面源	污染物	Q _c (kg/h)	C _m (mg/m ³)	A	B	C	D

表 4.1-11 无组织源面源参数表

编号	面源名称	面源海拔高度/m	面源长度/m	面源宽度/m	与正北向夹角/°	面源有效排放高度/m	排放工况

卫生防护距离计算结果见表 4.1-12。

表 4.1-12 本项目卫生防护距离计算结果

面源	卫生防护距离计算值 L	卫生防护距离取值

备注：卫生防护距离计算值 L 在 100m 以内时，提级的级差为 50m；超过 100m，但小于或等于 1000m 时，级差为 100m；超过 1000m 以上，级差为 200m。

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）

中，卫生防护距离 $50\text{m} \leq L < 100\text{m}$ 时，级差为 100m。表 4.1-13 计算初值为 60.206m，卫生防护距离取值 100m，项目最近的敏感目标为东侧 99m 处的五房村，项目生产车间为独立车间，位于 1#厂房，距离最近敏感点五房村 137m（详见附图 14），因此生产车间卫生防护距离 100m 内无敏感点，项目经采取综合有效的环保措施确保项目各项污染物达标排放的条件下，不会对周边环境及居民造成太大影响，因此，项目选址满足卫生防护距离要求，对周边环境影响较小。

4.1.8 废气环境影响分析结论

根据《南安市环境质量分析报告（2024 年度）》（泉州市南安生态环境局，2025 年 3 月），项目所在地区大气环境质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准要求。项目所在区域环境质量较好，尚有一定的环境容量。项目切割废气经布袋除尘器处理后通过一根 45m 高排气筒（DA001）排放；焊接工序产生的废气经移动式布袋除尘器处理后，呈无组织形式排放；抛光废气经布袋除尘器处理后通过一根 45m 高排气筒（DA002）排放，同时根据“卫生防护距离分析”，项目生产废气经治理设施处理后均可达标排放，对周边大气环境影响小，并要求建设单位应加强管理，避免事故排放及非正常工况排放。

4.1.9 废气污染物监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），项目废气监测点位、监测因子、监测频次等要求，详见表 4.1-13。

表 4.1-13 废气监测计划一览表

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
切割废气 DA001	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 中表 2 中相关标准限值
抛光废气 DA002	颗粒物	1 次/年	
厂界	颗粒物	1 次/年	

4.2 水环境影响及保护措施

4.2.1 废水污染源强分析

项目运营过程中生产用水主要为试水用水。项目试水用水循环使用，不外排，只需定期补充蒸发损耗，外排废水主要为职工生活污水。项目聘有职工人数为 50 人，均不住厂。生活用水量 2.5t/d（750t/a），污水产生系数按 80%计算，则生活污水量为 2t/d（600t/a）。职工生活污水水质简单，污染物负荷量小，主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、氨氮、SS、总氮等。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）的生活源产排污核算系数手册中四区产污系数：折

污系数为 0.85，COD_{Cr}：340mg/L、氨氮：32.6mg/L、总氮：44.8mg/L。因二污普无 BOD₅ 和 SS 的产污系数，因此，BOD₅ 产污系数参照《第一次全国污染源普查城镇生活源产排污系数手册》中泉州（二区 2 类城市）的产污系数，BOD₅：177mg/L；SS 产污系数参照《建筑中水设计规范》中规定的的数据，SS：260mg/L。项目化粪池的去除率参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）“表 2-2 农村生活污水污染物综合去除率”，COD_{Cr}、氨氮、总氮的去除率分别为 64%、53%、46%；参照《第一次全国污染源普查城镇生活污染源产排系数手册》“表 2 二区居民生活水、生活垃圾产生和排放系数中的二类”，BOD₅ 去除率 22.6%；参考《村镇生活污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-9），SS 的去除率按 60%计。

本项目位于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，在南安市污水处理厂服务范围内。生活污水经化粪池处理后排入南安市污水处理厂进一步处理。南安市污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》出水要求，即 COD_{Cr}：50mg/L、BOD₅：10mg/L、SS：10mg/L、氨氮：5mg/L、总氮：10mg/L。项目污水源强产生量和排放量，详见表 4.2-1、4.2-2、4.2-3。

表 4.2-1 生活污水中主要水污染物排放状况一览表

产污环节	类别	污染物类别									
		COD _{Cr}		BOD ₅		SS		氨氮		总氮	
		浓度	总量	浓度	总量	浓度	总量	浓度	总量	浓度	总量
		mg/L	t/a	mg/L	t/a	mg/L	t/a	mg/L	t/a	mg/L	t/a
职工生活	产生源强	340	0.204	177	0.106 2	260	0.156	32.6	0.019 6	44.8	0.026 7
	入网源强	122.4	0.073 4	137	0.082 2	104	0.062 4	15.32	0.009 2	24.19	0.014 5
	排放源	50	0.03	10	0.006	10	0.006	5	0.003	15	0.009

备注：污水量为 600t/a。

4.2-2 生活污水治理设施基本情况一览表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放方式	排放规律	污水治理设施			是否为可行技术
					污染治理设施名称	容积 m ³	治理效率 (%)	
生活污水	pH	南安市污水处理厂	间接排放	废水间断排放，排放期间流量	化粪池	40	/	是
	COD _{Cr}						64	
	BOD ₅						22.6	

		SS			不稳定 且无规律			60	
		氨氮						53	
		总氮						46	

表 4.2-3 生活污水间接排放口基本情况一览表									
排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		废水排放量 (t/a)	排放去向	排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度				污染物种类	国家或地方污染物排放标准 限值/（mg/L）	执行标准
DW001	生活污水排放口	118°21'9.110"	25°0'43.709"	600	南安市污水处理厂	0时~24时	pH	6~9 （无量纲）	南安市污水处理厂出水水质要求
							COD _{Cr}	50	
							BOD ₅	10	
							SS	10	
							氨氮	5	
							总氮	15	

4.2.2 废水排放达标分析

项目运营过程中生产用水主要为试水用水。项目试水用水循环使用，不外排，只需定期补充蒸发损耗，外排废水主要为职工生活污水。根据表4.2-1，项目生活污水经出租方化粪池预处理后均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准，其中氨氮、总氮排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中的 B 级标准。生活污水经化粪池的预处理后，纳入南安市污水处理厂集中处理，尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1一级 A 排放标准。

4.2.3 出租方化粪池处理可行性分析

（1）化粪池处理工艺简介

项目生活污水经污水管道进入化粪池，三级化粪池由相联的三个池子组成，中间由过粪管联通，主要是利用厌氧发酵、中层过粪和寄生虫卵比重大于一般混合液比重而易于沉淀的原理，粪便在池内经过 30 天以上的发酵分解，中层粪液依次由 1 池流至 3 池，以达到沉淀或杀灭粪便中寄生虫卵和肠道致病菌的目的，第 3 池粪液成为优质化肥。

（2）化粪池处理效果分析

由 4.2.1 废水污染源强分析可知，项目生活污水依托出租方化粪池处理后水质可达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中的三级标准，其中氨氮、总氮可

	<p>达《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015 表 1 中 B 级标准及南安市污水处理厂进水水质要求。</p> <p>(3) 化粪池处理水量分析</p> <p>项目生活污水依托出租方化粪池进行处理，出租方园区内实行雨污分流、污水入管制，生活污水由单独密闭管道接入化粪池，经处理后排入市政污水管。园区内设计配套共建 1#化粪池（40m³），2#化粪池（50m³），本项目生活污水通过 1#化粪池处理。根据现场调查，出租方化粪池尚有余量可接纳，本项目生活污水排放量为 2m³/d，所占比例较小，出租方化粪池可容纳项目生活污水，不会对化粪池正常运行产生影响。</p> <p>综上，项目生活污水依托出租方化粪池处理是可行的。</p> <p>4.2.4 废水纳入南安市污水处理厂可行性分析</p> <p>A.南安市污水处理厂简介</p> <p>①南安市污水处理厂概况及服务范围</p> <p>南安市污水处理厂厂址位于南安市柳城办事处象山村，在防洪堤内侧，通过 BOT 模式投资、运营管理，由芳源环保（南安）有限公司负责运行，服务范围为城区中心组团：城南组团、美林组团（城北）、柳城组团（城东）和溪美组团（城西）、霞美组团和丰州组团。南安市污水处理厂总规模 9.5 万 m³/d，其中一、二期已建规模分别为 2.5 万 m³/d，合计为 5.0 万 m³/d；三期工程总规模为 4.5 万 m³/d，分近、远两期实施，近期规模均为 2.5 万 m³/d，远期规模均为 2 万 m³/d。目前，南安市污水处理厂一、二期、三期（近期）均已全部建成投产，并通过竣工环保验收，总处理规模为 7.5 万 m³/d。三期远期规模均为 2 万 m³/d，南安市污水处理厂三期远期工程环境影响报告表于 2025 年 3 月 12 日通过泉州市生态环境局审批，审批编号为泉环评〔2025〕表 11 号。</p> <p>②项目废水纳入南安市污水处理厂可行性分析</p> <p>本项目位于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，属于南安市污水处理厂服务范围内，生活污水依托出租方化粪池预处理达标后排入市政污水管网，最后排入南安市污水处理厂进行处理。目前南安市污水处理厂全厂处理规模为 7.5 万 m³/d，项目废水日排放量为 2t/d，仅占南安市污水处理厂剩余处理能力的 0.0027%，所占比例很小，不会对污水处理厂正常运行产生影响。</p> <p>③处理工艺及设计进出水水质可行性分析</p> <p>项目外排废水仅为职工生活污水，水质简单，无重金属及难降解污染物，经化粪池预处理后水质可符合南安市污水处理厂进水水质要求。南安市污水处理厂采用</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

“粗格栅+细格栅及旋流沉砂池+多点进水多级 A/A/O 生物池+高效沉淀池+精密转筒滤池+接触消毒池”处理工艺，其出水水质为：COD_{Cr}≤50mg/L，BOD₅≤10mg/L，SS≤10mg/L，氨氮≤5mg/L，TP≤0.5mg/L，尾水最终排入西溪。

因此，从污水处理厂工艺、处理能力及设计进出水水质分析，项目生活污水纳入南安市污水处理厂处理是可行的。

4.2.5 废水监测要求

项目试水用水循环使用，不外排，外排废水仅为生活污水，对照中华人民共和国生态环境部令第 11 号《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》可知，本项目属于简化管理，根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115—2020）可知生活污水属于间接排放，无需监测，因此本项目生活污水无需监测，详见表 4.2-4。

表 4.2-4 废水污染物监测要求

类别	监测点位	监测因子	监测频次	
废水	生活污水排放口	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮、总氮	无需监测	间接排放

4.3 噪声环境影响及保护措施

4.3.1 运营期声环境影响分析及保护措施

（1）污染源强情况

项目噪声源源强、降噪措施、排放强度、持续时间等情况，具体详见表 4.3-1。

4.3.2 达标分析

(1) 预测模式选择

项目主要设备噪声源均为固定源，可作为点声源处理，考虑设备噪声向周围空间的传播过程中，近似地认为在半自由场中扩散，根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）推荐方法，选取点声源半自由声场传播模式，具体分析如下：

①建立一个坐标系，确定建设项目各噪声源位置和预测点位置，并根据声源性质及预测点与声源之间的距离等情况，把声源简化。

②根据各设备声源源强的数据和各声源到预测点的声波传播条件资料，计算出噪声从各声源传播到预测点的声衰减量，由此计算出各声源单独作用在预测点时产生的 A 声级。为简化计算工作，预测计算中只考虑各设备声源至预测点的距离衰减、隔墙（或窗户）的传输损失及降噪设备引起的噪声衰减。各声源由于厂区内其它遮挡物引起的衰减、空气吸收引起的衰减，由于云、雾、温度梯度、风及地面效应等引起的声能量衰减等，可忽略不计。

$$L_{Ai} = L_A(r_0) - 20 \lg(r/r_0) - NR - \Delta L, \quad NR = TL + 6$$

式中： L_{Ai} —距离声源 $r(m)$ 处的 A 声级，dB(A)；

$L_A(r_0)$ —声源的 A 声级，dB(A)， r_0 取值 1m；

r —声源至预测点的距离，m；

NR —噪声从室内向室外传播的声级差，dB(A)；

TL —车间墙体隔声损失量，dB(A)；

ΔL —隔音设施降噪量，dB(A)；

TL 和 ΔL 取值情况如下：

表 4.3-2 车间隔声的插入损失值 (TL) 单位：dB (A)

条件	A	B	C	D
TL 值	20	15	10	5

注：A：车间围墙开小窗且密闭，门经隔声处理；B：车间围墙开小窗但不密闭，门未经隔声处理，但较密闭；C：车间围墙开大窗且不密闭，门不密闭；D：车间门、窗部分敞开。

表 4.3-3 各种形式隔音罩 A 声级降噪量 (ΔL) 单位：dB (A)

条件	A 固定密封型	B 活动密封型	C 局部开敞型	D 带有通风散热消声器
ΔL 值	30~40	15~30	10~20	15~25

项目声源所在车间墙体及门窗按条件 A 取值，车间墙体隔声损失量按 20dB(A)计。项目废气处理风机拟安装隔声罩，隔音设施降噪量 ΔL 取值为条件 C 降噪范围内取值，隔音设施降噪量取值为 20dB（A）。

③计算各声源在预测点产生的等效声级贡献值：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^N 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} ——预测点的噪声贡献值，dB(A)；

$L_{A,i}$ ——第 i 个声源对预测点的噪声贡献值，dB(A)；N——声源个数。

(2) 预测结果

采取上述预测方法，得出该项目厂界噪声预测结果，具体详见表 4.3-4。

表 4.3-4 项目厂界噪声预测结果一览表 单位：Leq[dB（A）]

预测位置		贡献值 dB（A）	标准限值 dB（A）	执行标准
项目厂界 外 1m	厂界东侧	46.4	65	GB12348-2008 中 3 类标准
	厂界南侧	56.9	65	
	厂界西侧	60.7	65	
	厂界北侧	59.4	65	

根据业主提供资料，项目夜间不生产。由表 4.3-4 可知，项目运行后厂界昼间贡献值约 46.4~60.7dB（A）之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准（昼间≤65dB（A））要求。因此，项目建设对周围声环境影响不大。

4.3.3 噪声防治措施

（1）主要噪声设备应定期检查、维修、不合要求的要及时更换，防止机械噪声的升高；

（2）适时添加润滑油，防治设备老化，预防机械磨损；

（3）对设备基础采取隔振及减振措施，高噪声源车间均采用封闭式厂房；

（4）合理安排工作时间，禁止在午间、夜间生产加工。

（5）要求企业在生产时尽量执行关门、窗作业；

采取以上降噪措施后项目噪声能达标排放，对周围声环境的影响较小，措施可行。

因此，通过对生产设备采取减振、隔声等措施，可保证项目厂界的噪声符合

<p>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准。项目噪声污染防治措施可行。</p>			
<p>4.3.4 噪声监测要求</p> <p>根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）中5.4章节，运营期污染源噪声监测计划，具体详见表4.3-5。</p>			
<p style="text-align: center;">表 4.3-5 噪声监测计划</p>			
监测点 位	监测项目	执行标准	监测频率
厂界 四周	Leq（A）	厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准	1 次/季度
<p>4.4 固体废物环境影响及保护措施</p>			
<p>4.4.1运营期固体废物影响及保护措施</p>			
<p>根据工程分析，项目产生的固体废物为一般工业固废、生活垃圾及危险废物。其中一般工业固废主要为不含油金属边角料、布袋除尘器收集的粉尘、不合格品；危险废物主要为废润滑油、废切削液、原辅料空桶、含油金属边角料。</p>			
<p style="text-align: center;">（1）一般工业固废</p>			
<p style="text-align: center;">①布袋除尘器收集的粉尘</p>			
<p>项目布袋除尘器收集的粉尘分别来自有组织 1#布袋除尘器收集的切割粉尘、无组织 2#布袋除尘器（移动式）收集的切割粉尘、无组织 3#布袋除尘器（移动式）收集的焊接烟尘、有组织 4#布袋除尘器收集的抛光粉尘、无组织 5#布袋除尘器收集的抛光粉尘。根据废气污染源分析，项目切割工序有组织 1#布袋除尘器收集的粉尘的量约为 24.168t/a，切割工序无组织 2#布袋除尘器收集的粉尘的量约为 4.8336t/a，焊接工序无组织 3#布袋除尘器（移动式）收集的烟尘的量约为 0.00015t/a，抛光工序有组织 4#布袋除尘器收集的粉尘的量约为 8.6519t/a，抛光工序无组织 5#布袋除尘器收集的粉尘的量约为 1.7304t/a，共计布袋除尘器收集粉尘的量约为 39.3841t/a，除尘灰收集后暂存于一般固废区，定期外售废品收购站，根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年 第 4 号），布袋除尘器收集粉尘废物种类属于 SW17 可再生类废物，属于非特定行业，废物代码为 900-099-S17。</p>			
<p style="text-align: center;">②不合格产品</p>			
<p>项目铜制水龙头及不锈钢水龙头需进行试水，试水过程中会产生不合格产</p>			

	<p>品，根据建设单位提供数据，其产生量约占原料用量的 15%，则项目不合格产品产生量约 900t/a（其中初次试水不合格品约占 80%即 720t/a，二次试水不合格品约占 20%即 180t/a），不合格品集中收集后外售废品收购站。根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年 第 4 号），铜制水龙头及不锈钢水龙头不合格品废物种类属于 SW17 可再生类废物，属于非特定行业，废物代码为 900-001-S17。</p> <p>③不含油金属边角料</p> <p>项目生产过程中切割、机加工、抛光工序会产生边角料。根据物料平衡，边角料的总产生量约 56.8277t/a，在生产过程需使用润滑油、切削液辅助，占其边角料产生量的 20%，因此生产过程中含油的金属边角料产生量为 11.3655t/a，不含油的金属边角料产生量为 45.4622t/a。</p> <p>根据《固体废物分类与代码目录》（公示 2024 年 第 4 号），不含油边角料废物种类属于 SW17 可再生类废物，属于非特定行业，废物代码为 900-002-S17，外售给废品收购站。</p> <p>（2）危险废物</p> <p>项目生产过程中产生的危废主要为废润滑油、废切削液、原辅料空桶、含油边角料。</p> <p>①废切削液</p> <p>项目设备使用过程中会产生少量废切削液，产生量约为 0.03t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废切削液属于“HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液”，废物代码 900-006-09，这部分危险废物集中收集后委托具有相关资质单位进行处置。</p> <p>②废润滑油</p> <p>项目日常设备维护中会产生少量废机油，产生量约为 0.04t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废机油属于“HW08（废矿物油与含矿物油废物）”，废物代码 900-214-08，这部分危险废物集中收集后委托具有相关资质单位进行处置。</p> <p>③原辅料空桶</p> <p>项目使用切削液 0.15t/a（桶装，每桶 180kg，每个空桶 18kg），润滑油 0.15t/a</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>（桶装，每桶 180kg，每个空桶 18kg），则年产生原辅料空桶共 2 个，共计 0.036t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），原辅料空桶属于“HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液”，废物代码 900-006-09，这部分危险废物集中收集后暂存于危废仓库并定期由原料厂家进行回收利用。</p> <p>④含油边角料</p> <p>项目生产过程中切割、机加工、抛光工序会产生边角料。根据物料平衡，边角料的总产生量约 56.8277t/a，在生产过程需使用润滑油、切削液辅助，占其边角料产生量的 20%，因此生产过程中含油的金属边角料产生量为 11.3655t/a。</p> <p>根据《国家危险废物名录》（2025 年版），含有润滑油、切削液的金属边角料属于“HW08（废矿物油与含矿物油废物）、HW09（油/水、烃/水混合物或者乳化液）”，废物代码 900-200-08、900-06-09，含油的金属边角料收集过滤至静置无滴漏后利用压铁机打包压块暂存于危废间。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》中附录《危险废物豁免管理清单》的相关要求，利用过程可豁免管理，定期由有相关资质单位回收利用。</p> <p>（3）生活垃圾</p> <p>生活垃圾的产生量由下式得出：</p> $G=K \cdot N$ <p>式中：G-生活垃圾产量（kg/d）；</p> <p>K-人均排放系数（kg/人·天）；</p> <p>N-人口数（人）</p> <p>依照我国生活污染物排放系数，项目职工共 50 人，均不住厂，住厂员工取 K=0.5kg/人·d，则项目生活垃圾的产生量为 25kg/d，年产生量为 7.5t，统一收集，交由环卫部门处置。根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），生活垃圾种类属于 SW64 其他垃圾，属于非特定行业，废物代码为 900-099-S64。</p> <p>项目危险废物汇总情况，具体详见表 4.4-1。</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

表 4.4-1 固体废物产生情况及相关特性一览表

产生 环节	固体废物名 称	属性	形态、 危险特 性	废物种类/类 别、代码	年度产 生量 (t/a)	储存 方式	利用及处置去向			暂 存 周 期	暂存 面积 (m²)	
							利用及处置量					去向
							自行利 用 (t/a)	自行处 置 (t/a)	委托处置 (t/a)			

4.4.2 固体废物影响分析

项目一般工业固废将不含油金属边角料、不合格品和布袋除尘器收集的粉尘经收集后外售给废品收购站；危险废物为废切削油、废润滑油统一收集后，暂存于厂区危废仓库，定期委托有资质单位进行处置；原辅料空桶集中收集后暂存于危废仓库并定期由原料厂家进行回收利用；含油的金属边角料收集过滤至静置无滴漏后利用压铁机打包压块暂存于危废间，利用过程可豁免管理，定期由有相关资质单位回收利用；生活垃圾集中收集后由当地环卫部门统一处置。建设单位已按要求设置一般固废区及危废间，其中一般固废区位于 2#厂房东侧中部，面积约 250m²；危废间位于 2#厂房南侧，面积约 8m²，足够暂存本项目产生的固体废物，可确保固体废物暂存过程不会造成二次污染。

4.4.3 固体废物处理措施

（1）生活垃圾

项目按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2020年修订版）》“第四章生活垃圾”相关规定设置生活垃圾存放区，加强对生活垃圾的管理，项目生活垃圾应采取分类收集、分类贮存，企业应按规定建设垃圾箱，做到日产日清，防止二次污染。

（2）一般固废

一般固体废物环境管理要求如下：

①建设一般固废暂存间，主要临时储存项目产生的一般工业固体废物，并定期进行综合利用处置或外售。一般工业固体废物临时堆场参照《固体废物分类与代码目录》（公告2024年 第4号）进行建设。

②一般固废暂存场所要求

A. 一般工业固废的收集、贮存、处理处置及日常管理等应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2020 年修订）》《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中规范要求执行。

B. 贮存区设分隔设施，不同类型的固体废物分开贮存。禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。

C. 一般固废暂存间应有防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

<p>D. 一般固废暂存间地面应采用 4~6cm 厚水泥防腐、防渗，经防渗处理后渗透系数$\leq 10^{-7}\text{cm/s}$；污水输送管道采用 PVC 材质，确保渗透系数小于 10^{-7}cm/s。</p> <p>E. 贮存、处置场所地应按《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场所》（GB15562.2-1995）设置环境保护图形标志。</p> <p>（3）危险废物</p> <p>①危废间应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定：</p> <p>a. 危废间内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。</p> <p>b. 地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少1m厚黏土层（渗透系数不大于10^{-7}cm/s），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于10^{-10}cm/s），或其他防渗性能等效的材料。</p> <p>c. 在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。具体设计原则参见《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关要求。</p> <p>d. 危废间应配备通讯设备、防爆、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护措施（结合贮存的危废性质设置洗眼器、灭火沙、灭火器、收集桶等）。</p> <p>e. 使用的包装容器应达到相应的强度要求并完好无损，禁止混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物；危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所应按规定设置危险废物识别标志。</p> <p>f. 仓库式贮存设施应分开存放不相容危险废物，按危险废物的种类和特性进行分区贮存，采用防腐、防渗地面和裙脚，设置防止泄露物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施。</p> <p>g. 记录、保存好危险废物进、出危废暂存场所的台账登记；保存要求：纸质版、电子版保存时间不少于5年。记录要求：危险废物的产生工序、危险废物特性</p>

<p>和危险废物产生情况；危险废物产生、贮存等环节的动态流向等。</p> <p>②危险废物识别标志设置应按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）中规范要求：</p> <p>a、危险废物识别标志的设置应具有足够的警示性，以提醒相关人员在从事收集、贮存、利用、处置危险废物经营活动时注意防范危险废物的环境风险。</p> <p>b、危险废物识别标志应设置在醒目的位置，避免被其他固定物体遮挡，并与周边的环境特点相协调。</p> <p>c、危险废物识别标志与其他标志宜保持视觉上的分离。危险废物识别标志与其他标志相近设置时，宜确保危险废物识别标志在视觉上的识别和信息的读取不受其他标志的影响。</p> <p>d、同一场所内，同一种类危险废物识别标志的尺寸、设置位置、设置方式和设置高度等宜保持一致。</p> <p>e、危险废物识别标志的设置除应满足本标准的要求外，还应执行国家安全生产、消防等有关法律、法规和标准的要求。</p> <p>危险废物的贮存和转运严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《危险废物转移联单管理办法》要求执行，运输应采取电子转移联单，保证运输安全，防止非法转移和非法处置，保证危险废物的安全监控，防止危险废物污染事故发生。</p> <p>因此，项目应建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染污染防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询。</p> <p>项目生产运营过程中产生的危险废物，统一收集后交由相关资质的单位回收进行处理。贮存场所应防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐，且应设置规范标示牌。项目废切削液、废润滑油应分别存放于专用的密闭桶内，含油的金属边角料存放于密封铁桶内，原料空桶加盖密闭保存，下方均设托盘，防止泄露时油直接滴落至地面，必要时使用较厚的密封塑料袋包裹，能更有效的防止危废泄漏外排的现象产生。危险废物均需放置于危废间内，且贮存间地板应设置铁托盘，铁托盘上方放置木砧板，且危险废物贮存间应上锁，并安排专人管理，并与相关资质</p>

<p>单位转交相关危险废物时应做好相关危险废物转移交接记录台账。</p> <p>建造具有防水、防渗、防扬散、防流失的专用危险废物贮存设施贮存危险废物，并设立明显废物识别标志。</p> <p>危险废物的运输应采取电子转移联单，保证运输安全，防止非法转移和非法处置，保证危险废物的安全监控，防止危险废物污染事故发生。</p>			
4.5 地下水、土壤环境影响分析及防控措施			
(1) 潜在污染源及影响途径			
项目生产过程中对地下水和土壤的潜在污染源及影响途径如下所示：			
表 4.5-1 地下水、土壤潜在污染源及其影响途径一览表			
区域		潜在污染源	影响途径
危废间		废润滑油、废切削液、原料空桶、含油的金属边角料	泄漏，污染地下水及土壤
车间涉及到使用油类设备区域、试水区		试水机试水槽、润滑油、切削液	泄漏，污染地下水及土壤
化粪池及配套管网等		生活污水	因泄漏而发生垂直下渗或通过地面径流影响到土壤和地下水
(2) 防护措施			
为防止泄露事故发生，项目采取分区防渗措施，项目拟采用的分区保护措施如下表：			
表 4.5-2 地下水、土壤分区防护措施一览表			
序号	区域	防护措施	
1	重点防渗区	危废间、车间涉及到使用油类设备区域、试水区	按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）危废储存间地面和裙角做好防渗处理，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 。项目采用“2mmHPDE 膜+防渗混凝土”进行“防渗+托盘”，在各类危险废物下方增设托盘。
2	一般防渗区	化粪池及配套管网等	参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），一般污染防治区防渗系数 $K\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ，项目采取防渗混凝土，污水输送管道采用 PVC 材质，确保渗透系数小于 10^{-7}cm/s 。
3	非污染防治区	办公宿舍楼、厂区道路	厂区其他地面为简单防渗区，除绿化外地面全部采用一般混凝土硬化。
<p>综上，在严格落实以上分区防控措施的情况下，运营期间可避免出现污染物渗漏进入地下水、土壤污染的情况。</p>			

4.6 环境风险评价

4.6.1 环境风险识别

(1) 建设项目风险源调查

本项目生产工艺较为简单，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），本项目生产工艺均为常压状态，作业不属于高压的工艺等。同时参考《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），项目重点关注的风险物质数量及主要分布情况具体见下表 4.6-1。

表 4.6-1 各单元主要风险物质一览表

序号	危险单元		其中危险成分	形态	是否为危险废物	最大存储量 (t/a)

(2) 危险物质数量与临界量比值（Q）

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）中附录 B（资料性附录）重点关注的危险物质及临界量，本项目油类物质临界量取值 表 B.1 突发环境事件风险物质及临界量中“油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油等；生物柴油等）”临界量（t）取值 2500t，含油的金属边角料临界量取值表 B.2 中“危害水环境物质（急性毒性类别 1）”推荐临界量（t）100t。

表 4.6-2 风险物质数量与临界量比值（Q）确定

物质名称	CAS号	最大存储量（t）	临界量（t）	wi/Wi

备注：**该物质临界量参考欧盟《塞维索指令 III》（2012/18/EU）

根据表 4.6-2 风险物质数量与临界量比值分析，项目危险物质数量与临界量比值（Q）=0.0028<1，判定项目环境风险潜势为I，环境风险评价等级定为简单分析，

不设环境风险评价范围。

(3) 环境风险识别

① 泄漏事故风险识别

本项目潜在风险事故详见表 4.6-3。

② 事故引发的伴生/次生风险识别

化学品发生泄漏事件及危险废物发生泄漏事件，应进行妥善处理。

表 4.6-3 项目潜在风险事故

风险物质	污染途径	危害
油类物质（切削液、润滑油）、危险废物泄漏	油类物质及危险废物泄漏，渗入土壤及进入地下水	对土壤及水质环境造成影响
废气事故排放	颗粒物未经处理直接排入大气	废气污染物产生量不大，对大气环境影响不大
废水事故性排放	试水机试水槽通过雨水管网进入水环境	通过周边雨水管道污染周边水体
火灾、爆炸产生的伴生/次生污染	原辅料、成品、一般固废暂存间及危废间等遇明火发生火灾时，火灾产生的伴生/次生物	扩散至大气中，会对周边大气环境产生影响

4.6.2 环境风险分析

(1) 油类物质（切削液、润滑油）泄漏及危险废物泄漏环境影响分析

项目油类物质（切削液、润滑油）储存于专用容器中，并暂存在仓库中，其在使用过程、贮存过程中可能发生滴漏、侧翻、损坏罐体，造成有害成分泄漏，发生这类事故时，可将泄漏物料控制在车间范围内并将其重新收集至桶内，项目所在厂房地面均做好防渗透措施，泄漏物料不会直接向地下渗漏，发生该类事故，只要措施控制得当，不会造成泄漏物进入地下水及土壤环境。

项目危险废物储存于危废间，且放置于专用空桶内，若储存容器发生破裂或者倾倒造成危废泄漏，发生这类事故时，可将泄漏物料控制在车间范围内并将其重新收集至密闭桶内，项目所在厂房地面均采用水泥硬化，危废储存间地面和裙角做好防渗处理，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。项目采用“2mmHPDE 膜+防渗混凝土”进行“防渗+托盘”，在各类危险废物下方增设托盘，泄漏物料不会直接向地下渗漏，发生该类事故，只要措施控制得当，不会造成泄漏物进入地下水及土壤环境。

(2) 废气事故排放环境影响分析

	<p>废气处理装置故障可能导致废气未经处理直接排放。当发现废气处理设施故障后，应立即停产，对设施进行检修，事故性排放的粉尘废气在项目区域范围内会明显增加，事故废气为短时间排放，在大气稀释扩散后对周边环境保护目标影响不大。</p> <p>（3）废水事故排放影响分析</p> <p>项目试水机设施区域均已采取地面硬化，同时拟采取防腐防渗措施，加强企业日常设施的管理，定期进行检查维护，可将用水泄漏事故发生概率降到最低；同时，项目使用试水机槽体均为碳钢，不宜泄露，对周边地表水或地下水影响小。若废水运输过程中，不慎泄漏，废水未能处理达标，则会造成事故排放，严重污染项目附近地表水及地下水环境。</p> <p>（4）火灾、爆炸产生的伴生/次生环境影响分析</p> <p>项目所用原辅材料中易燃物质为油类物质（切削液、润滑油）、危废，企业在生产过程中加强管理，严禁在车间及仓库内吸烟或使用明火；仓库派专人进行管理，严禁闲杂人进入，并配备了足量的与贮存物质相对应的灭火装置，可有效的控制火情。一旦发生火灾，首先使用与着火材料相对应的灭火器材来控制火情，同时迅速将着火点附近的其他物料进行转移，并采取隔离措施，防止火情进一步扩大，不会对周围环境产生太大的影响。</p> <p>4.6.3 环境风险防范措施</p> <p>（1）油类物质（切削液、润滑油）及危险废物风险防范措施</p> <p>A.油类物质防范风险措施：项目切削液、润滑油储存及使用过程中下方均设有托盘，可及时收集回用，防止外泄。项目使用的原料桶为 180kg 大铁桶，厚度为 1mm（较厚），通常发生侧翻等现象均不容易损坏可以再次使用（若由于特殊因素造成破损无法使用，此情况概率较小，若有此情况，收集后当作危废处置）。</p> <p>B.危险废物防范措施：项目在生产过程中产生的危废具有毒性，应做好相关的风险防范措施及应急措施，以防止风险发生对车间工作人员及周边环境造成影响，具体措施如下：</p> <p>a.项目在生产过程中产生的危废应及时收集，妥善保管；放置于危废间，并保持通风阴凉；</p> <p>b.远离火种、热源、工作场所禁止吸烟等；</p> <p>c.配备相应品种的消防器材，进行各种日常的、定期的、专业的防火安全检查；</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>d.废切削液、废润滑油、含油的金属边角料暂存于危废间，下方均设托盘，防止泄露时油直接滴落至地面，并由专人负责管理，定期委托有相关资质的单位处置，并做到专车专用，并标有相关标志；</p> <p>e.危废间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行防渗防漏处理，若发生泄露现象应立即报告并记录，危废仓库内均有托盘、导流沟及收集槽、门口设有围堰，确保发生泄漏时，可成功截留在仓库内，防止流失处理。</p> <p>（2）废气事故风险防范措施</p> <p>加强废气处理设施的维护，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；开、停、检修要有预案，有严密周全的计划，确保不发生事故排放，或使影响最小。应设有备用电源和备用处理设备和零件，以备停电或设备出现故障时及时更换，使废气全部做到达标排放。一旦设备出现故障不能及时处理的，应立即上报主管，并通知相应车间停产。</p> <p>（3）废水事故风险防范措施</p> <p>定期对试水机设施进行设备设施的检查和维护，及时发现并排除存在的安全隐患，保持设备设施的良好工作状态。制定并严格执行操作规程，包括设备运行、检修和维护等各个环节的标准化操作程序。同时，加强对操作人员的监督和管理，确保操作按照规程进行，降低事故发生的可能性。应设有备用电源和备用处理设备和零件，一旦设备出现故障不能及时处理的，应立即上报主管，并通知相应车间停产。</p> <p>（4）火灾事故风险应急处理措施</p> <p>当火灾事故发生时，企业发生火灾区主要采用泡沫灭火器控制，因此一般不会对含有危险化学品的消防废水大量排放，故不会对周边地表水环境造成二次污染影响。</p> <p>①有毒有害物质由抢修抢险组配备相应的防护、收集用具收集后，贮存于密封的桶内，转移到安全的区域，最终统一处置，优先进行回收利用，如不可回用则委托有资质的单位处理。</p> <p>②报告厂区或上级消防控制部门，启动消防和环境风险应急预案。</p> <p>（5）其他风险防范及管理措施</p> <p>①各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状</p>
















	<p>态，使设备达到预期的处理效果。</p> <p>②现场作业人员定时记录废气设施处理状况，并派专人巡视，遇不良工作状态应立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气排放，并及时呈报单位主管，待检修完毕再通知生产车间相关工序。</p> <p>③建立应急救援组织或者配备应急救援人员，配备必要的应急救援器材、设备，对消防措施定期检查，保证消防措施的有效性，并定期组织演练。灭火器材配置有安全帽、安全带、切割机、气焊设备、小型电动工具、一般五金工具、雨衣、雨靴、手电筒等，统一存在仓库。消防器材主要有干粉灭火器和灭火器、国际消防栓。设置现场疏散指示标志和应急照明灯。</p> <p>④加强职工的安全教育和培训，推行持证上岗。一是对消防理论知识的培训，二是加强消防技能的训练。掌握必要的消防设备使用、编修保养方面的知识，在必要的时候能够发挥所配备的消防设施的作用，发挥出处理初期火灾事故的能力。</p> <p>4.6.4 环境风险评价总结</p> <p>项目环境风险潜势为I，属简单分析。建设单位在严格采取各项风险防范应急措施、制定应急预案以及与周边企业、敏感点建立联动的情况下，可最大限度地降低环境风险，一旦以上突发事件发生，环境风险可达到控制，能最大限度地减少环境污染危害，环境风险防范措施有效，风险影响程度可接受。</p> <p>综上所述，项目在做好风险防控措施的前提下，可能产生的环境风险是可以防控的。</p> <p>4.7电磁辐射影响和保护措施</p> <p>不涉及。</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	切割粉尘 DA001	颗粒物	切割粉尘经布袋除尘器处理后，经拟配套的风机总风量为 8000m³/h 的引风机后通过 1 根 45m 高排气筒（DA001）排放。	执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 中相关标准限值（即：颗粒物排放浓度≤120mg/m³，排放速率≤23kg/h）
	抛光粉尘 DA002	颗粒物	抛光粉尘经抛光机自带的布袋除尘器处理后，经拟配套的风机总风量为 25000m³/h 的引风机后通过 1 根 45m 高排气筒（DA002）排放。	
	无组织废气	颗粒物	切割、抛光无组织粉尘经布袋除尘器（移动式）处理后，呈无组织形式排放，加强车间密闭，提高废气捕集效率；焊接废气经布袋除尘器（移动式）处理后，呈无组织形式排放，加强车间密闭，提高废气捕集效率。	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值；（即：颗粒物排放浓度≤1.0mg/m³）
地表水环境	生产废水	pH、氨氮 COD _{Cr} 、 BOD ₅ 、SS	试水用水只需定期补充蒸发损耗，不外排。	现场检查落实情况
	生活污水	pH、氨氮 COD _{Cr} 、 BOD ₅ 、SS、 总氮	生活污水经化粪池的处理后，纳入南安市污水处理厂处理，出水水质达一级 A 标准后排入西溪。	执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 的三级标准，其中氨氮、总氮、排放浓度参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1A 等级限值（即：pH：6~9、总氮≤70mg/L、氨氮≤45mg/L、COD _{Cr} ≤500mg/L、BOD ₅ ≤300mg/L、SS≤400mg/L）
声环境	厂界噪声	连续等效 A 声级	设备采取隔声降噪减振和消声等措施（项目夜间不生产）。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准【即：昼间≤65dB（A）】
电磁辐射	/			
固体废物	按照标准要求设置 1 处一般工业固废贮存区，固废收集后外售给废品收购站			《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中规范要求。

	按照标准要求设置 1 个危废间，危废分类收集、分区暂存于危废间，废切削油、废润滑油、含油的金属边角料委托有资质单位进行处置，原料空桶由原料厂家回收			《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)相关要求。
	生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运处理			《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 4 月 29 日修订)“第四章生活垃圾”的相关规定。
土壤及地下水污染防治措施	序号		区域	防护措施
	1	重点防渗区	危废间、车间涉及到使用油类设备区域、试水区	按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)危废储存间地面和裙角做好防渗处理，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 。项目采用“2mmHPDE 膜+防渗混凝土”进行“防渗+托盘”，在各类危险废物下方增设托盘。
	2	一般防渗区	化粪池及配套管网等	参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)，一般污染防治区防渗系数 $K\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ，项目采取防渗混凝土，污水输送管道采用 PVC 材质，确保渗透系数小于 10^{-7}cm/s 。
	3	非污染防治区	办公宿舍楼、厂区道路	厂区其他地面为简单防渗区，除绿化外地面全部采用一般混凝土硬化。
生态保护措施	<p>本项目拟建场址位于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，项目建成后厂区均做好硬化，完善好绿化，做好雨污分流，在运营期内加强对废气、废水、噪声、固废的治理，确保污染处理设施正常运行、各项污染物达标排放，减小项目对周围环境的影响。项目用地范围内不存在生态环境保护目标，不需再采取相关生态环境保护措施。</p>			
环境风险防范措施	<p>(1) 油类物质（切削液、润滑油）及危险废物风险防范措施</p> <p>①油类物质防范风险措施：项目切削液、润滑油储存及使用过程中下方均设有托盘，可及时收集回用，防止外泄。项目使用的原料桶为 180kg 大铁桶，厚度为 1mm（较厚），通常发生侧翻等现象均不容易损坏可以再次使用（若由于特殊因素造成破损无法使用，此情况概率较小，若有此情况，收集后当作危废处置）。</p> <p>②危险废物防范措施：项目在生产过程中产生的危废具有毒性，应做好相关的风险防范措施及应急措施，以防止风险发生对车间工作人员及周边环境造成影响，具体措施如下：</p> <p>a.项目在生产过程中产生的危废应及时收集，妥善保管；放置于危废间，并保持通风阴凉；</p> <p>b.远离火种、热源、工作场所禁止吸烟等；</p> <p>c.配备相应品种的消防器材，进行各种日常的、定期的、专业的防火安全检查；</p> <p>d.废切削液、废润滑油、含油的金属边角料暂存于危废间，下方均设托盘，防止泄露时油直接滴落至地面，并由专人负责管理，定期委托有相关资质的单位处置，并做到</p>			

	<p>专车专用，并标有相关标志；</p> <p>e.危废间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行防渗防漏处理，若发生泄露现象应立即报告并记录，危废仓库内均有托盘、导流沟及收集槽、门口设有围堰，确保发生泄漏时，可成功截留在仓库内，防止流失处理。</p> <p>（2）废气事故风险防范措施</p> <p>加强废气处理设施的维护，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；开、停、检修要有预案，有严密周全的计划，确保不发生事故排放，或使影响最小。应设有备用电源和备用处理设备和零件，以备停电或设备出现故障时及时更换，使废气全部做到达标排放。一旦设备出现故障不能及时处理的，应立即上报主管，并通知相应车间停产。</p> <p>（3）废水事故风险防范措施</p> <p>定期对试水机设施进行设备设施的检查和维护，及时发现并排除存在的安全隐患，保持设备设施的良好工作状态。制定并严格执行操作规程，包括设备运行、检修和维护等各个环节的标准化操作程序。同时，加强对操作人员的监督和管理，确保操作按照规程进行，降低事故发生的可能性。应设有备用电源和备用处理设备和零件，一旦设备出现故障不能及时处理的，应立即上报主管，并通知相应车间停产。</p> <p>（4）火灾事故风险应急处理措施</p> <p>当火灾事故发生时，企业发生火灾区主要采用泡沫灭火器控制，因此一般不会造成含有危险化学品的消防废水大量排放，故不会对周边地表水环境造成二次污染影响。</p> <p>①有毒有害物质由抢修抢险组配备相应的防护、收集用具收集后，贮存于密封的桶内，转移到安全的区域，最终统一处置，优先进行回收利用，如不可回用则委托有资质的单位处理。</p> <p>②报告厂区或上级消防控制部门，启动消防和环境风险应急预案。</p> <p>（5）其他风险防范及管理措施</p> <p>①各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。</p> <p>②现场作业人员定时记录废气设施处理状况，并派专人巡视，遇不良工作状况应立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气排放，并及时呈报单位主管，待检修完毕再通知生产车间相关工序。</p> <p>③建立应急救援组织或者配备应急救援人员，配备必要的应急救援器材、设备，对消防措施定期检查，保证消防措施的有效性，并定期组织演练。消防器材配置有安全帽、安全带、切割机、气焊设备、小型电动工具、一般五金工具、雨衣、雨靴、手电筒等，统一存在仓库。消防器材主要有干粉灭火器和灭火器、国际消防栓。设置现场疏散指示</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>标志和应急照明灯。</p> <p>④加强职工的安全教育和培训，推行持证上岗。一是对消防理论知识的培训，二是加强消防技能的训练。掌握必要的消防设备使用、编修保养方面的知识，在必要的时候能够发挥所配备的消防设施的作用，发挥出处理初期火灾事故的能力。</p>																																				
其他环境 管理要求	<p>1、排污许可</p> <p>①建立完善的环保管理制度，设立环境管理科；配备专门人员进行环保处理设施日常运行管理和维护保养，建立台账。</p> <p>②根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版），在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污登记管理，禁止无证排污或不按证排污。</p> <p>③排放口规范化管理：项目各污染源的排放口应设置专项图标，执行《环境图形标准排污口（源）》（GB15563.1-1995）、《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）、《排污单位污染物排放口二维码标识技术规范》（HJ 1297-2023），见表 5-1。要求各排污口（源）提示标志形状采用正方形边框，背景颜色采用绿色，图形颜色采用白色。废水采样口的设置应符合《污染源监测技术规范》要求并便于采样监测。标志牌应设在与之功能相应的醒目处，并保持清晰、完整。</p> <p style="text-align: center;">表 5-1 各排污口（源）标志牌设置示意图</p> <table><tr><th>名称</th><th>污水排放口</th><th>噪声排放源</th><th>废气排放口</th><th>一般固体废物</th><th>危险废物</th></tr><tr><td>图形符号</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>功能</td><td>表示污水向水体排放</td><td>表示噪声向外环境排放</td><td>表示废气向大气环境排放</td><td>表示一般固体废物贮存、处置场</td><td>表示危险固体废物贮存、处置场</td></tr><tr><td>形状</td><td>正方形边框</td><td>正方形边框</td><td>正方形边框</td><td>三角形边框</td><td>三角形边框</td></tr><tr><td>背景颜色</td><td>绿色</td><td>绿色</td><td>绿色</td><td>绿色</td><td>黄色</td></tr><tr><td>图形颜色</td><td>白色</td><td>白色</td><td>白色</td><td>白色</td><td>黑色</td></tr></table> <p>2、自主竣工环保验收</p> <p>根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》建设项目竣工后，建设单位应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，编制验收监测（调查）报告，完成自主验收后方可投产。</p> <p>3、信息公开</p> <p>根据《福建省环保厅关于做好建设项目环境影响评价信息公开工作的通知》（闽环评函[2016]94 号），为进一步做好我省环境影响评价信息公开工作，更好地保障公众对</p>	名称	污水排放口	噪声排放源	废气排放口	一般固体废物	危险废物	图形符号						功能	表示污水向水体排放	表示噪声向外环境排放	表示废气向大气环境排放	表示一般固体废物贮存、处置场	表示危险固体废物贮存、处置场	形状	正方形边框	正方形边框	正方形边框	三角形边框	三角形边框	背景颜色	绿色	绿色	绿色	绿色	黄色	图形颜色	白色	白色	白色	白色	黑色
名称	污水排放口	噪声排放源	废气排放口	一般固体废物	危险废物																																
图形符号																																					
功能	表示污水向水体排放	表示噪声向外环境排放	表示废气向大气环境排放	表示一般固体废物贮存、处置场	表示危险固体废物贮存、处置场																																
形状	正方形边框	正方形边框	正方形边框	三角形边框	三角形边框																																
背景颜色	绿色	绿色	绿色	绿色	黄色																																
图形颜色	白色	白色	白色	白色	黑色																																

	<p>项目建设环境影响的知情权、参与权和监督权，推进环评“阳光审批”。</p> <p>建设单位委托本单位编制环评报告表的同时，于 2025 年 7 月 2 日在福建省环保网站（https://www.fjhb.org/huanping/yici/35020.html）进行了项目环境影响评价信息第一次公示（详见附件 9）。项目公示期间，未收到相关群众的反馈信息。</p> <p>2025 年 7 月 14 日，本项目环境影响评价报告编制工作基本完成，建设单位在福建省环保网站（https://www.fjhb.org/huanping/erci/35329.html）进行了项目环境影响评价信息第二次公示和全文公示（详见附件 9），主要公示项目概要、主要环境影响及防治措施以及公众提出意见的主要方式等内容，并把环境影响报告表全文进行公示。项目公示期间，未收到相关群众的反馈信息。</p> <p>建设过程中，企业应重视以下信息的公开公示：</p> <p>建设项目开工建设前，向社会公开建设项目开工日期、工程基本情况、实际选址、拟采取的环境保护措施清单和实施计划等，并确保信息在建设期内处于公开状态。</p> <p>项目建设工程中，公开建设项目环境保护措施进展情况。</p> <p>项目建成后，应公开建设项目环评提出的各项环境保护设施和措施执行情况、竣工环境保护验收监测和调查结果。对主要因排放污染物对环境产生影响的建设项目，在投入生产或使用后，应定期公开主要污染物排放情况。</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

六、结论

泉州市帝洁卫浴发展有限公司年产铜制水龙头及不锈钢水龙头项目位于福建省南安市茂盛路 1111 号 22 幢 601 室，项目符合国家产业政策、区域总体规划、生态环境分区管控要求、“三线一单”符合性等要求，项目选址符合所在地用地规划、规划环评及其审查意见的要求；符合南安市国土空间规划；与周边环境相容；环境质量现状均满足相关环境质量标准和环境功能区划要求；项目建设获得良好的经济效益、社会效益。项目建成后，在认真落实本报告表中提出的污染防治措施并保证其正常运行、落实本报告表提出的环境管理要求及监测计划的条件下，项目产生的污染物均可达标排放；对周边的水、大气、噪声、固体环境的影响较小；项目运营期能满足区域水、大气、声环境质量目标要求；对周边环境的影响是可以接受的，从环境保护的角度分析，项目的建设可行。

编制单位：福建省泉州清澈环保科技有限公司

编制时间：2025 年 11 月



附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产生量)①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量(固体废物产生量)③	本项目 排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	颗粒物	/	/	/	3.8003t/a	/	3.8003t/a	+3.8003t/a
废水	废水量	/	/	/	600t/a	/	600t/a	+600t/a
	COD _{Cr}	/	/	/	0.03t/a	/	0.03t/a	+0.03t/a
	氨氮	/	/	/	0.003t/a	/	0.003t/a	+0.003t/a
一般工业 固体废物	不含油金属边角料	/	/	/	45.4622t/a	/	45.4622t/a	+45.4622t/a
	不合格产品	/	/	/	900t/a	/	900t/a	+900t/a
	布袋除尘器收集的粉尘	/	/	/	39.3841t/a	/	39.3841t/a	+39.3841t/a
危险废物	废润滑油	/	/	/	0.04t/a	/	0.04t/a	+0.04t/a
	废切削液	/	/	/	0.03t/a	/	0.03t/a	+0.03t/a
	原辅料空桶	/	/	/	0.036t/a	/	0.036t/a	+0.036t/a
	含油的金属边角料	/	/	/	11.3655t/a	/	11.3655t/a	+11.3655t/a
/	生活垃圾	/	/	/	7.5t/a	/	7.5t/a	+7.5t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附图 1 项目地理位置图

