

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

供生态环境部门信息公开使用

项目名称: 年产卫生巾1亿片、护垫6000万片、纸

尿裤6000万片、口罩500万个迁建项目

建设单位(盖章): 爱可丽(福建)卫生用品有限公司

编制日期: 2023年12月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1703734775000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	604641		
建设项目名称	年产卫生巾1亿片、护垫6000万片、纸尿裤6000万片、口罩500万个迁建项目		
建设项目类别	19—038纸制品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	爱可丽（福建）卫生用品有限公司		
统一社会信用代码	91350583MA34J9UA73		
法定代表人（签章）	赖福林		
主要负责人（签字）	赖福林		
直接负责的主管人员（签字）	赖福林		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	泉州众创阳光环保科技有限公司		
统一社会信用代码	913505023106367418		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
许福刚	2013035330350000003512330209	BH011075	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
许福刚	一、项目基本情况；二、建设项目工程分析；四、主要环境影响和保护措施	BH011075	
蔡云冰	三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准；五、环境保护措施监督检查清单；六、结论；附表	BH014995	

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China



Ministry of Environmental Protection
The People's Republic of China

编号: HP 00013494
No.



姓名: 许福刚
Full Name 许福刚

持证人签名:

Signature of the Bearer

签发单位盖章
Issued by
签发日期: _____ 日
Issued on



管理号: 20130353303500
File No. 000

个人历年缴费明细表（养老）



社会保障码:

姓名: 王福刚

序号	个人管理码	单位管理码	单位名称	缴费年份	费款所属期	缴费月数	缴费基数	缴费性质
1	339005198410260319	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202311	202311	1	2600	正常应缴
2	339005198410260319	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202310	202310	1	2600	正常应缴
3	339005198410260319	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202309	202309	1	2600	正常应缴
4	339005198410260319	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202308	202308	1	2600	正常应缴
5	339005198410260319	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202307	202307	1	2600	正常应缴
6	339005198410260319	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202306	202306	1	2600	正常应缴
7	339005198410260319	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202305	202305	1	2600	正常应缴
8	339005198410260319	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202304	202304	1	2600	正常应缴
9	339005198410260319	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202303	202303	1	2600	正常应缴
10	339005198410260319	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202302	202302	1	2600	正常应缴
11	339005198410260319	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202301	202301	1	2600	正常应缴
合计:						11	28600	

打印日期: 2023-11-21

社保机构: 鲤城区社会保险中心

防伪码: 606081700557380815

防伪说明: 此件真伪, 可通过
二维码进行校验(打印或下载后)

个人历年缴费明细表（养老）

社会保障码:

姓名: 蔡云冰

序号	个人管理码	单位管理码	单位名称	缴费年份	费款所属期	缴费月数	缴费基数	缴费性质
1	501669980	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202311	202311	1	2600	正常应缴
2	501669980	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202310	202310	1	2600	正常应缴
3	501669980	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202309	202309	1	2600	正常应缴
4	501669980	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202308	202308	1	2600	正常应缴
5	501669980	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202307	202307	1	2600	正常应缴
6	501669980	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202306	202306	1	2600	正常应缴
7	501669980	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202305	202305	1	2600	正常应缴
8	501669980	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202304	202304	1	2600	正常应缴
9	501669980	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202303	202303	1	2600	正常应缴
10	501669980	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202302	202302	1	2600	正常应缴
11	501669980	50220140441	泉州众创阳光环保科技有限公司	202301	202301	1	2600	正常应缴
合计:						11	28600	

打印日期: 2023-11-21

社保机构: 鲤城区社会保险中心

防伪码: 367131700

防伪说明: 此件真
 二维码进行校验(打印)

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 泉州众创阳光环保科技有限公司
(统一社会信用代码 913505023106367418) 郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 年产卫生巾1亿片、护垫6000万片、纸尿裤6000万片、口罩500万个迁建项目 环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的编制主持人为 许福刚（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 2013035330350000003512330209，信用编号 BH011075），主要编制人员包括 许福刚（信用编号 BH011075）、蔡云冰（信用编号 BH014995）等 2 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):



2023 年 12 月 28 日

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产卫生巾 1 亿片、护垫 6000 万片、纸尿裤 6000 万片、口罩 500 万个迁建项目		
项目代码	2212-350583-04-01-231108		
建设单位联系人	***	联系方式	***
建设地点	福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道 3 号		
地理坐标	(118 度 22 分 48.654 秒, 25 度 11 分 18.108 秒)		
国民经济行业类别	C2239 其他纸制品制造; C1789 其他产业用纺织制成品制造	建设项目行业类别	十九、造纸和纸制品业 22: 38 纸制品制造 223*: 有涂布、浸渍、印刷、粘胶工艺的; 十四、纺织业 17: 28 产业用纺织制成品制造 178*: 有喷墨印花或数码印花工艺的; 后整理工序涉及有机溶剂的; 有喷水织造工艺的; 有水刺无纺布织造工艺的
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	南安市发展和改革局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	闽发改备[2022]C060972 号
总投资(万元)	2200	环保投资(万元)	30
环保投资占比(%)	1.4	施工工期	2024 年 1 月~2024 年 2 月, 共 2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	6128
专项评价设置情况	根据专项设置原则分析, 项目工程无需设置专项评价。		

表 1-1 专项评价设置原则表			
专项评价的类别	设置原则	本项目情况	是否需要设置专项评价
大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	项目排放废气为颗粒物、非甲烷总烃、油烟，不涉及有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气	否
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目无生产废水产生；生活污水及食堂废水经处理达标后一起通过市政污水管网纳入南安市码头镇污水处理厂集中处理	否
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	本项目不涉及有毒有害和易燃易爆危险物质	否
生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不属于新增河道取水的污染类建设项目	否
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不属于海洋工程建设项目	否
注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。			
规划情况	<p>1、规划名称：《南安市码头镇总体规划（修编）2012-2030》 审批机关：南安市人民政府 审批文件名称及文号：《南安市人民政府关于南安市码头镇总体规划（修编）的批复》（南政文〔2016〕237号）</p> <p>2、规划名称：《南安市码金山轻工产业基地控制性详细规划》 审批机关：泉州市人民政府 审批文号：泉政文〔2011〕16号</p>		
规划环境影响评价情况	<p>规划名称：《南安市码金山轻工产业基地总体规划环境影响报告书》 审批机关：南安市环境保护局（现为“泉州市南安生态环境局”）</p>		

	<p>审批文件名称及文号：《关于南安市码金山轻工产业基地总体规划环境影响报告书的审查意见的函》（南环保〔2010〕函467号）</p>
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>1、规划符合性分析</p> <p>（1）与南安市码头镇总体规划符合性分析</p> <p>项目位于福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道3号。根据《南安市码头镇总体规划（修编）2012-2030》（详见附图7），项目所在地块规划为工业用地。本项目主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，为工业类活动，因此项目建设用地符合南安市码头镇总体规划的要求。</p> <p>（2）与《南安市码金山轻工产业基地控制性详细规划》符合性分析</p> <p>项目位于福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道3号。根据《南安市码金山轻工产业基地控制性详细规划》（详见附图8），项目所在地块规划为工业用地。本项目主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，属于轻污染工业项目，因此项目建设用地符合《南安市码金山轻工产业基地控制性详细规划》的要求。</p> <p>（3）与土地利用规划符合性分析</p> <p>项目位于福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道3号。根据不动产权证[闽（2023）南安市不动产权第1100037号]（详见附件5），项目用地类型为工业用地。本项目主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，属于轻污染工业项目，因此项目建设用地符合土地利用规划要求。</p> <p>2、与规划环评及其审查意见符合性分析</p> <p>根据《南安市码金山轻工产业基地总体规划环境影响报告书》及审查意见要求，本项目与规划环评符合性分析表1-2。</p>

表 1-2 项目与规划环评及其审查意见的符合性分析

分析方面		规划环评及审查意见要求	本项目情况	符合性
规划布局		“一心、两带、三组团”的空间布局结构。基地西北部二类工业用地调整为居住用地，基地西部靠近居住用地的二类工业用地与基地东部的一类工业用地进行置换；西部工业用地与居住用地之间应设置不小于 20m 的防护绿地。	项目位于福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道 3 号，属于产业基地东部，属于二类工业用地。	符合
产业定位		调整为“发展纸质印刷包装、针织服装、伞具、塑料制品和废旧资源再生利用等一、二类工业为主的轻工产业基地”。	项目主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，属于纸制品制造和产业用纺织制成品制造，均属于轻工产业，与产业定位不冲突。	符合
准入条件		<p>①引进纸品印刷包装、针织服装（不含印染）、伞具（不含电镀）、塑料制品和废旧资源再生利用（不含废电子、废电器、废汽车拆解）等无污染、轻污染的产业；</p> <p>②引进企业的清洁生产水平不低于二级，并积极推广循环经济；</p> <p>③基地过渡期污水处理厂建成运行之前，不宜引进排放生产废水的项目，码头镇污水处理厂建成运行之前，基地不宜进行远期用地的开发建设。</p>	<p>①项目主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，属于纸制品制造和产业用纺织制成品制造，均属于轻污染的产业；</p> <p>②项目无生产废水产生。南安市码头镇污水处理厂于 2016 年开工建设，目前已投入运行，项目生活污水及食堂废水经处理达标后一起通过市政污水管网纳入南安市码头镇污水处理厂统一处理。</p>	符合
污染防治措施	废水	<p>①近期基地应建设处理能力为 2×4000t/a 过渡期污水处理厂集中处理基地污水；</p> <p>②远期基地内污水应纳入码头镇污水处理厂统一处理，基地内污水处理厂调整为 4000t/a 深度处理，进行中水回用。</p>	项目无生产废水产生，生活污水及食堂废水经处理达标后一起通过市政污水管网纳入南安市码头镇污水处理厂统一处理。	符合
	废气	入驻基地的企业会产生废气时，均应配套废气治理设施，确保废气达标排放。	项目粉尘废气经过“袋式除尘”处理设施处理达标后，通过 20m 高排气筒排放；项目使用的热熔胶的 VOCs 含量为 0.4%，低于 10%，使用热熔胶产生的有机废气呈无组织排放。	符合

	噪声	①选用先进的低噪设备，企业应对于高噪声设备采用消声、减振等措施，从厂区布局、设备降噪等方面确保厂界噪声达标； ②基地内部环镇公路和主次干道两侧应设置绿化防护带，工业、居住用地之间也应设置绿化隔离带。	项目选用先进的低噪设备，采用减振、隔声等措施降低生产设备噪声。	
	固废	①生活垃圾分类收集后经码头镇垃圾中转站运至南安市垃圾焚烧发电厂焚烧处置； ②一般工业固废应尽量综合利用，不能利用的送往南安市垃圾焚烧发电厂焚烧处置； ③危险废物由企业收集、临时贮存后，定期由生产企业回收利用。	①项目生活垃圾集中收集后由当地环卫部门统一清运；餐厨垃圾、废油脂收集后由专门的回收单位进行回收； ②项目一般工业固废收集后由相关企业回收利用； ③项目无危险废物产生。	
<p>根据上表分析，本项目建设情况基本符合规划环评的各项管控要求，符合《南安市码金山轻工产业基地总体规划环境影响报告书》结论及其审查意见的相关要求。</p>				
其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>(1) 项目主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，根据第 40 号令《促进产业结构调整暂行规定》及《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于禁止类、限制类和淘汰类项目，属于允许建设项目。因此，本项目的建设符合国家产业政策要求。</p> <p>(2) 项目选址于福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道 3 号，该地不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》《禁止用地项目目录 2012 年本》中所列限制和禁止用地项目，设备工艺均不属于限制和禁止（淘汰）类。</p> <p>(3) 项目于 2023 年 11 月 28 日通过南安市发展和改革局备案，备案编号为闽发改备[2022]C060972 号（详见附件 4）。</p> <p>(4) 根据《泉州市内资投资准入特别管理措施（负面清单）</p>			

（试行）》，项目不在其禁止准入类和限制准入类中；经查《市场准入负面清单（2022年版）》，项目不在其禁止准入类中；项目符合国家产业政策和《市场准入负面清单（2022年版）》及《泉州市内资投资准入特别管理措施（负面清单）（试行）》要求。

综上，项目符合国家和地方当前的产业政策。

2、项目“三线一单”符合性分析

（1）与生态红线的相符性分析

对照《福建省生态保护红线划定方案（报批稿）》（闽政函〔2018〕70号），本项目建设位于福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道3号，用地性质为工业用地。项目不位于国家公园、自然保护区、森林公园的生态保育区和核心景观区、风景名胜区的核心景区、地质公园的地质遗迹保护区、世界自然遗产的核心区和缓冲区、湿地公园的湿地保育区和恢复重建区、饮用水水源地的一级保护区、水产种质资源保护区的核心区和其他需要特别保护等法律法规禁止开发建设的区域。因此，项目建设符合生态红线控制要求。

（2）与环境质量底线的相符性分析

项目所在区域的环境质量底线为：环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其2018年修改单二级标准，诗溪的水环境质量目标为《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III类标准，声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB 3096-2008）3类标准。

本项目废水、废气、噪声经治理之后对环境污染较小，固废可做到无害化处置，采取本环评提出的相关防治措施后，本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。

（3）与资源利用上线的对照分析

项目建设过程中所利用的资源主要为水、电，均为清洁能源，

项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用管理和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。

(4) 与生态环境准入清单符合性分析

项目选址于福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道 3 号，主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，生产过程中无生产废水产生，生产废气涉及 VOCs 排放。

1) 与福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控相符性分析

根据《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政〔2020〕12 号）中的附件“全省生态环境总体准入要求”，项目位于福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道 3 号，所在区域水环境质量较好，且项目污染物经处理后均可达标排放；项目主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，不属于“全省生态环境总体准入要求”中“空间布局约束”、“污染物排放管控”、“环境风险防控”特别规定的行业内；故项目建设符合《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政〔2020〕12 号）要求（详见表 1-3）。

**表 1-3 与福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区
管控相符性分析一览表**

	准入要求	项目情况	符合性
空间布局约束	<p>1.石化、汽车、船舶、冶金、水泥、制浆造纸、印染等重点产业，要符合全省规划布局要求。</p> <p>2.严控钢铁、水泥、平板玻璃等产能过剩行业新增产能，新增产能应实施产能等量或减量置换。</p> <p>3.除列入国家规划的大型煤电和符合相关要求的等容量替代项目，以及以供热为主的热电联产项目外，原则上不再建设新的煤电项目。</p> <p>4.氟化工产业应集中布局在《关于促进我省氟化工产业绿色高效发展的若干意见》中确定的园区，在上述园区之外不再新建氟化工项目，园区之外现有氟化工项目不再扩大规模。</p> <p>5.禁止在水环境质量不能稳定达标的区域内，建设新增相应不达标污染物指标排放量的工业项目。</p>	<p>1.项目主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，属于纸制品制造和产业用纺织制成品制造，不属于重点产业、产能过剩行业、不属于煤电项目和氟化工项目。</p> <p>2.项目所在区域水环境能够稳定达标，项目无生产废水产生，生活污水及食堂废水经处理达标后一起通过市政污水管网纳入南安市码头镇污水处理厂统一处理。</p>	符合
污染物排放管控	<p>1.建设项目新增的主要污染物排放量应按要求实行等量或倍量替代。涉及总磷排放的建设项目应按要求实行总磷排放量倍量或等量削减替代。涉及重金属重点行业建设项目新增的重点重金属污染物应按要求实行“减量置换”或“等量替换”。涉新增 VOCs 排放项目，VOCs 排放实行区域内等量替代，福州、厦门、漳州、泉州、莆田、宁德等 6 个重点控制区可实施倍量替代。</p> <p>2.新建水泥、有色金属项目应执行大气污染物特别排放限值，钢铁项目应执行超低排放指标要求，火电项目应达到超低排放限值。</p> <p>3.尾水排入近岸海域汇水区域、“六江两溪”流域以及湖泊、水库等封闭、半封闭水域的城镇污水处理设施执行不低于一级 A 排放标准。</p>	<p>1.项目属于迁建项目，不涉及新增总磷、重金属的排放，涉及新增 VOCs 排放。项目使用的热熔胶的 VOCs 含量为 0.4%，小于 10%，相应工序废气呈无组织排放，故 VOCs 排放不实施总量调剂。</p> <p>2.项目主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，属于纸制品制造和产业用纺织制成品制造，不属于水泥、有色金属、钢铁、火电项目。</p> <p>3.项目无生产废水产生，生活污水及食堂废水经处理达标后一起通过市政污水管网纳入南安市码头镇污水处理厂统一处理，尾水排入诗溪，</p>	符合

污染物排放管控	涉新增 VOCs 排放项目，实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代。	项目使用的热熔胶的 VOCs 含量为 0.4%，小于 10%，相应工序废气呈无组织排放，故 VOCs 排放不实施总量调剂。	符合
---------	----------------------------------------	---------------------------------------------------------------	----

表 1-5 与泉州市陆域环境管控单元准入要求符合性分析一览表

环境管控单元编码	环境管控单元名称	管控单元类别	管控要求	项目情况	符合性	
ZH35058320002	码金山轻工业基地	重点管控单元	空间布局约束	1.禁止引入染整工序。 2.禁止引入电镀工序。 3.禁止引入废电子、废电器、废汽车拆解企业。 4.基本农田按照相关规定进行调整之前禁止开发。	项目主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，不含染整、电镀工序且不属于废电子、废电器、废汽车拆解项目，不占用基本农田。	符合
			污染物排放管控	1.涉新增 VOCs 排放项目，实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代。 2.包装印刷业烘干车间应安装吸附设备回收有机溶剂，车间有机废气净化效率不低于 90%。 3.引进项目清洁生产水平须达到国内同行业先进水平。 4.加快园区内污水管网及依托污水处理设施的建设工程，确保工业企业的所有废（污）水都纳管集中处理，鼓励企业中水回用。	1.项目使用的热熔胶的 VOCs 含量为 0.4%，小于 10%，相应工序废气呈无组织排放，故 VOCs 排放不实施总量调剂。 2.项目主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，不属于包装印刷业。 3.项目达到清洁生产国内先进水平。 4.项目无生产废水产生，生活污水及食堂废水经处理达标后一起通过市政污水管网纳入南安市码头镇污水处理厂统一处理。	符合

			环境风险防控	建立健全环境风险防控体系，制定环境风险应急预案，建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，防止泄漏物和事故废水污染地表水、地下水 and 土壤环境。	项目拟建立健全环境风险管理制度，落实有效的环境风险防控措施。	符合
<p>综上所述，项目建设符合生态红线控制要求；不会触及区域环境质量底线；资源占用率小，不突破区域资源利用上线；符合福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控；符合泉州市总体准入要求以及泉州市陆域环境管控单元准入要求。</p> <p>3、周围环境相容性分析</p> <p>项目东侧为福建妙思特门窗有限公司，东北侧为福建省昊合箱包科技有限公司，北侧为福建省永捷消防科技有限公司和泉州市广恒铸造材料有限公司，西侧为山林地，南侧为山林地及新汤村。项目周边主要为工业企业且不涉及食品加工生产的行业，因此项目工程与周边工业企业具有相容性。</p> <p>项目无生产废水产生，生活污水及食堂废水经处理达标后一起通过市政污水管网纳入南安市码头镇污水处理厂统一处理达标后排放，对纳污水域影响较小；项目废气经相应废气治理设施处理后达标排放，对周围大气环境及敏感目标影响较小；项目采用低噪声生产设备，生产噪声经隔声、基础减振及距离衰减后对周围及敏感目标声环境影响较小；固体废物分类收集、妥善处置，不会对周边环境产生不良影响。因此，本项目与周边环境可以相容。</p> <p>4、环境功能区划符合性分析</p> <p>(1) 水环境</p> <p>项目纳污水体为诗溪，水环境功能区划为Ⅲ类水域，执行《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）Ⅲ类标准；项目无生产废</p>						

水产生，生活污水及食堂废水经处理达标后一起通过市政污水管网纳入南安市码头镇污水处理厂统一处理后达标排放，对纳污水域影响较小。项目建设和水环境功能区划相适应。

(2) 大气环境

项目所在区域大气环境为二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其 2018 年修改单二级标准。项目所在区域环境空气质量现状良好，项目废气经处理达标后正常排放对周边大气环境影响不大，项目建设符合大气环境功能区划要求。

(3) 声环境

项目所在区域声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，敏感目标新汤村按《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准加以保护，项目噪声来源主要是设备噪声，为室内声源，生产车间封闭，因此对周围环境影响不大，项目建设与声环境功能区划相适应。

综上所述，项目选址与周围环境功能区划相适应。

5、生态功能相符性分析

根据《南安市生态功能区划图》（详见附图 9），项目选址于南安市码金山轻工产业基地，属于“南安西北部丘陵台地农业生态功能小区（410158303）”，该区域主导生态功能为农业生态和生态旅游，辅助功能为城镇工业区建设。

项目用地类型为工业用地，主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，不属于高污染项目，生产过程产生的污染物经处理后达标排放，对周边环境影响不大。因此，项目的建设符合南安市生态功能区划。

6、与《泉州市晋江洛阳江流域水环境保护条例》的符合性分析

项目位于福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道 3 号，周边水体为诗溪，属晋江上游地区。项目主要从事卫生巾、护垫、

纸尿裤、口罩的生产加工，项目产品、生产能力、工艺和产品均不属于限制或淘汰之列，生产过程中无生产废水产生，生活污水及食堂废水经处理达标后一起通过市政污水管网纳入南安市码头镇污水处理厂统一处理。

根据《泉州市晋江洛阳江流域水环境保护条例》：“①晋江流域上游地区、洛阳江流域不再审批化工（单纯混合或者分装除外）、电镀、制革、染料、农药、印染、铅蓄电池、造纸、工业危险废物经营项目（单纯收集除外）等可能影响流域水质安全的建设项目；限制采选矿、制药和光伏等产业中可能严重污染流域水环境的生产工艺工序。②禁止在晋江、洛阳江流域干流、一级支流沿岸五百米或者一重山范围内从事挖砂、取土、采石、挖土洗砂以及其他可能造成水土流失的活动，或者新建、扩建生活垃圾填埋项目。流域内已建、改建生活垃圾填埋项目应当自行处理垃圾渗滤液，符合国家规定的排放标准；采取防渗漏措施，并对地下水水质进行监测。③禁止在晋江、洛阳江流域干流、一级支流沿岸一公里或者一重山范围内新建、扩建生产、储存剧毒化学品的建设项目。已建、改建生产、储存剧毒化学品的建设项目应当按照有关规定设置技术防范措施，防止污染流域水环境。”

本项目主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，不属于《泉州市晋江洛阳江流域水环境保护条例》中禁止建设的项目。因此，项目的建设符合《泉州市晋江洛阳江流域水环境保护条例》要求。

7、与《泉州市晋江洛阳江流域产业发展规划》符合性分析

项目位于福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道3号，属于晋江、洛阳江流域范围内。根据《泉州市晋江洛阳江流域产业发展规划》附件“泉州市晋江洛阳江流域产业准入负面清单”，本项目主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，不属于禁止类、限制类项目，属于允许建设项目。因此，项目的建设

	<p>符合《泉州市晋江洛阳江流域产业规划》要求。</p> <p>8、与挥发性有机物污染防治相关要求的符合性分析</p> <p>8.1 与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》符合性分析</p> <p>根据生态环境部关于印发《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》的通知（环大气〔2020〕33 号）：企业应建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。</p> <p>企业拟建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。项目使用的热熔胶的 VOCs 含量低于 10%，属于低 VOCs 含量的原辅料，有机废气不采取无组织排放收集和处理措施。因此，项目的建设符合生态环境部关于印发《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》的通知（环大气〔2020〕33 号）文件的要求。</p> <p>8.2 与《泉州市环境保护委员会办公室关于建立 VOCs 废气综合治理长效机制的通知》符合性分析</p> <p>项目产生有机废气的车间应密闭，项目使用的热熔胶的 VOCs 含量为 0.4%，小于 10%，属于低 VOCs 含量原辅料，从源头减少 VOCs 产生。因此，项目的建设符合《泉州市环境保护委员会办公室关于建立 VOCs 废气综合治理长效机制的通知》（泉环委函〔2018〕3 号）文件的要求。</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

8.3 与《泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案》符合性分析

根据《泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案》（泉环大气〔2020〕5 号），项目涉及的挥发性有机污染物治理攻坚实施方案重点任务如下：

- （1）大力推进源头替代，有效减少 VOCs 产生；
- （2）全面落实标准要求，强化无组织排放控制；
- （3）聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率。

项目拟建立原辅材料台账，记录 VOCs 相关信息，并保存相关证明材料。加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。项目不涉及使用高 VOCs 含量涂料、溶剂等原辅材料，不属于家具、制鞋、印刷等 VOCs 排放量高的行业，项目使用的热熔胶的 VOCs 含量为 0.4%，小于 10%，属于低 VOCs 含量原辅料，从源头减少 VOCs 产生，严格落实了挥发性有机物的治理要求。具体详见表 1-6。

表 1-6 与《泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案》符合性分析一览表

项目	相关技术规范要求	本项目情况	符合性
大力推进源头替代，有效减少 VOCs 产生	1、企业应建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。 2、使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。	项目涉及的热熔胶均为正规采购并符合相关行业标准要求，企业相应建立原辅材料台账，登记 VOCs 相关信息，并保存相关证明材料；使用的热熔胶 VOCs 含量（质量比）为 0.4%，低于 10%，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。	符合
全面落实标准要求，强化无组织排放控制	企业在无组织排放排查整治过程中，在保证安全的前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。 储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应	项目含有 VOCs 物料为热熔胶，常温下为固体，储存在包装袋中，使用过程中才开封。	

		采用密闭管道或密闭容器、罐车等。		
		生产和使用环节应采用密闭设备,或在密闭空间中操作并有效收集废气,或进行局部气体收集;非取用状态时容器应密闭。	项目生产工序设置在密闭车间内。	符合
		处置环节应将盛装过 VOCs 物料的包装容器、含 VOCs 废料(渣、液)、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭,妥善存放,集中清运,交有资质的单位处置,不得随意丢弃。	项目使用的 VOCs 物料热熔胶在常温下为固体,储存在包装袋中,不会污染包装袋,盛装过 VOCs 物料的废包装袋暂存在一般固废间,由相关企业回收利用。	符合
	聚焦治污设施“三率”,提升综合治理效率	按照规定期限组织企业对现有 VOCs 废气收集率、治理设施同步运行率和去除率开展自查,重点关注单一采用光氧化、光催化、低温等离子、一次性活性炭吸附、喷淋吸收等工艺的治理设施。对达不到要求的 VOCs 收集、治理设施进行更换或升级改造,确保实现达标排放。除恶臭异味治理外,一般不采用低温等离子、光催化、光氧化等技术。	项目使用的热熔胶 VOCs 含量(质量比)为 0.4%, 小于 10%, 可不要求采取无组织排放收集和措施。	符合
		将无组织排放转变为有组织排放进行控制,优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式;对于采用局部集气罩的,应根据废气排放特点合理选择收集点位,距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置,控制风速不低于 0.3 米/秒,达不到要求的通过更换大功率风机、增设烟道风机、增加垂帘等方式及时改造;加强生产车间密闭管理,在符合安全生产、职业卫生相关规定前提下,采用自动卷帘门、密闭性好的塑钢门窗等,在非必要时保持关闭。	项目生产工序设置在密闭车间内。	符合
		按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。	项目使用的热熔胶 VOCs 含量(质量比)为 0.4%, 小于 10%, 可不要求采取无组织排放收集和措施。	符合
		按照“适宜高效”的原则提高治理设施去除率,不得稀释排放。企新建治污设施或对现有治污设施实施改造,应依据排放废气特征、	项目生产工序设置在密闭车间内,使用的热熔胶 VOCs 含量(质量比)低	符合
			于 10%, 可不要求采取	

VOCs 组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。	无组织排放收集和处理措施。
--------------------------------------------------------------	---------------

根据上表可知，项目的建设符合《泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案》文件的要求。

8.4 与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》相符性分析

项目与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》的符合性分析见表 1-7。

表 1-7 与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》符合性分析表

项目	相关技术规范要求	本项目情况	符合性
严格建设项目环境准入	1.新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园； 2.新、改、扩建涉 VOCs 排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅材料，加强废气收集，安装高效治理设施。	本项目位于福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道 3 号，属于工业园区；项目属于迁建涉 VOCs 排放项目，使用低（无）VOCs 含量的原辅材料，从源头加强控制。	符合
加快推进化工行业 VOCs 综合治理	1.推广使用低（无）VOCs 含量、低反应活性的原辅材料和产品； 2.因地制宜推进其他工业行业 VOCs 综合治理	项目使用的热熔胶为低（无）VOCs 含量、低反应活性的原辅材料。	符合

8.5 与《南安市生态环境保护委员会办公室关于实施 VOCs 排放管控的通知》相符性分析

根据《南安市生态环境保护委员会办公室关于实施 VOCs 排放管控的通知》（南环委办〔2021〕12 号）：重点控制区范围划定为南安市城市总体规划（2015-2030）中心城区“四线”控制规划区域（不包括南安市经济开发区、滨江基地、光伏基地、榕桥园区、高端智能产业园、观音山物流园、海西再生园区等区域），实施 1.2 倍替代。其他区域实施等量替代。重点控制区域内不再新增涉高 VOCs 排放项目，市发改局、工信局对涉高 VOCs

	<p>排放项目不予备案许可，商务局、重点办不予招商，生态环境局不予环评审批。对符合生态环境部《挥发性有机物治理实用手册》涉新增 VOCs 排放项目使用的原辅材料 VOCs 含量均小于 10% 的，相应生产工序可不要求进行无组织废气收集，VOCs 排放可不实施总量调剂。建设项目通过工程减排的，减排量可以满足于减排项目改、扩建或迁建的，不实施总量调剂。</p> <p>项目位于福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道 3 号，不属于“四线”控制规划区域，项目使用的热熔胶的 VOCs 含量为 0.4%，小于 10%，属于低 VOCs 含量原辅料，且使用热熔胶产生的有机废气无组织排放，VOCs 排放不实施总量调剂。因此，项目的建设符合《南安市生态环境保护委员会办公室关于实施 VOCs 排放管控的通知》（南环委办〔2021〕12 号）文件的要求。</p> <p>9、小结</p> <p>综上，项目选址符合“三线一单”要求，符合区域总体规划要求，与周围环境相容，符合相关生态环境保护法律法规政策的要求，项目选址基本合理。</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>爱可丽（福建）卫生用品有限公司（附件 2：营业执照、附件 3：法人身份证）成立于 2020 年 8 月 21 日，原位于福建省泉州市南安市康美镇梅元村足友工业园 2 号厂房第 1、2 层，主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，项目年产卫生巾 1 亿片、护垫 6000 万片、纸尿裤 6000 万片、口罩 500 万个。公司于 2020 年 9 月委托福建省朗洁环保科技有限公司编制《年产卫生巾 1 亿片、护垫 6000 万片、纸尿裤 6000 万片、口罩 500 万个项目环境影响报告表》，并于 2020 年 11 月 17 日通过泉州市南安生态环境局审批，审批编号：泉南环评〔2020〕表 344 号，审批规模为年产卫生巾 1 亿片、护垫 6000 万片、纸尿裤 6000 万片、口罩 500 万个（详见附件 7）。公司于 2021 年 4 月 8 日进行排污登记，登记编号：91350583MA34J9UA73001Z（详见附件 8）。公司于 2021 年 5 月组织了爱可丽（福建）卫生用品有限公司年产卫生巾 1 亿片、护垫 6000 万片、纸尿裤 6000 万片、口罩 500 万个项目阶段性竣工环境保护验收，验收规模为年产卫生巾 7500 万片、护垫 3000 万片、纸尿裤 3000 万片、口罩 250 万个（详见附件 9）。</p> <p>目前，爱可丽（福建）卫生用品有限公司拟将位于福建省泉州市南安市康美镇梅元村足友工业园 2 号厂房第 1、2 层的生产项目搬迁至福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道 3 号，产能不变。迁建后项目预计年产卫生巾 1 亿片、护垫 6000 万片、纸尿裤 6000 万片、口罩 500 万个。</p> <p>爱可丽（福建）卫生用品有限公司迁建后拟选址于福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道 3 号，投资建设“年产卫生巾 1 亿片、护垫 6000 万片、纸尿裤 6000 万片、口罩 500 万个迁建项目”。项目厂房总占地面积 6128m²，主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，预计年产卫生巾 1 亿片、护垫 6000 万片、纸尿裤 6000 万片、口罩 500 万个，拟聘职工 30 人，其中 5 人住厂。项目已通过南安市发展和改革局备案，备案编号为闽发改备〔2022〕C060972 号。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年第二次修订）、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日起实施）、《建</p>
------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

设项目环境保护分类管理名录》（2021年版）的相关规定，该项目口罩属“十四、纺织业 17：28 棉纺织及印染精加工 171*；毛纺织及染整精加工 172*；麻纺织及染整精加工 173*；丝绢纺织及印染精加工 174*；化纤织造及印染精加工 175*；针织或钩针编织物及其制品制造 176*；家用纺织制成品制造 177*；产业用纺织制成品制造 178*：有喷墨印花或数码印花工艺的；后整理工序涉及有机溶剂的；有喷水织造工艺的；有水刺无纺布织造工艺的”类，应编制环境影响报告表；卫生巾、护垫、纸尿裤属“十九、造纸和纸制品业 22：38 纸制品制造 223*：有涂布、浸渍、印刷、粘胶工艺的”类，应编制环境影响报告表。

表 2-1 建设项目环境保护分类管理名录（摘录）

项目类别	环评类别	报告书	报告表	登记表
十四、纺织业 17				
28 棉纺织及印染精加工 171*；毛纺织及染整精加工 172*；麻纺织及染整精加工 173*；丝绢纺织及印染精加工 174*；化纤织造及印染精加工 175*；针织或钩针编织物及其制品制造 176*；家用纺织制成品制造 177*；产业用纺织制成品制造 178*		有洗毛、脱胶、缫丝工艺的；染整工艺有前处理、染色、印花（喷墨印花和数码印花的除外）工序的；有使用有机溶剂的涂层工艺的	有喷墨印花或数码印花工艺的；后整理工序涉及有机溶剂的；有喷水织造工艺的；有水刺无纺布织造工艺的	/
十九、造纸和纸制品业 22				
38 纸制品制造 223*		/	有涂布、浸渍、印刷、粘胶工艺的	/

注：*号，指在工业建筑中生产的建设项目。工业建筑的定义参见《工程结构设计基本术语标准》（GB/T50083-2014），指提供生产用的各种建筑物，如车间、厂前区建筑、生活间、动力站、库房和运输设施等。

因此，爱可丽（福建）卫生用品有限公司委托本环评单位编制该项目的环境影响报告表（附件 1：委托书）。本环评单位接受委托后，立即派技术人员踏勘现场和收集有关资料，根据本项目的特点和项目所在地的环境特征，并依照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求以及相关规范编写该建设项目的环境影响报告表，供建设单位报生态环境主管部门审批和作为污染防治建设的依据。

2、建设内容

(1) 项目概况

①项目名称：年产卫生巾 1 亿片、护垫 6000 万片、纸尿裤 6000 万片、口罩 500 万个迁建项目

②建设地点：福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道 3 号

③建设单位：爱可丽（福建）卫生用品有限公司

④总投资：2200 万元

⑤生产规模：年产卫生巾 1 亿片、护垫 6000 万片、纸尿裤 6000 万片、口罩 500 万个

⑥建设性质：迁建

⑦建筑规模：总占地面积 6128m²，总建筑面积 11694.84m²，其中包括生产厂房占地面积 2420.64m²，建筑面积 10173.84m²；综合楼占地面积 304.2m²，建筑面积 1521m²

⑧劳动定员：拟聘职工 30 人，其中 5 人住厂

⑨工作制度：年工作 300 天，日工作 16 小时，两班制，每班 8 小时，夜间有生产

(2) 项目工程组成

项目由主体工程、公用工程、环保工程等组成，项目组成见表 2-2。

表 2-2 项目组成表

项目组成		功能/布局	
主体工程	生产厂房	共 4 层（1F~4F），占地面积 2420.64m ² ，建筑面积共 10173.84m ² ，其中包括厂房 4 层建筑面积共 9682.56m ² 、负一层停车场建筑面积 491.28m ² 。	
	其中	1F	建筑面积 2420.64m ² ，其中面积 1148.4m ² 用于存放原辅材料，其余为纸尿裤和口罩生产线、包装区、电梯、楼梯及过道等。
		2F	建筑面积 2420.64m ² ，其中面积 1148.4m ² 用于存放原辅材料，其余为卫生巾和护垫生产线、包装区、电梯、楼梯及过道等。
		3F	建筑面积 2420.64m ² ，主要为原料仓库区。
		4F	建筑面积 2420.64m ² ，主要为成品仓库区。
辅助工程	综合楼	位于厂区东侧，共 5 层（1F~5F），占地面积 304.2m ² ，建筑面积共 1521m ² 。	
	其	1F	建筑面积 304.2m ² ，主要为食堂和配电室。

	中	2F	建筑面积 304.2m ² ，主要为办公区。		
		3F	建筑面积 304.2m ² ，主要为办公区。		
		4F	建筑面积 304.2m ² ，主要为宿舍区。		
		5F	建筑面积 304.2m ² ，主要为宿舍区。		
公用工程	供水	由市政自来水管网统一供给			
	供电	由市政供电管网统一供给			
	排水	实行雨污分流			
环保工程	废水	生活污水	经化粪池处理后接入市政污水管网		
		食堂废水	经隔油沉淀处理后与生活污水一同经化粪池处理后汇入市政污水管网		
	废气	粉尘	①卫生巾生产线 1#、2#：集气罩+袋式除尘器（TA001）+20m 高排气筒（DA001）； ②卫生巾生产线 3#、4#：集气罩+袋式除尘器（TA002）+20m 高排气筒（DA001）； ③护垫生产线 1#、2#：集气罩+袋式除尘器（TA003）+20m 高排气筒（DA001）； ④纸尿裤生产线 1#、2#和口罩生产线 1#、2#：集气罩+袋式除尘器（TA004）+20m 高排气筒（DA001）		
		有机废气	呈无组织排放		
		食堂油烟	油烟净化器+15m 高排气筒（DA002）		
	噪声	厂房隔音、基础减振等			
	固废	一般固体废物	建设一般固体废物暂存间，面积约为 50m ² ，位于生产厂房 3F 南侧，生产固废分类收集，并按要求分别处置		
		生活垃圾	厂区设置垃圾桶，生活垃圾收集后由当地环卫部门统一清运		
		餐厨垃圾	收集后由专门的回收单位进行回收		
		废油脂	收集后由专门的回收单位进行回收		
(3) 产品方案					
本产品方案详见表 2-3。					
表 2-3 产品方案一览表					
序号	产品名称	年产量			
		迁建前	迁建后	变化量	
1	卫生巾	1 亿片	1 亿片	0	
2	护垫	6000 万片	6000 万片	0	
3	纸尿裤	6000 万片	6000 万片	0	
4	口罩	500 万个	500 万个	0	

(4) 原辅材料使用及能源消耗情况

项目原辅材料情况详见表 2-4、能源消耗情况详见表 2-5。

表 2-4 原辅材料使用情况一览表

序号	主要成品名称	原辅材料名称	迁建前工程使用量 (t/a)	迁建工程新增使用量 (t/a)	迁建后全厂使用量 (t/a)	备注
1	卫生巾	无尘纸	12.5	0	12.5	外购
		木浆	112.5	0	112.5	外购
		高分子吸水树脂	450	0	450	外购
		无纺布	62.5	0	62.5	外购
		热熔胶	37.5	0	37.5	外购
		PE 流延膜	45	0	45	外购
		离型纸	11.25	0	11.25	外购
		包装袋	15	0	15	外购
2	护垫	纸箱	8.75	0	8.75	外购
		无尘纸	4.8	0	4.8	外购
		木浆	43	0	43	外购
		高分子吸水树脂	56	0	56	外购
		无纺布	96	0	96	外购
		PE 流延膜	72	0	72	外购
		热熔胶	9	0	9	外购
		离型纸	3.6	0	3.6	外购
3	纸尿裤	包装袋	3	0	3	外购
		纸箱	2.4	0	2.4	外购
		橡根	17	0	17	外购
		无纺布	455	0	455	外购
		木浆	220.5	0	220.5	外购
		无尘纸	24.5	0	24.5	外购
		高分子吸水树脂	330	0	330	外购
		热熔胶	30	0	30	外购
		底膜	91	0	91	外购
		前腰贴	6	0	6	外购

		包装袋	5	0	5	外购
		纸箱	2.4	0	2.4	外购
4	口罩	熔喷布	12	0	12	外购
		鼻梁条	1.3	0	1.3	外购
		耳带	2.3	0	2.3	外购
		包装袋	0.5	0	0.5	外购

表 2-5 能源消耗情况一览表

序号	原辅材料及能源名称	迁建前工程使用量	迁建工程新增使用量	迁建后全厂使用量	备注
1	水 (t/a)	540	669	1209	市政供水
2	电 (kWh/a)	180 万	0	180 万	市政供电

部分原辅材料理化特性如下：

无尘纸：是干法非织造布的一种。无尘纸具有独特的物理性能，表现为高弹力、柔软、手感、垂感极佳，具有极高的吸水性和良好的保水性能，被广泛应用于卫生护理用品，特种医用用品、工业擦拭用品等领域。

木浆：以木材为原料制成的纸浆。根据制浆材料，制浆方法以及纸浆用途等来分类，如硫酸盐针叶木浆，机械木浆、精制木浆等。目前以使用木浆为主，约占纸浆量的 90%以上，木浆不只用于造纸，也广泛地用于其他工业部门。

高分子吸水树脂：简称 SAP，是一种典型的功能高分子材料。它能吸收其自身重量数百倍，甚至上千倍的水，并具有很强的保水能力，所以它又被称为超强吸水剂或高保水剂。从化学结构上来讲，高吸水性树脂是具有许多亲水基团的低交联度或部分结晶的高分子聚合物。卫生领域主要用于卫生巾、纸尿裤等的原材料。

无纺布：是由定向的或随机的纤维而构成的新一代环保材料，具有防潮、透气、柔韧、质轻、不燃、容易分解、无毒无刺激性、色彩丰富、价格低廉、可循环再用等特点。因具有布的外观和某些性能而称其为布。

热熔胶：热熔胶是热熔胶粘剂的简称，主要成分是本树脂、增黏剂、黏度调节剂和抗氧化剂等；是一种不含溶剂、不含水分的固体可溶性聚合物，它在常温下为固体。加热熔融到一定温度时能流动的、有一定黏性的液体黏结剂。热熔

胶为白色或微黄色块状粘性固体，热熔温度为 80~90℃，分解温度在 180~220℃ 之间，无味、无毒、不刺激皮肤，被誉为“绿色胶粘剂”。本项目使用环保型热熔胶，环保热熔胶是一种无溶剂、无挥发性的热塑性胶，采用的原料全部符合国际环保要求。它在生产过程中和使用过程中均不会对环境造成污染，更不会对身体健康造成伤害。项目热熔胶 MSDS 详见附件 14，检测报告详见附件 15。

PE 流延膜：是通过熔体流涎骤冷生产的一种无拉伸、非定向的平挤薄膜。

离型纸：是一种防止预浸料粘连，又可以保护预浸料不受污染的防粘纸。

熔喷布：熔喷布是采用高速热空气流对模头喷丝孔挤出的聚合物熔体细流进行牵伸，由此形成超细纤维并收集在凝网帘或滚筒上，同时自身粘合而成为熔喷法非织造布。空隙多、结构蓬松、抗褶皱能力强，这些具有独特的毛细结构的超细纤维增加单位面积纤维的数量和表面积，从而使熔喷布具有很好的过滤性、屏蔽性、绝热性和吸油性。可用于空气、液体过滤材料、隔离材料、吸纳材料、口罩材料、保暖材料、吸油材料及擦拭布等领域。

(5) 主要生产设备

项目主要生产设备情况详见表 2-6。

表 2-6 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	迁建前数量	迁建后数量	变化数量
1	卫生巾生产线	245#	1 条	1 条	0
2	卫生巾生产线	290#	2 条	2 条	0
3	卫生巾生产线	320#	1 条	1 条	0
4	护垫生产线	145#	2 条	2 条	0
5	纸尿裤生产线	/	2 条	2 条	0
6	卫生巾包装机	/	6 台	6 台	0
7	空压机	/	3 台	3 台	0
8	口罩机	/	2 台	2 台	0
9	纸尿裤包装机	/	2 台	2 台	0

(6) 厂区平面布置

本项目厂区主出入口位于东侧，靠近现状道路，厂区内共建设 2 栋主要建筑物，分别为 1 栋 4 层生产厂房、1 栋 5 层综合楼。项目生产厂房 1F 主要为纸尿裤

和口罩生产区，2F 主要为卫生巾和护垫生产区，3F 主要为原料仓库区，4F 主要为成品仓库区。项目排气筒位于厂区北侧，与敏感目标新汤村最近距离为 60m，废气经处理达标排放对周围以及敏感目标大气环境产生的影响较小；项目生产噪声经优化布局、厂房隔声及距离衰减后对敏感目标声环境产生的影响较小。项目化粪池位于厂房东北侧，根据现场踏勘，项目东侧已铺设市政污水管网，食堂废水经隔油沉淀处理后与生活污水一同经化粪池处理后通过市政污水管网纳入南安市码头镇污水处理厂统一处理。

项目厂区内生活区与生产区相对独立，生产车间平面布局基本根据生产工艺流程需要，厂房功能分区较为明确，平面布置较为合理。厂区平面布置详见附图 5，车间布置详见附图 6-1~附图 6-4。

（7）项目水平衡

项目生产过程中用水环节主要为职工日常生活用水及食堂用水。

①生活用水

本项目拟聘职工 30 人，其中 5 人住厂，参照《福建省行业用水定额》（DB35/T772-2018）及《建筑给水排水设计规范》（GB 50015-2019），不住厂职工用水定额按为 60L/（人·d）计，住厂职工用水定额按为 180L/（人·d）计，则预计职工生活用水量为 2.40t/d（720t/a），排污系数按 90%计，则生活污水排放量为 2.16t/d（648t/a），经化粪池预处理后，通过市政污水管网进入南安市码头镇污水处理厂统一处理，尾水排入诗溪。

②食堂用水

项目综合楼一楼设有食堂，项目就餐人数 30 人，其中 25 人按 2 次/d 计，5 人按 3 次/d 计。根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2019）的用水标准，职工食堂每人每次用水定额为 20~25L/人·次，本评价按 25L/人·次计，则用水量为 1.63t/d（489t/a），排污系数按 90%计算，则食堂废水排放量为 1.47t/d（441t/a）。食堂废水经隔油池隔油沉淀处理后与生活污水一同经化粪池处理后通过市政污水管网汇入南安市码头镇污水处理厂统一处理，尾水排入诗溪。

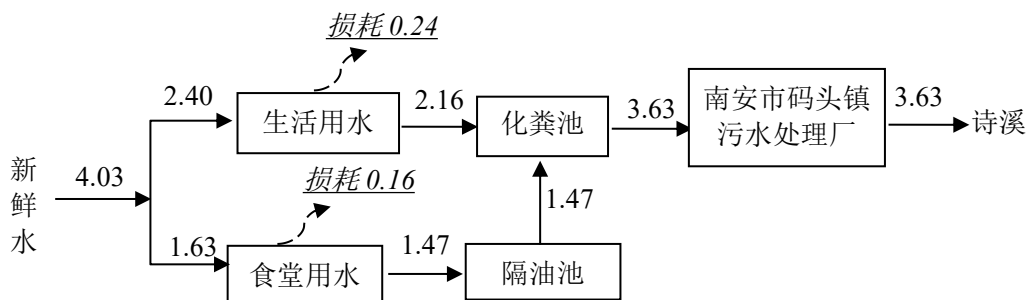


图 2-1 项目水平衡图 单位：t/d

(8) 项目物料平衡

根据后文“四、主要环境影响和保护措施”，项目卫生巾生产线粉尘产生量为 1.4966t/a，有组织排放量为 0.0479t/a，无组织排放量为 0.2993t/a，则总排放量为 0.0479t/a+0.2993t/a=0.3472t/a，除尘器收集的粉尘量为 1.4966t/a-0.3472t/a=1.1494t/a；护垫生产线粉尘产生量为 1.1099t/a，有组织排放量为 0.0355t/a，无组织排放量为 0.2220t/a，则总排放量为 0.0355t/a+0.2220t/a=0.2375t/a，除尘器收集的粉尘量为 1.1099t/a-0.2375t/a=0.8724t/a；纸尿裤生产线粉尘产生量为 0.5110t/a，有组织排放量为 0.0164t/a，无组织排放量为 0.1022t/a，则总排放量为 0.0164t/a+0.1022t/a=0.1186t/a，除尘器收集的粉尘量为 0.5110t/a-0.1186t/a=0.3924t/a；口罩生产线粉尘产生量为 0.0180t/a，有组织排放量为 0.0006t/a，无组织排放量为 0.0036t/a，则总排放量为 0.0006t/a+0.0036t/a=0.0042t/a，除尘器收集的粉尘量为 0.0180t/a-0.0042t/a=0.0138t/a。

根据热熔胶检测报告，项目热熔胶挥发性有机物含量为 4g/kg，则卫生巾生产线非甲烷总烃产生量为 $37.5t/a \times 4g/kg \times 10^{-3} = 0.1500t/a$ ，护垫生产线非甲烷总烃产生量为 $9t/a \times 4g/kg \times 10^{-3} = 0.0360t/a$ ，纸尿裤生产线非甲烷总烃产生量为 $30t/a \times 4g/kg \times 10^{-3} = 0.1200t/a$ ，非甲烷总烃全部无组织排放。

项目包装袋使用量共 $15t/a+3t/a+5t/a+0.5t/a=23.5t/a$ ，根据建设单位提供资料，废包装材料产生量共 0.3000t/a，则卫生巾生产线废包装材料产生量为 $0.3000t/a \div 23.5t/a \times 15t/a = 0.1915t/a$ ，护垫生产线废包装材料产生量为 $0.3000t/a \div 23.5t/a \times 3t/a = 0.0383t/a$ ，纸尿裤生产线废包装材料产生量为 $0.3000t/a \div 23.5t/a \times 5t/a = 0.0638t/a$ ，口罩生产线废包装材料产生量为 $0.3000t/a \div 23.5t/a \times 0.5t/a = 0.0064t/a$ 。

因此,项目卫生巾生产线边角料、不合格产品产生量为 755t/a-750t/a=1.4966t/a-0.1500t/a=0.1915t/a=3.1619t/a, 护垫生产线边角料、不合格产品产生量为 289.8t/a-270t/a=1.1099t/a-0.0360t/a-0.0383t/a=18.6158t/a, 纸尿裤生产线边角料、不合格产品产生量为 1181.4t/a-1080t/a=0.5110t/a-0.1200t/a-0.0638t/a=100.7052t/a, 口罩生产线边角料产生量为 16.1t/a-15t/a=0.0180t/a-0.0064t/a=1.0756t/a, 则项目边角料、不合格产品产生量共 3.1619t/a+18.6158t/a+100.7052t/a+1.0756t/a=123.5585t/a。

表 2-7 项目卫生巾生产物料平衡表

进料		出料			
原辅材料名称	数量(t/a)	产物名称		数量(t/a)	
无尘纸	12.5	产品	卫生巾	750.0000	
木浆	112.5	废气	颗粒物	1.4966	排放大气中: 0.3472 (有组织: 0.0479, 无组织: 0.2993) 除尘器收集的粉尘: 1.1494
高分子吸水树脂	450		非甲烷总烃	0.1500	排放大气中: 0.1500 (有组织: 0, 无组织: 0.1500)
无纺布	62.5	固废	边角料、不合格产品	3.1619	
热熔胶	37.5		废包装材料	0.1915	
PE 流延膜	45	/		/	
离型纸	11.25	/		/	
包装袋	15	/		/	
纸箱	8.75	/		/	
合计	755	合计		755	

注: 项目卫生巾 1 片约 7.5g, 1 亿片/a 约 750t/a。

表 2-8 项目护垫生产物料平衡表

进料		出料			
原辅材料名称	数量(t/a)	产物名称		数量(t/a)	
无尘纸	4.8	产品	护垫	270.0000	
木浆	43	废气	颗粒物	1.1099	排放大气中: 0.2375 (有组织: 0.0355, 无组织: 0.2220) 除尘器收集的粉尘: 0.8724

高分子吸水树脂	56		非甲烷总烃	0.0360	排放大气中：0.0360（有组织：0，无组织：0.0360）
无纺布	96	固废	边角料、不合格产品	18.6158	
PE 流延膜	72		废包装材料	0.0383	
热熔胶	9		/	/	
离型纸	3.6		/	/	
包装袋	3		/	/	
纸箱	2.4		/	/	
合计	289.8		合计	289.8	

注：项目护垫 1 片约 4.5g，6000 万片/a 约 270t/a。

表 2-9 项目纸尿裤生产物料平衡表

进料		出料			
原辅材料名称	数量(t/a)	产物名称		数量 (t/a)	
橡根	17	产品	纸尿裤	1080.0000	
无纺布	455	废气	颗粒物	0.5110	排放大气中：0.1186（有组织：0.0164，无组织：0.1022） 除尘器收集的粉尘：0.3924
木浆	220.5		非甲烷总烃	0.1200	排放大气中：0.1200（有组织：0，无组织：0.1200）
无尘纸	24.5	固废	边角料、不合格产品	100.7052	
高分子吸水树脂	330		废包装材料	0.0638	
热熔胶	30		/	/	
底膜	91		/	/	
前腰贴	6		/	/	
包装袋	5		/	/	
纸箱	2.4		/	/	
合计	1181.4		合计	1181.4	

注：项目纸尿裤 1 片约 18g，6000 万片/a 约 1080t/a。

表 2-10 项目口罩生产物料平衡表					
进料			出料		
原辅材料名称	数量 (t/a)	产物名称		数量 (t/a)	
熔喷布	12	产品	口罩	15.0000	
鼻梁条	1.3	废气	颗粒物	0.0180	排放大气中：0.0042（有组织：0.0006，无组织：0.0036） 除尘器收集的粉尘：0.0138
耳带	2.3	固废	边角料	1.0756	
包装袋	0.5		废包装材料	0.0064	
合计	16.1	合计		16.1	

注：项目口罩 1 个约 3g，500 万个/a 约 15t/a。

工艺流程和产排污环节

1、生产工艺流程图
①卫生巾、护垫生产工艺

图 2-2 卫生巾、护垫生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：本项目卫生巾、护垫生产过程基本在生产线上进行。卫生巾、护垫主要分为两种：一是以无纺布包裹无尘纸作为胚体，二是以木浆喷洒高分子树脂作为棉芯。具体制作流程如下：利用无纺布将无尘纸包裹好即可得胚体；木

浆则先进行粉碎以获得比较理想的绒毛纤维，再喷洒高分子吸水树脂后压合形成棉芯，利用热熔胶将无纺布包覆在上下棉芯中间，即可得胚体。然后进入流水线压合工段，均匀适中地将棉芯压实，再进行内切成半成品，将流延膜、无纺布、离型纸经热熔胶压合在半成品上，然后进行外切、三折，再分切去除边角料，检验合格后包装即为成品。

②纸尿裤生产工艺

图 2-3 纸尿裤生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：本项目纸尿裤生产过程基本在生产线上进行。纸尿裤主要分为两种：一是以无纺布包裹无尘纸作为胚体，二是以木浆喷洒高分子树脂作为棉芯。具体制作流程如下：利用无纺布将无尘纸包裹好即可得胚体；木浆则先进行粉碎以获得比较理想的绒毛纤维，再喷洒高分子吸水树脂后压合形成棉芯，利用热熔胶将无纺布包覆在上下棉芯中间，即可得胚体。然后进行分切形成半成品，将无纺布经热熔胶压合在半成品上，接着进行弧形腰切、二折，成品分切去除边角料，然后折叠压实，检验合格后装箱即为成品。

③口罩生产工艺

图 2-4 口罩生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：外购的熔喷布通过成型压合成长条形，然后在分切机的作用下切成规定的形状，分别进行鼻梁条的贴合及耳带的粘合，最终包装后得到成品。耳带的热压粘合为耳带与口罩面罩的粘结，粘结是在机器高温和高压下进行粘合，不添加任何粘合剂，基本无废气产生。

2、产污环节

根据工艺流程图可知，项目生产过程产污环节如下：

①废水：项目无生产废水产生，外排废水主要为职工生活污水及食堂废水；

②废气：项目卫生巾、护垫、纸尿裤生产原料在传输过程中由于摩擦产生的粉尘；卫生巾、护垫、纸尿裤生产过程中木浆粉碎产生的粉尘；卫生巾、护垫、纸尿裤生产过程中内切、外切、分切工序产生的少量粉尘；口罩压合、切边过程中产生的少量粉尘；热熔胶使用过程中产生的有机废气；食堂油烟。

③噪声：项目生产设备运行过程会产生噪声；

④固体废物：边角料、不合格产品；废包装材料；除尘器收集的粉尘；生活垃圾，餐厨垃圾，废油脂。

项目产污环节及污染治理措施汇总如下：

表 2-11 本项目产污环节分析一览表

污染物种类	编号	污染源名称		产污工序	主要污染因子	治理措施		
废水	/	生活污水		职工生活	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	化粪池预处理排入南安市码头镇污水处理厂统一处理		
	/	食堂废水		食堂	pH、SS、BOD ₅ 、COD、氨氮、动植物油	经隔油沉淀处理后与生活污水一同进入化粪池处理后通过市政污水管网汇入南安市码头镇污水处理厂统一处理		
废气	卫生巾生产线	/	输送粉尘		传输摩擦	颗粒物	①卫生巾生产线 1#、2#：集气罩+袋式除尘器(TA001)+20m高排气筒(DA001) ②卫生巾生产线 3#、4#：集气罩+袋式除尘器(TA002)+20m高排气筒(DA001)	
		G1	粉碎粉尘		木浆粉碎	颗粒物		
		G2	内切粉尘		内切	颗粒物		
		G3	外切粉尘		外切	颗粒物		
		G4	分切粉尘		分切	颗粒物		
	护垫生产线	/	输送粉尘		传输摩擦	颗粒物		集气罩+袋式除尘器(TA003)+20m高排气筒(DA001)
		G1	粉碎粉尘		木浆粉碎	颗粒物		
		G2	内切粉尘		内切	颗粒物		
		G3	外切粉尘		外切	颗粒物		
		G4	分切粉尘		分切	颗粒物		
	纸尿裤生产线	/	输送粉尘		传输摩擦	颗粒物	集气罩+袋式除尘器(TA004)+20m高排气筒(DA001)	
		G1	粉碎粉尘		木浆粉碎	颗粒物		
		G4	分切粉尘		分切	颗粒物		
	口罩生产线	G5	压合粉尘		压合	颗粒物		
		G6	切边粉尘		切边	颗粒物		
	/	G7	有机废气		热熔胶使用	非甲烷总烃	无组织排放	
	/	/	食堂油烟		食堂	油烟	油烟净化器+15m高排气筒(DA002)	
	噪声	N	设备噪声		设备传动	Leq(A)	设备基础减振，机器设备维修等	
	固体废物	S1	一般固废	边角料	内切、外切、分切、切边	边角料	收集后由相关企业回收	
S2		不合格产品		检验	不合格产品			

	S3	废包装材料	包装	废包装材料	
	/	除尘器收集的粉尘	废气处理设施	除尘器收集的粉尘	
	/	餐厨垃圾	食堂	/	收集后由专门的回收单位进行回收
	/	废油脂	油烟净化器、隔油池	/	
	/	生活垃圾	职工生活	/	厂区放垃圾桶，收集后由环卫部门统一清运

与项目有关的原有环境污染问题

1、原有项目概况

爱可丽（福建）卫生用品有限公司原厂址为福建省泉州市南安市康美镇梅元村足友工业园2号厂房第1、2层，该公司成立于2020年8月21日，注册资金1183万元，主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，原厂房租赁面积5760m²。聘用职工30人，均不住厂，年工作天数300天，每天工作16小时。

2、环评及验收情况

（1）环评及验收情况

表 2-12 项目环评审批及验收情况一览表

时间	完成情况	备注
2020年9月	委托福建省朗洁环保科技有限公司编制《年产卫生巾1亿片、护垫6000万片、纸尿裤6000万片、口罩500万个项目环境影响报告表》	设计生产规模：年产卫生巾1亿片、护垫6000万片、纸尿裤6000万片、口罩500万个
2020年11月17日	通过泉州市南安生态环境局审批，审批编号：泉南环评〔2020〕表344号	审批规模：年产卫生巾1亿片、护垫6000万片、纸尿裤6000万片、口罩500万个
2021年5月	建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收工作，并编制《爱可丽（福建）卫生用品有限公司年产卫生巾1亿片、护垫6000万片、纸尿裤6000万片、口罩500万个项目阶段性竣工环境保护验收报告》	验收规模：年产卫生巾7500万片、护垫3000万片、纸尿裤3000万片、口罩250万个

（2）排污许可证申请情况

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》及《排污许可证管理暂行规定》等要求，爱可丽（福建）卫生用品有限公司已登记固定污染源排污许可，登记编号为91350583MA34J9UA73001Z，有效期2021年4月8日至2026年4月7日。

3、迁建前项目生产工艺流程及产污环节

(1) 生产工艺流程

①卫生巾、护垫生产工艺

图 2-5 迁建前项目卫生巾、护垫生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：本项目卫生巾、护垫生产过程基本在生产线上进行。卫生巾、护垫主要分为两种：一是以无纺布包裹无尘纸作为胚体，二是以木浆喷洒高分子树脂作为棉芯。具体制作流程如下：利用无纺布将无尘纸包裹好即可得胚体；木浆则先进行粉碎以获得比较理想的绒毛纤维，再喷洒高分子吸水树脂后压合形成棉芯，利用热熔胶将无纺布包覆在上下棉芯中间，即可得胚体。然后进入流水线压合工段，均匀适中地将棉芯压实，再进行内切成半成品，将流延膜、无纺布、离型纸经热熔胶压合在半成品上，然后进行外切、三折，再分切去除边角料，检验合格后包装即为成品。

②纸尿裤生产工艺

图 2-6 迁建前项目纸尿裤生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：本项目纸尿裤生产过程基本在生产线上进行。纸尿裤主要分为两种：一是以无纺布包裹无尘纸作为胚体，二是以木浆喷洒高分子树脂作为棉芯。具体制作流程如下：利用无纺布将无尘纸包裹好即可得胚体；木浆则先进行粉碎以获得比较理想的绒毛纤维，再喷洒高分子吸水树脂后压合形成棉芯，利用热熔胶将无纺布包覆在上下棉芯中间，即可得胚体。然后进行分切形成半成品，将无纺布经热熔胶压合在半成品上，接着进行弧形腰切、二折，成品分切去除边角料，然后折叠压实，检验合格后装箱即为成品。

③口罩生产工艺

图 2-7 迁建前项目口罩生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：外购的熔喷布通过成型压合成长条形，然后在分切机的作用下切成规定的形状，分别进行鼻梁条的贴合及耳带的粘合，最终包装后得到成品。耳带的热压粘合为耳带与口罩面罩的粘结，粘结是在机器高温和高压下进行粘合，不添加任何粘合剂，基本无废气产生。

(2) 产污环节汇总

迁建前产污环节及污染治理措施汇总如下：

表 2-13 迁建前产污环节分析一览表

污染物种类	编号	污染源名称	产污工序	主要污染因子	治理措施
废水	/	生活污水	职工生活	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	经化粪池预处理后排入南安市东翼污水处理厂统一处理
废气	/	输送粉尘	传输摩擦	颗粒物	集气罩+脉冲袋式除尘器+20m 高排气筒
	/	粉碎粉尘	木浆粉碎	颗粒物	
	/	内切粉尘	内切	颗粒物	
	/	外切粉尘	外切	颗粒物	
	/	分切粉尘	分切	颗粒物	
	/	压合粉尘	压合	颗粒物	
	/	切边粉尘	切边	颗粒物	及时清扫
	/	有机废气	热熔胶使用	非甲烷总烃	加强车间通风

噪声	/	设备噪声	设备传动	Leq (A)	设备基础减振, 机器设备维修等	
固体废物	/	一般固废	边角料	内切、外切、分切、切边	边角料	收集后由相关企业回收
	/		不合格产品	检验	不合格产品	
	/		废包装材料	包装	废包装材料	
	/		除尘器收集的粉尘	废气处理设施	除尘器收集的粉尘	
	生活垃圾		职工生活	/	厂区放垃圾桶, 集中收集后由环卫部门统一清运	

4、迁建前项目污染物实际排放量

(1) 废水

根据《爱可丽（福建）卫生用品有限公司年产卫生巾 1 亿片、护垫 6000 万片、纸尿裤 6000 万片、口罩 500 万个项目阶段性竣工环境保护验收报告》，迁建前项目用水主要为职工生活用水，生活用水量为 1.08t/d（324t/a），生活污水排放量为 0.972t/d（291.6t/a），迁建前项目生活污水经化粪池处理达标后通过市政污水管网排入南安市东翼污水处理厂统一处理。

为了解迁建前项目废水排放情况，评价引用迁建前项目的竣工环境保护验收监测报告进行评价，监测时间 2021 年 3 月 25 日~2021 年 3 月 26 日，监测单位福建省海博检测技术有限公司，监测期间，项目生活污水经化粪池处理后污水中主要污染物平均浓度（或范围）分别为：2021 年 3 月 25 日，pH 7.44~7.51、COD 149mg/L、BOD₅ 66.0mg/L、SS 96mg/L、NH₃-N 22.1mg/L；2021 年 3 月 26 日，pH 7.38~7.46、COD 174mg/L、BOD₅ 78.2mg/L、SS 119mg/L、NH₃-N 23.1mg/L。根据监测结果可知，生活污水各主要污染物浓度监测结果日均值均能符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准的规定（其中氨氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 的 B 级标准）。

(2) 废气

根据《爱可丽（福建）卫生用品有限公司年产卫生巾 1 亿片、护垫 6000 万片、纸尿裤 6000 万片、口罩 500 万个项目阶段性竣工环境保护验收报告》，迁建前项目生产废气主要为粉尘、有机废气。

为了解迁建前项目废气排放情况，评价引用迁建前项目的竣工环境保护验收监测报告进行评价，监测时间 2021 年 3 月 25 日~2021 年 3 月 26 日，监测单位福建省海博检测技术有限公司，监测期间，组合废气处理设施排气筒（◎1#-出）排放主要污染物监测结果分别为：2021 年 3 月 25 日，颗粒物排放浓度最大值为 15.4mg/m³、排放速率最大值为 0.0795kg/h；2021 年 3 月 26 日，颗粒物排放浓度最大值为 16.7mg/m³、排放速率最大值为 0.0873kg/h。监测期间，组合废气处理设施排气筒（◎2#-出）排放主要污染物监测结果分别为：2021 年 3 月 25 日，颗粒物排放浓度最大值为 10.2mg/m³、排放速率最大值为 0.0730kg/h；2021 年 3 月 26 日，颗粒物排放浓度最大值为 10.9mg/m³、排放速率最大值为 0.0786kg/h。两日颗粒物监测结果均能够达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 限值要求。

根据验收监测结果显示，2021 年 3 月 25 日项目厂界上下风向 G1~G4 监控点主要污染物颗粒物最大浓度值为 0.162mg/m³，非甲烷总烃最大浓度值为 0.30mg/m³；2021 年 3 月 26 日项目厂界上下风向 G1~G4 监控点颗粒物最大浓度值为 0.168mg/m³，非甲烷总烃最大浓度值为 0.32mg/m³。厂界无组织排放主要污染物颗粒物监测结果均能够达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 限值要求，非甲烷总烃监测结果均能够达到《工业企业挥发性有机物排放标准》（DB35/1782-2018）表 3 标准限值要求。

验收监测期间，项目厂区内监控点主要污染物非甲烷总烃监测结果为：2021 年 3 月 25 日 1h 平均最大浓度值为 0.44mg/m³，2021 年 3 月 26 日 1h 平均最大浓度值为 0.42mg/m³，均能达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 浓度限值要求。

表 2-14 迁建前项目废气监测结果一览表

采样日期	检测点位	检测项目	单位	检测频次及检测结果			
				1	2	3	平均值
2021.3.25	组合废气处理 设施出口 ◎1#-出	标干 流量	m ³ /h	5.22×10 ³	5.16×10 ³	5.19×10 ³	5.19×10 ³
		排放 浓度	mg/m ³	12.2	15.4	11.6	13.1
		排放 速率	kg/h	6.37×10 ⁻²	7.95×10 ⁻²	6.02×10 ⁻²	6.78×10 ⁻²

2021.3.26	组合废气处理 设施出口 ◎2#-出	标干 流量	m ³ /h	7.15×10 ³	7.16×10 ³	7.14×10 ³	7.15×10 ³
		排放 浓度	mg/m ³	8.6	10.2	9.7	9.5
		排放 速率	kg/h	6.15×10 ⁻²	7.30×10 ⁻²	6.93×10 ⁻²	6.79×10 ⁻²
	组合废气处理 设施出口 ◎1#-出	标干 流量	m ³ /h	5.23×10 ³	5.21×10 ³	5.22×10 ³	5.22×10 ³
		排放 浓度	mg/m ³	16.7	14.3	10.8	13.9
		排放 速率	kg/h	8.73×10 ⁻²	7.45×10 ⁻²	5.64×10 ⁻²	7.27×10 ⁻²
	组合废气处理 设施出口 ◎2#-出	标干 流量	m ³ /h	7.21×10 ³	7.18×10 ³	7.19×10 ³	7.19×10 ³
		排放 浓度	mg/m ³	10.9	9.5	7.2	9.2
		排放 速率	kg/h	7.86×10 ⁻²	6.82×10 ⁻²	5.18×10 ⁻²	6.62×10 ⁻²

表 2-15 厂界无组织废气监测结果一览表

采样日期	检测点位	检测项目	单位	检测频次及检测结果			
				1	2	3	4
2021.3.25	厂界上风向○1#	颗粒物	mg/m ³	0.138	0.127	0.142	0.133
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.26	0.27	0.26	0.26
	厂界下风向○2#	颗粒物	mg/m ³	0.154	0.147	0.162	0.150
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.29	0.30	0.28	0.27
	厂界下风向○3#	颗粒物	mg/m ³	0.159	0.144	0.151	0.156
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.28	0.27	0.28	0.29
	厂界下风向○4#	颗粒物	mg/m ³	0.150	0.143	0.156	0.147
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.29	0.30	0.28	0.29
2021.3.26	厂界上风向○1#	颗粒物	mg/m ³	0.144	0.138	0.149	0.136
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.28	0.26	0.27	0.27
	厂界下风向○2#	颗粒物	mg/m ³	0.164	0.152	0.155	0.159
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.30	0.31	0.29	0.31
	厂界下风向○3#	颗粒物	mg/m ³	0.161	0.168	0.154	0.149

		非甲烷总烃	mg/m ³	0.32	0.30	0.31	0.30
	厂界下风向O4#	颗粒物	mg/m ³	0.152	0.157	0.161	0.155
		非甲烷总烃	mg/m ³	0.30	0.29	0.29	0.28

(3) 噪声

根据《爱可丽（福建）卫生用品有限公司年产卫生巾 1 亿片、护垫 6000 万片、纸尿裤 6000 万片、口罩 500 万个项目阶段性竣工环境保护验收报告》，项目噪声源主要来自设备运行产生的噪声，噪声级在 70~80dB(A)。项目设备产生的噪声经过自然衰减、墙体隔声等降噪后厂界外噪声值较小。根据验收监测结果，验收期间该项目正常生产时，厂界昼间噪声监测值为 55~59dB(A)，能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

(4) 固体废物

根据《爱可丽（福建）卫生用品有限公司年产卫生巾 1 亿片、护垫 6000 万片、纸尿裤 6000 万片、口罩 500 万个项目阶段性竣工环境保护验收报告》，迁建前项目生产过程产生的固体废物主要有生活垃圾、边角料、不合格产品、废包装材料、除尘器收集的粉尘。生活垃圾产生量为 9kg/d（2.7t/a），由环卫部门统一清运处理；边角料、不合格产品产生量为 0.3t/d（90t/a），除尘器收集的粉尘产生量为 0.014t/d（4.2t/a），废包装材料产生量为 0.67kg/d（0.2t/a），暂存于一般固废暂存处，定期外售给晋江市东石镇井林永杰塑料厂。

5、迁建前项目主要污染源、治理措施及污染物排放情况

根据迁建前项目环境影响报告表，迁建前项目污染物产排情况见表 2-16。

表 2-16 迁建前项目污染物产排情况一览表

污染物名称		产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	处理方式
生活污水	废水量	486	0	486	经化粪池预处理后排入南安市东翼污水处理厂统一处理
	COD	0.2430	0.2187	0.0243	
	BOD ₅	0.1215	0.1166	0.0049	
	SS	0.0972	0.0923	0.0049	
	NH ₃ -N	0.0146	0.0122	0.0024	

废气	有组织	颗粒物	5.7380	5.6557	0.0823	集气罩+脉冲袋式除尘器 +20m 高排气筒
	无组织	颗粒物	0.6376	0.5101	0.1275	无组织排放
		非甲烷总烃	0.3060 ^①	0	0.3060	
固体废物		边角料、不合格产品	106	106	0	集中收集后，存于一般固废暂存处，定期外售晋江市东石镇井林永杰塑料厂
		废包装材料	0.3	0.3	0	
		除尘器收集的粉尘	5.686	5.686	0	
		生活垃圾	4.5	4.5	0	厂区放垃圾桶，集中收集后由环卫部门统一清运

备注：①迁建前项目环评编制未对有机废气进行定量分析，因此，本次评价对迁建前项目的有机废气产生情况进行重新分析。根据建设单位提供的热熔胶检测报告（详见附件 15），迁建前项目使用的热熔胶挥发性有机物（以非甲烷总烃计）含量为 4g/kg，迁建前项目环评中热熔胶使用量为 76.5t/a，则非甲烷总烃产生量为 0.3060t/a，非甲烷总烃全部呈无组织排放，排放量为 0.3060t/a。

6、迁建前退役期环境影响

公司拟迁至福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道 3 号。目前，新厂区尚未投入生产。

本项目搬迁后存在的环境保护问题及拟采取的整改方案主要有以下方面：

（1）设备的处理

原项目的全部设备尚未属于行业淘汰范围，且都符合国家产业政策和地方政策，因此设备将搬迁到新址继续使用。

（2）原辅材料的处置

项目迁建后，原项目的原辅材料可以继续使用。因此，原项目的原辅材料可随项目搬迁。

（3）原项目退役前，生活污水经化粪池处理后排入污水处理厂，边角料、不合格产品、废包装材料、除尘器收集的粉尘外售给晋江市东石镇井林永杰塑料厂。在移交给原出租方前，应做好清洁打扫工作。只要按照上述的方法进行妥善处置，原项目在退役后，不再产生噪声、污水和固体废物对环境的不利影响，不会遗留潜在的环境影响问题，不会造成新的环境污染危害，项目退役期对环境影响较小。

7、原有工程存在的环境问题及“以新带老”措施

(1) 存在问题

原有工程基本按照环评及批复要求内容建设，根据对原有工程环评及验收结果、现场踏勘情况以及现行要求，原项目无历史遗留问题。

(2) 采取措施

原项目厂区内设备均符合产业政策，均可搬迁至新厂区；原材料和产品均可搬迁至新厂区。

原项目厂址退役后经打扫清理后可作为其他用途，不会对环境产生大的影响。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、水环境					
	(1) 水环境功能区划及执行标准					
	项目所在区域地表水体为诗溪，根据《泉州市地表水环境功能区类别划分方案修编及编制说明》（泉州市人民政府 2004 年 3 月），诗溪水环境功能区划为鱼虾类越冬场、洄游通道、水产养殖区、游泳区、一般工业用水、农业用水、一般景观要求水域，诗溪执行《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III类水质标准，详见表 3-1。					
	表 3-1 《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）相关标准 单位：mg/L					
	序号	项目	II	III	IV	V
	1	水温	认为造成的环境水温变化应控制在：周平均最大温升 \leq 1；周平均最大温降 \leq 2			
	2	pH（无量纲）	6~9			
	3	溶解氧（DO）>	6	5	3	2
	4	高锰酸盐指数 \leq	4	6	10	15
	5	五日生化需氧量（BOD ₅ ） \leq	3	4	6	10
6	氨氮（NH ₃ -N） \leq	0.5	1.0	1.5	2.0	
7	石油类 \leq	0.05	0.05	0.5	1.0	
(2) 水环境质量现状						
根据《泉州市生态环境状况公报（2022 年度）》（泉州市生态环境局，2023 年 6 月 5 日）：全市主要流域 14 个国控断面、25 个省控断面 I~III 类水质为 100%；其中，I~II 类水质比例为 46.2%。全市 34 条小流域的 39 个监测考核断面（实际监测 38 个考核断面，厝上桥断流暂停监测）I~III 类水质比例为 94.7%（36 个），IV 类水质比例为 5.3%（2 个，分别为晋江九十九溪乌边港桥断面、惠安林辋溪峰崎桥断面）。全市 2 条小流域的 4 个“以奖促治”断面水质类别为 IV 类或 V 类。其中，晋江市湖漏溪鲤鱼穴断面、晋江市湖漏溪杭边村断面和惠安县蔗潭溪曲江村断面水质均为 IV 类，惠安县蔗潭溪下谢						

村断面水质为V类。山美水库总体水质为II类，惠女水库总体水质为III类。全市 21 个区域地下水监测点位（包括 3 个国控点位、18 个省控点位），水质I~IV类点位共计 19 个，占比 90.48%，其中，III类 10 个、IV类 9 个；水质V类 2 个。全市近岸海域水质监测站位共 36 个（含 19 个国控点位，17 个省控点位），一、二类海水水质站位比例 94.4%。

综上所述，本项目所在区域水体诗溪水质良好。

2、大气环境

(1) 大气环境功能区划及执行标准

根据《泉州市环境空气质量功能区类别划分方案》，项目所在区域空气质量功能类别为二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其 2018 年修改单中二级标准，详见表 3-2。

表 3-2 《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其 2018 年修改单中二级标准（摘录）

序号	污染物名称	取值时间	二级标准浓度限值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
1	二氧化硫 (SO ₂)	年平均	60
		24 小时平均	150
		1 小时平均	500
2	二氧化氮 (NO ₂)	年平均	40
		24 小时平均	80
		1 小时平均	200
3	一氧化碳 (CO)	24 小时平均	4000
		1 小时平均	10000
4	臭氧 (O ₃)	日最大 8 小时平均	160
		1 小时平均	200
5	粒径小于等于 10 μm 的颗粒物 (PM ₁₀)	年平均	70
		24 小时平均	150
6	粒径小于等于 2.5 μm 的颗粒物 (PM _{2.5})	年平均	35
		24 小时平均	75

项目热熔胶使用过程中将产生有机废气，其主要成分为非甲烷总烃。由于《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）暂无非甲烷总烃的质量标准，因此本评价非甲烷总烃参考《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中 TVOC 8 小时均值（0.6mg/m³），详见表 3-3。

表 3-3 非甲烷总烃大气质量参考评价标准

污染因子名称	标准值		标准来源
	8h 平均	1h 平均	
总挥发性有机物（TVOC）	600μg/m ³	*1200μg/m ³	《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D

注：*根据 HJ2.2-2018 要求：对仅有 8h 平均质量浓度限值的，可按 2 倍折算为 1h 平均质量浓度限值，即 TVOC 1h 平均质量浓度限值按其 8h 平均质量浓度限值的 2 倍折算。

（2）大气环境质量现状

根据《泉州市生态环境状况公报 2022 年度》（泉州市生态环境局，2023 年 6 月 5 日）：按照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）和《环境空气质量指数（AQI）技术规定（试行）》（HJ633-2012）评价，泉州市区环境空气质量达标天数比例 95.9%。全市 11 个县（市、区）和泉州开发区、泉州台商投资区环境空气质量达标天数比例范围 94.7%~100%。按照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）和《环境空气质量指数（AQI）技术规定（试行）》（HJ633-2012）评价，泉州市区环境空气质量指数（AQI）类别以优良为主。泉州市区空气质量优的天数 191 天，良的天数 159 天，轻度污染的天数 15 天（首要污染物均为臭氧），未出现中度及以上污染日。按照《城市环境空气质量排名技术规定》（环办监测〔2018〕19 号）评价，泉州市区环境空气质量综合指数为 2.58，首要污染物为臭氧；11 个县（市、区）和泉州开发区、泉州台商投资区的环境空气质量综合指数范围为 2.09~2.65，首要污染物为臭氧。

同时根据《2022 年泉州市城市空气质量通报》（泉州市生态环境局 2023 年 1 月 17 日）：2022 年，泉州市 13 个县（市、区）环境空气质量综合指数范围为 2.09~2.65，首要污染物均为臭氧。空气质量达标天数比例平均为

98.1%。南安市综合指数 2.17，达标天数 99.2%，SO₂ 浓度为 0.006mg/m³，NO₂ 浓度为 0.007mg/m³，PM₁₀ 浓度为 0.036mg/m³，PM_{2.5} 浓度为 0.016mg/m³，CO-95per 浓度为 0.7mg/m³，O₃-8h-90per 浓度为 0.118mg/m³，上述浓度监测值均低于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中二级标准。

综上所述，项目所在区域南安市为环境空气质量达标区，环境空气质量良好。

为了解该项目区域大气特征污染物的环境质量现状，本评价引用《福建华灿塑胶有限公司年产 1000 吨 PE 管材、PE 管件和 2 吨 PE 缩带项目环境影响报告表》（审批文号：泉南环评〔2022〕表 97 号）委托***有限公司（计量认证证书编号：201312110003）对***的大气环境质量现状监测数据，监测时间为 2021 年 8 月 24 日至 2021 年 8 月 26 日，属于近 3 年内的有效监测数据；引用***监测点位与本项目相距***m，在大气环境影响评价范围内；从 2021 年 8 月至今期间，项目所在区域大多为新建企业施工建设，投产的较少，区域污染源变化不明显。故从监测时间、监测单位、监测区域以及区域污染源变化情况分析，引用的现状监测数据符合《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）的要求，引用监测点位在项目周边 5km 范围内，且为近 3 年监测数据，故引用监测数据有效，监测结果详见表 3-4，监测点位见附图 10，引用监测报告详见附件 12。

表 3-4 项目特征污染物区域环境空气监测结果 单位：mg/m³

监测点位	监测项目	监测结果			检测结论
		浓度范围	最大值	标准限值	
***	非甲烷总烃	***	***	1.2	达标

根据上表监测结果可知，项目所在区域其他污染物非甲烷总烃监测最大小时浓度值为***mg/m³，非甲烷总烃符合《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中相关标准。可见，项目区域环境空气质量现状较好，具有一定的大气环境容量。

3、声环境

(1) 声环境功能区划及执行标准

项目所在区域环境噪声规划为3类区，区域环境噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准限值，周边声环境敏感点新汤村按《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准加以保护，具体见表3-5。

表3-5 《声环境质量标准》（GB 3096-2008）（摘录） 单位：dB(A)

声环境功能类别	时段	环境噪声限值	
		昼间	夜间
2类		60	50
3类		65	55

(2) 声环境质量现状

为了解项目声环境质量现状，建设单位委托泉州安嘉环境检测有限公司于2023年12月15日对项目区域噪声进行监测（详见附件6），监测结果见表3-6，监测点位见附图3。

表3-6 项目区域噪声监测数据统计表 单位：dB(A)

监测时间	监测点位	监测值	标准值	达标情况
2023.12.15 (昼间)	项目东北侧厂界外1米处S1	***	65	达标
	项目西南侧厂界外1米处S2	***	65	达标
	项目南侧敏感点建筑前1米处S3	***	60	达标
2023.12.15 (夜间)	项目东北侧厂界外1米处S1	***	55	达标
	项目西南侧厂界外1米处S2	***	55	达标
	项目南侧敏感点建筑前1米处S3	***	50	达标

由上表可知，本项目区域环境噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准要求，敏感目标环境噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准要求，项目区域声环境质量现状良好。

环境保护目标

据现场勘查，项目东侧为福建妙思特门窗有限公司，东北侧为福建省昊合箱包科技有限公司，北侧为福建省永捷消防科技有限公司和泉州市广恒铸

造材料有限公司，西侧为山林地，南侧为山林地及新汤村；项目周围敏感目标为新汤村、高山村。项目主要环境保护目标及保护级别见下表 3-7。

表 3-7 项目主要环境保护目标

环境要素	环境保护对象	方位	最近距离(m)	性质及规模	环境保护级别
水环境	诗溪	W	895	地表水	GB3838-2002 III类水质标准
	南安市码头镇 污水处理厂	S	1815	污水处理厂	不影响正常运行
大气环境	新汤村	SW	20	村庄	GB3095-2012 及其 修改单二级标准
	高山村	NE	230	村庄	
声环境	新汤村	SW	20	村庄	GB 3096-2008 2 类标准
环境风险	与大气环境敏感点一致				
地下水环境	项目厂界外 500m 范围内无地下水集中饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源				
生态环境	项目用地范围内无基本农田、生态公益林、自然保护区、风景名胜区等生态保护目标				

污染物排放控制标准

1、废水

(1) 施工期

项目施工人员租用当地民房，生活污水依托现有村庄的居民污水处理设施处理；施工现场设隔油池和污水罐，施工生产废水通过隔油沉淀处理后回用于施工场地和路面的喷洒，不外排。

(2) 运营期

项目运营期无生产废水产生，外排废水为生活污水及食堂废水。食堂废水经隔油沉淀处理后与生活污水一同经化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准[其中 NH₃-N 执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准]后通过市政污水管网汇入南安市码头镇污水处理厂统一处理，详见表 3-8；南安市码头镇污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表 1 一级 A 标准，详见表 3-9。

表 3-8 《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 标准（摘录）

污染物	pH (无量纲)	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	SS (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)	动植物油 (mg/L)
三级标准	6~9	500	300	400	45*	100

备注：*其中 NH₃-N 参考《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准。

表 3-9 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）

污染物	pH (无量纲)	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	SS (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)	动植物油 (mg/L)
一级 A 标准	6~9	50	10	10	5 (8)	1

备注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2、废气

(1) 施工期

项目施工期扬尘无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物无组织排放监控浓度限值要求，详见表 3-10。

(2) 运营期

项目运营期废气主要为卫生巾、护垫、纸尿裤生产过程中原料输送、木浆粉碎、内切、外切、分切工序产生的少量粉尘；口罩压合、切边过程中产生的少量粉尘；热熔胶使用过程中产生的有机废气（以非甲烷总烃计）；食堂油烟。

颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及表 2 中颗粒物无组织排放监控浓度限值标准，见表 3-10。

非甲烷总烃无组织排放执行《工业企业挥发性有机物排放标准》（DB 35/1782-2018）表 2、表 3 浓度限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 排放限值，详见表 3-11。

项目职工定员 30 人，参照《饮食建筑设计标准》（JGJ 64-2017），食堂规模为小型，详见表 3-12；食堂拟设置 1 个灶头，食堂油烟排放执行《饮食

业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2标准限值中的小型标准，详见表3-13。

表3-10 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放标准

项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度 (m)	排放速率 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m ³)
颗粒物	120	20	2.95 ^①	周界外浓度最高点	1.0

备注：①项目排气筒（DA001）高度为20m，排气筒高度未超过周围200m范围内建筑5m以上，排放速率5.9kg/h严格50%执行，排放速率为2.95kg/h。

表3-11 有机废气污染物无组织排放标准一览表

污染物项目	监控点	浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
非甲烷总烃	企业边界	2.0	DB35/1782-2018《工业企业挥发性有机物排放标准》
	厂区内监控点浓度限值	8.0	
	厂区内监控点处1h平均浓度值	10	GB37822-2019《挥发性有机物无组织排放控制标准》
	厂区内监控点处任意一次浓度值	30	

表3-12 《饮食建筑设计标准》（JGJ 64-2017）（摘录）

规模	小型	中型	大型
食堂服务的人数（人）	人数≤100	100<人数≤1000	1000<人数≤5000

备注：食堂服务的人数划分规模。食堂服务的人数指就餐时段内食堂供餐的全部就餐者人数。

表3-13 《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）

规模	小型	中型	大型
最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	2.0		
净化设施最低去除效率（%）	60	75	85

3、噪声

（1）施工期

项目施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011），详见表3-14。

表3-14 《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) 单位: dB(A)

昼间	夜间
70	55

(2) 运营期

项目夜间有生产且南侧厂界距离敏感目标新汤村较近,因此,项目运营期南侧厂界噪声从严执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2类标准,其他侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3类标准,见表 3-15。

表3-15 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(摘录) 单位: dB(A)

类别	昼间	夜间
2类	60	50
3类	65	55

4、固体废物

一般工业固体废物在厂区内暂时贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)要求。

生活垃圾处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月29日修订)“第四章生活垃圾”的相关规定。

总量
控制
指标

根据《福建省人民政府关于全面实施排污权有偿使用和交易工作的意见》(闽政〔2016〕54号)、《泉州市环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》(泉环总量〔2017〕1号)、《泉州市生态环境局泉州市发展和改革委员会 泉州市财政局关于印发泉州市排污权储备和出让管理规定的通知》(泉环保〔2020〕113号)、《泉州市生态环境局关于做好泉州市排污权储备和出让管理规定实施有关工作的通知》(泉环保〔2020〕129号)、《泉州环境保护委员会办公室关于建立VOCs废气综合治理长效机制的通知》(泉环委函〔2018〕3号)等文件要求,全国范围内工业排污单位、工业集中区集中供热和废气、废水集中治理单位均进行排污权有偿使用和交易,现阶段实施总量控制项目为COD、NH₃-N、

SO₂、NO_x 和 VOC_s。

(1) 水污染物排放总量控制指标

本项目废水污染物总量控制见下表。

表 3-16 废水污染物排放总量指标 单位：t/a

项目	污染物	迁建前环评 批复量	迁建后项目			增减量	建议申报排 放总量
			产生量	削减量	排放量		
废水	废水量	486	1089	0	1089	+603	/
	COD	0.0243	0.4408	0.3864	0.0545	+0.0302	0
	NH ₃ -N	0.0024	0.0365	0.0311	0.0054	+0.0030	0

项目无生产废水产生，食堂废水经隔油沉淀处理后与生活污水一同经化粪池处理后汇入市政污水管网排入南安市码头镇污水处理厂统一处理，最终排入诗溪。根据《泉州市环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》（泉环保总量〔2017〕1号）等文件，生活污水不纳入排污权交易范畴，不需购买相应的排污交易权指标，不纳入建设项目主要污染物排放总量指标管理范围。

(2) 大气污染物排放总量控制指标

①SO₂、NO_x 总量控制指标

项目不涉及 SO₂ 和 NO_x 的排放。

②VOC_s 总量控制指标

根据《南安市生态环境保护委员会办公室关于实施 VOC_s 排放管控的通知》（南环委办〔2021〕12号）：三“对符合生态环境部《挥发性有机物治理实用手册》涉新增 VOC_s 排放项目使用的原辅材料 VOC_s 含量均小于 10% 的，相应生产工序可不要求进行无组织废气收集，VOC_s 排放可不实施总量调剂。”项目使用的热熔胶的 VOC_s 含量为 0.4%，小于 10%，相应工序废气呈无组织排放，故 VOC_s 排放不实施总量调剂。

表3-17 主要特征污染物排放总量控制表 单位：t/a

污染物	迁建前环评 批复量	迁建后项目			增减量	建议申报 排放总量
		产生量	削减量	排放量		
非甲烷总烃 (无组织)	0.3060	0.3060	0	0.3060	0	0

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>1、施工期污水影响分析及防治措施</p> <p>1.1 施工期污水影响分析</p> <p>(1) 施工生产废水</p> <p>施工生产废水包括土石方填筑和混凝土养护废水、砼搅拌系统冲洗废水等，主要含 SS、石油类等。若防范不当会对周围环境造成污染。虽然这些不利影响是短暂的，会随着施工的完成而结束，但仍然要采取措施，尽量减小其对环境的影响。施工现场设隔油池和污水罐，施工生产废水通过隔油、沉淀处理后将上清液循环使用，不外排。</p> <p>(2) 施工人员生活污水</p> <p>施工人员生活污水的排放量为 1.0m³/d。施工人员租用当地民房，生活污水依托现有村庄的居民污水处理设施处理，不会对周边水体造成影响。</p> <p>1.2 施工期污水防治措施</p> <p>工程施工期间，施工单位应严格执行《福建省建筑施工文明工地管理规定》，对施工污水的排放进行组织设计，严禁乱排、乱流污染施工场地。施工时产生的泥浆水、洗涤废水等未经处理不得随意排放，不得污染现场及周围环境。为减少项目施工污水对水环境的影响，该项目在施工阶段应对其产生污水加以妥善处理，以减轻项目施工对水环境的影响。主要处理措施如下：</p> <p>(1) 工程施工过程中产生的生产废水中含有泥沙、油类等污染物，施工期生产废水应作隔油沉淀处理后，回用于施工场地和路面的喷洒。</p> <p>(2) 施工单位应注意检查施工区各地表水出口处沉砂池，已破损的沉砂池要及时修复，沉积过多淤泥的沉砂池应及时安排专人负责清理，防止雨季施工场地的水土流失。</p> <p>(3) 在施工过程中加强对机械设备的检修和维护，防止了设备漏油现象的发生。</p> <p>(4) 加强现场管理，及时疏通排水沟，避免工地污水随地漫流，影响周边环境。</p>
---------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

(5) 生活污水依托周边村庄现有污水处理设施处理。

经采取上述有效措施后施工期污水对周围水环境的影响较小，环保措施可行。

2、施工期大气影响分析及防治措施

2.1 施工期大气影响分析

施工期大气污染物主要为施工扬尘；施工机械、运输车辆燃油燃烧时排放少量的 SO₂、NO_x、CO、烃类等污染物。

(1) 施工扬尘

施工场地扬尘主要来源于材料运输和堆放等施工作业过程中产生的粉尘等，影响范围主要在施工场地边界外 200m 范围内，在扬尘点下风向 0~50m 为重污染带，50~100m 为较重污染带，100~200m 为轻污染带，200m 以外对大气影响甚微。施工场地的扬尘可用洒水和清扫措施予以防治。根据类比调查，洒水与否所造成的环境影响差异较大，而且越接近场界效果越好，详见表 4-1。

表 4-1 施工扬尘（TSP）浓度变化分析表 单位：mg/m³

距离（m）	10	20	30	40	50	100
场地不洒水	1.75	1.3	0.78	0.365	0.345	0.33
场地洒水后	0.437	0.35	0.31	0.265	0.25	0.238

从上表可知，洒水抑尘可以使施工场地扬尘在 30~40m 的距离内接近和达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中二级标准。根据现场踏勘，距离项目地最近敏感点为南侧 20m 的新汤村，施工期应做好相应的大气污染防治措施，施工场地布设于东侧，远离新汤村，加强洒水，影响是短暂的，随着施工期结束而逐渐消失。

运输产生的扬尘是一个非常重要的污染源。物料运输车辆行驶时滚动的车轮产生扬尘，尤其是重型车辆，产生的扬尘更大，车辆行驶速度越快，产生的扬尘越大，同时，产生的扬尘量与项目区域的气象气候条件、清扫的

方式、车流量、道路的路面情况以及清洁程度有关。因此限速行驶及保持路面的清洁是减少汽车扬尘的有效手段。

(2) 施工机械、运输车辆尾气

建筑工地上大量使用的施工机械和大型建筑材料运输车辆一般都以柴油为燃料。由柴油燃烧产生的尾气中主要含有颗粒物和碳氢化合物等废气，在常规气象条件下废气污染影响范围最大不超过排气孔下风向轴线几十米远的距离。一般情况下，在工地内运行的机械及载重卡车的废气污染影响范围仅局限于施工工地内，不影响界外区域。在工程施工期间，使用液体燃料的施工机械及运输车辆的发动机排放的尾气中含有 SO₂、NO_x、CO、烃类等污染物，一般情况下，这些污染物的排放量不大，且本地区大气扩散条件良好，因此此类废气对周边大气环境的影响较小。

2.2 施工期大气污染防治措施

为使建设项目在施工期间对周围大气环境的影响降到最低程度，施工阶段施工单位应按照《防治城市扬尘污染技术规范》（HJ/T393-2007）的要求采取以下防治措施。

(1) 施工单位应当在施工现场周边设立围挡，对施工区域实行封闭。

(2) 工地要经常洒水防尘，及时清运建筑垃圾；建筑垃圾暂存应采取封闭、覆盖等有效的防尘措施。

(3) 建筑材料运输车应配置防洒装备，装载不宜过满，保证运输过程中不散落，以减少对运输路线两侧居民的影响。

(4) 粉状材料运输应采用罐装或袋装运输，其他土料、砂料的运输车辆应加盖防尘布。

(5) 在施工场地的出入口内侧设置洗车平台，车辆驶离工地前，应在洗车平台冲洗轮胎及车身，其表面不得附着污泥。

(6) 加强管理，文明施工。提高全体管理人员和施工人员的环保意识，减少施工期的大气污染。

经采取以上治理措施，项目施工对周围环境敏感点环境空气影响可有效

降低。

3、施工期噪声影响分析及防治措施

3.1 施工期噪声影响分析

(1) 施工场地噪声影响

施工期的主要噪声源是施工机械作业时产生的噪声和振动、出入施工场地车辆（主要是建筑材料运输车辆）产生的噪声。机械设备振动产生的噪声声压级介于 80dB~105dB 之间，且随距离的衰减较快，其影响范围较小，因此对于机械振动对周围环境的影响不作具体分析，仅考虑设备噪声的影响。

本项目施工期声环境影响评价范围为项目边界外 50m 范围内，评价范围内敏感目标为新汤村。施工噪声随着施工期的结束而消失，其对区域声环境的影响是暂时的，在采取必要的防治措施下，可有效减轻本项目施工噪声对周围环境的影响。在施工期间，如需要在特殊时段进行连续施工作业的，建设单位应严格按照生态环境部门、城市管理部门要求进行特殊时段的施工噪声的申报和做好污染防控工作。

(2) 渣土运输噪声影响

施工期间，由于建筑材料的入场、建筑垃圾运出处置均需要一定数量的装载运输车。施工车辆带来的噪声影响较大，但属于不连续噪声。结合本项目特点，施工期间需对运输作业进行科学管理，合理安排，避开高峰后则可减少对区域声环境影响，同时需要严格采取有效的防治措施，如：降低车速、控制载重、加强现场管理等措施。

3.2 施工期噪声污染防治措施

(1) 加强施工管理，合理安排施工时间，严格遵守《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）规定要求，避免在中午（12:00~14:00）和夜间（22:00~6:00）施工，尽量避免大量高噪声设备同时施工，考虑本项目所在地环境现状，如因特殊需要必须在午间、夜间连续施工作业的，应当取得县级以上地方人民政府住房和城乡建设、生态环境主管部门或者地方人民政府指定的部门的证明，并在施工现场显著位置公示或者以其他方式公告附近

居民。

(2) 选用低噪声施工机械和先进的施工工艺，加强设备的管理和维护保养，对高噪声的施工设备加装隔声罩和减振垫等。

(3) 提高工作效率，加快施工进度，尽可能缩短施工建设对周围环境的影响。

(4) 施工运输车辆应尽量减速行驶，禁止鸣笛，以减少对运输路线两侧居民的影响。

经采取上述有效措施后施工期噪声对周围环境的影响较小，环保措施可行。

4、施工期固废影响分析及防治措施

4.1 施工期固废影响分析

(1) 建筑垃圾

本项目产生的建筑垃圾为 0.5t，建筑垃圾进行分类收集、分类暂存，尽可能回收利用；无法进行综合利用的施工垃圾，由施工单位运往建设、环卫、环保等相关部门指定地点场所统一处置。

(2) 生活垃圾

项目施工生活垃圾产生量 5.0kg/d，施工人员生活垃圾伴随整个施工期，为降低生活垃圾对环境的影响，生活垃圾由环卫部门统一进行处置，同时加强对施工人员的环保意识教育，杜绝生活垃圾随处乱扔，以免影响周围卫生环境。

4.2 施工期固废污染防治措施

(1) 生活垃圾应集中收集，及时清运出场。

(2) 施工过程产生的建筑垃圾进行分类收集、分类暂存，尽可能回收利用；无法进行综合利用的施工垃圾，由施工单位运往建设、环卫、环保等相关部门指定地点场所统一处置。

经采取上述有效措施后施工期固废对周围环境的影响较小，环保措施可行。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

1、废水

(1) 污染源分析

项目无生产废水产生，食堂废水经隔油沉淀处理后与生活污水一同经化粪池处理后通过市政管网进入南安市码头镇污水处理厂集中处理。

根据上文“水平衡”分析可知，项目生活污水排放量为 2.16t/d (648t/a)，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册生活污染源产排污系数手册》及《给排水设计手册》[第五册城镇排水（第二版）典型生活污水水质实例]，生活污水水质大体为 COD：340mg/L、BOD₅：220mg/L、SS：200mg/L、NH₃-N：32.6mg/L。根据《村镇生活污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-9）可知，三格化粪池的水污染物去除率分别为：COD 40%~50%（取 40%）、BOD₅ 40%、SS 60%~70%（取 60%）、氨氮 25%、动植物油 80%~90%（取 80%）。项目食堂废水产生量为 1.47t/d (441t/a)，主要污染物为 COD、BOD₅、SS、氨氮、动植物油。类比同类项目，食堂废水水质污染物源强为 COD：500mg/L，BOD₅：300mg/L，SS：200mg/L，氨氮：35mg/L，动植物油：150mg/L。类比同类项目，隔油池对 COD、BOD₅、氨氮的去除率极小，按 0%计，对 SS 的去除率为 25%，对动植物油的去除率为 60%~80%（取 60%），则隔油池和化粪池对水污染物总去除率分别为：COD 40%、BOD₅ 40%、SS 70%、氨氮 25%、动植物油 92%。食堂废水经隔油池处理后与生活污水一同经化粪池处理后通过市政管网排入南安市码头镇污水处理厂。项目生活污水及食堂废水产排情况详见表 4-2。

表 4-2 项目生活污水及食堂废水产排情况一览表

污染源	产生量(t/a)	pH(无量纲)	污染物种类	产生情况		治理措施	效率(%)	排放情况		污水处理厂排放情况	
				浓度(mg/L)	产生量(t/a)			浓度(mg/L)	排放量(t/a)	浓度(mg/L)	排放量(t/a)
生活污水	648	6~9	COD	340	0.2203	化粪池	40	204	0.1322	50	0.0324
			BOD ₅	220	0.1426		40	132	0.0855	10	0.0065
			SS	200	0.1296		60	80	0.0518	10	0.0065
			NH ₃ -N	32.6	0.0211		25	24.45	0.0158	5	0.0032

食堂 废水	441	6~9	COD	500	0.2205	隔 油 池+ 化 粪 池	40	300	0.1323	50	0.0221
			BOD ₅	300	0.1323		40	180	0.0794	10	0.0044
			SS	200	0.0882		70	60	0.0265	10	0.0044
			NH ₃ -N	35	0.0154		25	26.53	0.0117	5	0.0022
			动植物油	150	0.0662		92	12	0.0053	1	0.0004

根据上表可知，项目食堂废水经隔油沉淀处理后与生活污水一同经化粪池处理后水质能够达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准[其中 NH₃-N 指标参考《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准]。

（2）排放口基本情况及监测要求

①排放口基本情况

项目生活污水及食堂废水一同纳入市政污水管网，设置 1 个废水排放口（DW001），排放口基本情况详见表 4-3。

表 4-3 废水排放口基本情况一览表

排放口 编号	排放 口名 称	地理坐标	排放 口类 型	排放 去向	排放 方式	污染物 种类	排放标准	
							标准来源	标准值
DW001	生活 污水 排放 口	E118°22'50.012" N25°11'19.183"	一 般 排 放 口	城 市 污 水 处 理 厂	间 接 排 放	pH（无 量纲）	《污水综合排放标 准》（GB8978-1996）	6~9
						COD		500mg/L
						BOD ₅		300mg/L
						SS		400mg/L
						动植物油	100mg/L	
NH ₃ -N	《污水排入城镇下 水道水质标准》 （GB/T31962-2015）	45mg/L						

②监测要求

项目废水监测要求见表 4-4。

表 4-4 废水常规环境监测计划一览表

序号	污染源名称	监测位置	监测项目	实施机构	监测频次
1	生活污水及食堂废水	化粪池出口	pH、SS、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、动植物油	委托有资质单位监测	1次/年

(3) 废水达标排放情况分析

项目无生产废水产生，外排废水主要为生活污水及食堂废水，食堂废水经隔油沉淀处理后与生活污水一同经化粪池处理达《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 三级标准[其中 NH₃-N 执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级标准]后通过市政污水管网汇入南安市码头镇污水处理厂统一处理达标后排入诗溪。在污水处理设施稳定运行并达标排放的情况下，项目废水排放对纳污水体诗溪的水质影响较小。

(4) 废水治理措施可行性分析

项目无生产废水产生，外排废水主要为生活污水及食堂废水，排放量约 3.63t/d (1089t/a)，食堂废水经隔油沉淀处理后与生活污水一同经化粪池处理后，通过市政污水管网汇入南安市码头镇污水处理厂统一处理。

隔油池：利用废水中悬浮物和水比重不同而达到分离的目的。其构造多采用平流式，含油废水通过配水槽进入平面为矩形的隔油池，沿水平方向缓慢流动，在流动中油品上浮水面，由集油管或设置在池面的刮油机推送到集油管中流入脱水罐。在隔油池中沉淀下来的重油及其他杂质，积聚到池底污泥斗中，通过排泥管进入污泥管中。经过隔油处理的废水则溢流入排水渠排出池外，进行后续处理，以去除乳化油及其他污染物。

化粪池原理：三格式化粪池是利用重力沉降和厌氧发酵原理，对粪便污染物进行沉淀、消解的污水处理设施。沉淀粪便通过厌氧消化，使有机物分解，易腐败的新鲜粪便转化为稳定的熟污泥。上清液作为化粪池的出水应进一步处理。三格式化粪池厌氧运行，不消耗动力，适用于水冲式厕所产生的高浓度粪便污水的预处理。

根据《村镇生活污染防治最佳可行技术指南(试行)》(HJ-BAT-9)，项目生活污水采用化粪池预处理后进入城镇污水处理厂统一处理，属于可行

技术。同时，项目废水水质简单，产生量较小，采用化粪池处理生活污水确保达标排放，从技术角度分析完全可行。

(5) 废水纳入南安市码头镇污水处理厂处理可行性分析

受纳污水处理厂信息见表 4-5。

表 4-5 受纳污水处理厂信息

名称	设计处理能力	处理工艺	污染物种类	出水排放标准浓度限值	标准来源
南安市码头镇污水处理厂	1600 吨	兼氧 FMBR 工艺	pH	6~9（无量纲）	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 （GB18918-2002） 一级 A 标准
			COD	50mg/L	
			BOD ₅	10mg/L	
			SS	10mg/L	
			NH ₃ -N	5mg/L	
			动植物油	1mg/L	

南安市码头镇污水处理厂位于福建省码头镇丰美村，接纳的污水主要来源为码头镇镇区（码头、康安、新汤、丰美、丰联及美岭六个行政村的大部分区域），厂区占地 8763m²。该污水处理厂采用分期建设，于 2016 年开工建设，设计总规模为 6400m³/d，其中一期规模为 1600m³/d，已投入运行。南安市码头镇污水处理厂采用的处理工艺为兼氧 FMBR 工艺，即一级处理采用“粗格栅+污水提升+细格栅+沉砂池”的传统预处理方式，二级处理采用兼氧 FMBR 生化处理，污水处理至《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后排放。

①水量可行性：南安市码头镇污水处理厂设计处理规模为 1600t/d，本项目废水排放量为 3.63t/d（1089t/a），仅占南安市码头镇污水处理厂处理余量的 0.227%，不会对其正常运行造成冲击，可纳入南安市码头镇污水处理厂统一处理。

②水质达标性：根据上文表 4-2 显示，项目食堂废水经隔油沉淀处理后与生活污水一同经化粪池处理后能够达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准[其中 NH₃-N 参考《污水排入城镇下水道水质标准》

(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级标准],符合纳管标准要求。同时项目生活污水及食堂废水水质简单,不涉及重金属等有毒有害的水污染物,排入南安市码头镇污水处理厂处理对其产生的影响较小,可纳入南安市码头镇污水处理厂统一处理。

③污水管网建设:根据现场勘查,项目所在区域市政污水管网已建设完善,食堂废水经隔油沉淀处理后与生活污水一同经化粪池处理后可通过市政污水管网进入南安市码头镇污水处理厂统一处理。

综上所述,项目生活污水及食堂废水排入南安市码头镇污水处理厂统一处理,排水去向符合市政规划,生活污水及食堂废水排放符合南安市码头镇污水处理厂入网要求,项目生活污水及食堂废水可纳入南安市码头镇污水处理厂统一处理。

2、废气

(1) 废气污染物排放源汇总

本项目废气污染源产排污环节、污染物种类、污染物产生量和浓度、污染物排放浓度(速率)、污染物排放量见表 4-6,对应污染治理设施设置情况见表 4-7,排放口基本情况和对应排放标准见表 4-8。

表 4-6 废气污染物排放源信息汇总表(产、排污情况)

产排污环节	污染物种类	排放形式	产生量(t/a)	产生速率(kg/h)	产生浓度(mg/m ³)	排放量(t/a)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m ³)
输送、粉碎、内切、外切、分切、压合、切边粉尘	颗粒物	有组织(排气筒 DA001)	2.5084	0.5226	29.03	0.1004	0.0209	1.16
	颗粒物	无组织	0.6271	0.1306	--	0.6271	0.1306	--
包覆、压形、压合废气	非甲烷总烃	无组织	0.3060	0.0638	--	0.3060	0.0638	--
食堂油烟	油烟	有组织(排气筒 DA002)	0.0036	0.0020	1.00	0.0007	0.0004	0.20
	油烟	无组织	0.0009	0.0005	--	0.0009	0.0005	--

表 4-7 废气污染物排放源信息汇总表（治理设施）

对应产污环节名称	污染物种类	污染治理设施				
		污染治理设施工艺	处理能力	收集效率 (%)	设计处理效率 (%)	是否为可行技术
输送、粉碎、内切、外切、分切、压合、切边	颗粒物	集气罩+袋式除尘器+20m 排气筒 (DA001)	风机风量 18000 m ³ /h	80	96	是
食堂油烟	油烟	油烟净化器+15m 排气筒 (DA002)	风机风量 2000 m ³ /h	80	80	是

表 4-8 废气污染物排放源信息汇总表（排放口信息及标准）

产排污环节	污染物种类	排放口基本情况					排放标准
		参数	温度	编号及名称	类型	地理坐标	
输送、粉碎、内切、外切、分切、压合、切边粉尘	颗粒物	H: 20m Φ: 0.5m	25°C	DA001	一般排放口	E118°22'48.551" N25°11'18.665"	GB16297-1996
食堂油烟	油烟	H: 15m Φ: 0.3m	25°C	DA002	一般排放口	E118°22'49.807" N25°11'19.016"	GB18483-2001

(2) 废气源强核算过程

① 粉尘废气

本项目卫生巾生产线原料用量为 12.5t/a+112.5t/a+62.5t/a+11.25t/a=198.75t/a，护垫生产线原料用量为 4.8t/a+43t/a+96t/a+3.6t/a=147.4t/a，类比泉州市华领卫生用品生产项目，产污系数为 7.53kg/t-原料，则卫生巾生产线粉尘产生量为 198.75t/a×7.53kg/t×10⁻³=1.4966t/a，护垫生产线粉尘产生量为 147.4t/a×7.53kg/t×10⁻³=1.1099t/a。卫生巾及护垫生产过程中产生的粉尘采用集气罩收集后经“袋式除尘器”处理后通过 20m 排气筒 (DA001) 排放，其中卫生巾生产线 1#、2#配套 1 套袋式除尘器 (TA001)，卫生巾生产线 3#、4#配套 1 套袋式除尘器 (TA002)，护垫生产线 1#、2#配套 1 套袋式除尘器 (TA003)，项目拟配套风机风量 18000m³/h，废气收集设施的收集率为 80%，袋式除尘器的处理效率为 96%，则卫生巾生产线粉尘有组织排放量为 1.4966t/a×80%×(1-96%)=0.0479t/a，无组织排放量为 1.4966t/a×(1-80%)

=0.2993t/a，护垫生产线粉尘有组织排放量为 $1.1099t/a \times 80\% \times (1-96\%) = 0.0355t/a$ ，无组织排放量为 $1.1099t/a \times (1-80\%) = 0.2220t/a$ 。项目卫生巾及护垫生产线粉尘废气产生情况类比的可行性分析见表 4-9。

表 4-9 卫生巾及护垫生产线粉尘废气产生情况类比的可行性分析

项目	泉州市华领卫生用品生产项目	本项目
产品及规模	卫生巾 1000 万片、护垫 3000 万片	卫生巾 1 亿片、护垫 6000 万片
主要产污原料	木浆、无纺布、卫生纸	木浆、无纺布、无尘纸、离型纸
原料总用量 (t/a)	315	346.15
污染环节	输送、粉碎、内切、外切、热封切	输送、粉碎、内切、外切、分切
废气污染物	颗粒物	颗粒物
废气产生量 (t/a)	2.3730 ^①	2.6065
产污系数	7.53kg/t-原料	--

备注：①根据该验收监测报告（详见附件 16），木浆、无纺布、卫生纸年用量为 315t/a，粉尘采用集气罩收集后分别经 2 套脉冲除尘器处理后通过 2 根 15m 高排气筒排放，颗粒物排放速率以 2 个废气处理设施进口的排放速率最大值合计，即 $0.196kg/h + 0.595kg/h = 0.7910kg/h$ （排放量为 $0.7910kg/h \times 8h/d \times 300d/a \times 10^{-3} = 1.8984t/a$ ），集气罩收集效率取 80%，则颗粒物产生量为 $1.8984t/a \div 80\% = 2.3730t/a$ 。

本项目纸尿裤生产线原料用量为 $455t/a + 220.5t/a + 24.5t/a = 700t/a$ ，类比福建如绮雅卫生用品有限公司年生产婴儿纸尿裤 2 亿片项目，产污系数为 $0.73kg/t$ -原料，则粉尘产生量为 $700t/a \times 0.73kg/t \times 10^{-3} = 0.5110t/a$ 。纸尿裤生产过程中产生的粉尘采用集气罩收集后经“袋式除尘器（TA004）”处理后通过 20m 排气筒（DA001）排放，项目拟配套风机风量 $18000m^3/h$ ，废气收集设施的收集率为 80%，袋式除尘器的处理效率为 96%，则粉尘有组织排放量为 $0.5110t/a \times 80\% \times (1-96\%) = 0.0164t/a$ ，无组织排放量为 $0.5110t/a \times (1-80\%) = 0.1022t/a$ 。项目纸尿裤生产线粉尘废气产生情况类比的可行性分析见表 4-10。

表 4-10 纸尿裤生产线粉尘废气产生情况类比的可行性分析

项目	福建如绮雅卫生用品有限公司年生产婴儿纸尿裤 2 亿片项目	本项目
产品及规模	婴儿纸尿裤 2 亿片	纸尿裤 3000 万片
主要产污原料	木浆、无纺布	木浆、无纺布、无尘纸
原料总用量 (t/a)	11292	700
污染环节	输送、粉碎、分切	输送、粉碎、分切
废气污染物	颗粒物	颗粒物
废气产生量 (t/a)	8.2731 ^①	0.5110
产污系数	0.73kg/t-原料	--

备注：①根据该验收监测报告（详见附件 17），木浆、无纺布年用量为 11292t/a，粉尘采用集气罩收集后经 4 套袋式除尘器处理后通过同一根 23m 高排气筒排放，颗粒物总排放速率以 10 个废气进口的排放速率最大值合计，即 $9.87 \times 10^{-2} \text{kg/h} + 0.339 \text{kg/h} + 0.288 \text{kg/h} + 0.139 \text{kg/h} + 0.110 \text{kg/h} + 0.135 \text{kg/h} + 0.245 \text{kg/h} + 0.157 \text{kg/h} + 0.456 \text{kg/h} + 0.790 \text{kg/h} = 2.7577 \text{kg/h}$ （排放量共 $2.7577 \text{kg/h} \times 8 \text{h/d} \times 300 \text{d/a} \times 10^{-3} = 6.6185 \text{t/a}$ ），集气罩收集效率取 80%，则颗粒物产生量为 $6.6185 \text{t/a} \div 80\% = 8.2731 \text{t/a}$ 。

口罩生产过程压合、切边有少量粉尘产生，为熔喷布表面微小的纤维。本项目口罩生产线原料用量为 12t/a，类比同类型项目，粉尘产生量为原料的 0.15%，则粉尘产生量约 $12 \text{t/a} \times 0.15\% = 0.0180 \text{t/a}$ 。口罩生产过程中产生的粉尘通过采用集气罩收集后经“袋式除尘器（TA004）”处理后通过 20m 排气筒（DA001）排放，项目拟配套风机风量 $18000 \text{m}^3/\text{h}$ ，废气收集设施的收集率为 80%，袋式除尘器的处理效率为 96%，则粉尘有组织排放量约 $0.0180 \text{t/a} \times 80\% \times (1-96\%) = 0.0006 \text{t/a}$ ，无组织排放量约 $0.0180 \text{t/a} \times (1-80\%) = 0.0036 \text{t/a}$ 。

因此，本项目粉尘产生量共 $1.4966 \text{t/a} + 1.1099 \text{t/a} + 0.5110 \text{t/a} + 0.0180 \text{t/a} = 3.1355 \text{t/a}$ （产生速率为 $3.1355 \text{t/a} \div 16 \text{h/d} \div 300 \text{d/a} \times 10^3 = 0.6532 \text{kg/h}$ ）。粉尘废气拟采用集气罩收集后经袋式除尘器进行处理，处理后的尾气均通过同一根 20m 高排气筒（DA001）排放。集气罩收集效率取 80%，袋式除尘器处理效率取 96%，风机风量为 $18000 \text{m}^3/\text{h}$ 。项目拟设置 4 套袋式除尘器，其中卫生巾生产线 1#、2#配套 1 套袋式除尘器（TA001），卫生巾生产线 3#、4#配套 1 套袋式除尘器（TA002），护垫生产线 1#、2#配套 1 套袋式除尘器（TA003），

纸尿裤生产线 1#、2#和口罩生产线 1#、2#配套 1 套袋式除尘器（TA004）。项目年工作 300 天，每天 16 小时，则项目粉尘有组织排放量共 $3.1355\text{t/a} \times 80\% \times (1-96\%) = 0.1004\text{t/a}$ （排放速率为 $0.1004\text{t/a} \div 16\text{h/d} \div 300\text{d/a} \times 10^3 = 0.0209\text{kg/h}$ ）。

集气罩未能收集的部分粉尘，以无组织形式排放，则项目粉尘无组织排放量共 $3.1355\text{t/a} \times (1-80\%) = 0.6271\text{t/a}$ （排放速率为 $0.6271\text{t/a} \div 16\text{h/d} \div 300\text{d/a} \times 10^3 = 0.1306\text{kg/h}$ ）。

表 4-11 项目粉尘产排情况一览表

污染源	主要污染因子	排放方式	产生情况			排放情况		
			产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	产生浓度 (mg/m ³)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)
卫生巾生产线粉尘	颗粒物	有组织	1.1973	0.2494	13.86	0.0479	0.0100	0.56
		无组织	0.2993	0.0624	--	0.2993	0.0624	--
		合计	1.4966	0.3118	--	0.3472	0.0724	--
护垫生产线粉尘	颗粒物	有组织	0.8879	0.1850	10.28	0.0355	0.0074	0.41
		无组织	0.2220	0.0463	--	0.2220	0.0463	--
		合计	1.1099	0.2312	--	0.2575	0.0537	--
纸尿裤生产线粉尘	颗粒物	有组织	0.4088	0.0852	4.73	0.0164	0.0034	0.19
		无组织	0.1022	0.0213	--	0.1022	0.0213	--
		合计	0.5110	0.1065	--	0.1186	0.0247	--
口罩生产线粉尘	颗粒物	有组织	0.0144	0.0030	0.17	0.0006	0.0001	0.01
		无组织	0.0036	0.0008	--	0.0036	0.0008	--
		合计	0.0180	0.0038	--	0.0042	0.0009	--
粉尘(合计)	颗粒物	有组织	2.5084	0.5226	29.03	0.1004	0.0209	1.16
		无组织	0.6271	0.1306	--	0.6271	0.1306	--
		合计	3.1355	0.6532	--	0.7275	0.1516	--

②有机废气

根据工艺流程分析，项目卫生巾、护垫棉芯包覆、压形工序，纸尿裤压合工序均使用热熔胶，项目所使用的热熔胶为环保型热熔胶，不含有机溶剂，且项目加工温度约为 80~90℃，低于其分解温度（分解温度约为 180~220℃），因此，热熔胶在生产过程中没有分解物产生，但会有少量有机废气（以非甲

烷总烃计)溢出。根据建设单位提供的热熔胶检测报告(详见附件15),项目热熔胶挥发性有机物含量为4g/kg,项目热熔胶使用量为76.5t/a,则非甲烷总烃产生量为 $76.5\text{t/a} \times 4\text{g/kg} \times 10^{-3} = 0.3060\text{t/a}$ (产生速率为 $0.3060\text{t/a} \div 16\text{h/d} \div 300\text{d/a} \times 10^3 = 0.0638\text{kg/h}$)。

根据生态环境部于2020年6月24日发布的“关于印发《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》的通知”中“使用的原辅材料VOCs含量(质量比)均低于10%的工序,可不要求采取无组织排放收集和处理措施”,因此,项目使用的热熔胶的VOCs含量为0.4%($4\text{g/kg} = 0.4\%$),小于10%,属于低VOCs含量原辅料,有机废气呈无组织排放,因此非甲烷总烃排放量为0.3060t/a(0.0638kg/h)。本环评要求建设单位不得使用劣质、低质量及挥发性有机物含量较高的热熔胶,热熔胶使用过程中严格控制加热温度,加强车间通风。

③食堂油烟

油烟是食物烹饪、加工过程中挥发的油脂、有机质及其加热分解或裂解产物。这是一种混合性污染物,其所含成份相当复杂,有饱和脂肪酸、不饱和脂肪酸,加上氧化裂解后的多种短链醛、酮、酸、醇等有刺激性味道产物以及水蒸气等,约有200余种成分。

本项目拟设置基准灶头数1个,单个灶头的排风量为 $2000\text{m}^3/\text{h}$,每天在食堂用餐的人数约30人,年工作时间300天,每天厨房作业时间约6小时。食用油用量平均按 $10\text{g}/\text{人} \cdot \text{天}$ 计,则耗油量为 $30\text{人} \times 10\text{g}/\text{人} \cdot \text{天} \times 10^{-3} = 0.3\text{kg}/\text{d}$ (即 $0.3\text{kg}/\text{d} \times 300\text{d}/\text{a} \times 10^{-3} = 0.09\text{t}/\text{a}$),食堂油烟按耗油量的5%计,则油烟产生量为 $0.3\text{kg}/\text{d} \times 5\% = 0.015\text{kg}/\text{d}$ (即 $0.015\text{kg}/\text{d} \times 300\text{d}/\text{a} \times 10^{-3} = 0.0045\text{t}/\text{a}$),产生速率为 $0.015\text{kg}/\text{d} \div 6\text{h}/\text{d} = 0.0025\text{kg}/\text{h}$ 。

项目食堂油烟拟采用抽油烟机抽排(收集效率约80%)后,经油烟净化器处理后通过15m高排气筒(DA002)排放,油烟净化器净化效率可达80%~90%。本评价油烟净化率以80%计,则油烟有组织排放量为 $0.0045\text{t}/\text{a} \times 80\% \times (1 - 80\%) = 0.0007\text{t}/\text{a}$,排放速率为 $0.0007\text{t}/\text{a} \div 300\text{d}/\text{a} \div$

6h/d=0.0004kg/h; 无组织排放量为 $0.0045\text{t/a} \times (1-80\%) = 0.0009\text{t/a}$, 排放速率为 $0.0009\text{t/a} \div 300\text{d/a} \div 6\text{h/d} = 0.0005\text{kg/h}$ 。

表 4-12 项目食堂油烟产排情况一览表

污染源	主要污染因子	排放方式	产生情况			排放情况		
			产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	产生浓度 (mg/m ³)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)
食堂油烟	油烟	有组织	0.0036	0.0020	1.00	0.0007	0.0004	0.20
		无组织	0.0009	0.0005	--	0.0009	0.0005	--
		合计	0.0045	0.0025	--	0.0016	0.0430	--

(3) 废气监测要求

参考《环境监测技术规范》《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)、《排污单位自行监测技术指南 造纸工业》(HJ 821-2017)规定的方法, 废气常规监测要求见表 4-13。

表 4-13 废气常规监测要求一览表

污染源名称		监测位置	监测项目	实施机构	监测频次
有组织	粉尘废气	DA001	颗粒物	委托有资质单位监测	1次/年
	食堂油烟	DA002	油烟		1次/年
无组织		厂界	颗粒物		1次/年
			非甲烷总烃		1次/年
		厂区内	非甲烷总烃		1次/年

(4) 达标排放情况分析

项目粉尘废气采用袋式除尘器处理后通过 20m 高排气筒 (DA001) 排放; 食堂油烟采用油烟净化器处理后通过 15m 高排气筒 (DA002) 排放; 部分未捕集的废气及有机废气呈无组织排放。

根据废气源强核算, DA001 排气筒主要污染物颗粒物的排放浓度为 1.16mg/m^3 、排放速率为 0.0209kg/h , 符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 排放标准 (即颗粒物最高允许排放浓度 $\leq 120\text{mg/m}^3$, 最高允许排放速率 $\leq 2.95\text{kg/h}$), 对周边环境影响较小; DA002 排气筒主要污染物油烟的排放浓度为 0.20mg/m^3 , 符合《饮食业油烟排放标准 (试行)》

(GB18483-2001)表2小型标准(即油烟最高允许排放浓度 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$)，对周边环境影响较小；部分未捕集的废气及有机废气呈无组织排放，项目无组织源强较小且建设区域开阔，有利废气扩散，厂界无组织排放对周边环境影响小。

(5) 污染物非正常工况排放量核算

本项目废气处理设施故障非正常工况主要考虑因环保设施故障或其他因素导致环保设施无法运行或非正常运行，导致废气非正常排放。本次评价分析按最不利情况考虑，即考虑环保设施处理效率为0，废气未经处理直接排放情况。废气非正常工况排放量核算见表4-14。

表 4-14 废气非正常工况排放量核算一览表

序号	污染源	非正常排放原因	排放形式	污染物	非正常排放浓度 (mg/m^3)	非正常排放速率 (kg/h)	应对措施
1	DA001	袋式除尘器故障、未运行、滤袋未及时更换等情况	有组织	颗粒物	29.03	0.5226	立即停止产污工序，对环保设施进行检修，待环保设施能够正常运行后方可恢复
2	DA002	油烟净化器损坏、未运行等情况	有组织	油烟	1.00	0.0020	

备注：年发生频次分别为1次计，单次持续时间为1.0h计。

企业应加强废气处理设施的维护，杜绝废气未处理直接外排情况的产生，若发生非正常排放情况应立即停止生产，采取相应的预防措施。

(6) 废气治理措施评述

① 粉尘废气

A、收集措施

根据初步废气治理方案，企业拟在生产线的产污点上方加装集气罩，废气收集后再统一汇入相应的袋式除尘器净化处理，处理达标后通过排气筒排出。为确保粉尘捕集率，企业拟采取的措施包括：集气罩口与产气源的距离（高度）小于0.3倍的罩口长边尺寸；加强管理，将环保治理设施的日常维护和管理纳入生产中，保证设备长期稳定运行。集气罩的结构简单，造价相

对低，便于制作安装和拆卸维修。

B、治理措施

袋式除尘器也称为过滤式除尘器，是一种干式高效除尘器，它利用纤维编织物制作的袋式过滤元件来捕集含尘气体中固体颗粒物。其作用原理是尘粒在绕过滤布纤维时因惯性力作用与纤维碰撞而被拦截。细微的尘粒（粒径为 $1\mu\text{m}$ 或更小）则受气体分子冲击（布朗运动）不断改变着运动方向，由于纤维间的空隙小于气体分子布朗运动的自由路径，尘粒便与纤维碰撞接触而被分离出来。其工作过程与滤料的编织方法、纤维的密度及粉尘的扩散、惯性、遮挡、重力和静电作用等因素及其清灰方法有关。滤布材料是袋式除尘器的关键；性能良好的滤布，除特定的致密度和透气性外，还应有良好的耐腐蚀性、耐热性及较高的机械强度，耐热性能良好的纤维，其耐热度目前可达到 $250\sim 350^{\circ}\text{C}$ 。

袋式除尘器除尘效率很高；适应力强，能处理不同类型的颗粒物，特别是对电除尘器不易捕集的高比电阻尘粒亦很有效；适应的质量浓度范围大，对烟气流速的变化也具有一定的稳定性；结构简单，内部无复杂结构。袋式除尘器的除尘效率可达到 $96\%\sim 99\%$ ，效率高，适应力强。出于保守估算，本项目袋式除尘器去除效率按 96% 考虑。根据污染源分析，粉尘经袋式除尘器处理后，可以实现达标排放，措施可行。

②食堂油烟

油烟净化器工作原理：油烟由风机吸入静电式油烟净化器，其中部分较大的油雾滴、油污颗粒在均流板上由于机械碰撞、阻留而被捕集。当气流进入高压静电场时，在高压电场的作用下，油烟气体电离，油雾荷电大部分得以降解炭化；少部分微小油粒在吸附电场的电场力及气流作用下向电场的正负极板运动被收集在极板上并在自身重力的作用下流到集油盘，经排油通道排出，余下的微米级油雾被电场降解成二氧化碳和水，最终排出洁净空气；同时在高压发生器的作用下，电场内空气产生臭氧，除去了烟气中大部分的气味。

(7) 废气环境影响分析

项目周边环境敏感目标主要是新汤村、高山村，根据《泉州市生态环境状况公报 2022 年度》及《2022 年泉州市城市空气质量通报》，项目所在地区大气环境质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准要求。项目所在区域环境质量较好，尚有一定的环境容量。

项目生产厂房 1F、2F 的卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩生产线粉尘废气均经集气罩收集后采用袋式除尘器（共 4 套袋式除尘器）处理，达标尾气通过同一根 20m 高排气筒（DA001）排放，对周围环境及敏感目标影响较小；食堂油烟采用油烟净化器处理后通过 15m 高排气筒（DA002）排放，对周围环境及敏感目标影响较小；部分未捕集的废气及有机废气呈无组织排放，项目无组织源强较小且建设区域开阔，有利废气扩散，厂界无组织排放对周边环境及敏感目标影响小。因此，废气正常排放时，对周围环境及敏感目标空气影响较小。

3、噪声

(1) 噪声源强分析

项目设备噪声主要为卫生巾生产线、护垫生产线、纸尿裤生产线等设备运行时产生的噪声，噪声源强约为 70~85dB（A），详见表 4-15。

表 4-15 项目生产设备噪声源强一览表

序号	设备名称	设备数量	单台设备噪声级 [dB (A)]	治理措施	持续时间	降噪效果
1	卫生巾生产线（245#）	1 条	75~80	低噪声设备，设置减振基座，厂房隔声	16h/d	≥15dB(A)
2	卫生巾生产线（290#）	2 条	75~80			
3	卫生巾生产线（320#）	1 条	75~80			
4	护垫生产线（145#）	2 条	75~80			
5	纸尿裤生产线	2 条	75~80			
6	卫生巾包装机	6 台	75~80			
7	空压机	3 台	80~85			
8	口罩机	2 台	70~75			
9	纸尿裤包装机	2 台	75~80			

(2) 厂界达标情况分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)推荐的方法,进行预测评价,每个产噪设备的噪声级见表 4-15。

1) 室内声源等效室外声源:

①如图所示,首先计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级:

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi D^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中: L_{p1} —某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级, dB;

L_w —某个声源的倍频带声功率级, dB;

r —室内某个声源与靠近围护结构处的距离, m;

R —房间常数, m^2 ; $R = Sa / (1 - \alpha)$, S 为房间内表面积, α 为平均吸声系数。

Q —方向因子,无量纲值。通常对无指向性声源,当声源放在房间中心时, $Q=1$; 当放在一面墙的中心时, $Q=2$; 当放在两面墙夹角时, $Q=4$; 当放在三面墙夹角处时, $Q=8$ 。

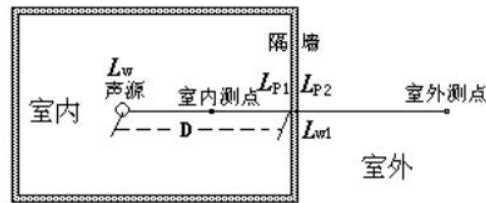


图 4-1 室内声源等效为室外声源示意图

②算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级:

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left[\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1j}} \right]$$

式中: $L_{p1i}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

L_{p1ij} —室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB;

N —室内声源总数

在室内近似为扩散声场时,按③中公式计算出靠近室外围护结构处的声压级。

③计算出室外靠近围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ —靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i —围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按④中公式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级。

④将室外声级 $L_{p2}(T)$ 和透声面积换算成等效的室外声源，计算出等效声源第 i 个倍频带的声功率级 L_{w2} ：

$$L_{w2} = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： S —透声面积， m^2 。

2)室外声源衰减

①计算某个声源在预测点的倍频带声压级

$$L_{p(r)} = L_w + D_c - A$$

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

式中： L_w ——倍频带声功率级，dB；

D_c ——指向性校正，dB，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的级的偏差程度。

A ——倍频带衰减，dB；

A_{div} ——几何发散引起的倍频带衰减，dB；

A_{atm} ——大气吸收引起的倍频带衰减，dB；

A_{gr} ——地面效应引起的倍频带衰减，dB；

A_{bar} ——声屏障引起的倍频带衰减，dB；

A_{misc} ——其它多方面效应引起的倍频带衰减，dB；

②已知靠近声源处某点的倍频带声压级 $L_p(r_0)$ ，计算相同方向预测点位置的倍频带声压级：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - A$$

预测点的 A 声级 $L_A(r)$ ，可利用 8 个倍频带的声压级按如下计算：

$$L_A(r) = 10 \lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{[0.1L_{pi}(r) - \Delta L_{pi}]} \right\}$$

式中： $L_{pi}(r)$ ——预测点 (r) 处，第 i 倍频带声压级，dB；

ΔL_{pi} ——i 倍频带 A 计权网络修正值，dB。

在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压，只能获得 A 声功率级或某点的 A 声级时，按如下公式近似计算：

$$L_A(r) = L_{AW} - D_C - A \text{ 或 } L_A(r) = L_A(r_0) - A$$

可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算，一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带作估算。

③各种因素引起的衰减量计算

a. 几何发散衰减： $A_{div} = 20 \times \lg(r/r_0)$

b. 空气吸收引起的衰减量： $A_{atm} = \alpha \times (r - r_0) / 1000$

式中：a——空气吸收系数，km/dB。

c. 地面效应引起的衰减量： $A_{gr} = 4.8 - (2h_m/r) \times (17 + 300/r)$

式中：r——声源到预测点的距离，m；

H_m ——传播路径的平均离地高度。

3) 多个室外声源噪声贡献值叠加

设第 i 个室外声源在计算点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在计算点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则计算点的总等效声级为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： t_i ——在 T 时间内 j 声源工作时间，S；

t_j ——在 T 时间内 i 声源工作时间，S；

T——计算等效声级的时间，h；

N——室外声源个数，M 等效室外声源个数。

4) 预测点的预测等效声级

项目预测点（声环境敏感点）的等效声级包括噪声源的贡献值和背景噪声的叠加值，新建项目厂界处的噪声影响仅考虑贡献值的影响。

$$L_{eq} = 10Lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：L_{eqg}——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{eqb}——预测点的背值，dB(A)。

项目噪声对厂界噪声贡献值预测结果见表 4-16，环境敏感目标噪声贡献值预测及叠加结果见表 4-17。

表 4-16 厂界噪声贡献值预测结果一览表 单位：dB(A)

预测点	贡献值	标准限值		达标情况
		昼间	夜间	
项目东侧厂界外 1m 处	42.0	65	55	达标
项目北侧厂界外 1m 处	52.9	65	55	达标
项目西侧厂界外 1m 处	38.7	65	55	达标
项目南侧厂界外 1m 处	42.0	60	50	达标

表 4-17 环境敏感目标噪声贡献值预测及叠加结果一览表 单位：dB(A)

监测点位	监测时段	贡献值	背景值	预测值	标准限值	达标情况
新汤村	昼间	37.6	***	55.6	60	达标
	夜间		***	42.2	50	达标

根据表 4-16 可知，项目南侧厂界噪声贡献值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准，其他侧厂界噪声贡献值均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准；根据表 4-17 可知，敏感目标新汤村噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。项目生产噪声达标排放，经隔声减振、距离衰减后，对周边影响较小。

建议项目生产车间合理布局，加强设备的使用和日常维护管理，维持设

备处于良好的运转状态，避免因设备运转不正常时噪声的增高，确保项目南侧厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准，其他侧厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，敏感目标新汤村噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。

（3）噪声防治措施及其可行性分析

①从噪声源入手，在采购设备选择低噪声设备，设备安装减振垫；

②车间顶板、隔墙铺设吸声板，设置隔声门和隔声操作间，生产时尽量减少门窗敞开面积，提高厂房隔声效果。

③加强设备维护，保持良好运行状态；

④加强厂区内运输车辆的管理，禁止随意鸣笛。原料装卸及产品出库装车尽量避开休息时间。

在采取上述污染防治措施后，项目南侧厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准，其他侧厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，敏感目标新汤村噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准，项目运营对周围声环境影响较小，从环保角度来说，项目噪声污染处理措施可行。

（4）噪声监测要求

厂界噪声监测要求见表 4-18。

表 4-18 厂界噪声监测计划一览表

序号	污染源名称	监测位置	监测项目	实施机构	监测频次
1	噪声	厂界	连续等效 A 声级	委托有资质单位监测	1 次/季度

4、固体废物

（1）污染源基本情况

项目固废包括生活垃圾、一般工业固废。

①生活垃圾

生活垃圾的产生量按下式计算：

$$G=K \times N \times D \times 10^{-3}$$

其中：G——生活垃圾产生量（吨/年）；

K——人均排放系数（kg/人·d）；

N——人口数（人）；

D——年工作天数（天）

项目职工定员 30 人，其中 5 人住厂。住厂职工 K 取 1.0kg/人·d，不住厂职工 K 取 0.5kg/人·d，则项目生活垃圾产生量为 17.5000kg/d（5.2500t/a），分类收集后由环卫部门统一清运处理。

A、餐厨垃圾

项目餐厨垃圾主要为食物残渣、食堂的泔水、油渣，餐厨垃圾产污系数 0.2kg/人·d，就餐人数 30 人，则餐厨垃圾产生量为 0.0060t/d（1.8000t/a）。

B、废油脂

废油脂主要来自油烟净化器及隔油池，根据工程分析可知，项目废油脂产生量约 0.0426t/a。

根据《国务院办公厅关于加强地沟油整治和餐厨废弃物管理的意见》（国办发〔2010〕36 号），餐厨垃圾及废油脂必须与普通生活垃圾分开收集，收集后由专门的回收单位进行回收。

②一般工业固废

项目一般工业固废主要为边角料、不合格产品，废包装材料，除尘器收集的粉尘。

A、边角料、不合格产品

项目卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩生产过程中产生的边角料、不合格产品，对照《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020），属于“一般固体废物 04 类-废纸”，代码为 223-009-04。根据上文“物料平衡”可知，边角料、不合格产品产生量共 123.5585t/a，集中收集后外售给相关企业回收利用。

B、废包装材料

项目原材料使用过程中以及产品包装过程中会产生废包装材料,对照《一般固体废物分类与代码》(GB/T 39198-2020),属于“一般固体废物 07 类-废复合包装”,代码为 223-009-07。根据建设单位提供资料,项目废包装材料产生量约 0.3000t/a,集中收集后外售给相关企业回收利用。

C、除尘器收集的粉尘

项目除尘器收集的粉尘包括输送、粉碎、内切、外切、分切工序配套袋式除尘器收集的粉尘,对照《一般固体废物分类与代码》(GB/T 39198-2020),属于“一般固体废物 66 类-工业粉尘”,代码为 223-009-66。根据工程分析可知,项目除尘器收集的粉尘产生量共 2.4080t/a,集中收集后外售给相关企业回收利用。

③小结

本项目固体废物产生及排放情况见表 4-19。

表 4-19 项目固废产生及排放情况一览表

固体废物名称		产生量	废物类别、废物代码	处置方法
生活垃圾		5.2500t/a	--	由环卫部门外运处理
餐厨垃圾		1.8000t/a	--	收集后由专门的回收单位进行回收
废油脂		0.0426t/a	--	
一般工业固废	边角料、不合格产品	123.5585t/a	一般固废: 223-009-04	集中收集后外售给相关企业回收利用
	废包装材料	0.3000t/a	一般固废: 223-009-07	
	除尘器收集的粉尘	2.4080t/a	一般固废: 223-009-66	

(2) 固废环境管理要求

①生活垃圾

项目厂房内设垃圾桶,厂区内生活垃圾收集后委托当地环卫部门统一清运处置;餐厨垃圾、废油脂收集后由专门的回收单位进行回收。

②一般固废

项目厂区内设置一般工业固体废物暂存区,一般工业固体废物暂存区应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求

建设。项目一般工业固废主要为边角料、不合格产品、废包装材料、除尘器收集的粉尘，集中收集后外售给相关企业回收利用。

本项目的一般工业固体废物暂存场所的建设要求应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关规定：

A、地面应采取硬化措施应满足承载力要求，必要时采取相应措施防止地基下沉；

B、要求设置必要的防风、防雨、防晒措施；

C、按照《环境保护图形标志——固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）设置警示标志；

D、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中其他要求。

（3）固体废物监管措施

公司应登录福建省固体废物环境监管平台（120.35.30.184）对本项目产生的固体废物进行信息管理及产生、收集、贮存、转移、利用处置的全程业务办理。

福建省固体废物环境监管平台项目由省发改委（闽发改网数字函〔2016〕127号）批准建设。项目涵盖固体废物（含一般工业固体废物）产生、收集、贮存、转移、利用处置的全程业务办理流程及信息管理。

综上，通过以上措施，可使项目固体废物得到及时、妥善的处理和处置，不会对周围环境造成影响。

5、地下水、土壤影响和保护措施

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）附录 A，本项目地下水环境影响评价项目类别为“Ⅲ类”，同时根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）附录 A，本项目土壤环境影响评价项目类别为“Ⅲ类”，项目占地规模为小型占地规模 $\leq 5\text{hm}^2$ ，属于不敏感程度，因此不开展地下水及土壤的影响分析。

迁建项目主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，厂区基本

实现水泥硬化，原辅料储存在规范设置的仓库内，化粪池和污水管线做好防渗漏措施，正常状况下不会出现降水入渗或原料泄露，一般不会出现地下水、土壤环境污染。

6、环境风险分析

(1) 危险物质和风险源分析

本项目不涉及《有毒有害大气污染物名录》《有毒有害水污染物名录》及《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）附录 B 中表 B.1 和表 B.2 中的环境风险物质，且本项目不涉及《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）中表 1 和表 2 中的环境风险物质。

项目主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，根据项目原辅材料分析，本项目可能造成的环境影响为生产过程遇明火而引发火灾的影响。

(2) 防范措施

项目生产过程中所用的无纺布、离型纸、PE 流延膜等属可燃物质，具有火灾风险。若项目防范措施完善，则事故的发生概率必然会降低，但不会为零。

一旦事故发生，需采取相应的应急措施，控制和减少事故对环境的影响。具体防范措施如下：

①制定安全生产责任制度和管理制度，明确规定员工上岗前的培训要求，上岗前的安全准备措施和工作中的安全要求。

②加强安全管理，由专人负责，在各车间和仓库并在存放点配备相应品种和数量的消防器材（干粉灭火器）及泄漏应急处理设备，仓库应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

③生产区和仓库区内禁止明火、设置严禁烟火的标识。

④生产单元、仓库内应设火灾报警信号系统，一旦发生明火，立即启动报警装置。

⑤定期对员工开展相关风险控制的培训，加强员工的环境保护意识，科学安全的开展生产活动。

(3) 应急处置

根据相应的可能出现的环境突发事件，项目应做好应急处置方案，以确保在出现环境影响事件时候可以及时处置。

发生着火事故时，小火就近使用灭火器灭火，当火势较大、无法靠自身力量扑救和控制时，职工应立即疏散撤离，并立即挂火警电话请求支援。

通过采取以上措施及应急处置，项目环境风险是可防控的。

7、项目污染源汇总

拟建项目运营期污染物产生量及排放量见表 4-19。

表 4-19 项目污染物产排情况一览表 单位：t/a

污染物		产生量	削减量	排放量	
废水	排放量	1089	0	1089	
	COD _{Cr}	0.4408	0.3864	0.0545	
	BOD ₅	0.2749	0.2640	0.0109	
	SS	0.2178	0.2069	0.0109	
	氨氮	0.0365	0.0311	0.0054	
	动植物油	0.0662	0.0657	0.0004	
废气	颗粒物	3.1355	2.4080	0.7275	
	非甲烷总烃	0.3060	0	0.3060	
	油烟	0.0045	0.0029	0.0016	
固废	一般固废	边角料、不合格产品	123.5585	123.5585	0
		废包装材料	0.3000	0.3000	0
		除尘器收集的粉尘	2.4080	2.4080	0
	生活垃圾	5.2500	5.2500	0	
	餐厨垃圾	1.8000	1.8000	0	
	废油脂	0.0426	0.0426	0	

8、迁建前后的污染物排放“三本帐”分析

项目污染物排放汇总如下。

表 4-20 项目污染物排放“三本帐”一览表 单位: t/a

污染源	污染物	迁建前排放量	迁建项目排放量			以新带老消减量	排放增减量	最终排放量
			产生量	消减量	排放量			
废水	COD	0.0243	0.4408	0.3864	0.0545	0.0243	+0.0302	0.0545
	NH ₃ -N	0.0024	0.0365	0.0311	0.0054	0.0024	+0.0030	0.0054
废气	颗粒物	0.2098	3.1355	2.4080	0.7275	0.2098	+0.5177	0.7275
	非甲烷总烃	0.3060	0.3060	0	0.3060	0.3060	0	0.3060
	油烟	0	0.0045	0.0029	0.0016	0	+0.0016	0.0016
固废	边角料、不合格产品	106	123.5585	123.5585	0	106	0	0
	废包装材料	0.3	0.3	0.3	0	0.3	0	0
	除尘器收集的粉尘	5.686	1.9286	1.9286	0	5.686	0	0
	生活垃圾	4.5	5.2500	5.2500	0	4.5	0	0
	餐厨垃圾	0	1.8000	1.8000	0	0	0	0
	废油脂	0	0.0426	0.0426	0	0	0	0

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	粉尘排放口 (DA001) / 粉尘	颗粒物	①卫生巾生产线1#、2#: 集气罩+袋式除尘器(TA001)+20m高排气筒(DA001); ②卫生巾生产线3#、4#: 集气罩+袋式除尘器(TA002)+20m高排气筒(DA001); ③护垫生产线1#、2#: 集气罩+袋式除尘器(TA003)+20m高排气筒(DA001); ④纸尿裤生产线1#、2#和口罩生产线1#、2#: 集气罩+袋式除尘器(TA004)+20m高排气筒(DA001)	颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准(即最高允许排放浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$, 最高允许排放速率 $\leq 2.95\text{kg}/\text{h}$)
	食堂油烟排放口 (DA002) / 食堂油烟	油烟	油烟净化器+15m高排气筒	油烟执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)表2小型标准(即最高允许排放浓度 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$)
	(无组织)/粉尘、有机废气	颗粒物、非甲烷总烃	/	1、厂界: ①颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值(即周界外浓度最高点 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$); ②非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放标准》(DB35/1782-2018)表2浓度限值(即无组织排放监控浓度限值: 非甲烷总烃 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$) 2、厂区: 非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放标准》(DB35/1782-2018)表3浓度限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1排放限值(即厂区内监控点处1h平均浓度限值为 $8.0\text{mg}/\text{m}^3$, 任意一次浓度限值为 $30\text{mg}/\text{m}^3$)
地表水环境	生活污水排放口 (DW001) /	废水量、pH、COD、BOD ₅ 、SS、	食堂废水经隔油沉淀处理后与生活污水一同经化粪池处	纳管水质执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准

	生活污水、食堂废水	NH ₃ -N、动植物油	理后纳入南安市码头镇污水处理厂统一处理	[其中 NH ₃ -N 参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1B 等级标准] (即 pH 6~9、COD≤500mg/L、BOD ₅ ≤300mg/L、SS≤400mg/L、NH ₃ -N≤45mg/L、动植物油≤100mg/L)
声环境	生产设备噪声	等效连续 A 声级	采用低噪声设备, 厂房隔声、减振等	项目南侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准[即昼间≤60dB(A), 夜间≤50dB(A)]; 其他侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准[即昼间≤65dB(A), 夜间≤55dB(A)]
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	①厂房内设置生活垃圾收集桶, 生活垃圾集中收集后由当地环卫部门统一清运; 餐厨垃圾、废油脂收集后由专门的回收单位进行回收; ②边角料、不合格产品、废包装材料、除尘器收集的粉尘集中收集后暂存于一般固废暂存处, 定期由相关企业回收利用。			
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	①制定安全生产责任制度和管理制度, 明确规定员工上岗前的培训要求, 上岗前的安全准备措施和工作中的安全要求。 ②加强安全管理, 由专人负责, 在各车间和仓库并在存放点配备相应品种和数量的消防器材(干粉灭火器)及泄漏应急处理设备, 仓库应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。 ③生产区和仓库区内禁止明火、设置严禁烟火的标识。 ④生产单元、仓库内应设火灾报警信号系统, 一旦发生明火, 立即启动报警装置。 ⑤定期对员工开展相关风险控制的培训, 加强员工的环境保护意识, 科学安全的开展生产活动。			
其他环境管理要求	1、环境管理 建设单位应设置专职环保专员, 负责本项目厂内各项环境保护及相关档案管理工作。主要职责如下: 根据有关法规, 结合本厂的实际情况, 制定环保规章制度, 并负责监督检查。 负责协调由于生产调度等原因造成对环境污染的事故, 在环保设施运行不正常			

时，应及时向生产调度要求安排合理的生产计划，保证环境不受污染。

负责污染事故的及时处理，事故原因调查分析，及时上报，并提出整治措施，杜绝事故发生。

建立全厂的污染源档案，进行环境统计和上报工作。





2、信息公开

建设单位按照《泉州市环境保护局关于印发建设项目环境影响评价信息公开方案（试行）的通知》（泉环保评〔2017〕11号）等法律法规要求，在网上进行了二次信息公示。在二次网上信息公示期间，建设单位未收到公众的相关反馈意见。建议建设单位进一步加强项目的建设情况的宣传力度及范围，使得公众对本项目的污染防治措施及环境影响有清楚、正确的认识，从而使本工程建设与周边区域环境保护和群众利益和谐统一。

3、排污口规范化建设和管理

各污染源排放口应设置专项图标，执行《环境图形标准排污口（源）》（GB 15562.1-1995）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995），见表 5-1。废气、废水采样口的设置应符合《污染源监测技术规范》要求并便于采样监测。标志牌应设在与之功能相应的醒目处，并保持清晰、完整。危险废物应分别设置专用堆放容器、场所，有防扩散、防流失、防渗漏等防治措施并符合国家标准的要求。

表 5-1 各排污口（源）标志牌设置示意图

名称	废水排放口	废气排放口	噪声排放源	一般固废
提示图形符号				
功能	表示污水向水体排放	表示废气向大气环境排放	表示噪声向外环境排放	表示一般固体废物贮存、处置场
背景颜色	绿色			
图形颜色	白色			

4、竣工环保验收

根据《建设项目环境保护管理条例》（国令第 682 号，2017 年 10 月 1 日实行）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）要求，在本项目竣工后，建设单位应当依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求，如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，同时还应如实记载其他环境保护对策措施“三

同时”落实情况，编制竣工环境保护验收报告。除需要取得排污许可证的水和大气污染防治设施外，其他环境保护设施的验收期限一般不超过3个月；需要对该类环境保护设施进行调试或者整改的，验收期限可以适当延期，但最长不超过12个月。

在验收报告编制完成后5个工作日内，公开验收报告，公示的期限不得少于20个工作日。验收报告公示期满后5个工作日内，建设单位应当登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台，填报建设项目基本信息、环境保护设施验收情况等相关信息。

5、固定污染源排污许可证

(1) 分类管理要求

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019版），国家根据排放污染物的企业事业单位和其他生产经营者（以下简称排污单位）污染物产生量、排放量、对环境的影响程度等因素，实行排污许可重点管理、简化管理和登记管理。对污染物产生量、排放量或者对环境的影响程度较大的排污单位，实行排污许可重点管理；对污染物产生量、排放量和对环境的影响程度较小的排污单位，实行排污许可简化管理；对污染物产生量、排放量和对环境的影响程度很小的排污单位，实行排污登记管理。实行登记管理的排污单位，不需要申请取得排污许可证，应当在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表，登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。新建排污单位应当在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证或者填报排污登记表。

(2) 本项目要求

根据国家现行《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，项目生产卫生巾、护垫、纸尿裤，属于“十七、造纸和纸制品业 22：纸制品制造 223”；项目生产口罩，属于“十二、纺织业 17：针织或钩针编织物及其制品制造 176，家用纺织制成品制造 177，产业用纺织制成品制造 178”。项目属于C2239其他纸制品制造，生产过程中有废气排放；同时项目属于C1789其他产业用纺织制成品制造且不涉及通用工序，所以本项目应实施简化管理的行业，应当在投入生产或使用并产生实际排污行为之前申请领取排污许可证。

表 5-2 固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）（摘录）

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
十七、造纸和纸制品业 22				
38	纸制品制造 223	/	有工业废水或者废气排放的	其他*

十二、纺织业 17				
26	针织或钩针编织物及其制品制造 176， 家用纺织制成品制造 177，产业用纺织 制成品制造 178	涉及通用 工序重点 管理的	涉及通用 工序简化 管理的	其他*
<p>注：表格中标“*”号者，是指在工业建筑中生产的排污单位。工业建筑的定义参见《工程结构设计基本术语标准》（GB/T 50083-2014），是指提供生产用的各种建筑物，如车间、厂前区建筑、生活间、动力站、库房和运输设施等。</p>				

六、结论

爱可丽（福建）卫生用品有限公司年产卫生巾 1 亿片、护垫 6000 万片、纸尿裤 6000 万片、口罩 500 万个迁建项目位于福建省泉州市南安市码头镇码金山工业大道 3 号，主要从事卫生巾、护垫、纸尿裤、口罩的生产加工，项目的建设符合目前国家和地方的产业政策，符合区域总体规划，符合“三线一单”控制要求，选址可行。项目所在区域环境质量现状良好，水、气、声都有较大的环境容量，在落实本报告表提出的各项污染防治措施后，各项污染物可实现稳定达标排放且满足区域总量控制要求，对周围环境影响小。从环境保护角度考虑，项目的建设是可行的。

泉州众创阳光环保科技有限公司

2023 年 12 月



附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产 生量)⑥	变化量 ⑦
废气		颗粒物(t/a)	0.2098	/	/	0.7275	0.2098	0.7275	+0.5177
		非甲烷总烃 (t/a)	0.3060	/	/	0.3060	0.3060	0.3060	0
		油烟(t/a)	0	/	/	0.0016	0	0.0016	+0.0016
废水		废水量(t/a)	486	/	/	1089	486	1089	+603
		COD(t/a)	0.0243	/	/	0.0545	0.0243	0.0545	+0.0302
		NH ₃ -N(t/a)	0.0024	/	/	0.0054	0.0024	0.0054	+0.0030
一般工业 固体废物		边角料、不合 格产品(t/a)	106	/	/	123.5585	106	123.5585	+17.5585
		废包装材料 (t/a)	0.3	/	/	0.3000	0.3	0.3000	0
		除尘器收集 的粉尘(t/a)	5.686	/	/	2.4080	5.686	2.4080	-3.2780
危险废物		/	/	/	/	/	/	/	
餐厨垃圾			0	/	/	1.8000	0	1.8000	+1.8000
废油脂			0	/	/	0.0426	0	0.0426	+0.0426

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

